

(以 PDF 文件为准)

中国电建水电七局夹江公司

四川省乐山市夹江县平陆工程不锈钢零件采购项目

公开竞价采购公告

集采编号:POWERCHINA-0107014-240200

各潜在供应商:

本项目用于 中国水利水电夹江水工机械有限公司，项目资金已落实，中国水利水电夹江水工机械有限公司（以下简称“采购单位”）使用工程款于本次采购后所签订合同的支付。本项目所采购的货物已具备竞价采购条件，现进行公开竞价采购。

本次采购报价方式为 两轮报价，请贵单位注意如下事项并按如下采购安排办理有关报价事宜。

一、项目概况及竞价采购范围

1、项目概况

平陆运河工程是西部陆海新通道骨干工程，在运河助力下，广西 5800 多公里内河航道网、云贵部分地区航道将与海洋运输直接贯通，更好发挥西部陆海新通道的结构性功能，大幅提升通道运输能力。西南地区货物经平陆运河出北部湾，较目前经广州出海，缩短入海航程 560 公里以上，预计将为西部陆海新通道沿线地区每年节约运输费用 52 亿元以上。

2、采购内容：不锈钢零件（具体要求详见下表）。

序号	名品	材质/规格(mm)	质量标准	数量(件)	单件重量(kg)	合计重量(kg)	项目号	工艺说明
1	止水座板	06Cr19Ni10N-6*453*5064	NB/T35045等标准	16	109.148	1746.370	2460-6-5	方板无图
2	止水座板	06Cr19Ni10N-6*100*4008	NB/T35045等标准	128	19.070	2440.968	2460-6-5	方板无图
3	轨头	06Cr19Ni9NbN-27*100*3008	NB/T35045等标准	24	64.404	1545.703	2460-6-5	方板无图
4	轨头	06Cr19Ni9NbN-27*100*4008	NB/T35045等标准	160	85.815	13730.446	2460-6-5	方板无图
5	轨头	06Cr19Ni9NbN-27*100*4008	NB/T35045等标准	128	85.815	10984.357	2460-6-5	方板无图
6	轨头	06Cr19Ni9NbN-27*100*804	NB/T35045等标准	24	17.214	413.147	2460-6-5	方板无图

序号	名品	材质/规格(mm)	质量标准	数量(件)	单件重量(kg)	合计重量(kg)	项目号	工艺说明
7	轨头	06Cr19Ni9NbN-27*100*1504	NB/T35045等标准	8	32.202	257.617	2460-6-5	方板无图
8	支撑面板	06Cr19Ni9NbN-12*100*3008	NB/T35045等标准	24	28.624	686.979	2460-6-5	方板无图
9	支撑面板	06Cr19Ni9NbN-12*100*4008	NB/T35045等标准	288	38.140	10984.357	2460-6-5	方板无图
10	支撑面板	06Cr19Ni9NbN-12*100*804	NB/T35045等标准	24	7.651	183.621	2460-6-5	方板无图
11	支撑面板	06Cr19Ni9NbN-12*100*1504	NB/T35045等标准	8	14.312	114.497	2460-6-5	方板无图
12	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*3210	NB/T35045等标准	4	30.546	122.185	2460-2-5	方板无图
13	滑道不锈钢导向段	06Cr19Ni10-10*100*510	NB/T35045等标准	4	4.044	16.177	2460-2-5	方板无图
14	不锈钢	06Cr19Ni10-7*100*5010	NB/T35045等标准	12	27.811	333.726	2460-2-5	方板无图
15	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5010	NB/T35045等标准	12	25.427	305.121	2460-2-5	方板无图
16	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5010	NB/T35045等标准	4	25.427	101.707	2460-2-5	方板无图
17	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5010	NB/T35045等标准	4	25.427	101.707	2460-2-5	方板无图
18	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*3205	NB/T35045等标准	4	16.266	65.064	2460-2-5	方板无图
19	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5510	NB/T35045等标准	4	27.964	111.857	2460-2-5	方板无图
20	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*5010	NB/T35045等标准	4	47.675	190.701	2460-2-5	方板无图
21	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*5510	NB/T35045等标准	4	52.433	209.733	2460-2-5	方板无图
22	滑道不锈钢导向段	06Cr19Ni10-10*100*510	NB/T35045等标准	4	4.044	16.177	2460-2-5	方板无图
23	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*5010	NB/T35045等标准	16	47.675	762.803	2460-2-5	方板无图
24	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5010	NB/T35045等标准	12	25.427	305.121	2460-4-5	方板无图
25	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5010	NB/T35045等标准	4	28.605	114.420	2460-4-5	方板无图
26	不锈钢	06Cr19Ni10-7*100*5010	NB/T35045等标准	12	27.811	333.726	2460-4-5	方板无图
27	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5010	NB/T35045等标准	16	25.427	406.828	2460-4-5	方板无图
28	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*5310	NB/T35045等标准	4	26.949	107.797	2460-4-5	方板无图
29	轨头贴焊不锈钢	06Cr19Ni10-8*80*2510	NB/T35045等标准	2	12.739	25.478	2460-4-5	方板无图
30	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*5010	NB/T35045等标准	28	47.675	1334.904	2460-4-5	方板无图
31	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*5310	NB/T35045等标准	4	50.530	202.120	2460-4-5	方板无图
32	滑道不锈钢导向段	06Cr19Ni10-10*100*510	NB/T35045等标准	4	4.044	16.177	2460-4-5	方板无图
33	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*5010	NB/T35045等标准	4	47.675	190.701	2460-4-5	方板无图

序号	名品	材质/规格(mm)	质量标准	数量(件)	单件重量(kg)	合计重量(kg)	项目号	工艺说明
34	滑道不锈钢	06Cr19Ni10-12*100*2510	NB/T35045等标准	2	23.885	47.770	2460-4-5	方板无图
35	滑道不锈钢导向段	06Cr19Ni10-10*100*510	NB/T35045等标准	2	4.044	8.089	2460-4-5	方板无图
36	止水座板	06Cr19Ni10-8*100*3191	NB/T35045等标准	6	20.243	121.458	2460-12-5	附图(不打孔) PLYH-1BD-SG-SL-JS-HM-20-02-3.1
37	止水座板	06Cr19Ni10-8*100*3345	NB/T35045等标准	18	21.220	381.960	2460-12-5	附图(不打孔) PLYH-1BD-SG-SL-JS-HM-20-02-3.2
38	止水座板	06Cr19Ni10-8*100*3657	NB/T35045等标准	6	23.200	139.200	2460-12-5	附图(不打孔) PLYH-1BD-SG-SL-JS-HM-20-02-3.3
39	止水压板	06Cr19Ni10-36*100*4000	NB/T35045等标准	12	114.192	1370.304	2460-12-5	附图 PLYH-1BD-SG-SL-JS-HM-20-04-00.2
40	止水座板	06Cr19Ni10-8*70*8000	NB/T35045等标准	3	35.526	106.579	2460-12-5	方板无图
41	侧水封压板	06Cr19Ni10-14*70*2690	NB/T35045等标准	8	20.905	167.240	2460-13-5	附图 PLYH-1BD-SG-SL-JS-JXM-07-02.5
42	底水封压板	06Cr19Ni10-12*105*8350	NB/T35045等标准	4	83.432	333.726	2460-13-5	附图 PLYH-1BD-SG-SL-JS-JXM-07-02.8
43	止水座板	06Cr19Ni10-7*80*4355	NB/T35045等标准	6	19.340	116.038	2460-14-5	方板无图
44	止水座板	06Cr19Ni10-7*80*158	NB/T35045等标准	6	0.702	4.210	2460-14-5	附图(不打孔) PLYH-1BD-SG-SL-JS-JXM-20-01-7.2
45	止水座板	06Cr19Ni10-7*80*4010	NB/T35045等标准	24	17.808	427.383	2460-14-5	方板无图
采购量合计				1095		51686.249		

3、本次竞价采购为整体采购，供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细型号，报价包含货物制造、运输、装卸、技术交流及服务交付采购人使用前所有可能发生的

费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

4、本次采购数量仅为估算量，以实际工程需求供应，由于工程变更导致实际供应数量减少时，采购人不对供应商进行任何补偿。

5、交货时间：2024年12月30日至2025年1月20日前，按需分批供货。

6、交货地点为：四川省夹江县馊城镇西河路40号。

如因项目履约需要变更交货地点，买卖双方友好协商确定因交货地点变更发生的额外费用。

7、本次采购采用固定价，即成交价格的不含税价格固定不变。本次采购为一票制结算，税率为13%。

8、成交通知书发出后无正当理由拒绝签订合同的、签订合同后不按合同履约的，将被列入供应商黑名单，取消合格供应商资格三个月至三年，禁入期间不得参与其准入机构层级的采购活动，禁入期满后可重新申报；供应假冒伪劣、以次充好产品的，或被国家行政处罚且情节严重的，永久取消合格供应商资格，列入供应商黑名单，不得参与股份公司各层级采购活动。

9、技术质量要求：

(1) 技术标准：

产品执行标准包含但不限于以下标准规格：

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定

NB/T 35045 水电工程钢闸门制造安装及验收规范

(2) 技术要求

<1> 产品切割质量应符合 NB/T 35045《水电工程钢闸门制造安装及验收规范》最新标准规范的规定。

<2> 不锈钢原材料按炉号取样，且每种厚度规格取 1 件样品，取样尺寸为(厚度)*200*300(轧制方向长度)。

<3> 样品切割后必须立即在每个试样上永久压印炉号。

<4> 制造所用的不锈钢材料，包括黑色金属材料 and 有色金属材料，必须符合施工图样规定，其机械性能和化学成分必须符合现行的国家标准或部颁标准，并应具有出厂合格证。

<5> 凡钢板表面存在的缺陷不得超过 GB/T 3274 最新标准规范中的有关规定。

<6> 材料必须是新的、应具有出厂合格证原件；其机械性能和化学成分必须符合现

行相关最新国家标准的规定。

<7> 产品需符合国家环保、安全法律法规的要求；要求取得国家强制 3C 认证的产品，必须附有效 3C 证书或标志供货。

(3) **钢厂品牌要求：国内知名大型钢厂。**

10、验收方式及标准：

(1) 到货验收，按国家相关标准供货，材料质量证明文件必须随货到场。供应商提供的货物质量证明文件及合格证需加盖供应商公章。货物到货后的检查包括表面质量、外形、尺寸偏差检查和质量抽样检查。

(2) 货物到场后，买方按照技术规格书要求验收，所有货物数量以最终图纸重量理计为准，买方可以对到场钢板抽样过磅复核，其磅差不应超过现行国家标准。

(3) 货物的包装和标志应满足相关最新规范、标准规定要求。

(4) 货物到货后，对每批货物进行取样检测化学成分及机械性能。若检测结果不合格，则该炉批号的货物供方均必须及时更换，并不得延误原计划交货期。

(5) 货物验收合格后，买方向卖方出具验收单据。此验收合格的单据不作为判定货物质量的依据，不免除卖方因货物质量问题所承担的法律及经济责任，包括因货物质量问题给买方造成的损失。

(6) 买方出具验收单据后，货物所有权转移买方，但并不解除卖方对其货物应负的质量责任。

(7) 买方对货物的目视检查验收，不免除卖方因货物质量问题所承担的法律及经济责任，包括因货物质量问题给买方造成的损失。

(8) 买方有权对验收合格后的货物交有资质的检验部门检验，如果任何被检测或测试的货物不能满足技术规格的要求，卖方应及时更换，或者根据买方要求对缺陷免费进行修复以满足技术规格的要求，并承担该部分检验费用。

(9) 买方在货物到达最终目的地后对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权利应不会因为货物在从卖方制造厂启运前通过了买方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。

11、供货及售后服务要求：

产品质量保证期限为产品交付至买方目标查验收合格后 6 个自然月。如因货物质量问题卖方进行调换处理的，货物质保期限以调换后的货物验收合格之日起计，调换后的货物质保期限同合同约定的质保期。质保期满后不免除卖方的货物质量责任，如发生货物质量问题由卖方承担进行设备安装现场的维修处理或更换的全部费用。在质量保证期内，卖方提供合同约定的服务，发生的费用已包含在本合同金额中。

12、合同结算与付款

(1) 结算价格实行固定价，即合同价格的不含税价格固定不变。

(2) 卖方每批次货物按期供货经买方检查验收合格后办理验收、结算，卖方提供供货产品结算金额的增值税发票、结算单、送货单据和产品质量证明文件并经买方确认后一个月内向卖方支付该批次货物结算金额的 95%。

(3) 每批次交货货物结算金额的 5%作为货物的质量保证金，质保期 6 个月，质保期满且卖方已全部履行完合同义务的，买方于一个月内不计息支付质量保证金，如在质量保证期内发生质量纠纷，且质量纠纷的解决日期超出质量保证期，则质量保证金待纠纷最终解决后一个月内付清。卖方可以在首批货物交货时开具合同总额的 5%的银行质量保函置换质量保证金。

(4) 质量保证金的支付不免除卖方对交付货物质量的保证责任。

(5) 付款方式：银行电汇转账或金融票据支付。若采用金融票据支付时，采用期限为六个月、支付比例不超过 50%的银行承兑汇票或建信融通、中企云链票据支付，票据贴现费用由卖方承担。

13、技术规格偏离说明

报价人应按照询价内容中的技术规格做出“完全响应无偏离”。

二、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，应为中国境内注册的企业法人及一般纳税人，企业注册资本金不做要求，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

钢厂品牌要求：国内大型钢厂。

2、**供应商为代理商的**，必须是在中国境内注册的企业法人及一般纳税人，注册资金大于 100 万元，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求（供应商应提供厂家资格条件要求的全部审查资料）。代理商身份参加的单位须提供生产厂家针对本项目出具的授权函，不做唯一授权要求。代理商也可提供品牌承诺书，但承诺品牌必须与第一条生产厂家资格条件要求一致。

3、供应商应具有同类产品供货业绩，在近 3 年内（2021 年-至今）的供货合同不少于 1 个（附合同扫描件或中标通知书）。

4、供应商应具有良好的银行资信、商业与社会信誉，不存在下列列入失信黑名单相关行为：

序号	列入失信黑名单相关行为
----	-------------

1	被列入国家发展改革委《信用中国（ http://www.creditchina.gov.cn ）》失信黑名单。
2	被列入市场监管总局《国家企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）》企业异常名录或严重违法失信企业名单。
3	被列入最高人民法院《中国执行信息公开网（ http://zxgk.court.gov.cn ）》失信被执行人名单。
4	被列入国家应急管理部（查询网址为： https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyxc/ ）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。
5	被列入中国电建股份公司、中国水利水电第七工程局有限公司供应商黑名单的。
6	近3年内与中国电建股份公司、中国水利水电第七工程局有限公司存在合同违约相关处罚的。

5、本次采购不接受联合体报价。

6、生产厂家及其代理商可同时参加本次竞标，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、其他要求：不接受结算、支付条款负偏离。如响应文件中对结算、支付条款提出缩短结算或付款周期、加收逾期利息的实质性负偏离的，其响应文件将被视为无效，不再进行详细评审。

8、其他要求：供应商须明确报价产品生产厂家（品牌），实际供货产品品牌须与报价承诺品牌一致，在货物供应期间，除不可抗力因素外，供应商不得更换货源厂家。

三、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加供应商，请在**2024年12月2日16:00点**（北京时间）前中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取采购文件，集采平台的注册和使用均免费。如遇网上报名问题可向系统管理员咨询（电话：4006274006 转 07）。

2、采购文件免费获取。

四、响应文件的递交

1、供应商应在**2024年12月4日10:00时**的报价截止时间前递交电子响应文件。

响应文件应以扫描件形式（文件类型应为：pdf，.jpg）进行递交，递交方式为：在中国电力建设集团集中采购电子商务平台网站（<http://ec.powerchina.cn>）在线上传，多个文件需对提交文件进行合并，合并文件类型应为：pdf 格式。逾期上传的，采

购单位不予受理。

递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第七工程局有限公司或中国水利水电夹江水工机械有限公司申报合格供应商资格（平台初审联系方式：许女士 13572144069），成为合格供应商后方能进行响应文件递交和开启。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开启的，由供应商承担其全部后果。

2、递交文件应包括：

2.1 物资报价表；

2.2 法定代表人授权委托书；

2.3 资格条件中采购单位要求的其他文件。

若供应商为代理商或经销商的，还应提供以下文件：

2.4 所代理厂家（品牌）针对本项目出具的授权函，或供应品牌承诺书。

所有提交的响应函及文件必须由经授权报价人签字，并加盖供应商单位公章。

3、报价有效期： 90 天。

4、响应保证金：

4.1 金额：人民币 壹万元 整。

4.2 形式：采用保证金形式。

保证金在线收取，报名成功后，系统将自动分配保证金打款账号，供应商可在获取文件处获取账号信息（账号为华科软虚拟账号，根据供应商一一对应）。响应保证金在开启截止时间前到达。

5、竞价轮次：本次竞价采购为 两轮 报价。后一轮报价应不高于前一轮报价，最终轮次报价为拟成交金额。

五、 评比人员、内容及原则

1、评审工作小组由熟悉相关业务的人员以及有关技术、经济等方面的专家组成。

2、响应文件的响应性评定、资信评审、商务、技术评审等进行综合评议。

3、评审活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。采用有限数量评审制。

4、成交原则：采用经评审的最低报价法，在供应商完全响应竞价采购要求的前提下，以二轮报价最低的供应商为成交单位。

5、若成交价格明显偏离市场价格，评审工作小组有权否定全部响应文件。

六、 重新采购和不再采购

1、重新采购或不再采购

经评审工作小组评审否决所有响应文件的，采购人可重新组织采购；重新采购后，经评审工作小组评审所有响应文件仍被否决的，采购人不再组织采购。

2、转为谈判采购

开启截止时间止，供应商为 2 家时，经采购机构批准可以转为谈判采购。

3、转为直接采购

开启截止时间止，供应商只有 1 家时，经采购机构批准可以转为直接采购。

七、成交通知及合同签订

1、在本章第四款规定的采购有效期内，采购单位通过中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>)上发布成交公示，公示期满后，以书面形式向成交人发出成交通知书。

2、采购单位和成交人应当自成交通知书发出之日起 30 天内，根据采购文件和成交人订立书面合同。

八、发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>)上发布。

九、联系方式

采购单位：中国水利水电夹江水工机械有限公司

地 址：四川省乐山市夹江县馊城镇镇西河路 40 号

联 系 人：向先生 电话：13981358136，童先生 电话：18188334496

技术咨询：周先生 电话：13281335533

十、监督机构

中国水利水电夹江水工机械有限公司 纪委办公室

监督电话：0833-5672465。

中国水利水电夹江水工机械有限公司

2024 年 11 月