

中色大冶冶炼厂管件采购项目招标公告

1. 招标条件

本招标项目冶炼厂管件采购项目，招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自有资金，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对冶炼厂管件采购项目进行公开招标（招标编号：DYYS2023-ZB184）。

2. 项目概况

本次采购项目为硫酸车间、转炉车间、熔炼车间及保全车间大修所需管件；投标方必须承诺提供拆零送货，每次接到买方订单管件必须在 15 天以内将管件送达合同约定地点。本次招标量为预估数量，具体送货以招标人物资采购委托单为准，分批据实结算。本次管件采购，采取一次性锁价的采购方式确定中标价。

2.1 项目标段：本项目分 一、二 标段，可兼投兼中；项目条款及格式的适用范围：本项目未做特殊说明的，相关条款及格式适用与所有标段；

3. ★招标范围

3.1 供货范围

序号	★名称	★规格	★材质	★计量单位	★数量
一标段					
1	法兰	304 DN500 PN1.0 平焊	304	个	2
2	法兰	304 DN400 PN1.0 平焊	304	个	8

3	法兰	304 DN350 PN1.0 平焊	304	个	8
4	法兰	304 DN300 PN1.0 平焊	304	个	8
5	盲板	316L DN100*PN1.0	316L	个	4
6	不锈盲板	DN50PN1.0	316	片	5
7	平焊法兰	DN250 PN10	316	片	2
8	平焊法兰	DN600 PN10	316	片	4
9	平焊法兰	DN500 PN10	316	片	2
10	平焊法兰	DN25 PN40	316	片	42
11	平焊法兰	DN300 PN10	316	片	2
12	平焊法兰	DN250 PN25	316	片	2
13	平焊法兰	DN150/PN16	316	片	4
14	平焊法兰	DN200 PN16	316	片	4
15	平焊法兰	304 DN80PN1.0	304	片	30
16	平焊法兰	304 DN65PN1.0	304	片	80
17	平焊法兰	304 DN65PN1.0	304	片	50
18	平焊法兰	304 DN50PN1.0	304	片	50
19	平焊法兰	304 DN200PN1.0	304	片	8

20	平焊法兰	304 DN100PN1.0	304	片	16
21	平焊法兰	304 DN100PN1.0	304	片	20
22	平焊法兰	碳钢 DN50PN1.6	碳钢	片	40
23	平焊法兰	碳钢 DN40PN1.6	碳钢	片	40
24	平焊法兰	304 DN500 PN1.6	304	片	2
25	平焊法兰	304 DN250 PN1.0	304	个	8
26	平焊法兰碳钢	DN100PN1.0	碳钢	片	50
27	平焊法兰碳钢	DN65PN1.0	碳钢	片	100

序号	★名称	★规格	★材质	★计量单位	★数量
二标段					
1	变径补芯	DN32/25 304	304	个	100
2	不锈钢水龙头	4分	不锈钢	个	4
3	不锈钢喉箍	304 φ18-32	304	个	100
4	对丝接头	304 DN32*150	304	个	120
5	钢衬 F4 弯头	20# 衬 F4 DN250	钢	件	6
6	钢衬 PO 管	DN200*2000	20#	根	80
7	钢衬 PO 管	DN200*1000	20#	根	90
8	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN50*2000	钢	根	10
9	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN50*500\ 钢管 壁厚*3.5, 衬里厚*3.5	钢	根	20
10	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN50*500\ 钢管壁	钢	根	20

		厚*3.5, 衬里厚*3.5			
11	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN250*300	钢	根	6
12	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN250*2000	钢	根	1
13	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN250*500\钢管 壁厚*8, 衬里厚*4.5	钢	根	3
14	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN250*1000	钢	根	3
15	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN50*1000	钢	根	10
16	钢衬 PO 管	20# 衬 PO DN200*1000	钢	根	10
17	钢衬 PO 弯头	衬 PO DN200	20#	件	5
18	钢衬 PO 弯头	20# 衬 PO DN200	钢	件	5
19	钢衬 PO 弯头	20# 衬 PO DN150	钢	件	5
20	活接	316L DN50	316L	个	20
21	活接	304 DN50	304	个	20
22	活接	316L DN40	316L	个	20
23	活接	304 DN32	304	个	120
24	接管	异径接管' RC DN350×200 II, t=16/9	20G	个	1
25	接管	异径接管' RC DN250×200 II, t=9/6	20G	个	4
26	接管	异径接管' RC DN200×125 II, t=9/6	20G	个	5
27	接管	异径接管' RC DN200×150 II, t=9/7	20G	个	4
28	接管	异径接管' RC DN200×100 II, t=9/5	20G	个	2
29	接管	异径接管' RC DN150×100 II, t=7/5	20G	个	4
30	模压不锈钢衬 F4 管	304 衬 F4 DN200*300	304	根	2
31	模压不锈钢衬 F4 管	304 衬 F4 DN200*2000	304	根	3
32	模压不锈钢衬 F4 管	304 衬 F4 DN200*500\钢管 壁厚*6, 衬里厚*6	304	根	4
33	模压不锈钢衬 F4 管	304 衬 F4 DN200*1000	304	根	1
34	模压钢衬 F4 管	20# 衬 F4 DN100*1000	钢	根	1
35	模压钢衬 F4 弯头	20# 衬 F4 DN100	钢	件	1

36	内丝弯头	DN32	304	个	600
37	三通	316L DN25	316L	个	3
38	三通	等径三通' TS DN350 II, t=16	20G	个	4
39	三通	等径三通' TS DN200 II, t=9	20G	个	20
40	三通	等径三通' TS DN150 II, t=7	20G	个	2
41	三通	等径三通' TS DN80 II, t=4.5	20G	个	2
42	三通	异径三通' TS DN350×200 II, t=16/9	20G	个	3
43	三通	异径三通' TR DN250×150 II, t=11/7	20G	个	4
44	三通	异径三通' TR DN250×125 II, t=11/6	20G	个	4
45	三通	异径三通' TR DN200×125 II, t=9/6	20G	个	12
46	三通	异径三通' TR DN200×100 II, t=9/5	20G	个	8
47	三通	异径三通' TR DN150×125 II, t=7/6	20G	个	3
48	三通	异径三通' TR DN150×100 II, t=7/5	20G	个	4
49	三通	异径三通' TRDN80×50 II, t=4.5/3.5	20G	个	2
50	三通	等径三通' TS DN150 II, t=5	20#	个	4
51	三通	等径三通' TS DN80 II, t=4.5	20#	个	2
52	三通	异径三通' TR DN150×80 II, t=5/4	20#	个	2
53	弯头	90° 热压弯头 90EL DN350 II. t=16	20G	个	7
54	弯头	90EL DN250 II, t=11	20G	个	64
55	弯头	90° 热压弯头 90EL DN200 II, t=9	20G	个	153
56	弯头	90° 热压弯头 90EL DN150 II, t=7	20G	个	26
57	弯头	90° 热压弯头 90EL DN125 II, t=6	20G	个	88
58	弯头	90° 热压弯头 90EL DN100 II, t=5	20G	个	96
59	弯头	90° 热压弯头 90EL DN80 II, t=4.5	20G	个	55

60	弯头	90° 热压弯头 90EL DN50 II, t=3.5	20G	个	15
61	弯头	90° 热压弯头 45EL DN250 II, t=11	20G	个	4
62	弯头	90° 热压弯头' 45ELDN200 II, t=9	20G	个	16
63	弯头	90° 热压弯头' 90EL DN350 II, t=8	20#	个	3
64	弯头	90° 热压弯头' 90EL DN200 II, t=6	20#	个	3
65	弯头	90° 热压弯头' 90EL DN150 II, t=5	20#	个	20
66	弯头	90° 热压弯头' 90EL DN100 II, t=4	20#	个	14
67	弯头	90° 热压弯头' 90EL DN80 II, t=4	20#	个	13
68	无缝冲压大小头	DN400*300*10	碳钢	个	4
69	无缝冲压大小头	316L DN20/15	316L	个	10
70	无缝冲压大小头	316L DN25/20	316L	个	10
71	无缝冲压大小头	304 DN65/32*4	304	个	100
72	无缝冲压大小头	316L DN25*15	316L	个	10
73	无缝冲压大小头碳钢	DN100/65*5	碳钢	个	30
74	无缝冲压三通	304 DN65*4	304	个	20
75	无缝冲压三通	316L DN25*4	316L	个	10
76	无缝冲压三通	316L DN20*4	316L	个	10
77	无缝冲压弯头	DN200*7	316	个	10
78	无缝冲压弯头	DN100*5	316	个	10
79	无缝冲压弯头	DN500*10	碳钢	个	2
80	无缝冲压弯头	DN400*10	碳钢	个	4
81	无缝冲压弯头	DN300*10	碳钢	个	8
82	无缝冲压弯头	DN250*10	碳钢	个	8
83	无缝冲压弯头	DN200*10	碳钢	个	8
84	无缝冲压弯头	316L DN200*7	316L	个	6
85	无缝冲压弯头	304 DN150*5	304	个	10

86	无缝冲压弯头	304 DN100*5	304	个	20
87	无缝冲压弯头	304 DN65*4	304	个	60
88	无缝冲压弯头	碳钢 DN50*4	碳钢	个	40
89	无缝冲压弯头	304 DN50*4	304	个	30
90	无缝冲压弯头	碳钢 DN40*4	碳钢	个	20
91	无缝冲压弯头	316L DN25*4	316L	个	20
92	无缝冲压弯头	316L DN20*4	316L	个	20
93	无缝冲压弯头	316L DN15*4	316L	个	20
94	无缝冲压弯头	316L DN65*4	316L	个	15
95	无缝冲压弯头碳钢	DN65*4	碳钢	个	120
96	无缝冲压弯头碳钢	DN250*10	碳钢	个	4

3.2 交货期及交货地点

交货期及交货数量：合同签订生效之日起 30 日内到货，或合同数量供应完毕，先到为准；按需分批送货，分批结算；本次招标量为固定数量。

交货地点：湖北省黄石市大冶有色金属有限责任公司冶炼厂（含黄金山稀贵工业园）。

3.3 其他要求：无

4. ★ 投标人资格要求

4.1 资格要求：

(1) 资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

(2) 业绩要求：每标段自 2019 年 1 月 1 日起至投标截止日至少提供一份类似标的物完整销售发票扫描件或合同扫描件；

(3) 信誉要求：/

(4) 能签订《质量及供货承诺书》的；

(5) 能签订《公司供应商承诺书》的；

(6) 其他要求：

a. 投标人为代理经销商的，对投标人的资质要求包含对制造商的资质要求，对投标人的业绩要求包含对投标材料（备件）的业绩要求。

b. 具有有效的国家相关法律法规规定的相关许可证（包括但不限于工业产品生产许可证、安全生产许可证、特种材料（备件）生产许可证、制造、维修计量器具许可证等）。相关产品具有有效的国家规定的强制认证证书（包括但不限于 3C 认证等证书）。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

4.3 一个制造商对同一品牌同一型号的材料，仅能委托一个代理商参加投标。

4.4 加注★的内容为实质性要求和条件，投标人必须满足和优于，不满足招标文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员会有权否决其投标。

5. 招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2023 年 5 月 16 日 9 时至 2023 年 5 月 23 日 17 时（北京时间，下同），登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

5.2 招标文件按标段售卖，每套售价 200 元/标段，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户（汇付时请注明本项目招标编号）：

开户行：中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040003336

名称：大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2023 年 5 月 26 日 9 时

00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7. 开标时间、地点

7.1 开标时间：2023 年 5 月 26 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9. 联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

地址：湖北省黄石市新下陆区

联系人：范伟

电话：18671396867

招标机构：大冶有色集团招标采购监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：叶晓华

电话：0714-5398742

2023年5月16日