

# 中色大冶冶炼厂澳炉余热锅炉下降烟道及灰斗备件采购项目（二次）招标公告

## 1.招标条件

本招标项目冶炼厂澳炉余热锅炉下降烟道及灰斗备件采购项目，招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自有资金，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对冶炼厂澳炉余热锅炉下降烟道及灰斗备件采购项目进行公开招标（招标编号：DYYS2023-ZB163 二次）。

## 2.项目概况

此次采购的澳炉余热锅炉下降烟道及灰斗备件由北京恩菲设计研究院设计，余热锅炉设备生产厂家为：苏州海陆重工股份有限公司，于 2009 年运行使用至今，因中色大冶冶炼厂计划 2023 年 3 月开展澳炉冶化系统年度检修，需更换部分澳炉余热锅炉下降烟道及灰斗的备件，现已公开招标的方式诚邀具备符合相关锅炉生产能力的供应商采购此批备件。

### 3. ★招标范围

#### 3.1 供货范围:

序号	设备名称	参考图号	单位	数量	备注
1	对流区下部灰斗前墙水冷壁	52HL523-23-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求
2	对流区右侧水冷壁	52HL523-20-0	1	件	局部修改, 缩至1500mm, 详见附件图纸及相关技术要求
3	对流区左侧水冷壁	52HL523-21-0	1	件	局部修改, 缩至1500mm, 详见附件图纸及相关技术要求
4	辐射室灰斗后墙水冷壁	52HL523-19-0	1	件	局部修改, 缩至1500mm, 详见附件图纸及相关技术要求
5	下降烟道上部后侧水冷壁	52HL523-15-0A	1	套	详见附件图纸及相关技术要求, 含工作门门盖
6	下降烟道上部前侧水冷壁	52HL523-14-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求, 含工作门门盖
7	下降烟道上部左侧水冷壁	52HL523-13-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求, 含工作门门盖

8	下降烟道上部 右侧水冷壁	52HL523-12-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求，含工作门门盖
9	水平段辐射室 前墙水冷壁	52HL523-18-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求
10	对流区右侧水 冷壁	52HL523-20-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求
11	对流区左侧水 冷壁	52HL523-21-0	1	件	详见附件图纸及相关技术要求

### 3.1.1 设计、制造、检验标准等要求

余热锅炉的制造按图纸和有关锅炉制造和检验标准按 TSG 11-2020 《锅炉安全技术规程》进行设计工作，并遵循制造厂系列标准的要求。制造厂的技术标准，应高于国家和地方相关部门颁布的系列标准，并且覆盖以下制造标准。

GB/T16507.1-2013	水管锅炉 第1部分：总则
GB/T16507.2-2013	水管锅炉 第2部分：材料
GB/T16507.3-2013	水管锅炉 第3部分：结构设计
GB/T16507.4-2013	水管锅炉 第4部分：受压元件强度计算
GB/T16507.5-2013	水管锅炉 第5部分：制造
GB/T16507.6-2013	水管锅炉 第6部分：检验、试验和验收
GB/T16507.7-2013	水管锅炉 第7部分：安全附件和仪表
GB/T16507.8-2013	水管锅炉 第8部分：安装与运行
JB/T 3375-2002	锅炉用材料入厂验收规则
NB/T47013-2013	承压设备无损检测
NB/T 47014-2011	承压设备焊接工艺评定

NB/T 47015-2011	压力容器焊接规程
NB/T 47008-2017	承压设备用碳素钢和合金钢锻件
NB/T 47032-2013	余热锅炉用小半径弯管技术条件
GB/T22395-2008	锅炉钢结构设计规范
NB/T47043-2014	锅炉钢结构制造技术规范
NB/T 47055-2017	锅炉涂装和包装通用技术条件
GB/T28056-2011	烟道式余热锅炉通用技术条件

合同签订后卖方将提供合同设备的设计、制造、检验/试验、指导安装、调试和维护等厂家标准给买方。

本次采购的余热锅炉备件的制造按图纸要求，图纸无要求的按中华人民共和国机械工业局有关锅炉制造和检验标准。

锅炉各部分材料按图纸要求选用，原材料入厂检验按 JB/T 3375-2002 《锅炉用材料入厂验收规则》标准。

本次锅炉备件的焊接应做相关的外观检查和射线探伤检测或超声波探伤或 TOFD+PE 检测或表面检测，无损检测按 TSG 11-2020 《锅炉安全技术规程》第 4.5.4.5 条无损检测选用方法和比例表 4-1 要求进行。射线检测按 NB/T47013.2 《承压设备无损检测 第二部分：射线检测》技术等级不低于 AB 级，焊接接头质量等级不低于 II 级；超声检测按 NB/T47013.3 《承压设备无损检测 第三部分：超声波检测》技术等级不低于 B 级，焊接接头质量等级不低于 I 级；TOFD 按 NB/T47013.10 《承压设备无损检测-第 10 部分：衍射时差法超声波检测》，焊接接头质量等级不低于 II 级；磁粉检测按 NB/T47013.4 《承压设备无损检测 第四部分：磁粉检测》I 级合格。

各组受热面管子应作断面检查和通球试验；所有非受压件与受压元件焊接后，焊缝不得有明显咬边、气孔、夹渣等缺陷。

本次锅炉备件和各组受热面在无损探伤及有关检查项目合格后应作水压试验。

在集箱及膜式壁的制造过程中必须保证其内部清洁、无异物，膜式壁焊接完成后应进行通球试验，对水冷壁自动焊接的管排使用内窥镜检查受压件管子再装配集箱前，必须 100% 的通球确认，海绵球吹扫，以防止管子内存在影响锅炉安全运行的异物。

水压试验后，按图纸要求加工联箱和各组受热面上各管接头的坡口，再用压缩空气吹扫，以清除内部杂物，然后将各管接头坡口用保护套保护。

各零件制造后用油漆写上图号、件号。锅炉各部件的油漆和包装按 NB / T 47055-2017 《锅炉涂装和包装通用技术条件》进行。

水冷壁应采用自动生厂线制造，小半径弯管必须用专用设备制造。

余热锅炉备件制作过程中，需方有权派人对供方制作过程进行督检，供方必须予以配合，以保证制作质量。

### **3.1.2 主要受压件材料技术要求**

按照需方提供的部件图，根据需方提供的技术参数，按照锅炉规范进行图纸设计、加工、制造，满足外形、关键定位尺寸规定的要求，制作中控制热变形，对可能热变形的部件进行有效控制，保证尺寸，并按需方需求对部分位置进行改造设计，核算水循环量，保证锅炉整体安全运行。

- 1、根据余热锅炉技术参数进行图纸设计，核算水循环量，保证锅炉整体安全运行。
- 2、管材：20G-GB/T5310，受热面管全部选用宝钢（或同等制造等级产品）生产的合格产品。
- 3、对所有入厂受压件管材按《锅炉原材料入厂检验》全部进行复验，并提供报告。
- 5、提供控制变形量措施，保证产品质量；
- 6、提供受热面的小直径弯管、弯头质量控制措施；
- 7、提供最终尺寸及部件中心距尺寸的偏差控制措施；
- 8、提供加工制作中现场安装连接尺寸的准确性控制措施；

9、提供焊接质量保障措施；

12、设备交货后 15 个工作日内，供方提供用户纸质版安装图纸 6 套，产品合格证 1 套。质量保证书包括：产品质量合格证书、金属材料证明、焊接质量证明和水压试验证明、主要尺寸复核证明、无损检测报告。

13、人孔门、振打装置与受热面连接的预埋板由制造厂在工厂焊接好。

### **3.1.3 产品出厂初验收和现场验收**

1、出厂前需进行预组装，预组装为三大件同时组装，并提供预组装记录（含定位尺寸记录）。

2、合同约定备件在出厂前进行与监造管理人员一起初验收，确定无缺陷，再进行油漆包装及运输；

3、合同约定备件在运到需方现场后，由需方技术人员进行现场验收；

### **3.2 交货期及交货地点**

交货期：合同签订之日起至 2023 年 6 月 15 前送达中色大冶冶炼厂内。

交货地点：湖北省黄石市新下陆（有色冶炼厂内）。

### **3.3 其他要求：**

3.3.1 澳炉余热锅炉下降烟道及灰斗备件报价需含设备价格、13%增值税、装卸费、运保费等费用；

3.3.2 中标人须提供现场指导安装服务、技术及人员培训、售后服务等工作；

3.3.3 投标人须向招标人提交随机附带的技术资料包括但不限于（含合格证、材质检验报告单、设备蓝图等）。

## **4、★投标人资格要求**

4.1 资格要求：（投标人须具备及提供以下证明资料）

（1）资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一五证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人组织或其他组织；

（2）业绩要求：投标人须具有制造有色冶炼中压余热锅炉成套设备或备件的经验，并有该类产品连续运行经验（代理销售商需提供生产厂家的相关业绩），提供 2017 年 1 月 1 日至投标截止日前铜冶炼余热锅炉相关业绩证明至少一份（合同的扫描件及采购方联系人、联系方式）；

（3）信誉要求：\。

（4）能签订《公司供应商承诺书》的。

（5）财务能力要求：有良好的财务经营状况；需提供经会计师事务所审计的近三年（2019 年、2020 年及 2021 年）的财务报告和审计报告。

（6）其他要求：

a.投标人具备 A 类锅炉制造资质，并熟悉有色金属冶炼的余热锅炉工艺者，投标人为代理经销商的，对投标人的资质要求包含对制造商的资质要求，对投标人的业绩要求包含对投标设备的业绩要求。

b.具有有效的国家相关法律法规规定的相关许可证（包括但不限于工业产品生产许可证、安全生产许可证、特种设备生产许可证、制造、维修计量器具许可证等）。相关产品具有有效的国家规定的强制认证证书（包括但不限于 3C 认证等证书）。

4.2 本次招标**不接受**联合体投标。

4.3 一个制造商对同一品牌同一型号的设备，仅能委托一个代理商参加投标。

4.4 不满足招标文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员

会有权否决其投标。

## 5、招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2023 年 4 月 29 日 9 时至 2023 年 5 月 8 日 17 时(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

5.2 招标文件每套售价 300 元，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户（汇付注明：DYYS2023-ZB163 二次）

开户行：中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040003336

名称：大冶有色金属有限责任公司

## 6、投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2023 年 5 月 10 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期递交的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

## 7、开标时间、地点

7.1 开标时间：2023 年 5 月 10 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标



投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

## 8、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

## 9、联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司 招标部门：大冶有色招标采购监督管理部

地址：黄石市新下陆

地址：黄石市新下陆

邮编：435005

邮编：435005

联系人：李炜

联系人：林毓昊

电话：15997138878

电话：13872091110

电子邮件：84308457@qq.com

电子邮件：929179201@qq.com

## 10、关于中国有色集团采购招标电子商务平台的使用说明

10.1 请有意参加投标的潜在投标人登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）。主页右方下载中心，下载数字证书驱动、电子签章驱

动、投标管家、NET framework\_3.5、常见问题说明、中国有色采招平台供应商使用手册、中国有色采招平台供应商操作视频。

10.2 投标管家用于报名项目、邀请回函、缴纳费用、在线投标、远程开标解密、在线报价等。数字证书驱动、电子签章驱动、NET framework\_3.5 均是为配合投标管家使用。请潜在投标人及时升级投标管家工具。升级投标管家工具时，请将 360 等杀毒软件关闭。

10.3 首次使用平台的潜在投标人，须登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）主页点击右方“供应商注册”完成注册登录，即可参与公开招投标。

10.4 请投标人留足够时间提前熟悉平台和投标管家工具，避免因时间原因造成投标失败

10.5 投标人须缴纳相应证书费办理单位数字证书（中招互联）后方能完成项目报名，上传标书费凭证等操作。数字证书办理请登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），主页右上角“中招互联办理”按照流程办理数字证书(中招互联)。单位身份数字证书主要被用来进行单位身份验证、加盖公章和投标文件加密，在全流程电子招投标项目中，作为加密投标文件和相关环节的身份验证、加盖公章使用。单位中招互联请投标人务必提前办理，否则无法完成报名、下载招标文件并投标等操作。个人数字证书主要被用来进行身份验证和电子签名，在全流程电子招投标项目中，由企业法人、投标授权代表在相关阶段作为个人的电子签章使用。建议办理个人数字证书，否则投标人需要在投标文件中的法人、授权人签字盖章线下完成，扫描后上传投标并使用单位中招互联盖章加密。

10.6 投标人在平台使用过程中遇到任何技术问题（中招互联办理、供应商注册、服务费（500/800 元/标段）缴纳等），请拨打咨询电话 4000809508。如果咨询标书费、投标保证金事宜，请咨询招标项目联系人。

大冶集团

2023 年 4 月 28 日