

# 询比价函

因[POWERCHINA-0104006-240162]中国电建水电四局机械装备公司辽宁分公司彰武项目紧固件采购需要，我公司拟采用公开询比价方式进行下列货物的批量采购，报名截止时间为 2024 年 7 月 10 日下午 17:00 前，在中国电建集中采购电子平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册、在线报名，本次公开询比价采购方式是二次报价，一次报价截止时间是 2024 年 7 月 11 日上午 10:00，逾期未提交有效报价单的，采购人不予受理，二次开标时间另行通知。

## 一、拟采购货物一览表（详见采购清单）

货物名称	数量（套）	交货时间	交货地点	备注
紧固件	42	合同签订后 25 天内交货完成	辽宁省营口西市区东海大街 130 号水电四局	

## 二、采购要求

1. 本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价表中的单价包括但不限于以下费用：原材料、生产加工、装卸费、出厂检验试验费、采购保管费、运输、过路过桥费、车辆油料费及税金(13%增值税专用发票)、保险费、利润等各项费用。提供的发票为《增值税专用发票(13%)》，确定成交供应商不再增补任何费用。

2. 交货期：合同签订后 25 天内交货完成。

3. 交货地点：辽宁省营口西市区东海大街 130 号水电四局。

### 4. 质量标准或要求

4.1 严格按照机械装备公司辽宁分公司彰武项目紧固件制作技术参数要求供货，材质、供货尺寸必须符合设计技术要求。乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书)：每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是乙方对该批产品检验结果的确认和保证，也是甲方进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

### 5. 响应人的资质要求：

5.1. 报价单位必须满足的条件：

(1) 报价单位必须是经国家工商、税务登记注册，并符合投标项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 报价单位有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 报价单位应具有风电项目紧固件供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 报价单位具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5.2. 报价单位不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

5.3. 报价单位系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 报价单位的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 报价单位能完全满足询价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

6. 成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次询价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

7. 付款方式：合同签订后，乙方在合同约定时间内将全部货物发送至甲方指定地点，待甲方收到货物并验收合格后支付给乙方 90%的货款，付款前乙方须提供 13%全额增值税专用发票和收据，10%为质保金，质保期 6 个月，无质量问题全额返还。

8、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

9、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

10. 其它要求（若有）：无。（如有更优惠方式请注明）

三、报价单



## 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

中国（辽宁）自由贸易试验区营口片区青花大街西 107 甲

邮编：116326

主 题	中国电建水电四局机械装备公司辽宁分公司彰武项目紧固件采购项目询价函		
发件单位	中国水电四局（兰州）机械装备有限公司	收件部门	
发 件 人	张云川	收 件 人	
电 话	19940928635	电 话	
邮 箱	1423902196@qq.com	紧急 <input type="checkbox"/> 传阅 <input type="checkbox"/> 回复 <input checked="" type="checkbox"/> 阅知 <input type="checkbox"/>	

致各单位： 我单位现需要对以下物资进行采购，请各单位予以报价：

序号	名称	规格	材料及技术要求	执行标准/图号	采购量/件	单价（元）	总价（元）	备注
1	紧固件				42 套			
1.1	六角头全螺纹螺栓	M8*35	A2-70	GB/T 5783	1008			达克罗
1.2	六角锁紧螺母	M8	A2-70	GB/T 889.1	1512			达克罗
1.3	垫片	8	A2-70	GB/T 95	1512			达克罗
1.4	六角头全螺纹螺栓	M12*45	8.8	GB/T 5783	336			达克罗
1.5	六角锁紧螺母	M12	8	GB/T 889.1	5628			达克罗
1.6	垫片	12	100HV	GB/T 95	12264			达克罗
1.7	六角锁紧螺母	M12	8	GB/T 6170	336			达克罗
1.8	十字槽沉头螺钉	M6×35	A2-70	GB/T 819.2	336			达克罗
1.9	六角锁紧螺母	M6	A2-70	GB/T889.1	3108			达克罗
1.10	十字槽沉头螺钉	M6×30	A2-70	GB/T 819.2	1512			达克罗
1.11	垫片	6	A2-70	GB/T 95	2940			达克罗
1.12	六角头全螺纹螺栓	M6×30	A2-70	GB/T 5783	1008			达克罗
1.13	六角头全螺纹螺栓	M12×50	8.8	GB/T 5783	168			达克罗
1.14	六角头全螺纹螺栓	M12×25	8.8	GB/T 5783	4536			达克罗

1.15	弹性垫圈	12	65Mn	GB/T 93	12348		达克罗
1.16	垫片	12	100HV	GB/T 96.2	10920		达克罗
1.17	六角头全螺纹螺栓	M16*40	8.8	GB/T 5783	3864		达克罗
1.18	垫片	16	100HV	GB/T 96.2	8904		达克罗
1.19	弹性垫圈	16	65Mn	GB/T 93	3864		达克罗
1.20	六角头全螺纹螺栓	M20*60	8.8	GB/T 5783	1680		达克罗
1.21	六角锁紧螺母	M20	8	GB/T889.1	6888		达克罗
1.22	垫片	20	100HV	GB/T 95	4872		达克罗
1.23	垫片	20	100HV	GB/T 96.2	1680		达克罗
1.24	六角头全螺纹螺栓	M8*20	8.8	GB/T 5783	84		达克罗
1.25	垫片	8	100HV	GB/T 95	336		达克罗
1.26	六角头全螺纹螺栓	M12*25	8.8级	GB/T 5783	5208		达克罗
1.27	六角头全螺纹螺栓	M12*45	8.8级	GB/T 5783	4368		达克罗
1.28	六角锁紧螺母	M16	8	GB/T 889.1	6342		达克罗
1.29	六角头全螺纹螺栓	M16*60	8.8级	GB/T 5783	4872		达克罗
1.30	垫片	16	100HV	GB/T 95	6468		达克罗
1.31	六角头全螺纹螺栓	M20*160	10.9级	GB/T 5783	168		达克罗
1.32	六角锁紧螺母	M20	10级	GB/T 889.1	168		达克罗
1.33	垫片	20	300HV	GB/T 95	336		达克罗
1.34	螺栓	M10*35	8.8级	GB/T 5783	1680		达克罗
1.35	螺栓	M10	8级	GB/T 889.1	1680		达克罗
1.36	垫片	10	100HV	GB/T 95	3360		达克罗
1.37	十字槽沉头螺钉	M6×45	A2-70	GB/T 819.2	252		达克罗
1.38	六角头全螺纹螺栓	M12*80	8.8级	GB/T 5782	336		达克罗
1.39	六角头全螺纹螺栓	M8*25	8.8级	GB/T 5783	84		达克罗
1.40	六角锁紧螺母	M8	8	GB/T889.1	84		达克罗
1.41	六角头全螺纹螺栓	M12*25	8.8	GB/T 5783	2016		达克罗
1.42	十字槽沉头螺钉	M8*45	A2-70	GB/T819.2	504		达克罗
1.43	吊环螺钉	M30	B型	GB/T 825	84		达克罗
1.44	六角头全螺纹螺栓	M6*14	8.8级	GB/T 5783	1008		达克罗

1.45	橡胶垫圈	6	NBR	GB/T 97.1	1008		达克罗
1.46	六角头全螺纹螺栓	M24*60	10.9级	GB/T 5782	336		达克罗
1.47	垫片	24	300HV	GB/T 96.2	336		达克罗
1.48	弹性垫圈	24	65Mn	GB/T 93	336		达克罗
1.49	六角头全螺纹螺栓	M20*50	8.8	GB/T 5783	504		达克罗
1.50	弹性垫圈	20	65Mn	GB/T 93	504		达克罗
1.51	六角头全螺纹螺栓	M20*60	8.8级	GB/T 5783	1344		达克罗
1.52	六角头全螺纹螺栓	M8*20	8.8级	GB/T 5783	84		达克罗
1.53	六角头全螺纹螺栓	M12*40	8.8级	GB/T 5783	588		达克罗
1.54	六角头全螺纹螺栓	M16*45	8.8级	GB/T 5783	84		达克罗
1.55	六角头全螺纹螺栓	M10*50	8.8级	GB/T 5783	42		达克罗
1.56	螺母	M10	8	GB/T 41	84		达克罗
1.57	开口销	5*45	Q235	GB/T 91-2000	84		达克罗
1.58	六角头全螺纹螺栓	M16*60	8.8	GB/T 5782-2000	420		达克罗
1.59	平垫圈	16	100HV	GB/T97.1-2002	588		达克罗
1.60	六角头全螺纹螺栓	M16*65	8.8级	GB/T 5782-2000	126		达克罗
1.61	槽钢用方斜垫圈	16	100HV	GB/T853-1988	252		达克罗
1.62	六角头全螺纹螺栓	M16*55	8.8级	GB/T 5783	840		达克罗
1.63	六角头全螺纹螺栓	M42*225	10.9级	GB/T 5782	4536		达克罗
1.64	六角螺母	M42	10级	GB/T 6170	4536		达克罗
1.65	垫片	42	300HV	EN14399-6/DASt-Rili021	9072		达克罗
1.66	六角头全螺纹螺栓	M12*25	8.8级	GB/T 5783	1260		达克罗
1.67	垫片	12	100HV	GB/T 95	1890		达克罗
1.68	弹性垫圈	12	65Mn	GB/T 93	1680		达克罗
1.69	六角头全螺纹螺栓	M12*40	8.8级	GB/T 5783	420		达克罗
1.70	六角锁紧螺母	M12	8级	GB/T 889.1	420		达克罗
1.71	工字钢用方斜垫圈	12	100HV	GB/T 852	210		达克罗
1.72	六角头全螺纹螺栓	M16*50	8.8级	GB/T 5783	630		达克罗
1.73	六角锁紧螺母	M16	8级	GB/T 889.1	630		达克罗
1.74	垫片	16	100HV	GB/T 95	630		达克罗

1.75	弹性垫圈	16	65Mn	GB/T 93	630		达克罗
1.76	槽钢用方斜垫圈	16	100HV	GB/T 853	630		达克罗
1.77	螺栓	M10×30	8.8级	GB/T 5783	126		达克罗
1.78	垫圈	10	200HV	GB/T 97.2	126		达克罗
1.79	螺栓	M12×30	8.8级	GB/T 5783	126		达克罗
1.80	垫圈	12	200HV	GB/T 97.2	126		达克罗
1.81	六角头螺栓	M42*380	/	非标	1008		
1.82	六角头螺栓	M36*120	/	非标	1512		
1.83	垫圈	42	/	非标	1512		
1.84	垫圈	36	/	非标	336		
1.85	六角头螺母	M42	/	非标	5628		
1.86	六角头螺母	M36	/	非标	12264		
合计					164052		

说明：

- 1、各规格标准件必须符合相应标准。
- 2、厂家需在包装袋上按照采购计划表写明名称、规格、材质、数量等信息，所有信息必须清晰可辨。
- 3、包装袋必须结实，若到货时包装袋破裂导致螺栓混杂，由厂家无条件派人分类清理、清点。
- 4、一个包装袋内只能放置 1-3 种螺栓，且自行分类放好，包装袋外侧将所有规格按照第二条写明。
- 5、厂家在交货时需提供称量工具方便现场清点。
- 6、所有紧固件应具备完整的材质证明书、合格证，M20 及以上螺栓每种规格、每批次应有第三方检测机构出具的机械性能检测报告，螺栓连接副应能保证扭矩系数。（每一连接副包含一个螺栓、一个螺母、两个垫片，且应分属同批制造）。
- 7、对于表面采用达克罗处理的紧固件，应按照《GB/T 5267.2-2002 紧固件非电解锌片涂层》执行，涂层厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ ，盐雾试验 $\geq 720\text{h}$  基体无红锈。

- 1、报价有效期：\_\_\_\_\_天；
- 2、付款方式：\_\_\_\_\_；（如不响应招标文件付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）
- 3、交货工期：\_\_\_\_\_；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合询价函付款方式和交货工期

报价单位（盖章）：

年 月 日

#### 四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址：辽宁省营口市西市区东海大街 130 号水电四局

邮 编：116326

联 系 人：张云川

电 话：19940928635

电子邮箱：1423902196@qq.com

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

（电子签章）

2024-7-8