

双钱集团（新疆）昆仑轮胎有限公司 ML7BB430 密炼机大修（编号：2405016021）

## 招标公告

（招标编号：2405016021）

项目所在地区：新疆维吾尔自治区

### 一、招标条件

本双钱集团（新疆）昆仑轮胎有限公司 ML7 BB430 密炼机大修已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金/，招标人为双钱集团（新疆）昆仑轮胎有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

### 二、项目概况和招标范围

规模：/

范围：本招标项目划分为 1 个标段，本次招标为其中的：

(001)ML7 BB430 密炼机大修；

### 三、投标人资格要求

(001ML7 BB430 密炼机大修)的投标人资格能力要求：详见以下公告内容；

本项目不允许联合体投标。

### 四、招标文件的获取

获取时间：从 2024 年 09 月 27 日 09 时 00 分到 2024 年 10 月 10 日 17 时 00 分

获取方式：在上海国际招标有限公司网站（www.shabidding.com）在线领购招标文件

### 五、投标文件的递交

递交截止时间：2024 年 10 月 22 日 10 时 00 分

递交方式：上海国际招标有限公司网站（www.shabidding.com）电子上传文件递交

### 六、开标时间及地点

开标时间：2024 年 10 月 22 日 10 时 00 分

开标地点：上海国际招标有限公司网站（www.shabidding.com）

### 七、其他

日期：2024 年 9 月 27 日

项目编号：2405016021

#### 一、招标条件

本招标项目已由相关单位批准，项目资金来源为自筹资金，招标人为双钱集团（新疆）昆仑



轮胎有限公司。本项目已具备招标条件，招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

规模 ML7 生产线为 BB430 密炼机，于 2017 年上海双钱载重搬迁投入使用，ML7 密炼机型号：BB430，制造日期：2008 年 12 月，制造单位：株式会社神户制钢所。对该密炼机混炼室、上顶栓、锁紧装置大修（混炼室底座保留不变）。本次大修项目需要中标单位提供一台优于招标单位设备年份及状态的混炼室、上顶栓装置及锁紧装置，设备必须是同产地、同厂家、同机型的置换方案。对该混炼室、上顶栓装置及锁紧装置大修后运输至招标单位现场。置换下来的混炼室、上顶栓装置及锁紧装置交接给中标单位。

本次招标的最高投标限价：无。

范围：本招标项目划分为 1 个标段/包件。

## 三、投标人资格要求

- (1) 具有独立承担民事责任的能力。
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。
- (4) 项目限制性规定 不同的投标人之间有下列情形之一的，不接受作为参与同一项目竞争的投标人：a、彼此存在投资与被投资关系。b、不同投标人高级管理人员之间存在交叉任职、人员混用或者亲属关系。违反以上任一规定的，相关投标均无效。或经事后查实有上述行为的，已经中标的则取消中标资格直至追究其相应的法律责任。
- (5) 本项目不允许联合体投标。

## 四、招标文件的获取

获取时间：从 2024 年 9 月 27 日 09:00 到 2024 年 10 月 10 日 17:00

获取方式：在上海国际招标有限公司网站（www.shabidding.com）在线领购招标文件。招标文件每套售价 800 元，售后不退。潜在投标人首次使用该网站需进行免费注册，注册时应按要求提供《供应商注册专用授权函和承诺书》（可从供应商注册页面下载）和营业执照等扫描件，供应商应当提前准备，尽早办理，以免影响领购招标文件。已注册的潜在投标人可从网站采购公告栏的相应公告中进入在线领购招标文件流程。潜在投标人提交领购申请并支付费用到账后即可下载电子招标文件。招标代理机构会将纸质招标文件快递给潜在投标人，电子发票将发至投标人登记的邮箱。未按规定获取招标文件的潜在投标人将被拒绝参加投标。

## 五、投标文件的递交

递交截止时间：2024 年 10 月 22 日 10:00 时（北京时间）

