

黄河鑫业有限公司 2023 年度-2028 年度装卸、清理、运输 服务项目招标公告

青海黄河能源工程咨询有限公司受国家电投集团黄河上游水电开发有限责任公司的委托，对黄河鑫业有限公司 2023 年度-2028 年度装卸、清理、运输服务项目（A、B、C 包）进行公开招标。

1. 招标条件

招标人：国家电投集团黄河上游水电开发有限责任公司

招标代理机构：青海黄河能源工程咨询有限公司

项目业主：黄河鑫业有限公司

立项情况：已立项

项目资金来源：资金由黄河鑫业有限公司负责，现已落实到位

项目已具备招标条件，现进行公开招标

2. 项目概况与招标范围

2.1 [DNYZC-2023-09-01-084-02]黄河鑫业有限公司 2023 年度-2028 年度装卸、清理、运输服务项目（A 包）

1、项目概况

项目地点：青海省,西宁市,湟中县西宁市甘河工业园区黄河鑫业有限公司

2、招标范围

电解、熔铸、动力及储运区域装卸、清理、运输。主要包括：电解 350/400KA 系列槽下料清理；净化供料工序净化系统除尘器布袋的更换和维护；熔铸工序大抬包清理、敞口包清理、出铝管清理、更换吸铝管；物资中心装卸劳务用工；余热系统清理石膏用工；火车站临用工等项目。

技术规格及数量/采购范围：

- (1) 槽下料清理；
- (2) 电解净化系统除尘器布袋的更换和维护；
- (3) 氧化铝仓库除尘系统布袋的更换和维护；
- (4) 大抬包清理；
- (5) 敞口包清理；

- (6) 出铝管清理;
- (7) 更换吸铝管;
- (8) 装卸劳务用工;
- (9) 余热系统清理石膏用工;
- (10) 火车站临用工。

技术规格型号详见招标文件。

具体工作标准及要求详见下表:

2023 年度-2028 年度装卸、清理、运输服务项目 (A 包) 主要工作清单

序号	名称	主要工作内容及范围	工作标准及要求	工器具配备	单位	一年暂定数量	暂定总量
1	槽下料清理	1、电解厂房(含通道)下电解质、氧化铝料块、建筑、生活及工业垃圾清扫和转运。	1、每个厂房作业人数 6 人,共 24 人,白班作业。 2、将槽下方指定区域内的物料及垃圾清理干净并做好分类,工作结束后要做到工完料净场地清,墙体下方死角处清理干净,并按分类及时拉运至指定位置,运距自行考虑。物料垃圾拉运车辆采用自卸车 2 台(一个电解系列一台),限高 3 米。 3、电解系列槽下方区域工作面清理,可见承载体本色。墙体下方死角处无物料堆积。清扫用铁制工具放置于指定位置不得与槽体搭接。	所用工器具、拉运车辆由乙方自行配备。	天	365	365 (一年)
2	电解净化系统除尘器布袋的检查 and 更换	电解烟气净化系统布袋检查、对工作区域卫生清理。	1、工作范围:白班作业,检查除尘器是否漏风、检查布袋袋笼、插条是否错位、检查箱体上部是否有氧化铝、检查布袋内是否有积料,并处理。 2、检查总量:60926 条,检查频次:28800 条 Φ150×6700 型号布袋每月检查两次,8640 条 Φ1624×83×2650 型号布袋每月检查两次;7704 条仓顶除尘器布袋、14936 条超浓相平衡料柱布袋、240 条 Φ76*1500 I 系列 8000T 仓底溜槽平衡料柱布袋、120 条 Φ76*1100 I 系列 8000T 仓底溜槽平衡料柱布袋、216 条 Φ65*550 I 系列载氟仓电子称排气箱布袋、180 条 Φ76*1500 II 系列 8000T 仓底溜槽平衡料柱布袋、90 条 Φ65*550 II 系列载氟仓电子称排气箱布袋。	所用工器具由乙方自行配备	条	60926	304630
		电解烟气净化系统布袋更换、对工作区域卫生清理。	1、白班作业,对破损(破损面 3mm 以上)、透气性差(布袋表面被载氟氧化铝糊死)的布袋更换。 2、全年更换量 7560 条:150*6700 涤纶针刺布袋 5460 条、1624*83*2650 菱形涤纶针刺过滤布袋 600 条、130*2490 型涤纶针刺布袋 480 条、76*1100 涤纶针刺布袋 120 条、76*1500 涤纶针刺布袋 180 条、布袋除尘器滤袋 200*3000 (口子带环 底部带嘴 100*20mm)720 条。 3、更换的布袋材料由甲方提供。	所用工器具由乙方自行配备	条	7560	37800
3	氧化铝仓库除尘系统布袋的更换和维护	1、氧化铝仓库除尘系统布袋检查。 2、对工作区域卫生清理。	1、工作范围:氧化铝除尘器箱体及压盖的密封作业;除尘器上脉冲电磁阀的检查作业;反吹系统及汽水分离器的检查维护作业;白班作业,作业人数不少于 4 人。 2、检查总量:6560 条,检查频次:2940 条 Φ130×2500 型号布袋每月检查两次,1920 条 Φ130×2850 仓顶除尘器布袋、1700 条 Φ76*1600 溜槽平衡料柱布袋每月检查一次。	所用工器具由乙方自行配备	条	6560	32800

		<p>1、氧化铝仓库除尘系统布袋更换。</p> <p>2、对工作区域卫生清理。</p>	<p>1、对破损（破损面 3mm 以上）、透气性差（布袋表面被载氟氧化铝糊死）的布袋更换；白班作业，作业人数不少于 4 人。</p> <p>2、全年更换量 1606 条：Φ130×2500 型号布袋 882 条，Φ1300×2850 型号布袋 384 条。</p> <p>Φ76*1600 型号布袋 340 条</p> <p>3、更换的布袋材料由甲方提供。</p>	<p>所用工器具由乙方自行配备</p>	<p>条</p>	<p>1606</p>	<p>8030</p>
4	大抬包清理	<p>1、操作天车吊运。</p> <p>2、每班将电解返回的抬包大包盖打开降温，大包盖放置指定位置。</p> <p>2、每班将清理抬包中的铝灰和电解质块装灰箱运至电解车间。将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间</p> <p>3、负责真空包传动机构的润滑，真空包大小包盖的密封。</p> <p>4、清理引射泵及三通。</p> <p>5、清理区域卫生。</p>	<p>1、每班将电解返回的抬包大包盖打开降温，大包盖放置指定位置。</p> <p>2、抬包清理 5-6 台由乙方操作抬包清理机机械清理后，进行包底散料人工清理干净。(新增)</p> <p>3、抬包大小包盖每天清理 5-6 台由乙方在当天下午 16 点前完成。</p> <p>4、乙方负责每天将抬包清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。(新增)</p> <p>5、包底大块要分割成小块后清出，不能借用天车野蛮清理；需用人工及相关工具清理；将清出的大块进行破碎；抬包清理干净彻底；破碎块最大直径不准超过 15 厘米。</p> <p>6、乙方每天将 5-6 台抬包大包盖上方的引射泵、三通清理干净，清理后的真空包及时上好大包盖并做好大小包盖的密封和部件紧固润滑要在当天下午 16 点前完成。</p> <p>7、抬包整齐定置摆放。</p> <p>8、工作区域卫生清理干净整洁。</p> <p>9、乙方抬包清理工作人数不得少于 4 人。</p> <p>10、乙方日常每班确保 14-15 个抬包上线运行，备用抬包不少于 2 个。</p> <p>11、如突发紧急停槽，应急当日保证抬包不少于 30 个。</p> <p>12、甲方对乙方所发生的电量、压缩空气量进行计量和月度结算</p> <p>13、2 台天车大修、年检由甲方负责，</p> <p>14.抬包清理机运行操作、检修、维护保养及设备备件材料的提供和更换由乙方负责。</p> <p>15.抬包检修、维护保养需提供和更换的抬包减速机、电机、涡轮蜗杆及销轴齿轮、抬包引射器装置、包卡及销轴、插座等备件材料由乙方负责。</p> <p>16.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线，1 台清包机，2 台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p> <p>17.抬包的年检及抬包横梁及吊环、左右吊臂、长短耳轴由甲方负责提供，乙方负责按时间计划配合每年抬包检测的拆卸和装配。</p> <p>18.乙方负责清包物料拉运、抬包密封材料、螺栓螺帽垫片、润滑油及抬包其它抬包备件材料。</p>	<p>1.清包所用 2 台桥式天车、抬包清理机由甲方负责提供，</p> <p>2.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线，1 台清包机，2 台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p> <p>3.清包所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆、由乙方自行配备。</p> <p>4.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线，1 台清包机设备在合同期满后，设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。</p>	<p>台</p>	<p>1700</p>	<p>8500</p>
5	敞口包清理	<p>1、天车吊运操作。</p> <p>2、乙方负责将抬包清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。</p> <p>3、敞口包的润滑。</p> <p>4、清理区域卫生清理。</p>	<p>1、敞口包清理工作要在当天下午 16 点前完成，清包时要将包梁打斜并用支架支好。</p> <p>2、乙方负责将抬包清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。</p> <p>3、包底大块要分割成小块后清出，不能借用天车野蛮清理；需用人工及相关工具清理。</p> <p>4、将清出的大块进行破碎。抬包清理干净彻底，破碎块最大直径不准超过 15 厘米，将破碎后的铝灰及电解质全部装箱运走。</p> <p>5、天车运行、维护保养、修理及更换备件材料由乙方负责。</p> <p>6、工作区域卫生清理干净。</p> <p>7、甲方对乙方所发生的压缩空气量进行计量和月度结算。</p> <p>8.抬包检修、维护保养及设备备件材料更换由乙方负责。</p> <p>9、2 台天车大修、年检由甲方负责，</p> <p>10.抬包清理机运行操作、检修、维护保养及设备备件材料更换由乙方负责。</p> <p>11.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及</p>	<p>1.清包所用 2 台桥式天车、抬包清理机、由甲方负责提供，</p> <p>2.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线，1 台清包机，2 台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p> <p>3.乙方负责清包所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆。</p> <p>4.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线，1 台清包机设备在合同期满后，设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。</p>	<p>台</p>	<p>65</p>	<p>325</p>

			<p>轨道划线, 1 台清包机, 2 台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料</p> <p>12..抬包的年检及抬包横梁、左右吊臂、长短耳轴由甲方负责提供, 乙方负责按时间计划配合每年抬包检测的拆卸和装配。</p> <p>13.乙方负责清包物料拉运、抬包密封材料、螺栓螺帽垫片、润滑油及抬包其它抬包备件材料。</p>				
6	出铝管清理	<p>1. 天车吊运操作。</p> <p>2. 电解质堵管进行清理。</p> <p>3. 清理出的物料进行清理运至电解车间。</p> <p>4. 铝堵管 ≤ 50 根送铸造车间进行化管后运回清理。</p>	<p>1、每天需下线清理的包管都要在当天下 16:30 分清理完毕。</p> <p>2、清管作业必须在抬包清理车间规定的地点进行。</p> <p>3、每天将包管清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间, 将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间, 不得私自处置。(新增)</p> <p>4、包管清理机、全自动包管清理机的运行操作、维护保养、修理及更换备件材料由乙方负责。</p> <p>5、将出铝管清理干净, 定置排放整齐。</p> <p>6、工作区域卫生清理干净整洁。</p> <p>7、作业方式:24 小时, 作业人员 2 人。</p> <p>8、甲方对乙方所发生的电量、压缩空气量进行计量和月度结算。</p> <p>9.清包管所用 2 台桥式天车、包管清理机、由甲方负责提供,</p> <p>10.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线, , 2 台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p>	<p>1.清包管所用 2 台桥式天车、包管清理机、由甲方负责提供,</p> <p>2.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线, , 2 台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p> <p>3.乙方负责包管清理所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆。</p> <p>4.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线, 2 台清管机设备在合同期满后, 设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。</p>	根	18500	92500
7	更换吸铝管	<p>1.天车吊运操作。</p> <p>2.对下线抬包的电解质堵管、铝堵管、吸出管打眼、包管断裂等进行更换。</p> <p>2、更换后包管的转运, 工作区域的卫生清理。</p> <p>3、报废包管交至甲方制定地点。</p>	<p>1.现场每班保证有 3 套组装好的吸铝管备用, 备用管使用后及时补充。将使用 24 小时的出铝管、电解质堵管、铝堵管、吸出管打眼、断裂等进行更换。</p> <p>2、将更换下来的报废管, 码垛放置在指定地点, 码垛层数不超过 4 层。(新增)</p> <p>3、抬包吸铝管更换作业必须在抬包清理车间规定的地点进行。</p> <p>4、每次必须整套更换, 接头密封良好, 螺杆齐全紧固到位。(新增)</p> <p>5、拆卸吸铝管时用风动扳手卸螺丝, 将能用的螺杆、螺帽放置指定位置重复利用。</p> <p>6、工作范围: 抬包清理车间。</p> <p>7、作业方式:24 小时, 作业人员 2 人。</p> <p>8、乙方负责工作区域卫生清理干净整洁。</p> <p>9、甲方对乙方所发生的压缩空气量进行计量和月度结算。</p> <p>10.安装包管所用 2 台桥式天车由甲方负责提供,</p> <p>10.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p> <p>11..乙方负责更换吸铝管的四氟密封石棉垫及螺栓螺帽垫片的材料。</p>	<p>1.包管更换所用 2 台桥式天车、由甲方负责提供,</p> <p>2.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。</p> <p>3.乙方负责包管更换所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆。</p> <p>4.乙方负责甲方提供的 2 台 20 吨桥式天车及轨道划线设备在合同期满后, 设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。</p>	根	18500	92500

8	装卸劳务用工	<p>1、仓库及室外堆场物资码放、苫盖、倒运、配货、装车、配送工作及仓库及室外堆场卫生清洁；</p> <p>2、日常小袋物料的配送工作；</p> <p>铝锭堆场卫生清洁、配合进行龙门吊设备维护、辅助设施维护；</p> <p>3、车辆辅助维修维护；</p> <p>4、送修轮胎装卸车；送交车辆废旧件。</p>	<p>1、每天白班作业，最低人数12人。其中物资中心8人，营销中心2人，熔铸分厂2人。</p> <p>2、每日到货物资及时卸车；库房内及堆场物资进行码放、整理、苫盖库区清理；按照物资中心的要求，对现场物资进行倒运。</p> <p>3、协助保管员进行领用物资配货、装车、配送等工作；纯碱、工业盐的装卸及配送工作。</p> <p>4、日常小袋物料的配送工作。</p> <p>5、工作区域、库区内卫生的清理。</p> <p>6、清理库房及堆场的卫生；铝锭堆场的现场清理工作。</p> <p>7、配合班组进行龙门吊设备维护工作；散捆的铝锭打包工作；配合修理人员进行日常车辆维修、维护保养等工作。</p> <p>8、修理间的现场清理工作；送修轮胎的装卸车工作；配合进行送交车辆的废旧件工作；协助修理工做车辆维修及维护等相关工作。</p> <p>9、进行车辆用废旧物资收集、装卸、送交工作，中心备件材料领用的装卸等。配合班组其他临时性工作。</p>	为满足此项工作所使用的工器具由甲方提供。	天	365	1825
9	余热系统清理石膏用工	<p>1、余热系统石膏库脱石膏时从石膏漏斗清运至石膏堆场，疏通漏斗；</p> <p>2、清理石膏库及锅炉房、脱硫塔周边、汽机房及马路卫生；事故浆液池清理的配合作业；</p> <p>3、白班除石膏脱水工作外，配合巡检工对运行锅炉落灰斗放灰及地面卫生清理；</p> <p>4、在巡检工带领下对车间地面卫生清理。</p>	<p>1、按照生产工艺要求分为白班和小夜、大夜作业。白班拉运石膏按8小时计算，拉运完毕后清理石膏间及石膏库。</p> <p>2、每个白班（8:00-16:00）负责脱硫间及锅炉房零米、锅炉周边、汽机房及马路卫生清扫，保持现场卫生清洁；</p> <p>3、石膏外运后对石膏库周边散落的石膏进行清扫，当石膏库漏斗发生堵塞时及时清理，拉运完毕后清理石膏间及石膏库；</p> <p>4、每日白班对1#、2#除尘器灰斗进行卸灰，并对除尘地面卫生清扫干净装袋；</p>	为完成此项工作，所需工器具、耗材由甲方提供。	天	365	1825
10	火车站临用工	<p>铁路物资到达后的接货、货物核对、车皮检查，篷布交接</p>	<p>驻海河车站人员24小时接货、通知厂内货运员海河到货情况、检查车皮及封堵泄露车皮的工作；公司成品发运车皮，拉运至海河车站后，经列检人员检查出问题的车皮，在列检人员的指导要求下，对问题车皮进行整改；做好现场篷布的整理工作；</p>	所用工器具由甲方自行配备。	天	365	1825

(3) 项目配备工具及要求

为满足装卸、清理、运输服务项目生产需求，乙方自购的设备应符合现场条件，并与甲方提供设备设施能力匹配。乙方为日常工作所需常规工器具、专用工器具由乙方提供且需满足现场实际需要并检验合格，费用由乙方承担。

(4) 项目实施地点、期限及要求

交货期/工期：自2023年11月26日起至2028年12月31日止。服务开始时间如有变化，以甲方书面通知为准。

交货地点/服务地点：黄河鑫业有限公司生产厂区。

注：以上为参考参数和数量,具体参数、数量及招标范围以招标文件为准。

文件价格（元）：500元

2.2[DNYZC-2023-09-01-084-03]黄河鑫业有限公司 2023-2028 年度装卸清理运输项目 B (包)

1、项目概况

项目地点：青海省,西宁市,湟中县西宁市甘河工业园区黄河鑫业有限公司

2、招标范围

原料库石油焦混配料及天车上料、格筛砸石油焦大块、散料清理及向煨前带料；石油焦、煨后焦、沥青卸货（火车）；石油焦、煨后焦、沥青卸货（汽车）；沥青融化（从原料库到沥青融化仓上料）；生碎线上料；高楼部生产过程物料清理；磷铁分拣、搬运，物料清理回收；浇筑除铁；残极破碎；500T 废块破碎、临时用工、电解质拉运等内容。

（一）主要工作内容包括：

- （1）石油焦混配料及天车上料、格筛砸石油焦大块、散料清理及向煨前带料。
- （2）石油焦、煨后焦、沥青卸货（火车）
- （3）石油焦、煨后焦、沥青卸货（汽车）
- （4）沥青融化（从原料库到沥青融化仓上料）
- （5）生碎线上料
- （6）高楼部生产过程物料清理
- （7）磷铁分拣、搬运，物料清理回收
- （8）浇筑除铁
- （9）残极破碎
- （10）500T 废块破碎
- （11）其他临时用工
- （12）电解质拉运

主要工作内容

序号	工序名称	主要工作内容及范围	工作标准及要求	工器具配备	单位	一年暂定数量(t)	暂定总量(t)
1	石油焦混配料及天车上料、格筛砸石油焦大块、散料清理及向煨前带料。	1、主要负责从原料库内的石油焦混配、格筛的上料、格筛砸石油焦大块、散料清理及向煨前仓带料堵料疏通（包括皮带机、斗提机、振动筛、破碎机、给料机、收尘器上料系统） 2、当班出现堵料负责处理干净，负责清理现场环境卫生，保持现场整洁。 3.原料库的天车维护保养由乙方负责 4、负责煨烧区域烟道、燃烧室灰清理及现场卫生清洁。	1、按照生产要求 24 小时作业，根据生产需要完成当班班组工作量，四班三倒制且每班作业人员不少于 2 人。 2、每班清理干净所有地面、栏杆、皮带廊、通道、斗提地坑内的积料、积灰、垃圾。 3、每班完成工作区域及煨烧回转窑区域的现场卫生。 4、每班清理工作区域内的撒料、垃圾，上料过程中堵料应及时处理； 5、如遇当班班组进行除尘器布袋更换时配合班组完成 6、煨烧公共区域卫生清扫（1#、2#燃烧	6 台 10t 桥式抓斗天车由甲方提供、天车维修工具及所有天车检修、维修、紧固、保养的备件、油品、材料由投标人提供；其他生产工具及所有设备维护、维修、紧固、保养材料	吨	300000	1500000

		5、配合当班进行除尘器布袋更换,布袋更换材料由甲方提供。	室周边、1#、2#回转窑区域、绿化带、煅烧办公楼)每天清扫。	由甲方提供			
2	石油焦、 煅后焦、 沥青卸 货(火车)	1、原料仓库6台10t桥式抓斗天车运行及天车、滑触线、轨道的日常清洁、检查、检修、维护保养。 2、每日完成到货火车卸料(按照原料硫份及微量元素分仓储存)、库内倒运生产任务。 3、负责原料库内的石油焦的卸车; 4、负责原料库区域内及原料库周边卫生清扫; 负责火车车门的绑扎、清除原料中杂质。 5、冬季卸车解冻工作。	1、按照生产要求24小时作业,根据生产需要完成当班班组工作量。按照生产需求24小时作业、按照生产需求配备足额人员完成当日工作量。 2、按照属地单位提供的原料硫份及微量元素进行分仓储存。 3、卸料人员接到班组卸料通知20分钟内到达现场。按时完成当日到货火车卸料,火车对位每批次卸料时间(火车对位至清底完毕)≤4h。 4、完成当班所需原料倒运生产任务。 5、做好设备清洁、检查、维护、保养、检修工作。 6、负责冬季卸车解冻工作。 7、负责原料库内外所有卫生清理、包括车皮内、地面、轨道的积料、积灰、垃圾必须干净。 8、负责清除原料中杂质。 9、卸料人员接到班组卸料通知20分钟内到达现场。	6台10t桥式抓斗天车由甲方提供、天车维修工具及所有天车检修、维修、紧固、保养的备件、油品、材料由投标人自行配备提供; 清理火车所需风镐、铁锹、扫帚、绑扎车门铁丝、三角木、警示灯等均由投标人自行配备提供;	吨	200000	1000000
3	石油焦、 煅后焦、 沥青卸 货(汽车)	1.负责原料库内的石油焦、煅后焦、沥青的卸车、清理汽车卸车后的散余料、垃圾清理; 2.负责库区内相关的卫生清理; 3.负责清除原料中杂质,负责进库原料按指定卸货仓号卸至于相应的库内,不能混入杂质。 4.负责库内物料的转运、货运量集中时装载机的倒料、汽车的牵引出库。	1、原料库入库石油焦、煅后焦、沥青及时配合当班班长、岗位人员完成当批次卸货工作量。 2、原料库石油焦、煅后焦(汽车)卸货。 3、负责原料库汽运卸料区域卫生清理。 4、接到班组卸料通知20分钟内到达现场。 5、料库内物料的转运,货运量集中到货时装载机的倒料。 6、每班清理原料库东门、西门周围的卫生。 7、原料库内所有卫生清理。	清理汽车所需车辆、铁锹、扫帚、警示灯等均由投标人自行配备提供	吨	106000 (石油焦10万吨 沥青0.6万吨)	530000(石油焦50万吨 沥青3万吨)
4	沥青熔 化(从原 料库到 沥青融 化仓上 料)	1、按照炭素分厂生产工艺要求,用天车将沥青抓至上料平台。在从格筛到沥青固体沥青仓上料,格筛不得间断上料。 2、对格筛上大块料进行人工碎料,可使大块料通过格筛下料。 3.将沥青熔化系统熔化器、沥青储罐排出的废沥青渣袋装、将焦油罐排出的废焦油桶装,归类定置摆放,及配合沥青熔化工转运,地面及区域洒落沥青渣、焦油清理,场地卫生清理干净。 4、沥青上料系统爬坡皮带、平行皮带、架空皮带、可逆皮带区域、上料斗提间区域范围内洒落物料、灰尘清理、区域内卫生清扫干净。 5、对1#、2#电捕焦油器下方区域内卫生清扫干净。	1、按照生产要求24小时作业,根据生产需要完成当班班组工作量。三班三倒制,每班作业人员2人。 2、配合原料库天车,在沥青上料格筛处对大块料人工进行砸碎,沥青中杂物清理,沥青上料、场地卫生清扫干净。 3、配合沥青熔化工每班按规定进行上料,不得间断停料、保证生产使用的料量。 4、将沥青上料系统格筛区域范围内洒落物料回收清扫、区域内卫生清理干净。 5、将排出的废渣、废焦油清理进行桶装,归类定置摆放,场地卫生清扫干净。 6、将沥青上料系统爬坡皮带、平行皮带、架空皮带区域、可逆皮带、上料斗提间、1#2#电捕焦油器区域范围内洒落物料及焦油回收清扫、区域内卫生清理干净。 7.配合沥青熔化工,对沥青中杂物清理(包含沥青系统除铁器清理的铁屑),沥青上料、场地卫生清扫干净。	6台10t桥式抓斗天车由甲方提供、生产工具由甲方提供	吨	6000 (不包含4.9万吨液体沥青)	30000
5	生碎/废 糊/残极 上料	1、堆场区域生碎、残极、废糊上料到指定料仓。 2、对皮带、斗提设备以外的区域卫生进行清理,疏通堵料、清理废糊中的垃圾及各工作区域的卫生清扫和垃圾清理干净。	1、按照生产工艺要求大夜班作业,根据生产实际组织上料,保证生产使用量,每班作业人员2人。 2、疏通堵料、清理废糊中的垃圾工作。 3、对现场设备区域以外卫生进行清洁和垃圾清理,对未上完的生碎及残极进行覆盖,堆场场地清扫干净。 4、成型生产期间根据生产需要按规定上料,保证物料供应满足生产需求。 5、成型停产期间完成临时性安排工作任务。	所有设备维护、润滑、紧固所用材料及工器具由甲方提供	天	365	1825
6	高楼部 生产过程 物料 清理	1、高楼部1-7楼、沥青熔化1-6楼、热媒房及余热热媒锅炉区域内物料、粉尘、油污清扫、分类和定置存放。	1、白班作业,8:00-16:00。 2、高楼部1-7楼及除设备以外区域内物料、粉尘、油污清扫、分类、定置存放。 3、物料、粉尘按车间要求返回生产线,	现场所用工器具由甲方提供	天	365	1825

		<p>2、物料、粉尘按车间要求返回生产线、垃圾、杂物清理至指定位置。</p> <p>3、高楼部前后院清扫、1#2#悬链板链清扫。</p> <p>4、煅后焦卸车区域及斗提间卫生清扫，垃圾、杂物清理至指定位置。</p> <p>5、卫生清扫完后完成临时安排的工作。</p> <p>6、高楼部、沥青熔化楼4个卫生间日常卫生清扫。</p>	<p>垃圾杂物清理至指定位置。</p> <p>4、成型公共区域（高楼部西侧空旷区域、东侧废棚仓至四焙烧马路、一楼球磨房东侧区域及煅后焦自动卸车机南和东侧区域等）每天清扫干净。</p> <p>5、高楼部1-7楼楼层地面、窗台、暖气片每日上午清扫清理干净，沥青熔化1-6楼、热媒房区域、余热热媒锅炉区域地面、窗台、暖气片每日下午清扫清理干净。</p> <p>6、成型负责片区周围绿化带内垃圾清理。</p> <p>7、成型一楼皮带廊区域内部墙面每周清扫干净。</p> <p>8、高楼部一、二、三楼、沥青熔化一楼卫生间每班清扫干净、保持卫生整洁，地面、墙面、便池内无污垢。</p>				
7	磷铁分拣、搬运、物料清理回收	<p>1、配合叉车倒运滚筒清理机产生的物料及中频炉生产所产生的废渣，并堆放至指定位置，组装生产区域环境卫生、地面安全防护设施进行清理；</p> <p>2、组装生产线所负责的14台除尘器收尘粉装袋回收及收尘布袋的领取；</p> <p>3、电解质小高楼部1-8层卫生清理。</p>	<p>1、满足组装生产线三班两倒或四班三倒作业，每班作业人员不少于4人；</p> <p>2、每班次将滚筒清理机分离的废料装袋，回收至指定位置；</p> <p>3、生产结束后将组装生产区域的环境卫生、地面安全防护设施清理干净，由当班班长负责验收；</p> <p>4、组装电解质小高楼部1-8层卫生清理干净，由当班班长负责验收；</p> <p>5、每班将组装生产线负责的14台除尘器收尘粉装袋回收，同时配合叉车转运至指定位置，每轮班领用所需的收尘布袋；</p>	所用工器具由甲方提供	组	292000	1460000
8	浇铸除铁	<p>1、清洁阳极组表面（含碳碗周围）铲除阳极组碳碗周围粘结的磷铁；撒落的磷铁、炭渣等杂物；</p> <p>2、铲除高于磷铁环部位上的钢爪粘附铁质、杂物；</p> <p>3、炭块输送机、浇铸机周围的物料回收及清铁区域的卫生清洁，并按指定位置堆放清理物品；</p> <p>4、清理工具制作；</p> <p>5、工作区域内的卫生清理及厂房所有区域设备设施和环境卫生清理。</p>	<p>1、满足组装生产线三班两倒或四班三倒作业，每班作业人员不少于4人；</p> <p>2、清理阳极组表面撒落的磷铁、炭渣等杂物，清理后的阳极表面观无磷铁碎渣，回收的磷铁渣分类存放；</p> <p>3、炭块输送机、浇铸机、清铁区域的卫生每班下班前清理干净，清理的物料放置在制定位置，由当班班长负责验收；</p> <p>4、用生产单位提供的材料制作清理工具；</p> <p>5、浇铸包的拆包、筑包根据现场使用情况，每2月开展一次；起熔块的制作、清理根据现场产生量随时开展；</p> <p>6、工作区域内的卫生及厂房所有区域设备设施和环境卫生清理干净，由当班班长负责验收。</p>	所用工器具及材料由甲方提供	组	292000	1460000
9	残极破碎	<p>1、监护残极破碎线制定设备（皮带、磷板等）运行状况看管，发现异常及时处置、汇报</p> <p>2、将磷板输送机上残极中的铁环、钢爪等大块铁质杂物进行挑拣，除铁器吸附的铁质杂物清理、回收，存放在指定位置；</p> <p>3、处理无法在生产线上正常上线残极组（断杆残极、高位残极、钢套变形残极等），负责相应物品的转运、表面电解质的清理；</p> <p>4、回收所有托盘内破损的残极块，并将表面电解质的清理投放到破碎生产线上；</p> <p>5、破碎线5台除尘器收尘粉装袋回收及收尘布袋的领取，同时配合叉车将收尘粉堆放在制定位置；</p> <p>6、残极破碎线堵料、漏料的清理上线或清理回收至指定位置；</p> <p>7、配合残极破碎线巡检工完成每班次的巡检工作；</p> <p>8、残极破碎系统区域（破碎间、磷板输送机、地下一二层</p>	<p>1、满足组装破碎线四班三倒作业，每班作业人员不少于4人；</p> <p>2、配合现场巡检工开展残极破碎线巡视工作，必须与巡检工同时进入，每班巡视频次不少于2次，发现堵料、漏料及时清理干净；</p> <p>3、完成磷板输送机除铁和皮带除铁工作，除铁器除铁间隔不低于10分钟/次，发现设备运行异常及时处置、汇报；</p> <p>4、每天白班处理生产线上无法正常上线的残极组，处理量为现场所有产生量，同时将无法上线的残极组表面和底部的电解质清理干净，达到表面无白料；</p> <p>5、每班次处理托盘内破损的残极块，将表面电解质清理干净，达到残极表面无白料，投放到破碎线破碎；</p> <p>6、每班将破碎线5台除尘器外排粉料收集、更换收尘布袋，配合叉车将收尘粉放置到指定位置，同时领用所需的收尘布袋；</p> <p>7、每班生产作业结束后将破碎间地面、磷板输送机走廊、皮带输送机走廊、地面防护设施等区域清扫干净，由当班班长负责验收；</p> <p>8、每天对破碎系统区域（破碎间、地下一二层皮带廊、残极斗提间、残极料仓顶部）卫生清理清理干净，由当班班长</p>	所有设备检修、润滑、保养的材料及备件和工器具由甲方提供	组	292000	1460000

		皮带廊、残极斗提间、残极料仓顶部)卫生清理; 9、组装阳极周转库、成品库、梯形库、公共区域内的卫生清理、物料回收。	负责验收。				
10	500T 废块破碎	1、对废熟块、废生块、废阳极和高位残极的辅助破碎,并将破碎后的物料输送到成型料仓; 2、监护 500T 破碎线输送设备的正常运行,发现异常及时处理、汇报; 3、500T 破碎线皮带除铁器吸附的铁质杂物清理、回收,存放在指定位置; 4、500T 破碎线堵料、漏料的清理上线或清理回收至指定位置; 5、500T 破碎线皮带廊、破碎机区域的卫生进行清扫。	1、满足组装 500T 破碎生产线三班两倒或四班三倒作业,每班作业人员不少于 2 人; 2、每班配合叉车,将无法直立残极处理后叉运至指定位置人工破碎,并将分离的导杆和残极分别送至生产指定位置; 3、对废熟块、废生块、废阳极和高位残极的辅助破碎,并将破碎后的物料输送到成型料仓; 4、500T 破碎线产生的堵料、输送中洒落的物料及时清理干净; 5、每班生产作业结束后将破碎间 500T 破碎线皮带廊、破碎机区域的卫生清扫干净,由当班班长负责验收。	所有设备检修、润滑、保养的材料及备件和工器具由甲方提供	块	13000	65000
11	其他临用工	1、临时性工作、由于生产需求、工艺改变、设备原因产生的无单价的用工、发生非以上项目所需要的零用工。2、工作范围:全公司生产区域。	1、严格遵守和执行分厂规程、标准等规章制度、计划、方案、措施。 2、维护并遵守安全规程、操作规程、劳动纪律;掌握本岗位环境/职业健康安全预防知识和操作技能。 3、按时完成公司安排的临时性工作任务要求。 4、乙方应在接到用工通知之日起三个工作日内完成人员补充。	所用工器具由甲方自行配备	工日	300	1500
12	电解质拉运	按照电解分厂生产需求配送电解质破碎料,每班从炭素组装电解质料仓接料转运至电解分厂各个打料点。	1、满足 24 小时作业; 2、车辆必须服从现场作业人员指挥,按照限制速度行驶; 3、司机必须取得 B2 及以上驾驶资格; 4、车辆按照现场划定路线行驶,拉运过程中必须有防洒落和防淋雨措施; 5、每天电解质破碎料的拉运能力保证在 400 吨以上,组装电解质料仓料位连续 3 天不得超过 5 米; 6、转运车辆在装料、卸料、转运过程中造成的撒料,由司机负责清理,每班生产结束后对装料点和卸料点的卫生清扫 1 次。 7、电解质料仓卸料由转运车辆司机负责操作电解质料仓卸料阀卸料,转运车装满后及时关闭卸料阀; 8、负责将电解质破碎料按电解生产需求打入电解各打料点。 9、每班拉运结束后对装料点和卸料点区域的卫生进行清扫。	承包方自行配备电解质破碎料转运车辆,运行车辆 2 用 1 备 12 方的商混车,车辆总高低于 3.9 米。	吨	141620	708100

3.项目配备工具及要求

(1)为满足装卸、清理、运输服务项目生产需求,承包人自购的设备应符合现场条件,并与发包人提供设备设施能力匹配。承包人为日常工作所需常规工器具、专用工器具由承包人提供且需满足现场实际需要并检验合格,费用由承包人承担。

(2)招标人提供的设施明细:

序号	名称	规格及型号	单位	数量
1	10t 桥式抓斗天车	QD10t-34.5M; 额定起重量: 10 (t); 起升高度: 12(m)跨度: 34.5; 转速 1440r/min	台	6

交货期/合同期限: 合同期限: 自合同签订生效之日起至 2028 年 12 月 31 日止。各项服务开始时间,以甲方书面通知为准。

项目实施要求：投标人须满足 24 小时运行方式下的生产作业要求。

实施地点：青海省西宁市湟中区甘河工业园区黄河鑫业有限公司生产厂区（需现场勘查确认）。

注：以上为参考参数和数量，具体参数、数量及招标范围以招标文件为准。

文件价格（元）：500 元

2.3 [DNYZC-2023-09-01-084-02]：黄河鑫业有限公司 2023-2028 年度装卸清理运输项目 C（包）

1、项目概况

项目地点：青海省,西宁市,湟中县西宁市甘河工业园区黄河鑫业有限公司

2、招标范围

阳极焙烧区域编解组、焙烧炉维护、清理排烟架、清理阳极炭块表面及炭碗内焦粒、焦粒回收、配合天车调运炭块进行整齐堆垛、炭块库码垛、电捕焦油器、环形烟道清理、等内容。

主要内容包括：

- （1）焙烧车间编解组、炉面、及环形烟道下方维护；
- （2）焙烧炉维护；
- （3）清理排烟架；
- （4）清理阳极炭块表面及炭碗内焦粒；
- （5）配合天车挑拣不合格炭块并整齐堆垛；
- （6）炭块库码垛、焦粒回收；
- （7）电捕焦油器、环形烟道清理。

主要工作内容：

序号	名称	主要工作内容及范围	工作标准及要求	工器具配备	单位	一年暂定数量	五年暂定数量
1	焙烧车间编解组、炉面、及环形烟道下方维护	1、配合编解工完成每班编块时的夹放纸板及炭块编号工作。 2、清理炉面和火道墙顶部出炉炭块散落填充料。 3、完成各个工作区域的卫生清扫和整理工作。 4、完成炉面火道墙的密封工作。 5、完成净化区域卫生清扫、焦油排放及其他净化区域内的临时工作。	1、按照生产工艺要求 24 小时作业，配合当班岗位人员完成当班班组工作量。 2、每个厂房每天三个班次工作人数不少于 9 人，每天 3 班运行。 3、清扫整理厂内生产物资和卫生，清理整顿、清扫炉面中间通道及厂房四周钢平台，使用拖布等工具对炉面四周钢平台进行擦拭；定期对炉面四周窗户进行擦拭。 4、对厂房环形烟道下方进行整理、和卫生清扫、窗户擦拭。 5、清理二平台撒落的填充料装入大口袋并清扫现场卫生。 6、清理净化区域现场卫生，配合净化工完成当班焦油排放和转运、完成地面及地面设备卫生清理；配合班组净化工，及时清理净化焦油池卫生，完成废水拉运，及其他临时工作 7、完成编解组区域设备下方漏料清扫、地面卫生清	所用工器具及设备维护、维修、保养材料由甲方提供。	天	365	1825

			理、清洁和地面设备擦拭，完成炭块隔离纸拉运每天对编解组板链下方卫生进行清扫。 8、在厂房停产期间，配合生产班组完成环形烟道、电捕焦油器的清理工作，服从班组工作安排。				
2	焙烧炉维护	1、厂房系统运行的空炉室维护，包括火道墙裂隙密封、火道墙堵塞竖缝的清理、火道墙与端墙连接处缝隙密封、边火道与炉壳缝隙处密封，密封必须采用标准的密封方式进行，先使用石棉填充，在使用棉、渣、泥混合物进行填堵和抹平；每条火道墙及炉底粘连料的清理、以及损坏炉盖和浇注料块的更换和密封。2、炉内团料及料箱底部粘料的清理。 3、火道墙浇筑块之间缝隙的填堵和塞实。作业完成后的浇筑块之间缝隙需达到密实不漏负压的效果。	1、每天 8:00-16:00 必须完成每个厂房两个空炉室的维护。 2、炉墙四周及炉底粘接料必须清理干净，洒落在料箱的团料和耐火材料必须清理出料箱。 3、火道墙顶部破损保温盖、浇筑盖及石棉圈更换，并将更换后的废旧材料运至指定地点。 4、火道墙裂隙密封、火道墙与端墙连接处缝隙密封、边火道与炉壳缝隙处密封使用耐高温保温棉填堵，再使用耐火泥涂抹，炉墙竖缝严禁堵死。 5、浇注料盖板间的缝隙使用石棉填塞，再使用浇注料堵漏。 6、损坏严重的浇注料盖板，在护炉时进行更换。 7、护炉结束，通过验收后双方签字确认，验收未通过按照要求重新维护。	所用工具由乙方自行配备。甲方提供耐火棉、耐火泥、耐火胶。	个	2920	14600
3	清理排烟架	1、将厂房运行换下的排烟架清理干净，保证系统下次移炉的更换。 2、将清理出的焦油打扫干净放置到指定位置，将排烟架后盖密封完好。	1、排烟架清理工作的具体时间由炭素分厂班组长提前一小时通知，保证清理质量，烟筒内部、软连接翻板处焦油或积灰必须清理干净，人孔处螺丝必须拧紧。 2、必须了解每天的移炉时间，移炉后及时清理，进度不能延误移炉时间。 3、突发情况，需要清理排烟架时，必须在 1 小时内到现场进行排烟架清理作业。	所用工具由乙方自行配备。	个	2400	12000
4	清理阳极炭块表面及炭碗内焦粒（自用块）	1、清理炭块清理区待检炭块整体（四周、上下面）、炭碗内部、炭碗内螺旋槽处粘着的填充料进行清理。 2、炭块供给组装前炭碗内积料的吹扫工作。	1、炭块清理时间为每天 8:00—16:00。 2、清理区的炭块必须全部当天清理完毕，不得积压炭块影响炭素分厂炭块库的正常运行。 3、对炭块整体（四周、上下面）、炭碗内部、炭碗内螺旋槽处粘着的填充料进行清理；质检初次判检合格率应不低于 90%，否则扣除当天结算量；最终清理结果 100%符合质检判检标准； 4、炭块清理完毕后将工器具按照要求定置摆放。 5、炭块供给组装前炭碗内积料的吹扫工作。 6、清理区炭块转运后，清理下来的填充料按要求筛分后，必须及时分类回收装入大包装袋，定置摆放在指定区域。	所用工具由乙方自行配备。	块	第一年 20 万块、第二至第五年 8 万块	520000
5	配合天车挑拣不合格炭块并整齐堆垛	1、挑拣过检炭块中判定为不合格的熟炭块，吊运组成整夹并码垛；补缺合格熟炭块组成整夹并码垛； 2、根据生产要求对清理区不同类型的熟炭块进行分类组夹并码垛。	1、配合天车工对质检判定不合格的熟炭块逐一吊离到指定位置组成整夹后码垛。 2、按照炭素分厂生产要求，对不同种类熟炭块进行分离并组成整夹码垛到指定位置。 3、不合格熟炭块吊离后，必须使用相同种类的合格熟炭块进行补缺组成整夹码垛到指定位置。	炭块夹具、吊带由甲方提供，其余工器具由乙方自行配备。	块	10000	50000
6	炭块库码垛、焦粒回收、卫生打扫	1、按照炭素分厂要求整理炭块库内的倒垛。 2、炭块库内焦粒回收以及炭块库现场卫生清扫。 3、配合天车做好取样炭块、称重炭块的转运。 4、根据质检判检结果，完成当天过检炭块的统计工作。 5、配合综合班，对下线生阳极炭块进行检查，及时吊离不合格生阳极炭块，对合格生阳极炭块补缺组成整夹码垛到指定位置，对不合格生阳极炭块吊运到指定位置组成整夹码垛。 6、对工作区域的卫生进行清理。	1、完成库内区域散落焦粒的回收以及安排的临时码垛、炭块库现场的卫生清扫、杂物整理、定置归类工作。 2、炭块库内洒落的填充料必须及时分类回收装入大包装袋，定置摆放在指定区域。 3、挑拣吊出生阳极炭块中混杂的不合格生阳极炭块，并补充同类型合格生阳极炭块组成整夹码垛到指定位置。 4、挑拣的不合格生阳极炭块吊运到指定位置组成整夹进行码垛，白班完成作业。 5、对工作区域炭块库的卫生进行清理和清扫，护栏擦拭。 6、按照生产工艺要求每天白班、小夜作业，配合当班岗位人员完成当班班组工作量。 7、开槽机上下料板链下方卫生维护清理，填充料的收集，开槽机区域卫生清扫，	吊装带、夹具由甲方提供，其余工器具由乙方自行配备。	天	365	1825
7	电捕焦油器、环形烟道清理	1、配合现场人员对停产厂房进行电捕焦油器和烟道内部焦油、粉尘的清理以及现场卫生清扫。属于阶段性工作 2、清理后将烟道灰装袋，摆	1、配合清理班组作业，服从班组管理，需要清理的人数和工作天数根据电捕焦油器、环形烟道实际情况由炭素分厂组织申请。 2、工器具由炭素分厂提供，结束后及时归还。上下班时间与班组相同，杜绝迟到、早退现象。	所用工器具由甲方提供。	工日	400	2000

	放到指定位置。 3、清理工作现场卫生。	3、清理作业前接受炭素分厂的安全交底。每天完成指定的清理工作任务，工作结束后清扫现场卫生。				
--	------------------------	---	--	--	--	--

3.项目配备工具及要求

为满足装卸、清理、运输服务项目生产需求，乙方自购的设备应符合现场条件，并与甲方提供设备设施能力匹配。乙方为日常工作所需常规工器具、专用工器具由乙方提供且需满足现场实际需要并检验合格，费用由乙方承担。

4.项目实施地点、期限及要求

1) 项目实施地点：黄河鑫业有限公司生产厂区（需现场勘查确认）；

2) 合同期限：自 2023 年 11 月 26 日起至 2028 年 12 月 31 日止。服务开始时间如有变化，以甲方书面通知为准。

3) 项目实施要求：投标人须满足 24 小时运行方式下的生产作业要求。

交货地点/服务地点：西宁市甘河工业园区黄河鑫业有限公司

注：以上为参考参数和数量,具体参数、数量及招标范围以招标文件为准。

文件价格（元）：500 元

3. 投标人资格要求

通用资格条件

1、投标人应具有独立订立合同的法人资格。

2、核查投标人是否处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态，是否被列为失信被执行人或国家电投集团黄河水电公司黑名单。

3、近三年内未发生过重伤及以上人身伤亡事故。

专用资格条件

1、在近 3 年内不存在骗取中标、严重违约及因自身的原因而使任何合同被解除的情形

2、信誉要求：

(1) 未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单；

(2) 未被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单。

3、经营状况良好。

4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位不得在同一标段投标。

5、本项目不接受联合体投标，不允许转让及分包。

6、中华人民共和国市场监督管理部门注册的劳务承包公司。

7、项目安全管理相关人员资格及要求：

(1) 项目经理 1 人，须持有相应的安全资格证书。

(2) 专职安全管理人员 2 人，须持有相应的安全资格证书。

8、投标人在投标基准日期的近三年内，承担过 1 个电解铝企业装卸、清理、运输合同业绩（附合同复印件）。

4. 招标文件的获取

4.1 招标文件发售方式

本项目实行在线售卖招标文件。凡有意参加投标者，请于购买招标文件时间内进入国家电投电子商务平台官方网站（<https://ebid.espic.com.cn>），注册账号并下载【电能 e 招采投标管家】，在投标管家客户端报名参与购买招标文件，不接受现场购买。

4.2 招标文件发售时间

2023 年 9 月 5 日至 2023 年 9 月 11 日。

热线服务：上午 8:00-下午 22:00（工作日）

上午 8:30~11:30 下午 13:30~17:30（周末）

法定节假日服务时间请参考门户网站通知公告

4.3 招标文件价格

购买招标文件需支付招标文件工本费，招标文件价格详见《招标范围》。招标文件自愿购买，一经售出，费用不退。

4.4 招标文件购买和获取

(1) 购买招标文件

登录国家电投电子商务平台（未注册用户请先免费注册，完善企业基本信息和发票信息等待审核通过）→在下载中心下载【电能 e 招采投标管家】客户端→扫码登录/用户名登录→查看招标公告→支付标书费（微信在线/对公转账支付）→下载查看招标文件。

中招互连 APP 办理：国家电投电子商务平台使用中招互连 APP 办理数字证书，完成扫码登录、电子签章及加解密等工作，投标人需通过苹果 App Store 或安卓应用商店下载"中招互连"APP。按照要求进行个人用户注册及实名认证、企业注册及企业关系建立、按照要求购买证书、单位签章制作等操作。

在国家电投电子商务平台上操作时遇到包括注册、系统和投标管家客户端使用等技术问题，请拨打电能易购招标采购平台服务支持电话:010-56995650 转 1 或 400-810-7799

转 1。

(2) 支付方式：线上支付。

(3) 获取招标文件

购买招标文件款项在线支付成功后，登录投标管家工具，进入招标项目在“招标→招标文件”处即可查看和导出招标文件,或进入“投标→投标响应”点击下载获取招标文件。

4.5 详细操作流程可通过平台官方网站（<https://ebid.espic.com.cn>）→下载中心→下载→《招标业务-供应商操作指导手册》。

5. 招标文件澄清

有关本项目招标文件的澄清问题，请登录投标管家并进入招标项目，在“澄清疑问→我的问题”页面进行提问和查看。

6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（即投标截止时间）2023 年 10 月 9 日 10 时 00 分（北京时间），投标人应在截止时间前通过（电能易购招标采购平台）递交电子投标文件。招标代理机构将组织各投标人在国家电投电子商务平台开标大厅在线开标。

6.2 国家电投电子商务平台不接收逾期传输的投标文件。

6.3 未按照要求购买招标文件的潜在投标人的投标将被拒绝。

7. 发布媒介

本公告同时在中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）、中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）和国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）上公开发布。

8. 联系方式

招标人委托招标代理机构组织本招标工作，如有问题，请与招标代理机构联系。

招标人：国家电投集团黄河上游水电开发有限责任公司

地址：五四西路 43 号

联系人：李智

电 话：13709768757

电子邮件：lizhi01@spic.com.cn

招标代理机构：青海黄河能源工程咨询有限公司

联系人：张贵成

电 话：0971-6150369

电子邮件：250108072@qq.com

地址：青海省西宁市五四西路 48 号假日王朝酒店五楼 510 室

（招标代理机构盖章）

2023 年 9 月 3 日