

11号厂房表面处理生产线及废水处理设备和纯水制备设备中标候选人公示

(招标编号：HNZB[2023]N0336)

公示结束时间：2023年06月19日

一、评标情况

标段(包)[001]11号厂房表面处理生产线及废水处理设备和纯水制备设备：

1、中标候选人基本情况

中标候选人第1名：浙江瑞丰机械设备有限公司，投标报价：6968.8000万元，质量：符合国家相关规范要求，交货期：合同签订生效后1个月内完成设计方案,设计方案通过招标方评审后6个月内完成生产制造，具备进场安装条件，4个月内完成安装调试验收和环保部门验收，3个月内配合招标方完成厂内试验验证。中标方需协助招标方到当地环保部门办理相关手续，通过环保部门验收后方可交与招标方，工期/交货期/服务期：0天；

中标候选人第2名：江苏宏联环保科技有限公司，投标报价：5778.3260万元，质量：符合国家相关规范要求，交货期：合同签订生效后1个月内完成设计方案,设计方案通过招标方评审后6个月内完成生产制造，具备进场安装条件，4个月内完成安装调试验收和环保部门验收，3个月内配合招标方完成厂内试验验证。中标方需协助招标方到当地环保部门办理相关手续，通过环保部门验收后方可交与招标方，工期/交货期/服务期：0天；

中标候选人第3名：无锡丰荣电镀设备制造有限公司，投标报价：5288.0000万元，质量：符合国家相关规范要求，交货期：合同签订生效后1个月内完成设计方案,设计方案通过招标方评审后6个月内完成生产制造，具备进场安装条件，4个月内完成安装调试验收和环保部门验收，3个月内配合招标方完成厂内试验验证。中标方需协助招标方到当地环保部门办理相关手续，通过环保部门验收后方可交与招标方，工期/交货期/服务期：0天；

2、中标候选人按照招标文件要求承诺的项目负责人情况

中标候选人(浙江瑞丰机械设备有限公司)的项目负责人：//;

中标候选人(江苏宏联环保科技有限公司)的项目负责人：//;

中标候选人(无锡丰荣电镀设备制造有限公司)的项目负责人：//;

3、中标候选人响应招标文件要求的资格能力条件

中标候选人(浙江瑞丰机械设备有限公司)的资格能力条件：满足招标文件要求；

中标候选人(江苏宏联环保科技有限公司)的资格能力条件：满足招标文件要求；

中标候选人(无锡丰荣电镀设备制造有限公司)的资格能力条件：满足招标文件要求；

4、中标候选人的评标情况

中标候选人(浙江瑞丰机械设备有限公司)的评标情况：/；

中标候选人(江苏宏联环保科技有限公司)的评标情况：/；

中标候选人(无锡丰荣电镀设备制造有限公司)的评标情况：/；

二、提出异议的渠道和方式

投标人或者其他利害关系人对本结果有异议的，在公示期内以书面形式向招标人或招标代理机构提交异议函（法定代表人签字并加盖单位公章），委托他人提出异议的，需一并提交授权委托书和授权委托人身份证明，邮寄件、传真件不予受理。逾期提交或未按照要求提交的异议函将不予受理。

三、其他

/

四、监督部门

本招标项目的监督部门为/。

五、联系方式

招 标 人： 郑州飞机装备有限责任公司

地 址： 河南省郑州市二七区南三环中段

联 系 人： 车凤宝

电 话： 0371-61240073

电子邮件： /

招标代理机构： 河南招标采购服务有限公司

地 址： 郑州市纬四路 13 号

联 系 人： 贾海洋

电 话： 0371-65900691

电子邮件： /

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： _____（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）