

公开询比价函

因中国电建市政公司安装公司厂内制作项目组焊矫一体机采购项目需要，采购编号：[POWERCHINA-0113-240107]，我司拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2024 年 04 月 30 日下午 16 时前通过中国电建集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）递交报价文件，同时在线报价。

一、拟采购货物一览表

| 序号 | 定制设备名称 | 数量/台套 | 技术要点 |
|----|--------|-------|---|
| 1 | 组焊矫一体机 | 1 | <p>该设备由组对系统、拼焊主机、矫正辅机、预对中系统、主动升降辊道、主动辊道、被动辊道、焊剂回收系统、液压系统、电控系统、焊接电源等组成。</p> <p>设备加工工件尺寸范围：</p> <p>翼板宽度：200-800mm；翼板厚度：8-20mm</p> <p>腹板高度：200-1500mm；腹板厚度：8-14mm</p> <p>工件长度：4000-15000mm；焊接速度：150-1780mm/min</p> |

二、采购要求

1. 报价人资格要求

1.1 本次采购要求报价人可为设备生产厂家或设备代理商且是在中国境内注册的企业法人。

1.2 本次询比价不接受联合体报价。法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，不得同时参与本询比价项目。

1.3 要求提供近两年类似合同业绩两份，合同金额不低于 35 万元，需提供合同扫描件。

2. 报价人所报的报价中包含货物出厂价、运到需方指定卸货地点的运杂费（含运费、过路费等）、装车费、安装、调试、设备使用培训、售后服务、保险费、利润、所有风险金和税金等交货前所有费用，货物所报价格均指含税价格，要求全部要求开具 13%的增值税专用发票（一票制），确定成交供应商不再增补任何费用。

3. 交货期：签订合同后 10 个自然日内组装调试完成，具备生产条件，供应商

可根据本单位生产情况承诺最快交货期。设备制作完成后，在成交人工厂预组装调试。成交人应准备好试机工件，采购人派人员到成交人工厂进行验收同时派人员到成交人工厂学习操作设备技能，采购人如无法到达成交人工厂验收，成交人需留存现场预组装视频资料。最终验收以到达采购人指定地点安装、调试完毕验收合格为准，安装调试完毕后进行验收的同时由成交人进行培训、学习操作设备技能。

4. 交货地点：山东省德州市经济开发区晶华大道 2666 号中国电建市政建设集团有限公司机电安装机械厂，买方指定地点。

5. 质保期：要求至少满足整体设备安装调试完成、验收合格起保修 1 年。供应商可根据本单位产品特性承诺最长质保期，但不得低于本条要求。

6. 响应文件须提交报价表，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，响应文件要求供应商汇总成一份文件上传至网上（<http://ec.powerchina.cn>）并在线报价。

7. 成交确定原则：质量和服务良好，且报价合理，采用综合评比法评标，不以最低价为成交原则。

8. 报价有效期：90 天。

9. 付款方式

（1）货物到场后双方核对好规格、数量、单价、金额等，按实际供货合格数量进行结算。设备安装调试完成后，采购人收到该批次卖方开具增值税发票（税率 13%）和收据后 3 个月内支付 95% 的货款；

（2）剩余合同总款的 5% 作为质保金（安装调试完成、验收合格满 1 年后付清）；

（3）采购人可办理电汇、承兑（采购人贴息）、电建融信（采购人贴息）等形式支付货款。

三、联系方式

采 购 人： 中国电建市政建设集团有限公司机电安装机械厂

地 址： 山东省德州市晶华大道 2666 号十三局工业园

邮 编： 253000

联 系 人： 纪佳慧

电 话： 15153468533

电子邮箱： 729732027@qq.com

采购机构： 中国电建市政建设集团有限公司设备物资部集采中心

联 系 人： 苏先生

电 话： 022-58569127

中国电建市政建设集团有限公司

（电子签章）

2024年04月26日

