

韶关发电厂 2024 年 10 号机四大管道受监部件超标管件采购项目招标公告

项目名称：韶关发电厂 2024 年 10 号机四大管道受监部件超标管件采购项目（以下简称“项目”）

招标编号：0724-2420N1441458

日期：2024 年 4 月 10 日

1、公告概述：

国义招标股份有限公司（以下简称“招标机构”）受广东粤电韶关发电厂有限公司（以下简称“招标人”）委托，就韶关发电厂 2024 年 10 号机四大管道受监部件超标管件采购项目进行公开招标，现邀请有兴趣的潜在投标人（以下简称“投标人”）按照本邀请的要求提出申请。

2、项目概况和招标范围：

2.1 项目概况：

韶关发电厂位于广东省韶关市曲江区乌石镇，厂区南临北江，东面以京广铁路为界，北距曲江区约 23km，韶关市 37km。厂区地理位置优越，交通方便。

现根据需要，采购主蒸汽弯头、再热热段弯头、再热管段 3 段、汽机高中压缸导汽管弯头。

2.2 招标范围：

招标人本项目采购的管件要求如下：

序号	名称	规格和型号	单位	数量	产地	备注
1	弯头 (ZQ-R2)	10 号机组主蒸汽弯头 (ZQ-R2) $\Phi 540.8 \times 85.34$, 90° 热压弯头 R838, 材质: SA335-P22	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 100mm
2	弯头 (ZQ-R9)	10 号机组主蒸汽弯头 (ZQ-R9) $\Phi 540.8 \times 85.34$, 90° 热压弯头 R838, 材质: SA335-P22	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 100mm
3	弯头 (RD-R7)	10 号机组再热热段弯头 (RD-R7) $\Phi 752.5 \times 35.5$, 90° 热压弯头 R1046, 材质: SA335-P22 (4.6MPa, 545°C)	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 100mm
4	弯头 (RD-R13)	10 号机组再热热段弯头 (RD-R13) $\Phi 561.6 \times 26$, 45° 热压弯头 R838, 材质: SA335-P22 (4.6MPa, 545°C)	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 100mm
5	合金管 (热段堵 阀)	10 号机组再热热段合金管 (热段堵阀) $\Phi 752.5$ $\times 35.5$, 长度: 1700mm, 材质: SA335-P22	段	1	国产	按照国家统一标准制作
6	合金管 (RD-监察 段)	10 号机组再热热段合金管 (RD-监察段) $\Phi 752.5$ $\times 35.5$, 长度: 6200mm, 材质: SA335-P22	段	1	国产	按照国家统一标准制作
7	20G 钢管 (冷段堵 阀)	10 号机组再冷热段 20G 钢管 (冷段堵阀) $\Phi 812.8$ $\times 21$, 长度: 1800mm, 材质: SA-106B	段	1	国产	按照国家统一标准制作
8	弯头 (GDQ-11 (R8))	10 号机汽机高中压缸导汽管弯头 (GDQ-11 (R8)) $\Phi 273 \times 40$, 90° 热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.004。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm

序号	名称	规格和型号	单位	数量	产地	备注
9	弯头 (GDQ-15(R11))	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-15(R11)) φ273×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.004。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
10	弯头 (GDQ-R1)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R1) φ273 ×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.004。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
11	弯头 (GDQ-R2)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R2) φ273 ×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.003。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
12	弯头 (GDQ-R3)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R3) φ273 ×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.002。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
13	弯头 (GDQ-R4)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R4) φ273 ×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.001。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
14	弯头 (GDQ-R7)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R7) φ273 ×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.006。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
15	弯头 (GDQ-R9)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R9) φ273 ×40, 38.4°热压弯头 R1000, 弧长 670.2, 材 质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.005。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
16	弯头 (GDQ-R10)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R10) φ 273×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材 质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.006。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm
17	弯头 (GDQ-R12)	10号机汽机高中压缸导汽管弯头(GDQ-R10) φ 273×40, 90°热压弯头 R1000, 弧长 1571, 材 质: 12Cr1MoV, 图号: D300H.291.003。	个	1	国产	按照国家统一标准制作, 弯头两端各加长 200mm

2024年10月20日前将设备送到招标方厂内指定地点。

具体内容详见本项目招标文件《技术条件书》。

3、合格投标人的资格要求:

3.1 基本要求

(1) 投标人应是响应招标、参加投标竞争的中华人民共和国境内的企业法人或境外企业在中国境内的合法机构, 并有独立的订立合同的权利(持有合法有效的营业执照)。

(2) 投标人具备实施项目的能力及相关资质:

①投标方必须具有生产或制造所招标物资设备的相关资质, 具备中华人民共和国特种设备生产许可证(锅炉 A 级部件)或特种设备生产许可证(压力管道元件)证书或特种设备生产许可证锅炉制造 A 级证书。

②要求投标方必须具有设备供货能力、良好的售后服务能力。

③制造所用设备应在见证合格期范围, 并有相关部门出具的鉴证报告。

(3) 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人, 母公司、全资子公司及其控股公司, 不得在同一货物招标中同时投标。上述情况下, 招标人只接受报价最低的投标人, 其余投标按否决投标处理。

(4) 本次招标不接受联合体形式投标。

(5) 投标人具有良好的资信和商业信誉, 没有处于被责令停业或破产状态, 且资产未被重组、接管和冻结。

(6) 投标人不存在《广东能源集团生产项目招标管理办法》中描述的被列入“灰名单”或“黑名单”的情况。

3.2 业绩要求

投标人自 2019 年 1 月到至今，应至少有 3 项 300MW 级以上机组锅炉受压元件设计以及供货业绩。

投标人至少提供合同协议书或能清晰显示合同承包范围的合同资料，且投标人所提供的业绩证明合同文件或用户证明能清晰显示项目名称、合同范围等信息，并要求加盖投标人公章。

若招标人提出要求，投标申请人必须就其所提供的资质（业绩）证明文件提供原件供招标人核对。如被发现有任何虚假、隐瞒情况者，经招标监督部门核实，其投标资格将被取消。招标人保留对投标人的资质、所提供的业绩进行公示的权利。

4、投标申请及获取招标文件的流程：

4.1 本项目采用资格后审方式，并采用电子招标与纸质招标流程相结合的方式开展招投标工作。

1) 在**电子招标平台**（国 e 平台）进行的步骤有：招标人的招标公告（含澄清公告）发布、中标候选人公示；投标人的申请文件递交、招标文件获取。

2) 在**纸质招标平台**进行的步骤有：投标人获取招标文件后的澄清提问、投标文件递交、异议递交；招标人开标前的澄清发布、评标工作、异议回复。

4.2 申请流程：

1) 投标申请人于申请截止时间前，在国 e 平台（www.ebidding.com）首页点击“公告公示”，“项目搜索”中搜索本项目（项目名称的**关键字**均可），点击公告后，正文末尾处可下载本招标公告的附件（附件内容前半部分为招标公告正文，后半部分为申请文件格式）。

2) 完成有关申请文件的编制，内容须满足本项目公告的“3、合格投标人的资格要求”的要求。

3) 在本项目申请截止时间前登陆国 e 平台的账号（未注册的须先注册），上传申请文件。

4) 致电招标代理机构确认申请文件递交成功。（联系方式详见“5、联系方式”）

5) 由招标代理机构统一时间通知所有投标人获取招标文件的时间及方法。

4.3 注意事项：

1) 投标人对项目内容有疑问的，应致电招标代理机构；对国 e 平台操作有疑问的（如账号注册、选择操作等），致电国 e 平台客服。联系方式见“5、联系方式”。

2) 只有按要求提交合格的申请资料的投标申请人才能成功申请。

3) 正式投标人的确定方式：

(1) 所有在规定时间内递交了投标申请且购买了招标文件的投标申请人。

(2) 当正式投标人不足 3 名时，本次招标失败。招标人在分析招标失败原因后修正招标方案，重新组织招标。

4.4 招标时间安排：

投标申请时间：2024 年 4 月 11 日 9 点 00 分至 2024 年 4 月 17 日 16 点 00 分；

招标文件发售时间：2024 年 4 月 11 日 9 点 00 分至 2024 年 4 月 17 日 16 点 00 分；

投标截止时间：2024 年 5 月 7 日 9 点 00 分；

招标文件发售：800 元/套

5、联系方式：

(1) 招标代理机构项目联系人及方式：

名称：国义招标股份有限公司（网址：www.gmgitc.com、www.ebidding.com）

地址：广州市东风东路726号-16楼（邮编：510080）

电话：(020) 37860636/37860650

传真：(020) 8767 3286

联系人：龚天祎（gongtianyi@ebidding.com）、吴海力

(2) 国e平台客服联系方式：

客服 1：叶韵诗：020-37860669

客服 2：叶海恋：020-37860671

客服 3：李磊：020-37860665

(3) 招标人联系方式：

招标人：广东粤电韶关发电厂有限公司

详细地址：广东省韶关市曲江县乌石镇韶关发电厂

联系人：张正达（0751-6638392）

6、有关本次招标的相关事宜及信息的发布网址为：国义招标股份有限公司：www.gmgitc.com，国e平台：www.ebidding.com，中国招标投标公共服务平台：www.cebpubservice.com，“粤采易”阳光采购平台“www.gdycy.com”。所有相关信息以国e平台网站公布为准。

7、投标人的授权代表或联系人应经常留意并检查申请文件中所登记的电子邮箱，以便及时获取招标代理机构发出的项目相关通知等。

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：（签名）

招标人或其招标代理机构：国义招标股份有限公司（签章）



项目名称：韶关发电厂 2024 年 10 号机四大管道受监部件超标管件采购项目

招标编号：0724-2420N1441458

申请资料

申请人（公司全称）：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人姓名：_____

签字：_____

授权代表的联系电话和手机：_____

电子邮箱：_____

申请人办公地址/邮编：_____

日期：_____

附件一：

投标申请人提交资料一览表

项目名称：韶关发电厂 2024 年 10 号机四大管道受监部件超标管件采购项目

招标编号：0724-2420N1441458

序号	项目	提交资料要求	备注
1	投标声明函	格式见附件二	
2	企业营业执照	盖公章复印件 (原件备查)	
3	法定代表人证明书	盖公章复印件 (原件备查)	
	法定代表人授权委托书	盖公章复印件 (原件备查)	
4	企业资质证书	盖公章复印件 (原件备查)	
5	满足公告资格要求的同类业绩表	盖公章复印件 (原件备查)	1、业绩表格式见附件四。
6	与第 5 项内容相对应的合同文件	盖公章复印件 (原件备查)	1、合同内容必须有首页、工作或供货范围、供货内容页和签字页。

注：1、此表附于申请资料内首页，作为申请资料目录；

附件二：

投标声明函

广东粤电韶关发电厂有限公司：

我司参加贵司的韶关发电厂 2024 年 10 号机四大管道受监部件超
标管件采购项目（招标编号：0724-2420N1441458）的投标，在此保
证，我司提交的投标文件所有资料材料是真实的，复印件与原件一致。

我司将严格遵守国家、广东省、行业颁布的有关招标投标法律、
法规和规章制度，自觉维护招投标市场秩序，坚决抵制围标串标行为，
不提供虚假资料参与招标投标活动。

如发现有虚假、隐瞒，贵司有权取消我司的投标资格并在投标阶
段没收我司的投标保证金。我公司承担由此产生的一切后果。

特此声明。

签字：

盖章：

日期：

附件三：

申请人资料格式

申请人名称	详细地址及邮编	被授权人姓名	联系电话（移动电话）	电子邮箱	其他

- 1) 表后请附营业执照副本、企业资质证件、法定代表人为本项目出具的法定代表人授权委托书、被授权人身份证复印件

附件四：业绩表格式

序号	业绩类型	项目名称	合同委托方	主要工作内容	合同执行时间	运行时间（月/年）	是否提供合同（Y/N）	证明人及联系方式
1	已完成业绩							
2								
3								
4								
5	在执行业绩							
6								
7								
8								

1) 所提供的业绩必须真实要求。

2) 对应于每项业绩，必须提供**合同**，运行业绩需同时附上业主证明或验收证明，文件**必须能明确显示工作或供货范围、数量及签字页**，否则招标人有权不承认该项业绩。

附件五 其它资料

请投标人提供能显示或证明以下本公告要求的证明资料。

注 1：申请文件采用 WORD 格式制作的电子版壹份。

注 2：申请文件需要上传至国 e 平台。

注 3：投标人对项目内容有疑问的，应致电招标代理机构；对国 e 平台操作有疑问的（如账号注册、选择操作等），致电国 e 平台客服。联系方式见招标公告正文“5、联系方式”。

附：申请资料上传步骤

一、注册及登录

1、登陆 www.ebidding.com，点击“点此注册”完成注册。

2、注册流程分为四步：

a. 账号注册：投标人按页面各项要求填写手机号、密码及其他信息（请认真记下密码以便后续登录平台，登录账号为手机号码），确认填写无误后点击“立即注册”，跳转到下一步“类型选择”；

b. 类型选择：按页面所示，选择“我是供应商，”根据实际情况选择单位类型。

c. 基本信息：根据实际情况填写相关信息并上传相应附件，确认填写无误后跳转到下一步“证件信息”。

d. 证件信息：上传相应附件后提交审批，致电国 e 平台客服（详见“7 联系方式”）。只有审核通过的供应商才能参与平台相关业务。

3、申请材料递交

递交申请资料时，须详细填写信息，并阅读注意事项，点击提交后，致电招标代理机构项目联系人（详见“7 联系方式”）点击确认，投标人可登录平台自行查看申请资料审核结果（操作菜单：项目管理-->我的项目）。

a. 提交材料后待审核时，项目的操作状态为“申请材料递交查看”。

b. 如需撤回修改，点击“申请材料递交查看”-“撤回”即可重新修改提交。

c. 如果申请材料被驳回，按钮将会变为“申请材料递交（已驳回）”。

d. 申请资料审核通过后方可购买招标文件。

4、购买、下载招标文件

4.1 招标文件购买

投标人在招标文件发售期间可在平台上购买招标文件，用账号密码登录国 e 平台后点击“项目管理”-“我的项目”，在列表中选择相应的项目，点击“购买文件”；如项目免标书费，直接点击“文件下载”即可。

如购买多个子包项目的招标文件，则每个子包均需点击购买并生成订单，每个子包均需完成一次付款手续。

①如招标文件售卖方式是按一份文件包含多个子包售卖的，购买文件时只需完成一次付款，订单会将所有子包合并支付。

②如招标文件售卖方式是每个子包单独售卖的，则每个子包均需完成一次付款和扣款手续。

没有完成上述下单付款步骤的子包，投标人不能参与该子包的投标。请投标人付款前确认所下单的子包编号是否正确，文件售后概不退换。

招标文件支付方式可选择网上支付(个人网银)或者微信支付。在支付前请核实您的网上支付单笔限额不少于招标文件售价。

支付完成后，投标人可在“项目管理-->我的订单”，具体项目订单详情页下载电子发票。电子发票一般是订单支付完成后 48 小时内开具，开具格式为不可修改的 PDF 格式。电子发票的法律效力、基本用途及使用规定同纸质发票，如需纸质票投标人可自行下载打印。

提醒：无论招标文件是否收费，投标人请务必在招标文件发售截止时间前登录国 e 平台，进行招标文件购买及下载操作；否则将无法正常工作。

4.2 招标文件下载

招标文件费用支付成功后即跳转到招标文件下载页面，请点击右侧“文件下载”按钮后，

保存到本地即可。如无跳转，请点击功能菜单“项目管理-->我的项目-->文件下载”。

注：本页操作有疑问可致电**国 e 平台客服**（详见“**7 联系方式**”）。