

高压调节汽阀行程反馈固定杆等加工采购结果公告

- 一、采购单编号：P-XJ24028339
- 二、采购单名称：高压调节汽阀行程反馈固定杆等加工
- 三、组织形式：自行采购
- 四、采购单位：山西漳山发电有限责任公司
- 五、联系人：郭娜
- 六、联系方式：5172258
- 七、询价类型：公开
- 八、报价截止日期：2024-09-24 08:30:00
- 九、公告日期：2024-09-24
- 十、成交供应商：长治市华航机械有限公司

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见采购文件。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交付时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	检修施工类服务-修理加工 无 无 无	1	作业单位	13% 进项税 ，中国(新)	满足	漳山发电工厂	山西漳山发电有限责任公司	1、600MW机组高压调节汽阀行程反馈固定杆加工：数量6根；规格：M24*200mm，材质：35CrMo2、#4机凝补泵泵轴 80*500 上开 12*65键槽 3、蒸发冷大蝶阀端盖修理加工，端盖外径 500，内径 300，厚 2004、高强ST螺栓 M36*200，3条，带对应攻丝的丝锥（头锥、二锥

) 5、双头 螺栓2条 M18*100通 扣，高强 8.8级6、 铜堵30条 ，规格 Φ25×Φ1 7×100mm ，材质紫 铜。技术 要求：1、 乙方需现 场测绘 ，与专业 室确认方 案，并按 实物规格 和配合尺 寸加工。 2、乙方负 责修理加 工部件往 返运输
--	--	--	--	--	--	--	--	---

山西漳山发电有限责任公司

(盖章)

2024-09-24