

询价公告

一、采购单编号：P-XJ-24-00272961

二、采购单名称：江西分宜发电厂双林厂区#1机组锅炉专业加工件

三、报价截止时间：2024-09-29 15:53

四、报价有效期：2024-12-28

五、组织形式：自行采购

六、采购执行单位：国家电投集团江西电力有限公司分宜发电厂

七、采购执行人：辛琦

八、采购执行人联系方式：18807900330

九、询价类型：公开

十、报价要求：请根据明细清单填报含税单价

十一、付款方式：货到验收后付款

十二、标书费：本项目不收取标书费。

十三、其他要求：无

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交付时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	#1机组锅炉专业加工件 技术要求：1、给煤机清扫链主、从动轴修复加工4件，尺寸约65*1724mm（2件），尺寸约65*1017mm（2件），材质为Q235；2、清扫链电机定位销子加工4个，尺寸约为：M30*70mm，材质为Q235；3、引风机油管加工12根，尺寸约24*650mm；4、金属软管加工10根，尺寸约20*1500mm，材质为316L；5、螺纹接头加工2件，尺寸约为DN30*600mm，材质为Q235；	1	项	13%	2024-10-15	双林	国家电投集团江西电力有限公司分宜发电厂	技术要求：1、给煤机清扫链主、从动轴修复加工4件，尺寸约65*1724mm（2件），尺寸约65*1017mm（2件），材质为Q235；2、清扫链电机定位销子加工4个，尺寸约为：M30*70mm，材质为Q235；3、引风机油管加工12根，尺寸约24*650mm；4、金属软管加工10根，尺寸约20*1500mm，材质为316L；5、螺纹接头加工2件，尺寸约为DN30*600mm

							, 材质为 Q235 ; 6、铜螺母加工6套 , 尺寸为 M36 , 约 95*105mm (2套) , 尺寸约 65*120mm (4套) , 材质为锡铜 ; 7、空压机油管加工2根 , 尺寸约 DN120mm ; 8、以上加工件具体尺寸均需进行现场测绘 , 以实际测绘尺寸为准 , 如因尺寸或材质未满足现场安装使用需求均需退货。
--	--	--	--	--	--	--	--

十四、报名须知：

1、采购文件发售方式

本项目实行在线售卖招标文件。凡有意参加投标者，请于购买采购文件时间内进入国家电投电子商务平台官方网站（<https://ebid.espic.com.cn>），注册账号并登录网页报名（询价-可参与项目）参与购买采购文件，不接受现场购买。

2、采购文件参与报名和获取

登录国家电投电子商务平台（未注册用户请先免费注册，完善企业基本信息和发票信息等待审核通过）进入采购项目在“询价/谈判/单一来源-可参与项目(点参与项目)-进入正在参与项目（点开始报价）”进入项目界面（可参看采购公告、如设置标书费则微信在线支付后查看采购文件及报价、如未设置标书费则可以直接获取采购文件及报价。在电能易购招标采购平台上操作时遇到包括注册等技术问题，请拨打电能易购招标采购平台服务支持电话：010-56995650转1或400-810-7799转1。供应商注册审核问题支持电话：4008107799/010-56995650（一个工作日内一般均会完成审核）。

3、报价文件的递交

3.1 报价文件递交的截止时间（即报价截止时间），报价人应在截止时间前通过（国家电投电子商务平台）网页端进行报价。登录主网站后-点击询价/谈判/单一来源-进入正在参与项目（点开始报价）”进入项目界面 报价大厅（进行相关报价操作）

3.2 国家电投电子商务平台不接收逾期传输的报价文件。

3.3 未按照本公告要求购买或报名采购文件的潜在报价人的报价将被拒绝。

3.4 提交报价需使用数智签APP扫码签章。

4、发布公告的媒介

本公告同时在中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）和国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）上公开发布，中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）为推广平台链接，无法进行报名及参与，所展示信息仅供参考。报名参与及相关公告均以国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）的公告正文为准。

发布日期：2024-09-24

(盖章)

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台

国家电投电子商务平台