

平高集团、平高电气2024年第三批厂内工序委外公开竞争性谈判采购2采购公告
(招标编号：PCNKGTSW240050)

项目所在地区：河南省

一、招标条件

本平高集团、平高电气2024年第三批厂内工序委外公开竞争性谈判采购2采购公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金资金已落实，招标人为/。本项目已具备招标条件，现招标方式为其它方式。

二、项目概况和招标范围

规模：详见采购文件

范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标为其中的：

(001)平高集团、平高电气2024年第三批厂内工序委外公开竞争性谈判采购2采购公告；

三、投标人资格要求

(001平高集团、平高电气2024年第三批厂内工序委外公开竞争性谈判采购2采购公告)的投标人资格能力要求：见附件；

本项目 **不允许** 联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：从2024年08月01日 08时00分到2024年08月07日 17时30分

获取方式：见附件

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024年08月13日 09时30分

递交方式：见附件电子上传文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2024年08月13日 09时30分

开标地点：见附件

七、其他

见附件

八、监督部门

本招标项目的监督部门为平高集团有限公司物资部监察组。

九、联系方式

招标人： /

地 址： /

联系人： /

电 话： /

电子邮件： /

招标代理机构：平高集团物链科技有限公司

地 址：

河南省平顶山市开源路102号楼（开源路与鹰翔路交汇处，平高集团有限公司西门对面）

联 系 人： 朱工

电 话： 0375-3380601

电子邮件： pgjtwzgs18@163.com

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： _____（签名）

招标人或其招标代理机构： _____（盖章）

平高集团、平高电气2024年第三批厂内工序委外公开竞争性谈判采购2采购公告

采购编号：PCNKGTSW240050

1. 采购条件

项目单位为江苏平高泰事达电气有限公司、河南平高电气股份有限公司机械制造事业部、河南平高电气股份有限公司电力组件事业部、上海平高天灵开关有限公司、平高集团智能电气有限公司、平高集团智能电力科技有限公司（以下简称：“平高泰事达、平高电气机械制造事业部、平高电气电力组件事业部、上海平高、智能电气、智能科技”），采购人为平高集团有限公司、河南平高电气股份有限公司，并委托平高集团物链科技有限公司为采购代理机构。

采购方式为：公开竞争性谈判

2. 采购范围：

标段号	标段名称	包号	标包名称	预计数量	单位	需求单位
1	一次装配工序	1	开关柜等焊接一次装配工序	2000	台	平高泰事达
1	一次装配工序	23	变压器一次装配工序	1000	套	智能电气
2	二次配线工序	2	开关柜二次配线工序	712000	线头	平高泰事达
3	表面处理-涂漆	3	气管涂漆	5680	元/米 (个)	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	4	包装物返修漆	5500	元/m ²	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	5	特种机加产线结构件涂漆	85373	件	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	6	常规机加产线结构件涂漆	50279	件	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	7	柔性产线结构件涂漆	9855	件	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	8	钢罐体产线结构件涂漆	2631	件	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	9	特种机加工产线结构件锡漆	20832	件	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	10	钢壳体涂漆	1850	元/m ²	平高电气机械制造事业部
3	表面处理-涂漆	18	超特高压（550、800、百万伏）铝筒体涂漆	63697	元/m ²	平高电气电力组件事业部
3	表面处理-涂漆	19	PTC铝筒体涂漆	24009	元/m ²	平高电气电力组

						件事业部
3	表面处理-涂漆	20	363及以下产品铝筒体涂漆	51875	元/m ²	平高电气电力组件事业部
4	表面处理-热镀锌	11	零部件热镀锌	84520	元/Kg	平高电气机械制造事业部
5	表面处理-镀锡	12	零部件镀锡	28020	元/dm ² (件)	平高电气机械制造事业部
6	表面处理-喷砂	13	零部件(黑色件)喷砂	189600	元/Kg	平高电气机械制造事业部
6	表面处理-喷砂	14	零部件(有色件)喷砂	94053	元/Kg	平高电气机械制造事业部
7	表面处理-砂钳漆	15	零部件喷砂(钳)漆	1691120	元/m ² (Kg)	平高电气机械制造事业部
8	机加工序	16	零部件机加工工序	342505	件	平高电气机械制造事业部
9	焊接工序	17	零部件焊接工序	6317	件	平高电气机械制造事业部
10	一次装配及二次配线工序	21	开关柜充气柜等一次装配及二次配线工序	3494178	线头、台	上海平高
10	一次装配及二次配线工序	22	综合配电箱一次装配及二次配线工序	3000	套	智能电气
10	一次装配及二次配线工序	24	箱变一次装配及二次配线工序	200	套	智能电气
10	一次装配及二次配线工序	25	配电网产品一次装配及二次配线工序	38500	台	智能科技
10	一次装配及二次配线工序	26	低压柜产品一次装配及二次配线工序	300	台	智能科技

注：①本次采购中的采购数量为预计采购数量，实际需求数量以订单和合同数量为准；②交货/服务地点：需求单位指定地点。

3. 应答人资格条件

3.1通用资格条件：

(1) 本次采购要求应答人须为中华人民共和国境内依法注册的法人或其他组织，并在人员、设备、资金等方面具有承担采购项目的能力，具有生产应当产品所需的生产场地、生产设备、产品及原材料检测设备的能力。

(2) 法定代表人或单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标包应答或者未划分标包的同一采购项目应答。

(3) 取得国家法律、法规、部门规章及规范标准规定的有效许可证。取得采购文件要求的有效认证证书。

(4) 根据《平高集团有限公司供应商不良行为管理实施细则》的规定，应答人存在导致其被暂停成交资格或取消成交资格的不良行为，且在处理有效期内的，不得参加相应项目的应答。

(5) 根据最高人民法院、国家发改委等9部门联合印发的《关于在招标投标活动中对失信被执行人实施联合惩戒的通知》的规定，应答人不得被人民法院列为失信被执行人。

(6) 根据《关于对电力行业严重违法失信市场主体及其有关人员实施联合惩戒的合作备忘录》的通知（发改运行[2017]946号）要求，应答人不得被纳入电力行业市场主体严重违法失信“黑名单”。

(7) 应答人不得被市场监督管理机关在国家企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单或列入经营异常名录信息的。

3.2

专用资格条件(已取得平高集团本次采购物资品类“**供应商资质能力核实证明**”的**供应商**仅需提供“**供应商资质能力核实证明**”)

应答人专用资格要求

商务	技术
包1、包2：应答人需提供国家认定的有资质机构颁发的ISO9001质量管理体系认证证书扫描件。 包1- 包20：应答人需提供生产场地证明材料（如应答人提供的供货业绩中包含了与项目单位之间的业绩，可不提供该项证明材料）：1) 生产场地为自建的，提供房产证等相关证明材料；生产场地为租赁的，提供有效期内的租赁合同；2) 提供生产场地照片。	包1、2：应答人需提供2022年至今累计不少于三份同类产品的供货业绩表及证明材料（证明材料指合同或中标/成交通知书或发票扫描件，原件备查）。 包3-17、包22- 24：应答人需提供2022年至今不低于30万元供货业绩表及证明材料；（证明材料指合同或中标/成交通知书或发票扫描件，原件备查） 包18- 20：应答人需提供2022至今金额累计不低于60万的壳体类涂漆供货业绩表及证明材料（证明材料指合同或中标/成交通知书或发票扫描件，原件备查）。 包21：应答人需提供2022年至今累计不低于30万元中低压成套设备业务服务类的供货业绩清单及证明材料（证明材料指合同或中标/成交通知书或发票扫描件）。 包25、26：应答人需提供2022至今不少于4份配电网产品装配工序委外类的供货业绩及证明材料（证明材料指合同或中标/成交通知书或发票扫描件，原件备查）

<p>包3-17、包18-</p> <p>20: 应答人应具有生产所在地政府环境主管部门颁发的环评认证材料（批复或备案或其他同等效力的证明材料）（租赁场地的提供场地所有方环评认证材料并附租赁协议）</p>	<p>生产设备和检验设备要求，提供设备清单及证明材料并加盖公章，具体要求如下：</p> <p>1) 包3-</p> <p>包10: 漆膜测厚仪（需提供现场照片加盖公章及购买发票或购买合同扫描件）、烘干房（要求提供图片并附烘干房面积图）。</p> <p>2) 包11: 热镀锌设备、测厚仪（需提供现场照片加盖公章及购买发票或购买合同或租赁合同扫描件）。</p> <p>3) 包13、14: 喷砂设备（需提供现场照片加盖公章及购买发票或购买合同或租赁合同扫描件）。</p> <p>4) 包15: 喷砂设备、漆膜测厚仪（需提供现场照片加盖公章及购买发票或购买合同或租赁合同扫描件）；喷砂房、烘干房、要求不低于高8M*宽5M*长10M（要求提供图片）；5吨及以上吊车一台，附现场照片。</p> <p>5) 包16: 提供不少于2台普车、1台铣床、数控车床2台、立式加工中心1台、检验平台1台（需提供现场照片加盖公章及购买发票或购买合同或租赁合同扫描件）；</p> <p>6) 包17: 提供不少于有3台二氧化碳保护焊机、3台氩弧焊机、1台不低于1吨的起重机、1台检验平台。（需提供现场照片加盖公章及购买发票或购买合同或租赁合同扫描件）</p> <p>7) 包18-</p> <p>20: 应答人需具备喷漆设备、漆膜测厚仪、光泽度检测仪（需提供现场照片及购买发票或合同扫描件）；烘干房要求不低于高2M*宽2.5M*长5M（要求提供图片并附烘干房面积图）；前处理槽子不低于2个，要求长度不低于5M*宽2M*深2M（脱脂槽-水洗槽-高压水枪，需提供现场照片）；不低于3吨吊车一台，附现场照片。</p>
<p>包3-</p> <p>17、21: 应答人需提供履约承诺函，当所供产品出现质量问题时，响应速度需在6h以内（需提供承诺函并加盖公章，如违约将按平高集团或平高电气相关供方管理制度条款进行对应处罚）。要求应答人自接到订单后7日内需具备达到验收合格交货条件；</p> <p>包3-</p> <p>17提供零部件防护措施承诺函：承诺按照项目单位要求的防护工装等防护措施对零部件进行有效防护，防止零部件磕碰划伤或挤压变形；</p> <p>包3-</p> <p>17: 同意免费存储事业部完工零部件（附同意免费存储承诺函）</p>	<p>包22-</p> <p>24: 应答人需提供不属于同一人的行车操作证书和叉车操作证书各1份。（提供对应人身份证扫描件和2024年（1-6月份）的社保或保险证明扫描件）</p>

3.3本次采购不接受联合体应答。

3.4本次采购不接受代理商应答

3.5本次采购不接受代理应答。

企业名称变更：凡资格业绩等证明文件中的公司名称与应答人名称不一致的，应提供市场监督管理部门出具的“名称变更证明”、有权机构出具的“资格资质变更证明”等相关证明材料，否则相应资质文件、资格业绩证明等文件不予认可。

4. 发布采购公告

本次采购公告在平高集团供应链管控平台(<http://123.163.50.152:30036/SUC/>)、中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)上发布。

5. 采购文件获取

5.1 采购文件(电子文件)免费获取，平高集团供应链管控平台集中采购管理模块已上线(<http://123.163.50.152:30036/SUC/>) (以下简称“平台”)，具备发布公告、线上报名、线上应答等开展采购活动的功能，为保证采购活动正常开展，初期采用平台报名、应答与邮箱报名、应答同步进行。

5.2 凡有意参加应答者，请于2024年8月1日自采购公告发布之时起至2024年8月7日（法定公休日、法定节假日除外），每日上午08:00时-12:00时，下午14:30时-17:30时（北京时间，下同），提供以下资料：法定代表人身份证明或授权委托人的身份证明、授权委托书、营业执照副本、按附件1格式填写《采购文件领取确认表》word（可编辑）版及加盖公章PDF版、采购公告“3.2专用资格条件”发送至代理机构项目联系人电子邮箱，邮箱号：pgjtwzgs18@163.com（以下简称“电子邮箱”，本项目不接受现场报名，邮件主题请写明采购编号及项目名称）。代理机构接收到完整有效的报名资料后，将通过邮箱发送报名成功标包的通知，否则其参与其余标包的应答视为无效。

在上述要求时间期间内，同时登录平高集团供应链管控平台(<http://123.163.50.152:30036/SUC/>) (以下简称“平台”)报名并下载采购文件，应答人应妥善保管平台账号和密码，因上述账号或密码保管不当造成的损失，由应答人自行承担。

账号注册及审核需要一定的时间，请潜在应答人高度重视。由于未及时注册账号导致获取采购文件失败，由应答人自行承担相关责任。注册及审核联系电话：**0375-3804273(郭工)**

5.3 未按本采购公告获取采购文件的应答，采购人将不予受理(注：邮箱及平台均报名成功方具备应答资格，二者缺一视为未报名，不具备应答资格)。

6. 首次应答文件的提交

6.1 首次应答截止时间：**2024年8月13日上午9:30整**。首次应答文件提交截止时间

同首次应答截止时间。

6.2本次采购使用平台及电子邮箱的方式实现采购应答全流程电子化，同时为确保应答人顺利应答，评审当天若平台测试受阻或其它不可抗因素，采购人将通过电子邮箱开展采购活动。电子应答文件采取平台及邮箱两种方式同时提交：

(1) **平台电子应答文件**（包括报价文件、商务文件、技术文件，无需加密）提交至平台。

(2) **邮箱电子应答文件**（包括报价文件、商务文件、技术文件签字盖章PDF版+可编辑版Excel报价单）通过打包（RAR、ZIP格式）加密后发至电子邮箱pgjtwzgs18@163.com，邮件主题命名规则：项目名称+应答人名称”。应答人须在应答截止时间后5分钟内将密码发送至电子邮箱，邮件主题命名规则：项目名称+应答人名称+应答文件解压缩密码”。因应答文件未加密或提前发送解压缩密码，而对应答人成功应答及成交带来的风险，由应答人自行承担。

首次应答提交邮箱的应答文件电子版与平台应答文件应完全一致，如出现不一致时，以邮箱提交的应答文件为准，评审委员会/评审组有权要求限时澄清。

6.3未按采购公告规定的时间和方式获取并下载采购文件的应答，采购人将不予受理。

6.4首次应答截止时，未成功提交的平台电子应答文件、邮箱电子应答文件，采购人均不予受理，**均视为应答不成功**。采购人不接受未按规定提交的应答文件及应答文件的修改文件。

7. 采购文件获取联系方式

采购代理机构：平高集团物链科技有限公司

地址：河南省平顶山市开源路102号楼3层（开源路与鹰翔路交汇处，平高集团有限公司西门对面）

项目联系人：朱工

项目联系人电话：0375-3380601（8:00-12:00，14:30-17:30）

项目联系人电子邮箱：pgjtwzgs18@163.com

邮编：467000

监督部门：平高集团有限公司物资部监察组

监督部门联系电话：0375-3805183

监督部门电子邮箱：wuzibuducha@126.com

平高集团供应链管控平台(<http://123.163.50.152:30036/SUC/>)，(请使用谷歌浏览器(推荐71版本)，电脑配置推荐使用WIN7、WIN8、WIN10系统)

平高集团供应链管控平台技术支持电话：0375-3803949(孙工)

8. 合规声明

本采购文件（包括商务部分和技术部分）符合国家现行法律法规规定，若国家颁布新的法律法规或对现有法律法规进行修订，以新颁布或修订后的法律法规规定为准。

附件1

采购文件领取确认表（内容不能变，表格自制）

采购编号:XXXXXXX

项目名称:XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

序号	应答人名称	联系人	联系电话	邮箱	领取标包	纳税人识别号	领取人签字
1							

XX（公司名称）盖章

XX年XX月XX日