

## 2024-2025年机加备件采购招标公告

项目编号：WXZB2024-G124

## 1. 招标条件

本招标项目沈阳造币有限公司2024-2025年机加备件采购，招标人为沈阳造币有限公司，招标项目资金来自企业自筹，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对机加备件采购进行公开招标。

## 2. 项目概况与招标范围

1) 货物名称：机加备件；

2) 采购数量：见下表

序号	名称	参考图纸	单位	数量	备注
1	支撑件1	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
2	芯轴1	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
3	芯轴2	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
4	支撑块	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
5	驱动轴	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
6	从动轴	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
7	从动辊	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
8	主动辊	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
9	导向压板	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
10	支架	参见图纸	件	60	根据图纸要求加工
11	导向板	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
12	小轴	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
13	过数板（27圆）	参见图纸	件	1500	根据图纸要求加工
14	翻面板（27圆）	参见图纸	件	1500	根据图纸要求加工
15	张紧轴	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
16	外张紧轮	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
17	主动轮	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
18	废品斗具承接	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
19	销轴	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
20	印花机限位块	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
21	装筒机模块底板	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
22	装筒机垫片	参见图纸	件	150	根据图纸要求加工
23	装筒机碳素板	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
24	装筒机碳素底板垫板	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
25	装筒机出口挡板	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
26	连接件	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
27	光饰机吸液管件	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
28	冲床开关凸轮轴	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
29	过数板（30圆）	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
30	翻面板（30圆）	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
31	矫直机辊轴头	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工

32	冲床校直辊1	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
33	冲床校直辊2	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
34	左边块	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
35	右边块	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
36	关节轴承座	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
37	短轴	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
38	挡片	参见图纸	件	400	根据图纸要求加工
39	链轮（2）	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
40	微调螺母	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
41	弹簧（模圈）	参见图纸	件	3000	根据图纸要求加工
42	挤压垫	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
43	封口机挡块	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
44	封口机左挡板	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
45	宽滑道	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
46	封口机右挡板	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
47	顶出器轴套	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
48	顶出器小轴（150）	参见图纸	套	50	根据图纸要求加工
49	顶具（制模）	参见图纸	件	60	根据图纸要求加工
50	卡爪	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
51	平模垫1	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
52	平模垫2	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
53	轴	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
54	同步带轮1	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
55	同步带轮2	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
56	输送线驱动轴	参见图纸	件	30	根据图纸要求加工
57	斜半齿模套坯料	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
58	F30模套坯料	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
59	360T直齿模套坯料	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
60	360T直齿大模套坯料	参见图纸	件	100	根据图纸要求加工
61	顶出器长拉臂	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
62	固定螺钉	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
63	顶出器短拉臂	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
64	紧定螺钉	参见图纸	件	1000	根据图纸要求加工
65	顶出器小轴（160）	参见图纸	件	50	根据图纸要求加工
66	凹模垫	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
67	凸模垫	参见图纸	件	40	根据图纸要求加工
68	平模垫（220）	参见图纸	套	40	根据图纸要求加工

注：图纸另附

3) 交货地点：沈阳造币有限公司内；

4) 交货时间：按沈阳造币有限公司需求交付；

5) 技术标准及相关要求：具体内容详见招标文件供货要求；

6) 中标供应商数量: 3;

7) 中标供应商成交份额: 不分配成交份额, 选择评审排名前三的供应商签订框架合同, 合同自签订之日起到2025年12月31日内有效。本次招标提供的零部件数量起参考作用, 实际加工数量按沈阳造币有限公司实际需要提供, 清单以内的零部件分别由入围的三家供应商之中报最低价的进行加工。如有清单之外的零部件需要加工的, 入围的三家供应商需要重新报价, 价格最低的供应商负责加工。如果清单以内或者清单以外的零部件出现入围供应商最低报价一致的情况, 将依据本次招标评审打分排序, 由排名靠前的入围供应商负责该零部件的加工。

### 3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须满足以下条件:

(1) 资质要求:

(1.1)、投标人具有独立承担民事责任的能力的法人单位或其他组织;

(2) 财务要求: 无;

(3) 业绩要求: 无;

(4) 信誉要求:

①未被全国企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单(以招标代理机构评标当日查询结果为准);

②未在“信用中国”网站被列入失信被执行人名单(以招标代理机构评标当日查询结果为准);

③近三年内投标人及法定代表人无行贿犯罪行为(须附承诺函, 格式自拟)。

(5) 其他要求: 无

3.2 本次招标不接受联合体投标。

### 4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者, 请于2024年7月22日00时00分00秒至2024年7月29日23时59分55秒(北京时间, 下同), 登录中国印钞造币集中采购电子平台(网址: <https://bidding.cbpm.cn>)下载电子招标文件。

4.2 招标文件每套售价500元, 售后不退。

4.3 本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件, 线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。具体操作详见本章“特别告知”。

### 5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间, 下同)为2024年8月12日9时30分00秒, 投标人应在截止时间前通过中国印钞造币集中采购电子平台递交电子投标文件。

5.2 逾期送达的, 中国印钞造币集中采购电子平台将予以拒收。

### 6. 发布公告的媒介

本招标公告在中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)、中国印钞造币集中采购电子平台(<https://bidding.cbpm.cn>)发布, 招标人对其它网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

### 7. 开标时间及地点

7.1 开标时间为2024年8月12日9时30分00秒。

7.2 开标地点及方式为在中国印钞造币集中采购电子平台线上开标。

### 8. 其他公告内容

1. 凡有意参加的供应商请将购买招标文件须准备的材料扫描成1个PDF文件, PDF文件命名格式《XXXX公司-沈阳造币有限公司2024-2025年机加备件采购-报名材料》, 发送至招标代理邮箱wxzb2005@163.com, 邮件标题格式为《XXXX公司-沈阳造币有限公司2024-2025年机加备件采购-报名材料》, 报名时需提供以下材料复印件加盖公章:

(1) 营业执照副本;

(2) 法定代表人资格证明书或者法人授权委托书、委托代理人身份证;

(3) 信誉证明:

(3.1)、近三年内投标人及法定代表人无行贿犯罪行为的承诺函(格式自拟)。

2.各投标人将报名要求的材料扫描件发送至邮箱后,由代理机构工作人员进行审核,审核通过后将进行线上确认投标人报名信息,请各投标人将所投标包的标书款汇款至我公司汇款账户,账户信息如下:

收款单位:辽宁文星招投标代理有限公司

开户银行:兴业银行沈阳沈河支行

银行账号:422020100100004082

缴纳时,需在电汇凭证上明确填写投标单位账户名称、账号及开户行名称,并在电汇单据“附言”栏内,填写投标项目及标段名称。

招标代理公司在收到标书款后将 对报名情况进行确认,确认后投标人方可下载招标文件。

## 9. 联系方式

招标人:沈阳造币有限公司

地址:沈阳市大东区大东路138号

联系人:杜工

电话:024-81861129

邮编:110042

电子邮箱:symintzb@163.com

招标代理机构:辽宁文星招投标代理有限公司

地址:沈阳市沈河区市府大路433号峰景国际5楼

联系人:刘烁、李爽、赵芳

电话:024-22722298

邮编:110013

传真:024-22722158

电子邮箱:[wxzb2005@163.com](mailto:wxzb2005@163.com)

招标人或其代理机构: 辽宁文星招投标代理有限公司 (盖章)

## 特别告知

本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件，线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。

### 1. 招标文件购买流程

1.1 凡有意购买招标文件的单位，请前往中国印钞造币集中采购电子平台网站（<https://bidding.cbpm.cn>），点击供应商注册，进行免费注册。

1.2 对于公开招标项目，已注册过的单位，在中国印钞造币集中采购电子平台网站，进行供应商端的登录，登录后点击“公告信息”，查找本项目，点击“我要报名”。

1.3 对于参加邀请招标项目单位，在中国印钞造币集中采购电子平台网站进行供应商的登录，登录后点击屏幕右上角“信息提醒”，在“邀请提醒”中查找本项目的通知消息，点击该提醒进行邀请书确认。

1.4 根据项目公告、邀请书内容，联系项目招标代理机构，完成招标文件的线下购买。招标文件款一经收取不予退还。完成招标文件购买并经确认后，该项目将出现在“我的项目”中，可进行招标文件的下载。

### 2. 电子签章（含北京CA证书）办理及投标文件编制

2.1 由于项目投标文件的编制、压缩、加密需要使用电子签章（含北京CA证书），潜在投标人应在招标文件购买完成后尽快与电子签章办理机构联系，办理CA证书及电子签章的购买事宜，以免耽误投标。电子签章办理流程，详见平台首页帮助文档。（中国印钞造币集中采购电子平台首页-帮助文档-《加密锁办理指南》）

2.2 电子签章办理完成后，请在中国印钞造币集中采购电子平台首页“下载中心”，下载“投标文件制作工具（中国印钞造币版）”，进行线下投标文件的制作。投标文件制作完成后，登陆中国印钞造币集中采购电子平台，在供应商端“我的项目”中，选择本项目，点击“项目流程”，进行投标文件上传。投标文件上传后，可在线进行模拟解密测试。

2.3 投标人须在电子投标文件中，按照招标文件要求在相应位置加盖公司电子公章、法定代表人（单位负责人）电子签名。对于只办理公司电子公章的投标人，在相应位置由法定代表人（单位负责人）或代理人签名后扫描上传。

由法定代表人（单位负责人）签章签名的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明。代理人签章签名的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。

2.4 未按照招标文件要求签章、签名的电子投标文件为无效投标文件，其投标将被否决。

### 3. 投标文件的上传及开标

3.1 投标人须于投标截止时间前在中国印钞造币集中采购电子平台成功上传投标文件。逾期上传或者未上传投标文件的，视为无效投标。

3.2 由于平台系统故障导致电子投标文件无法在投标截止时间前正常上传，应及时通过统一服务热线联系平台技术服务人员解决。若在投标时间之前仍未解决的（须提供投标截止时间前三小时之内投标操作异常的证明材料，如投标过程中出现错误或异常的系统桌面的全幅截图）；投标人上传加密的电子投标文件非由投标人的责任导致开标现场解密异常，无法正常打开的；评标现场由于网络或其他不可预知问题的出现而无法进行电子评标的，由招标人及评标委员会研究决定是否延期评标或重新招标。

3.3 开标时，投标人可在开标时间前3小时登录中国印钞造币集中采购电子平台供应商端，在“我的项目”中选择本项目，点击进入“电子开标大厅”。到达开标时间后，将根据主持人指令，在1小时内，使用本公司CA锁对投标文件进行在线解密。在规定时间内未解密或解密失败的投标人，其投标将被否决。投标人在电子开标大厅中观看开标流程并查看开标结果，并在线确认。

3.4 评标结束后，投标人可在中国招标投标公共服务平台、中国印钞造币集中采购电子平台或登录供应商端查看中标结果。