

大连机床数控机床关键功能部件研发及产业化基地建设设备采购项目（第二批） - 国际招标公告

中技国际招标有限公司受招标人委托对下列产品及服务进行国际公开竞争性招标，于2024-05-07在中国国际招标网公告。本次招标采用传统招标方式，现邀请合格投标人参加投标。

1、招标条件

项目概况:大连机床数控机床关键功能部件研发及产业化基地建设设备采购项目（第二批）

资金到位或资金来源落实情况:资金来源已落实

项目已具备招标条件的说明:已具备

2、招标内容

招标项目编号:0701-244001160050/05

招标项目名称:大连机床数控机床关键功能部件研发及产业化基地建设设备采购项目（第二批）

项目实施地点:中国辽宁省

招标产品列表(主要设备):

序号	产品名称	数量	简要技术规格	备注
1	高精精密车铣复合	1台/套	最大回转直径: $\geq \phi 500\text{mm}$ 。最大加工直径: $\geq \phi 500\text{mm}$ 。最小加工直径: $\leq \phi 10\text{mm}$ 。最大加工长度: $\geq 1230\text{mm}$ 。可加工内孔直径范围不小于: $\phi 8-\phi 230\text{mm}$ 。最大卧式车、铣、镗、铰等加工长度: $\geq 350\text{mm}$ 。数控轴数: ≥ 9 轴。卡盘尺寸: $\geq \phi 315\text{mm}$ 。铣削主轴连续摆头摆动范围: ≥ 220 度。	01包
2	表面粗糙度轮廓形状测量机	1台/套	系统噪音: $R_a \leq 2\text{nm}/0.4\text{mm}; R_z \leq 10\text{nm}/0.4\text{mm}$; 或 $R_q \leq 2\text{nm}$ 。球头形状误差: $P_t \leq 0.15\text{ }\mu\text{m}$ ($\phi 30\text{mm}$ 以下)。半径最大允差: $\leq \pm 1\text{ }\mu\text{m}$ ($\phi 30\text{mm}$ 以下) 长度最大允差: $\leq \pm (1+L/150)\text{ }\mu\text{m}$ (L =测量长度)。角度最大允差: $\leq \pm 0.5\text{min}$	02包
3	数控旋风铣床 (8m)	1台/套	被加工工件直径范围: 32-160mm。铣削螺纹滚道长度: $\geq 8000\text{mm}$ 。正方向最大旋转角度 $\geq 30^\circ$ 。最小螺旋角度 $\leq 0^\circ$ 导程范围: $\phi 32-\phi 50$: 导程/直径 ≤ 1 , 可以加工任何导程; $\phi 55-\phi 160$: 导程/直径 ≤ 0.5 , 可以加工任何导程; $\phi 160\text{mm}$ 直径: 导程40mm、60mm、80mm, 可以加工。最大加工件重量: $\geq 2000\text{Kg}$; 主轴通孔径: $\geq \phi 165\text{mm}$;	03包
4	高精度数控滑块磨床 (1m)	1台/套	磨削最大长度: $\geq 800\text{mm}$ (含滚珠和滚柱)。夹持滑块最大宽度: $\geq 400\text{mm}$ 。机床噪音: $\leq 75\text{ dB}$ 。	04包
5	高精度数控直线导轨磨床 (6m)	1台/套	最大磨削长度: $\geq 6000\text{mm}$ (含滚珠和滚柱)。最大磨削宽度 $\geq 125\text{mm}$ 。电永磁吸盘承重 $\geq 700\text{Kg}$ 。电永磁吸盘夹具, 磁力分档位可调。机床噪音: $\leq 75\text{ dB}$ 。	05包

3、投标人资格要求

投标人应具备的资格或业绩:1. 投标人是响应招标、已在招标机构处领购招标文件并参加投标竞争的法人或其他组织。任何未在招标机构处领购招标文件的法人或其他组织均不得参加投标。

2. 凡是来自中华人民共和国或是与中华人民共和国有正常贸易往来的国家或地区（以下简称“合格来源国/地区”）的法人或其他组织均可投标。
 3. 与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人或其他组织不得参加投标。
 4. 接受委托参与项目前期咨询和招标文件编制的法人或其他组织不得参加受托项目的投标，也不得为该项目的投标人编制投标文件或者提供咨询。
 5. 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一招标项目包投标，否则相关投标均无效。
 6. 只有在法律上和财务上独立、合法运作并独立于招标人和招标机构的供货人才能参加投标。
 7. 投标人应当于招标文件载明的投标截止时间前在中国国际招标网（网址：<http://www.chinabidding.com>）成功注册。否则，投标人将不能进入招标程序，由此产生的后果由其自行承担。
 8. 投标设备制造商应具有质量管理体系认证证书或质量管理控制文件。
 9. 截至投标截止时间，被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的中国境内投标人，不得参与项目的采购活动。
 10. 因执行通用技术集团系统内采购项目中发生过严重违约行为或被列入集团供应商管理黑名单的，不得参与项目的采购活动。
 11. 对于关境内制造的货物，只允许制造商参加投标。
 12. 不接受联合体投标。
 13. 其他资质要求详见招标文件第八章（如有）。
- 是否接受联合体投标:不接受
未领购招标文件是否可以参加投标:不可以

4、招标文件的获取

招标文件领购开始时间:2024-05-07

招标文件领购结束时间:2024-05-14

是否在线售卖标书:否

获取招标文件方式:现场领购

招标文件领购地点:中国通用招标网

招标文件售价:¥0/\$0

其他说明:凡有意的合格潜在投标人,请于2024年5月7日起至2024年5月14日(节假日除外),在“中国通用招标网”(<http://www.china-tender.com.cn/>, 以下简称“平台”)进行免费注册(平台客服电话:400-680-8126)。注册完成后,按网上操作流程支付平台使用费(支付方式包括网银转账、微信、支付宝),平台使用费为1000元/包。完成上述操作后,投标人即可下载招标文件(视为招标文件已领购)。平台自动开具电子普通发票。工作时间:上午08:30-11:30时及下午13:00-16:30时(北京时间,下同)。

投标人须及时在电子平台线上办理CA(企业及个人)。选择有介质证书(800元/个)或者无介质证书(500元/个)即可。具体详见《平台操作指导手册》。CFCA客服电话:400-880-9888。因其他项目已办理本平台CA锁的,如CA锁还在有效期内,则可直接使用。

5、投标文件的递交

投标截止时间(开标时间):2024-06-04 09:30

投标文件送达地点:中国通用招标网

开标地点:中国通用招标网

6、投标人在投标前应在必联网 (<https://www.ebnew.com>) 或机电产品招标投标电子交易平台 (<https://www.chinabidding.com>) 完成注册及信息核验。评标结果将在必联网和中国国际招标网公示。

7、联系方式

招标人:通用技术集团大连机床有限责任公司

地址:中国辽宁省大连市金普新区双D港辽河东路100号

联系人:霍寅飞

联系方式:+86-411-87549888

招标代理机构:中技国际招标有限公司

地址:北京市丰台区西营街1号院通用时代中心C座8层

联系人:李伟、冯敏、周焱

联系方式:+86-10-81168570、81168540

8、汇款方式:

招标代理机构开户银行(人民币):中国银行总行营业部

招标代理机构开户银行(美元):中国银行总行营业部

账号(人民币):778350010653

账号(美元):

其他:账号(欧元): 778350042915

SWIFT: BKCHCNBJXXX

9、其他补充说明

其他补充说明:1. 境内或境外投标人提供关境内制造的货物的, 应以人民币报出货到最终用户项目现场价; 投标截止时间前已经进口的货物或境内投标人提供境外货物的, 应以人民币报出DDP最终用户项目现场价; 境外投标人提供关境外货物的, 应以欧元报出CIP最终用户项目现场价。如投标人提供的包括来自关境外和关境内的货物, 则应按照上述适用条件分别报出人民币和欧元价格, 投标总价为人民币和欧元的加总金额。

2. 本项目采用全流程电子招标投标。

3. 本项目定于2024年5月16日下午15:00时召开标前会, 采用视频会议的方式, 具体事宜及注意事项由招标机构提前一天发至各投标人领购招标文件时登记的邮箱, 请投标人注意查收。请潜在投标人按通知要求登陆会议, 并提前登陆会议进行测试, 如有问题请及时联系招标机构。放弃参会的将视为对情况已了解, 因未参会导致的对项目或招标文件的理解偏差或错误由投标人自行承担后果。

必联网
电子招标投标平台

必联网
电子招标投标平台

必联网
电子招标投标平台

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： 李伟 （签名）

招标人或其招标代理机构： _____ （盖章）



必联网
电子招标投标平台

必联网
电子招标投标平台