

# 中色大冶矿用无轨爆破器材运输车（多功能服务车）

## 设备采购邀请函

### 1.采购条件

本采购项目大冶有色金属有限责任公司矿用无轨爆破器材运输车（多功能服务车）设备采购，采购人为大冶有色金属有限责任公司，采购项目资金来自自筹资金，出资比例为100%。该项目已具备采购条件，现对矿用无轨爆破器材运输车（多功能服务车）设备采购进行公开采购（采购编号：DYYS2024-FZB114）。

### 2.项目概况

2.1 此设备用于大冶有色金属有限责任公司本埠三个矿山采矿车间设备更新改造需要。交货地点为：湖北省黄石市大冶市金湖办事处铜绿山矿、湖北省黄石市阳新县富池镇丰山铜矿、湖北省黄石市大冶市陈贵镇铜山口矿。

2.2 要求交货日期是：

签订商务合同后 30 日内

### 3.采购范围

#### ★3.1 供货范围

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	使用单位	备注
1	爆破器材运输车 (多功能服务车)	5-6 吨底盘	台	2	铜绿山矿	含 3-5 吨炸药箱 2 台,3000L 油料箱 2 台、配 1.5 吨起吊装置的材料箱 1 台、剪式升降平台 1 件。
2			台	1	铜山口矿	含 3-5 吨炸药箱 1 台,3000L 油料箱 1 台、配 1.5 吨起吊装置的材料箱 1 台、剪式升降平台 1 件。
3			台	1	丰山铜矿	含 3-5 吨炸药箱 1 台,3000L 油料箱 1 台、配 1.5 吨起吊装置的材料箱 1 台。

#### 3.2 设备技术参数及性能要求

中央铰接式爆破器材运输车（多功能服务车）底盘主要性能参数：

序号	项目	分项目	5-6t 铰接式爆破器材运输车多功能服务车底盘参数
1	主要尺寸	整机长度	≤8200mm
		整机宽度	≤2100mm（含后视镜≤2600mm）
		★整机高度	≤2500mm
2	★载重量	额定载重	≥5t
3	★工作参数	最大牵引力	≥80kN
		离地间隙	≥250mm
		驻坡能力	≥14°（25%）
		货厢高度	≤2250mm
		接近角	≥14°
4	行驶速度	一档速度	≤5km/h
		二档速度	≤12km/h
		三档速度	≤25km/h
5	★发动机	型号	VOLVO、道依茨、康明斯、奔驰等或不低于该档次品牌产品
		功率	≥90kW
		排气系统	尾气净化器和消音器
		控制系统	燃油电子控制喷射系统
		进气系统	干式空气过滤，预滤+两级过滤
		特点	水冷，增压，发动机符合国四排放标准
6	传动系统	★变矩器	DANA 或同等级以上原装进口知名品牌
		★变速箱	DANA 或同等级以上原装进口知名品牌
		★车桥	DANA 或同等级以上原装进口知名品牌，常闭湿式
		轮胎	地下矿用，耐磨、防滑、钢丝胎，泰凯英或同等级以上知名品牌
7	转向系统	★转向	中央铰接、液压动力转向
		★转弯半径	≤6600mm（外）/4200mm（内）
		最大转向角度	±40°
8	驾驶室	★驾驶室	符合 FOPS & ROPS 防翻滚和防砸撞安全标准的驾驶室。
9	液压系统	液压泵	Parker 或同等级以上国际知名品牌
		液压阀	MICO 或同等级以上国际知名品牌
		先导操作类型	液压
		手动泵	是
10	★制动系统	制动系统	弹簧制动、液压释放，湿式制动系统

		制动类型	整车应具备集行车制动、停车制动及紧急制动于一体
11	电气系统	★安全防护	电气 IP65, 航空插头接口
		灯	LED
12	★安全设施	安全带	三点式安全带
		电源总开关	是
		警告及报警系统	声光报警提示, 含倒车喇叭和驻车警示信号灯, 带转向警示灯
		车厢举升机构	车厢举升安全锁止机构
		灭火系统	车载手动灭火器
13	其他	功能车厢	不借外力快速换装多种功能车厢
		设备运行管理系统	具备拓展生产数据、设备运行数据收集、分析、远程传输功能接口

#### 爆破器材车厢主要性能参数:

序号	项目	分项目	5t 铰接式多功能服务车爆破器材车厢参数
1	主要尺寸	安装后整机长度	≤8200mm
		安装后整机宽度	≤2000mm
		★安装后整机高度	≤2500mm
2	★载重量	额定载重	≥5t
3	车厢	开门方式	不少于 2 个方向开门
		换装方式	液压快速换装

#### 举升平台车厢主要性能参数:

序号	项目	分项目	5t 铰接式多功能服务车举升平台参数
1	主要尺寸	安装后整机长度	≤8200mm
		安装后整机宽度	≤2000mm
		★安装后整机高度	≤2500mm
2	举升平台	★举升重量	≥1300 kg
		最大举升高度	平台底板距地面 ≥3200mm
		换装方式	液压快速换装

#### 材料车厢主要性能参数:

序号	项目	分项目	5t 铰接式多功能服务车材料车厢参数
1	主要尺寸	安装后整机长度	≤8200mm
		安装后整机宽度	≤2000mm
		★安装后整机高度	≤2500mm
2	材料车厢	额定载重	≥5000 kg

		车厢围栏高度	≥900mm
		换装方式	液压快速换装

**随车吊材料车厢：**

序号	项目	分项目	5t 铰接式多功能服务车材料车厢参数
1	主要尺寸	安装后整机长度	≤8200mm
		安装后整机宽度	≤2000mm
		★安装后整机高度	≤2500mm
2	材料车厢	额定载重	≥5000 kg
		车厢围栏高度	≥900mm
		随车吊	1.5T
		换装方式	液压快速换装

**油料箱**

序号	项目	分项目	5t 铰接式多功能服务车油料车厢参数
1	主要尺寸	安装后整机长度	≤8200mm
		安装后整机宽度	≤2000mm
		★安装后整机高度	≤2500mm
2	油料箱	额定容量	≥3000 L
		电动加油系统	24v, 流量 50-80L/min
		自动计量装置	具备
		换装方式	液压快速换装

**注：所有标注为★的为实质性要求和条件。**

**3.2.2、其他技术要求**

- 1)、整机结构合理，便于拆卸和罐笼下放（罐笼尺寸 4.2m（长）\*2.2m（宽））（铜绿山矿），拆卸后最大模块质量≤7500Kg；
- 2)、驾驶室满足防翻滚和防坠物的安全标准；
- 3)、配备集中润滑功能；
- 4)、设备具有矿安（KA）或煤安证（MA）及以上认证；
- 5)、备用车轮轮毂及轮胎总成 1 套；

**★3.2.3 随机备品备件：**投标人按下面的格式提供整车质保期（1 年）内随机备件清单和正常使用时间。（含在投标总价内）（下表中所示，包含但不限于）

序号	备件名称	规格型号	生产厂家	数量	单价	总价	使用周期	备注
1	空气滤芯（内）							
2	空气滤芯（外）							
3	机油滤清器滤芯							
4	燃油滤清器（粗）							
5	燃油滤清器（精）							
6	油水分离器滤芯							
7	双变滤芯							
8	液压油吸油滤芯							
9	液压油回油滤芯							
10	高压滤油器滤芯							
11	发动机皮带（发电机）							
12	发动机皮带（散热）							
	.....							

3.2.4 随机专用工具（保证设备安装调试过程正常进行需要用到的工具，必须考虑充分。）

序号	工具名称	规格型号	生产厂家	数量	备注
1					
2					
.....					

3.2.5 两年备品备件（保障设备正常运行所需的备品备件及分项价格，尽可能考虑详细和周全，且不计入投标总价。）（下表中所示，包含但不限于）

序号	备件名称及订货号	数量	主要技术参数	制造商及国别	设备重量	单价	总价	使用周期
1	举升缸							
2	转向缸							
3	行走泵							
4	制动泵							
5	工作泵							

6	手动泵							
7	冷却风扇							
8	散热器							
9	启动机							
10	发电机							
11	轮胎							
12	轮辋							
13	车桥制动电磁阀组							
14	先导供油阀							
15	先导手柄							
18	发动机皮带							
19	点火开关							
20	急停开关							
21	自锁开关							
22	工作转向泵							
23	工作转向阀							
24	先导手柄							
25	转向阀							
26	制动电磁阀							
27	制动器							
28	蓄能器							
29	脚踏阀							
30	先导阀							
31	充液阀							
32	溢流阀							
33	多路换向阀							
34	手动换向阀							
35	制动阀							
36	前桥桥壳							
37	前差速器							
38	后桥桥壳							
39	后差速器							
40	制动器总成							
41	控制阀装置							
42	控制阀板							

43	控制阀垫							
44	制动器总成							
	.....							

★注 投标人必须在应标文件中列出易损件和维保件清单明细，投标人必须提供易损件在正常工况下使用周期。

**★2.3 整机技术要求：**

2.1 整机结构合理、便于维护保养。

2.2 车架及重要结构件整体去应力退火，部分结构件采用整体铸锻件，确保结构件经久耐用。

2.3 传动方式选用：液力机械传动；

2.4 电气系统 要求采用防潮抗震性能强的电气元件产品。全车电线采用低烟低卤或低烟无卤阻燃电线。

2.5 安全防护功能：符合 SAE 标准国际标准的整车全套安全防护系统。配备车载手动灭火器，启动装置为变速箱空挡位置启动，具备倒车报警功能。

**具备拓展设备运行数据和故障报警数据收集和上传功能**

**3.3、技术文件及图纸提供：**

- 1、设备以及全部配套设备的重量、外形尺寸图、可拆卸最大件尺寸、可拆卸最大件重量、安装图、特性曲线图及其基础设计要求和设备电气、仪表保护要求；（本项资料在投标文件中提供）
- 2、设备本体及外购设备的制造、组装、出厂检验、安装标准和参数；
- 3、设备配套仪表的安装、调校说明等资料；
- 4、设备出厂试验报告和合格证等资料；
- 5、设备本体及其全部配套设备的说明书；
- 6、提供原材料出厂证明及相关检测证明
- 7、其他必要的设备资料。

**3.4、设计、制造、检验标准和制造技术要求**

**3.4.1、产品制造标准和要求**

① 投标方提供的产品必须符合中国国家相关的标准、法律和法规。

②需满足招标文件技术参数，满足设备制造国/国际标准，并不得低于中国国家相关标准。

### 3.4.2、其他质量要求

①投标方应保证在合同规定的质量保证期内，对因其提供的设备的安装、调试或材料缺陷及所有投标方责任引起该设备的任何缺陷、故障和损坏负责；

② 在质量保证期内，无偿提供和更换非需方损坏的设备及部件等；

③ 在质量保证期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符合，或证明货物有缺陷，向投标方提出索赔或退货处理。

④提供质量保证期承诺

投标方应在投标文件中提供质量保证期承诺。

⑤环境保护要求

所提供设备应符合《中华人民共和国环境保护法》标准，应积极有效地保护环境。

-- 噪音不超标

-- 尾气排放

### 3.5、包装、标记及防腐

3.5.1、包装要求：金诺矿山提供的货物，均应采用国家或专业标准保护措施进行包装，使包装适应于过距离运输、防潮、防震、防锈野蛮装卸，确保货物安全无损运抵现场，由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由金诺矿山承担。

3.5.2、防腐要求：所有供货的零部件表面必须采取适当的防腐措施，所有供货的钢结构必须进行喷砂、喷漆保护。所有供货部件出厂前必须进行必要的表面除锈处理，并至少两遍底漆，在现场安装后要上至少两遍面漆，在工厂安装部件的隐蔽部位要在工厂内一并上好面漆。所有防腐材料和油漆采用国家相应标准的产品。

### 3.6、设备监造、检验

3.6.1、设备监制：买方有权在货物制造过程中派人到制造厂进行监造，金诺矿山有义务为买方监造人员提供住宿和工作方便，买方监造人对货物质量不负任何责任。

3.6.2、检验：投标方应按照购买合同和管理机构的要求进行所有检验和测试，制做检验报告。

(1) 出厂前检验：

①投标方提供的设备之性能与质量应在设备交付之前进行出厂前检验。出厂检验报告必须随设备一起提供。（包括检验项目内容，材料，尺寸，制造与安装精度，测试与试运行的数据等）。

②招标方派遣人员到投标方的制造厂和合作制造厂与对方人员一起进行测试和出厂前检



验。

③ 投标方应在设备组装和检验前 15 天通知招标方并详述其检验内容，以招标方确认为准。招标方在接到通知后 1 周内决定是否派遣检验人员，如果决定参加出厂前检验，应及时通知对方派遣人员名单。

④在设备的检验过程中，投标方应向招标方检验人员提供方便和相关的图纸、资料。

⑤出厂前检验不能替代开箱检查和到达合同工厂后的设备与材料检测，也不可消除投标方对合同中规定的相关保证责任。

#### (2) 现场检验：

①设备到达用户现场后，由投标方和招标方联合进行设备开箱检验。投标方自费派遣其代表到合同现场参与检验。详细的检验程序按国家相关部门规定，由双方代表最终确定。

②招标方应在开箱检验前 2 个工作日通知投标方开箱检验日期。

#### (3) 法定检验

按国家法律法规及相关部门的规定办理。

### 3.7、安装调试及性能考核

#### 3.7.1、现场安装要求

根据详细设计中的组装、安装、工艺图和要点手册，由投标人派遣有能力的专业人员进行现场指导安装。在招标人工厂安装现场的固定位置进行指导安装、调整，使其达到安装精度和其保证值。

金诺矿山现场服务人员的交通、食宿、通讯、医疗、保险等费用由金诺矿山承担，金诺矿山人员的技术服务费应包含在投标总价中。

#### 3.7.2、现场检测、试运转及性能测试

按国家及行业标准在招标方工厂对设备制造质量及安装进行检测，调试，进行试运转，使其达到规定的功能和要求。

根据国家及行业标准以及合同的规定，在招标方工厂对设备进行性能测试，出具性能测试报告，并以此做为设备质量的最终评定依据。

### 3.8、技术文件、技术资料的交付

3.8.1、金诺矿山必须提供下表所列技术资料（但不限于此），并按照下表要求的时间交货。

序号	名称	总数	要求交货时间	备注
1	设备维修手册	(4套)	随主机交付	
2	操作保养手册	(4套)	随主机交付	
3	操作培训教材	(4套)	培训时提供	
4	维修培训教材	(4套)	培训时提供	
5	零件图册	(4套)	随主机交付	
6	出厂测试报告及合格证	每台1套	随主机交付	

### 3.9、质量保证

3.9.1、质量保证要求：金诺矿山保证货物是全新、未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料制造而成的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。金诺矿山应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或质量问题负责

3.9.2、质保期：货物的质量保证期为一年，自货物使用验收合格之日起算。

3.9.3、质保期内质量问题处理：在质量保证期内，金诺矿山应对货物出现的质量问题及安全问题负责处理解决并承担一切费用。金诺矿山应在接到买方通知后 12 小时内响应，24 小时内到达现场，12 小时内修复。

### 3.10、技术服务

金诺矿山负责派出专业技术人员对买方工作人员进行工厂和现场培训，直到买方工作人员能够熟练操作、维护为止。

## 4. 投标人资格要求

4.1、本次采购项目采购方式为单一来源采购：

4.1.1、供应商名称为：金诺矿山设备有限公司

## 5. 单一来源文件的获取

5.1、受邀请单位，请于 2024年04月07日12时至2024年04月08日10时(北京时间，下同)，登录 <http://ecp.cnmc.com.cn> 下载采购文件邀请函。

## 6. 报价文件的递交

6.1、报价文件递交的截止时间（投标截止时间为北京时间，下同）为 2024年04月08日10时00分之前，投标人应在截止时间前通过 <http://ecp.cnmc.com.cn> 递交电子报价文件。

6.2、逾期送达的报价文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

6.3、谈判时间为：2024年04月08日14时00分，谈判地点为：中色大冶贸易期货监督

管理部 1205 室。根据采购人的实际具体要求与受邀请对象进行线下多轮谈判，以能满足采购人服务要求的前提下，确定供货价格。

## 7.付款方式

7.1、商务合同具体约定。

## 8. 发布公告的媒介

8.1 本次询比价公告同时在中色集团招标平台（电子招标投标交易平台 <http://ecp.cnmc.com.cn>）上发布。

## 9. 联系方式

招标人:大冶有色金属有限责任公司

执行单位:大冶有色金属有限责任公司铜绿山铜铁矿

地址:湖北省黄石市大冶市金湖街道办事处

邮 编: 435100

联系人: 石晓军 13972762181

## 10、澄清或质疑

10.1、投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2、供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

10.2.1. 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；

10.2.2. 质疑项目的名称、编号；

10.2.3. 明确具体诉求和事实依据；

10.2.4. 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

10.3、联系方式

招标采购监督部门: 贸易期货监督管理部

地 址: 湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件: myqh123456@dyys.com

联系人: 蔡金兰

联系电话: 13872054823

中色大冶

2024年04月07日