

# 第一章 招标公告

招标项目所在地区：北京市海淀区

## 一、招标条件

本项目陆丰项目5、6号机组DCS仪控系统盘台及底座外协加工采购（招标项目编号：CGN-202306280001）已通过 审批/核准/备案 ，项目资金来源为 企业自筹 且已落实，招标人为北京广利核系统工程有限公司。本项目已具备招标条件，现进行公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

项目概况：本项目是北京广利核系统工程有限公司，为完成陆丰项目5、6号机组LOT100（全厂DCS）供货合同项目DCS仪控系统设备的生产、制造，采购一批仪控盘台及底座。

招标内容与范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标内容为：陆丰项目5、6号机组DCS仪控系统盘台外协加工（详见明细表），中标人需依据招标人的要求，负责按照“采购技术规格书、工程图、明细表”等技术文件要求完成盘台、操作台及底座的加工制造；提供必要的并柜、安装、调整等现场技术服务；按照相应的质保等级提供相应的文件，完成发货前的检查、底座试装等工作。具体招标范围和要求以具体采购技术规格书规定为准。

招标内容明细表

序号	物料编码	物料描述	数量	单位	质保等级
1	5000004751	ECP盘台	2	TAI	Q2
2	5000004752	RSS-HCP盘台	2	TAI	Q2
3	5000004807	COWP盘台	2	SET	Q3
4	5000004820	AAJD150_1200操作台	18	SET	QNC
5	5000004850	AAJD151_2400操作台	2	SET	QNC
6	5000004880	AAJD149_DCP/DHP盘台	2	TAI	Q3
7	5000004920	ABJD057_ACP盘台	2	SET	Q2
8	5000004921	ABJD056_MCR-HCP盘台	2	SET	Q2
9	5000005152	AAJD152_LDP大屏盘台	2	SET	QNC
10	5000005351	ABJA201_RSS切换箱	4	SET	Q2
11	5000005430	AAJD160_TSC操作台	2	TAI	QNC
12	5000004821	AAJY027_2400操作台底座	2	SET	QNC

13	5000004822	AAJY026_1200操作台底座	18	SET	QNC
14	5000004840	ECP盘台底座	2	PC	QNC
15	5000004852	AAJY024_DCP/DHP盘台底座	2	SET	QNC
16	5000004940	ACP盘台底座	4	SET	QNC
17	5000004941	MCR-HCP盘台底座	2	PC	QNC
18	5000005191	AAJY032_LDP大屏盘台底座	2	SET	QNC
19	5000005435	AAJY046_OWP盘台底座	2	SET	QNC
20	5000005451	AAJD161_OWP盘台	2	SET	Q3
21	5000005611	AAJD148_ACP-LDP	8	TAI	QNC
22	5000005890	AAJD159_REN操作台	2	TAI	QNC

计划交货日期：经招标人确认开工后，三个月交货

计划交货地点：北京市海淀区/上海市闵行区。

### 三、投标人资格要求

1. 基本资格：投标人须在中华人民共和国境内（不含港澳台）注册、具有法人资格的企业/单位，且处于有效期内。

投标人应通过ISO9000或其等效质量管理体系认证，且在有效期内。

2. 资质要求：

(1) 投标人应具有依据HAF003建立的核质保体系或依据HAF003建立的质量保证大纲。

(2) 投标人应通过EN15085国际焊接体系认证，且在有效期内。

(3) 投标人应建立符合ISO15614《金属材料焊接工艺规范及评定--焊接工艺评定试验》及ISO15613《金属材料焊接工艺规程及评定--基于预生产焊接试验的评定》标准的焊接工艺评定体系，具备工艺评定大纲及第三方出具的焊接工艺评定报告。

(4) 投标人的喷涂（油漆）工艺，应依据《GB/T510-2006涂层附着力测定法 拉开法》，提供附着力试验报告，试验报告须满足：打开数值不小于3MPa；应依据

《GB/T2423.17-2008电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ka：盐雾》，提供盐雾试验报告，试验报告须满足：盐雾时间96小时，基材无锈蚀。。

3. 财务要求：投标人须提供2019年至2022年间，任意连续3年财务报表；成立时间不足3年的，提供自成立以来的。

4. 业绩要求：

近三年内（自递交招标文件截止时间起倒算），投标人具有累计合同金额500万元及以上的仪控系统盘台供货业绩，业绩证明文件包括①合同封面；②供货内容页；③签字盖章页；④合同金额页。

5. 信誉要求：

投标人应具有良好的商业信誉：

1) 未在国家企业信用信息公示系统（[www.gsxt.gov.cn](http://www.gsxt.gov.cn)）中被列入严重违法失信企业名单；

2) 未在“信用中国”网站（<http://www.creditchina.gov.cn/>）中被列入失信被执行人名单。

3) 递交投标文件截止时间之前，投标人未被招标人或相关主管部门取消或限制其投标资格。

6. 人员要求

(1) 项目负责人：投标人需为本项目至少配备1名项目负责人，至少要有5年机械加工领域项目管理等相关工作经验，投标人需提供项目负责人的工作履历和相关工作证明作为证明材料（形式不限）。

(2) 技术人员：必须具有3名以上设计人员；必须具有3名以上工艺技术人员

(3) 焊接无损检测人员：投标人应具备1名焊接检验人员，应持有按IS09712“无损检测人员资格鉴定与认证”标准，经有资质的第三方培训机构考核合格后，颁发的有效证书。

(4) 焊接负责人：投标人应具备有1名焊接责任人，需持有国际焊接学会（IIW）颁发的国际焊接工程师（IWE）、国际焊接技师（IWS）资质证书。

(5) 持证焊工：投标人应建立符合IS09606“国际焊工考试标准”的焊工资质体系，具备3名EN15085焊接体系认证的持证焊工。

(6) 质量管理人员：投标人为本项目至少配备1名QA（质量保证）人员和3名QC（质量控制）人员，需提供岗位授权证明，投标人授权即可，并加盖公章作为佐证材料。

(7) 上述人员必须为投标人正式员工，投标人需提供上述人员，投标截止时间前6个月内，任意连续3个月的由投标人本单位缴纳或本单位委托缴纳的社保证明。

## 7. 其他要求

(1) 本项目不接受联合体。

(2) 本项目 不接受 代理商投标。

(3) 单位负责人为同一个人的两个及两个以上的企业（公司）；母公司、全资子公司及其控股公司；相互间存在直接控股关系或间接控股关系或管理关系的两个及两个以上的企业（公司）。具备前述情况之一的，只能由其中一家企业（公司）投标。如出现同时投标的情况，该多名投标人将被同时拒绝。

(4) 对同属一家母公司的各级子公司，但子公司为不同的法定代表人且独立经营，相互间无直接控股关系或间接控股关系，则只能由不超过2家子公司报名参加本项目的投标。如出现多家子公司同时报名的情况，招标人将选择最先报名的2家子公司参加本项目的投标。

(5) 其他通用资格要求详见第二章“投标人须知”第1.4款。

(6) 生产场地及设备要求

①生产场地：投标人应具备加工制造本次招标项目所必须的生产制造场地，投标人需提供产权证或者租赁证明。

②生产设备：投标人应具备加工制造本次招标项目所必须的焊接平台、焊接设备、喷砂设备、热喷锌设备、油漆喷涂设备、涂层测厚仪，色差测试仪等，上述设备必须为投标人所有，投标人需提供上述设备购买发票。

③焊接、喷砂、油漆喷涂等三个工序不允许外包或外协，如上述三个工序任意工序投标人不具备，则取消投标资格。

## 四、招标文件的获取

1. 获取时间：获取招标文件的开始时间：2023年07月12日17时00分；截止时间：2023年07月18日17时30分

2. 获取方法：

(1) 投标人应在招标文件发售期内在中广核电子商务平台(<https://ecp.cgnpc.com.cn>)上进行网上投标报名，报名时需填写被授权的投标联系人信息。

(2) 本项目招标文件每套售价0元。

(3) 投标人已注册为中广核电子商务平台会员的，可直接登录报名，否则需先注册为该平台会员后方可报名，注册会员的步骤请详见中广核电子商务平台。如果投标人报名时《营业执照》信息与会员注册时发生变化，请及时登录中广核电子商务平台更新会员注册信息。因投标人未能及时更新注册信息而影响投标的，投标人应自行承担 responsibility。

(4) 投标人报名成功后，自行在线下载电子版招标文件，本项目无需上传报名附件。

(5) 投标人须在招标文件发售期内完成投标报名工作，逾期系统将自动关闭。未按上述要求进行投标报名并下载招标文件的投标人不得参与投标，招标人有权拒收其投标文件，已收取的，按无效文件处理。

(6) 投标人因未按上述要求进行投标报名，投标人应自行承担 responsibility。

## 五、投标文件的递交

递交截止时间：2023年08月02日09时00分（北京时间）

递交方法：在递交截止时间前，投标人须在中广核电子商务平台使用数字证书在线加密上传投标文件，提交方式详见招标文件第二章“投标人须知”。

逾期送达的投标文件，中广核电子商务平台将予以拒收。

## 六、开标时间及方式

文件开启时间：同投标文件递交截止时间

文件开启方式：线上开标

## 七、其他公告内容

### 1. 资格审查方式

本项目采用资格后审方式。

### 2. 发布公告的媒介

本招标信息同时在“中广核电子商务平台”(<https://ecp.cgnpc.com.cn>)及“中国招标投标公共服务平台”(<http://www.cebpubservice.com>)上同步发布。

### 3. 电子投标说明

(1) 本项目投标报名、招标文件下载、澄清、投标等环节均在中广核电子商务平台在线操作，其中投标环节需使用数字证书。投标人应在投标截止时间前，在中广核电子商务平台在线使用数字证书加密递交可编辑版投标文件。在线加密递交投标文件的功能将在截标时间后关闭。

(2) 本项目投标文件的编制均应使用“中广核电子商务平台建设项目\_ECP系统投标客管家”，该工具及操作手册已放入中广核电子商务平台的“下载专区”，投标人可自行下载。

(3) 投标文件应在指定之处加盖投标人电子公章，对电子公章的维护将向投标人收取费用，收费标准及办理指引在中广核电子商务平台公布。该工具及办理指引已放入中广核电子商务平台的“业务指南”，投标人可自行下载。

(4) 投标人已办理原天威数字证书的需要更换为深圳数字证书，且必须在截止时间前办理完毕，否则将影响投标文件的上传。

(5) 办理数字证书需要约5个工作日，请投标人合理安排办理时间，逾期影响在中广核电子商务平台递交数字证书加密版投标文件的，后果自负。

(6)关于供应商注册、数字证书的办理以及电子投标工具的使用指南，以中广核电子商务平台首页发布的最新要求为准。

(7)电子投标相关操作咨询电话：

投标管家咨询电话：0755-88611718-1（普通话）-2（招标业务）

数字证书咨询电话：0755-88611718-1（普通话）-3（数字证书业务）

深圳CA业务咨询：4001123838

投标管家使用咨询：4000809508（国信客服）

#### 4. 重要提示

(1) 本项目不接受现场购买招标文件。

(2) 中广核电子商务平台电子支付相关的操作指引见以下网址：[https://ecp.cgnpc.com.cn/view/staticpags/zgh\\_xttz/8a488fc3721369a70172165c304d6187.html](https://ecp.cgnpc.com.cn/view/staticpags/zgh_xttz/8a488fc3721369a70172165c304d6187.html)

(3) 为落实国家网络安全等级保护，构建基于国产密码算法应用安全防护体系等相关政策和要求，中广核电子商务平台（ECP）已开展数字证书国密算法升级工作，原RSA算法数字证书将于2022年4月30日起停止使用。2022年5月1日起，未完成数字证书国密算法升级的供应商将无法在ECP进行投标报价等业务，由此造成的后果需供应商自行承担。具体请参阅ECP门户2021年11月17日发布的系统通知“关于开展中广核电子商务平台数字证书国密算法升级工作的通知”，如有疑问，请致电400-112-3838咨询。

## 八、联系方式

招 标 人：北京广利核系统工程有限公司

地 址：北京市海淀区永丰路五号院五号楼

联 系 人：孙铭泽

电 话：010-82467001

电子邮件：sunmingze@cgnpc.com.cn

招标代理机构：中广核工程有限公司

地 址：深圳市大鹏新区大亚湾核电基地BM2

联 系 人：刘建

电 话：0755-84437374

电子邮件：l\_jian@cgnpc.com.cn

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：

（签名）

招标人或其招标代理机构：  
(盖章)

招标人或其招标代理机构主要负责人(项目负责人)： (签名)  
招标人或其招标代理机构： (盖章)