

武铝业热轧厂F0机架轧辊轴承 - 国际招标澄清或变更公告(1)

澄清或变更简要说明：因投标人来不及准备，根据招标人要求开标时间延期至10月20日9:00
上海宝华国际招标有限公司受招标人委托对下列产品及服务进行国际公开竞争性招标，于2023-09-29在中国国际招标网发布变更公告。本次招标采用传统招标方式，现邀请合格投标人参加投标。

1、招标条件

项目概况：根据市场需求结合生产中遇到的问题，本工程在现有产线的基础上增加1架F0精轧机，形成“1+4”热轧生产线。

资金到位或资金来源落实情况：自筹资金已落实

项目已具备招标条件的说明：已批复

2、招标内容

招标项目编号：0721-2340032B3822

招标项目名称：武铝业热轧厂F0机架轧辊轴承

项目实施地点：中国河南省

招标产品列表(主要设备)：

序号	产品名称	数量	简要技术规格	备注
1	轧辊轴承	28套	工作辊径向轴承（1136）规格： $\Phi 482.6 \times \Phi 635 \times 561$ 径向轴承 工作辊止推轴承（1139）规格： $\Phi 380 \times \Phi 567.5 \times 180$ 止推轴承 支承辊径向轴承（3135）规格： $\Phi 1040 \times \Phi 1439.89 \times 1000$ 径向轴承 支承辊止推轴承（3136）规格： $\Phi 400 \times \Phi 650 \times 239.6$ 止推轴承 其他详见招标技术文件	

3、投标人资格要求

投标人应具备的资格或业绩：（1）未被国家企业信用信息公示系统(www.gsxt.gov.cn)列入严重违法失信企业名单；

（2）未被“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人名单；

（3）投标人如为代理商，则必须在开标前将制造商针对本项目的唯一授权书原件送交至招标机构；

（4）投标人应具有自2020年1月至投标截止日同类热轧机轧辊轴承的供货业绩。

是否接受联合体投标：不接受

未领购招标文件是否可以参加投标：不可以

4、招标文件的获取

招标文件领购开始时间：2023-09-15

招标文件领购结束时间：2023-09-22

是否在线售卖标书：否

获取招标文件方式：现场领购

招标文件领购地点：宝华智慧招标共享平台<https://www.baohuabidding.com/TPBidder>

招标文件售价：¥1200/\$200

5、投标文件的递交

投标截止时间（开标时间）：2023-10-20 09:00

投标文件送达地点：宝华智慧招标共享平台<https://www.baohuabidding.com/TPBidder>

开标地点：宝华智慧招标共享平台<https://www.baohuabidding.com/TPBidder>

6、投标人在投标前应在必联网（<https://www.ebnew.com>）或机电产品招标投标电子交易平台（<https://www.chinabidding.com>）或中国国际招标网（<http://chinabidding.mofcom.gov.cn>）完成注册及信息核验。评标结果将在必联网和中国国际招标网公示。

7、联系方式

招标人：宝武铝业科技有限公司

地址：三门峡工业园禹王路

联系人：王汝军

联系方式：13916351060

招标代理机构：上海宝华国际招标有限公司

地址：上海市宝山区克山路550弄8号楼

联系人：刘中原

联系方式：021-66891095

8、汇款方式：

招标代理机构开户银行(人民币)：

招标代理机构开户银行(美元)：

账号(人民币)：

账号(美元)：

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： 刘中原 （签名）

招标人或其招标代理机构：  （盖章）