

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目(三期)叶片自动化生产线采购项目

(项目编号: BJZBGD2024003)

招标公告

招 标 人 : 广州广重企业集团有限公司 (盖章)

招标代理机构: 北京筑标建设工程咨询有限公司 (盖章)

日 期: 2024年3月

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（三期）

叶片自动化生产线采购项目

招标公告

一、招标条件

北京筑标建设工程咨询有限公司（以下称“招标代理机构”）受广州广重企业集团有限公司（以下称“招标人”）的委托，就广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（三期）叶片自动化生产线采购项目的供货及相关服务进行国内公开招标，并接受国内合格投标人参与投标。

二、项目概况：

2.1 项目名称：广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（三期）叶片自动化生产线采购项目

2.2 项目编号：BJZBGD2024003

2.3 招标内容及范围：

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地三期建设项目中，为配套广重汽轮机生产，本项目购置一套汽轮机叶片自动加工智能生产线，实现汽轮机叶片从模锻毛坯——叶根加工——叶型加工的全工序自动化连续生产。本项目规划年产约 5000 件叶片（共 7 类叶片），工艺流程以满足用户工件加工精度和效率为依据设计，可按需方叶片加工的生产纲领和各种叶片的加工要求，完成汽轮机叶片的自动化生产。

叶片自动化生产线主要包括叶根加工 FMS 单元、叶型自动加工生产线，以及整线 AGV 物流运输、整线 MES 制造管理系统等。叶根加工 FMS 单元，主要用于汽轮机叶片叶根部位的精加工，包括 2 台卧式加工中心、自动物流传输线、托盘库、上下料工位、刀具、夹具、安全防护围栏、总控系统及其它辅助设施等；叶型加工生产线，主要用于汽轮机叶片叶型的粗、精加工的自动化生产，包括 2 台四轴立式加工中心、2 台双驱五轴加工中心、1 套地轨式机器人、立体料库、上下料站、安全围栏、刀具、夹具、控制系统及其它辅助设施等。整线 AGV 物流运输，可实现加工零件在叶根加工 FMS 单元、叶型加工生产线、叶片抛光工作站之间的交换和转运；配置整个产线 MES 制造管理系统。

本项目为交钥匙工程，包括：产线设计、加工设备、加工工艺、加工软件、物料储运设施、辅助设施、刀具、夹具、智能制造管理系统、安装配件、备品备件、技术资料、包装、运输、安装和调试、自动线调试、验收、用户培训、质保期服务等供货及相关服务。供方须保证可满足用户生产纲领，满足用户 7 种叶片规格（Tpg101898、Tpg201212、Tpg102916、Tpg326824、Tpg321226、Tpg304104、

Tpg326876) 的加工需求, 并可实现产线不少于每天 16 小时连续自动化生产。

具体内容及技术要求详见招标文件《技术需求书》。

2.5 质量标准: 符合国家质量合格标准和招标文件《技术需求书》的要求。

2.6 交货地点: 项目所在地 (广州市南沙区大岗镇潭新公路 362 号)。

2.7 交货期:

自合同签订之日起的 240 个日历天内, 完成本采购设备的制造及预验收, 具备发货条件; 需方支付提货款并通知发货后, 120 天内完成设备运输、安装调试、用户人员培训、设备达到成线正常加工状态, 满足终验收条件 (除产线试运行 1 个月以外)。要求供方尽可能缩短货期, 可分批进行设备安装调试。

2.8 最高投标限价 (含税): 2600 万元

三、投标人资格条件:

3.1 投标人必须是在中华人民共和国境内注册并合法运作的独立法人机构, 提供投标人的营业执照副本复印件加盖公章;

3.2 投标人必须是具有招标设备生产能力的制造商或制造商授权参加本次投标的唯一授权代理商。若投标人为代理商, 代理商须提供投标主要设备 (机加工设备、产线等) 制造商出具的唯一授权证明文件 (格式详见附件二), 同时投标人需指派一个主要设备生产制造商作为项目总包, 若是代理商中标, 总包须与中标人、需方直接签订三方合同及技术协议, 除付款外, 总包与中标人一起承担权利和义务, 并承担连带责任, 对整线的所有技术、供货、安装调试、验收等负责。同一制造商不允许同时授权给代理商或制造商参与投标。投标人、项目总包、其他主要设备制造商需提供《责任承诺函》, 格式详见附件三。

3.3 投标设备的制造商 (指签订《责任承诺函》中的制造商) 2019 年 01 月 01 日至今 (日期以合同签订时间为准) 需具有至少 1 整项国内同类项目业绩。

同类项目业绩指: ① 工作台 630×630mm 的卧式加工中心; ② 两台及以上卧式加工中心组成的 FMS 柔性制造单元; ③ 在叶片加工行业用于叶型加工的双驱五轴加工中心 (加工长度≥500mm, 工作台不能是摇篮式结构) 的业绩; ④ 带机器人自动上下料的自动加工生产线。四类业绩可由签订《责任承诺函》的相应设备制造商分别提供, 但必须均有。

注: 投标人须同时提供**投标设备的制造商的**设备供货或承包合同 (关键页, 若合同及技术规格书均未体现同类项目业绩所要求的具体参数的 (如加工长度≥500mm, 不能是摇篮式结构等), 应

补充提交业主出具的证明文件复印件加盖投标人单位公章，否则其业绩无效）、业主签名或盖章的验收报告（或完工证明、移交证明）的复印件，另③业绩还需提供双驱五轴加工中心用于叶片加工行业的相关证明资料（叶片行业指汽轮机行业和航空航天行业），复印件须加盖公章。

3.4 投标人及其法定代表人近三年在中国裁判文书网无行贿犯罪记录；投标人未在“信用中国”网站列入失信被执行人；投标人未在国家企业信用信息公示系统中被列入严重违法失信名单（黑名单）信息。需提供加盖公章的网页打印页复印件或截图（最终以招标人或招标代理机构在开标当天查询为准）；

3.5 本项目不接受单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目的投标；

3.6 本项目不接受联合体投标。

四、招标文件的获取

4.1 发布招标公告时间（含本日）为：2024年3月8日至2024年3月14日。

4.2 凡有意参加投标者，请于2024年3月8日09时00分至2024年3月14日17时00分（北京时间、节假日除外）采取发送电子邮件方式递交投标登记资料，邮件主题：项目名称+项目编号+公司名称；邮件内容：列明公司名称、法定代表人或授权代表人姓名及联系方式；邮件附件：需采用A4纸幅面，将投标登记材料加盖企业公章，按顺序制作成1个PDF格式文件，文件名称与主题一致，复印件扫描无效。投标登记材料审核通过后，招标代理机构联系人向投标人邮箱发送缴费账号，成功缴费并回复电子邮件带附件缴费凭证，确认后发送招标文件电子版；审核未通过的，招标代理机构联系人以邮件形式回复审核情况，投标人可在招标文件申领时间内重新提交材料。招标代理机构邮箱：bjzbgd0707@163.com，发送邮件后需联系招标代理机构联系人。

注：购买招标文件及投标登记时间自招标公告发布之日起不得少于5日，并从招标公告发布之日起开始计算备标时间。

4.3 招标文件每套售价500元，售后不退。

4.4 购买招标文件及投标登记时须提供如下资料：

（1）填妥并盖章的《招标文件发售登记表》，表格详见附件一；

（2）有效的营业执照复印件并加盖公章；

（3）若为代理商，须提供制造商出具的唯一授权证明复印件，格式详见附件二；

(4)《责任承诺函》，详见附件三；

(5)与招标公告资质要求对应的业绩证明资料；

(6)购买招标文件经办人，经办人如是法定代表人，需提供法定代表人证明书及法定代表人身份证复印件；经办人如是投标人授权代表，需提供法定代表人证明书、法定代表人授权委托书及被授权人身份证复印件并加盖公章。

注：未按要求提供上述资料或资料信息不对应的，招标人将有权拒绝其登记，以上投标登记资料于开标当天带到开标现场。若投标人没有按要求购买招标文件及投标登记成功的，则不予投标。

4.5 如登记参加投标的申请人数量过少不足以形成充分竞争时，招标人在确认该标包正式投标人之前，可以发出补充公告，适当延长该标段登记时间。

4.6 本项目采用资格后审方式，投标申请人不足3名或通过资格性审查、符合性审查的投标申请人不足3名时为招标失败。招标人分析招标失败原因，修正招标方案，报有关管理部门核准后，重新组织招标。

五、投标文件的递交（可通过现场递交或邮寄方式递交）：

5.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2024年3月29日9时30分，地点：广州市天河区华强路3号富力盈力大厦北塔7楼703室会议室。（投标截止时间前半小时开始接收投标文件）

5.2 逾期送达的投标文件，未送达指定地点的或者不按照招标文件要求密封的投标文件，招标人将予以拒收。

5.3 递交方式：现场递交

六、开标时间及地点：

6.1 开标时间：2024年3月29日9时30分

6.2 开标地点：广州市天河区华强路3号富力盈力大厦北塔7楼703室会议室。

七、发布公告的媒介

本次招标公告同时在广重网站（<https://www.gzhm.com>）、广州工控采购平台（<https://ips.giihg.com/>）、广州国企阳光采购信息发布平台（<http://yggg.gzggzy.cn/>）、中国招标投标公共服务平台（网址：<http://www.cebpubservice.com>）、广东省招标投标监管网（网址：<http://zbtb.gd.gov.cn/login>）发布，本公告的修改、补充，在广东省招标投标监管网发布。本公告在各媒体发布的文本如有不同之处，以在广东省招标投标监管网发布的文本为准。

八、联系方式

招标人：广州广重企业集团有限公司

地址：广州南沙区大岗镇潭新公路 362 号

联系人：李小姐

联系电话：020-84539832

招标代理机构：北京筑标建设工程咨询有限公司

地 址：广州市天河区华强路 3 号富力盈力大厦北塔 7 楼 703 室

联 系 人：沈小姐

联系电话：13316058107

邮 箱：bjzbgd0707@163.com

日期：2024 年 3 月 8 日

附件一：

招标文件发售登记表

购买日期： 年 月 日

项目名称	广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（三期）叶片自动化生产线采购项目			
项目编号		文件价格	500 元	
购买文件 单位名称 (盖章)		法人代表		
地 址		邮政编码		
购买单位 联系人	姓名	身份证号码	手机	邮箱
售标经办人	年 月 日			
领取《招标文件》 (签名)	年 月 日			
备 注				

注：该信息表的联系人为整个招标过程的联系人，邮箱理应用于接收和发送与本项目招标过程相关的唯一邮箱，若需要更换联系人请及时与招标代理联系。

附件二：（仅适用于代理商作为投标人情况）

制造商出具的唯一授权书

致：（招标人/招标代理机构）

我们（制造商名称）是在中华人民共和国境内依法成立的一家制造商，主要营业地点设在（制造商地址）。兹指派在中华人民共和国境内依法成立，主要营业地点设在（投标人地址）的（投标人名称）作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效的活动：

(1)唯一代表我方在中华人民共和国境内办理贵方（项目名称、项目编号）投标邀请（招标公告/招标文件）要求提供的由我方制造的货物的有关事宜，并对我方具有约束力。

(2)作为制造商，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

(3)我方兹授予（投标人名称）全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤消的全权。兹确认（投标人名称）或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于 年 月 日签署本文件，（投标人(作为代理)名称）于 年 月 日接受此件，以此为证。

制造商（盖公章）：_____ 年 月 日

附件三：

格式 1（适用于本项目主要设备的制造商授权给一家代理商投标情况）

责任承诺函

（所有制造商名称） 自愿授权代理商 （代理商名称），参加 （项目名称） 招标项目投标。现就投标事宜订立如下承诺。

1. （甲制造商名称） 为本项目主要设备 （设备名称） 生产制造商，承诺作为项目总包，若是代理商中标，同意与中标人、需方直接签订三方合同及技术协议，除付款外，总包与中标人一起承担权利和义务，并承担连带责任，对整线的所有技术、供货、安装调试、验收等负责。

2. （其他制造商名称） 分别为本项目其他主要设备 （设备 1 名称）、（设备 2 名称）、（设备 3 名称）... 生产制造商，对我方制造的货物的有关事宜，承诺以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务，并配合项目总包完成项目内容。

3. （代理商名称） 为本项目第一责任单位，严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担全部责任。

4. 本承诺函自所有成员单位法定代表人签字或盖单位章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

甲制造商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

其他制造商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

代理商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

年 月 日

格式 2（适用于制造商作为投标人且作为项目总包，同时代理与本项目相关其他主要设备情况）

责任承诺函

（甲制造商名称） 自愿参加 （项目名称） 招标项目投标。现就投标事宜订立如下承诺。

1. （甲制造商名称） 为本项目主要设备 （设备名称） 生产制造商，承诺作为项目总包，若本公司中标，对整线的所有技术、供货、安装调试、验收等负责，严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担全部责任。

2. （其他制造商名称） 分别为本项目其他主要设备 （设备 1 名称）、（设备 2 名称）、（设备 3 名称）... 生产制造商，对我方制造的货物的有关事宜，承诺以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务，并自愿配合项目总包 （甲制造商名称） 完成项目内容，并接受其管理。

3. 本承诺函自所有成员单位法定代表人签字或盖单位章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

甲制造商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

其他制造商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

年 月 日

格式 3（适用于制造商作为投标人且作为项目总包，同时没代理与本项目相关其他主要设备情况）

责任承诺函

（制造商名称） 自愿参加 （项目名称） 招标项目投标。现就投标事宜订立如下承诺。

1. （制造商名称） 为本项目主要设备 （设备 1 名称）、（设备 2 名称）、（设备 3 名称）... 生产制造商，承诺作为项目总包，对整线的所有技术、供货、安装调试、验收等负责，若本公司中标，对整线的所有技术、供货、安装调试、验收等负责，严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担全部责任。

2. 本承诺函自本单位法定代表人签字或盖单位章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

制造商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

年 月 日