新兴铸管埃及 25 万吨球墨铸铁管项目 管模维修设备招标公告

(招标编号: ZB2024031146)

1. 招标条件

本招标项目新兴铸管埃及 25 万吨球墨铸铁管项目管模维修设备招标人为新兴铸管国际 发展有限公司,招标项目资金来自企业自筹(资金来源)。该项目包括物料热模磨削打点机,成套堆焊设备,热模准备工位,冷模打点机,冷模磨削机。该项目已具备招标条件,并对采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

- 2.1 项目地址:河北省 天津港、青岛港(集装箱)、上海港,具体到货港口根据船期 正式通知
- 2.2 计划工期:最迟于合同生效后 120 天内将全套设备及配套附件送到指定港口集港 地点,交货同时按照要求交付报关需要的所有资料
 - 2.3 招标规模:管模维修设备,详见项目技术要求
- 2.4 招标范围: DN100~1000 管模磨削机 1 台; DN100~1000 管模打点机 1 台; DN100~1000 管模堆焊机 2 台; DN1100~2000 管模磨削打点一体机 1 台; DN1100~2000 管模准备工位 1 台, 详见项目技术要求
 - 2.5 本次招标标段为: 新兴铸管埃及25万吨球墨铸铁管项目管模维修设备

3. 投标人资格要求

3.1 标段名称: 新兴铸管埃及 25 万吨球墨铸铁管项目管模维修设备

通用资格条件

1、投标人为中华人民共和国境内合法注册的独立企业法人或其他组织,具有独立承担民事责任能力,具有独立订立合同的权利

- 2、没有处于被责令停产、停业或进入破产程序,且资产未被重组、接管和冻结,也 未被司法机关采取财产保全或强制执行措施
- 3、没有处于行政主管部门或新兴铸管股份有限公司股份内单位相关文件确认的禁止 投标的处罚期间内

专用资格条件

- 1、必须在近 2021 年 1 月 1 日 (以合同签订时间为准) 内为国内外厂家提供过同规格设备 2 套
 - 2、投标前签订标前技术协议框架。
- 注明: 1) 厂家设计(业主确认)、制作、供货; 2) 所供设备本体必须满足所有管型管模重量(DN100-1000 最大重量 9.5 吨; DN1100-2000 最大重量 34 吨)
- 3、最迟于合同生效后 120 天内将全套设备及配套附件送到指定港口集港地点,交货同时按照要求交付报关需要的所有资料。不接受负偏离
 - 4、本项目 不允许 联合体投标
 - 5、详细情况以正式招标文件要求为准

4. 招标文件的获取

- 4.1 凡有意参加投标者,请于 2024 年 03 月 13 日 10 时 30 分至 2024 年 03 月 18 日 17 时 30 分(北京时间,下同),登录中铸产业网电子招标采购平台下载电子招标文件(网址: https://e-bidding.zzcycn.com)。
 - 4.2 招标文件标书费: 300.0 元, 售后不退。
 - 4.3 保证金设置: 30000.0 元, 大写金额: (叁万元整)。

投标保证金在开标之前必须缴纳,否则将无法投标,责任自负。投标保证金交纳形式 为公司对公账户交至中铸产业网电子招标采购平台"投标管家"中对应企业交款账号。

4.4 客服: 招标文件购买失败或其他问题,请与客服中心联系。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间,下同)为 2024 年 04 月 03 日 09 时 30 分,投标人应在截止时间前通过中铸产业网电子招标采购平台(网址: https://e-bidding.zzcycn.com/) 递交电子投标文件。

- 5.2 逾期送达的投标文件, 电子招标投标交易平台将予以拒收。
- 5.3 上述时间为暂定时间,如果发生变化,我司会通过公告告知所有投标人。

6. 联系方式

招 标 人: 新兴铸管国际发展有限公司

地 址:北京市朝阳区东三环中路 5号楼 50层 04号

商务联系人: 刘工电话: 15830095966

技术联系人 1: 熊工电话: 15805536192

技术联系人 2: 李工电话: 13363063082

招标代理机构: 新兴铸管股份有限公司供应链分公司

地 址:河北省邯郸市邯山区新兴大街1号

联系人:张周

电 话: 18202739659

7. 监督部门

本招标项目的监督部门为纪检、审计部门。

8. 其他说明

新兴铸管股份有限公司供应链分公司保留对此公告信息的解释权。

招标人或其招标代理机构

(签名) (盖章)