

三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目竞争性谈判邀请公告
(招标编号: TCZY-2023-12-QT182)

项目所在地区: 湖南省, 长沙市

一、招标条件

本三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目已由项目审批/核准/备案机关批准, 项目资金来源为国有资金55.6594万元, 招标人为湖南女子监狱。本项目已具备招标条件, 现招标方式为其它方式。

二、项目概况和招标范围

规模: 详见附件

范围: 本招标项目划分为1个标段, 本次招标为其中的:

(001)三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目;

三、投标人资格要求

(001三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目)的投标人资格能力要求

: 1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求: 无。

3. 本项目的特定资格要求: 无

4. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商, 不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5. 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的, 不得再参加此项目的其他采购活动。

6. 列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的, 拒绝其参与政府采购活动。

7. 联合体响应。本次采购不接受联合体响应。

8. 供应商应按下列规定提供资格证明文件。

(1) 法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件, 自然人的身份证明: 供应商为法人的, 应提交营业执照或法人登记证书的复印件; 供应商为非法人

组织的，应提交依法登记证书复印件；供应商为个体工商户的，应提交个体工商户营业执照复印件；供应商为自然人的，应提交自然人的身份证明复印件；

(2) 湖南省政府采购供应商资格承诺函原件；

(3) 符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明原件；

(4) 符合采购项目供应商资格要求的其他证明材料；

(5) 供应商法人证明或授权人授权委托书（法人或授权委托人需提供2023.09-2023.12月社保证明）；

9、供应商为联合体形式的，除应提交联合协议(格式)外，参加联合体的各方均应提交上款资格证明材料。

10、供应商的资格证明文件均应为有效文件并加盖供应商单位公章，并按其规定签署。；

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：从2024年01月31日 08时30分到2024年02月06日 17时30分

获取方式：天策致远工程咨询管理有限公司（长沙市雨花区黎锦苑商业广场（花侯路旁）达璇酒店五楼）

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024年02月22日 14时30分

递交方式：天策致远工程咨询管理有限公司（长沙市雨花区黎锦苑商业广场（花侯路旁）达璇酒店五楼）纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2024年02月22日 14时30分

开标地点：天策致远工程咨询管理有限公司（长沙市雨花区黎锦苑商业广场（花侯路旁）达璇酒店五楼）

七、其他

详见《谈判邀请》

八、监督部门

本招标项目的监督部门为/。

九、联系方式

招 标 人：湖南女子监狱

地 址：雨花区香樟路528号

联系人：杨先生

电话：0731-82323829

电子邮件：/

招标代理机构：天策致远工程咨询管理有限公司

地址：长沙市雨花区黎锦苑商业广场（花侯路旁）达璇酒店五楼

联系人：罗芳、刘庆

电话：0731-89920116

电子邮件：/

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：刘庆（签名）

招标人或其招标代理机构：天策致远工程咨询管理有限公司（盖章）



谈判邀请公告

湖南省女子监狱（采购人名称）的三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目进行竞争性谈判采购，邀请你单位参加谈判采购活动。

一、项目基本情况

- 1、项目名称：三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目
- 2、委托代理编号：TCZY-2023-12-QT182
- 3、项目预算：556594.00元
- 4、本项目对应的中小企业划分标准所属行业：工业
- 5、合同定价方式：固定总价
- 6、合同履行期限：自合同生效之日算起30天内交货并安装调试完成

二、采购需求

包号	标的名称	简要技术要求	数量	标的预算	最高限价
01	三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目	详见采购需求	1	556594.00元	556594.00元

三、采购项需落实的采购政策

- 1、支持中小企业：中小企业享受预留采购份额或价格折扣。

四、供应商的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无。
3. 本项目的特定资格要求：无
4. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
5. 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他采购活动。
6. 列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，拒绝其参与政府采购活动。
7. 联合体响应。本次采购不接受联合体响应

五、供应商应提交的资格证明材料及说明

- 1、供应商应按下列规定提供资格证明文件。

(1) 法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件，自然人的身份证明：供应商为法人的，应提交营业执照或法人登记证书的复印件；供应商为非

法人组织的，应提交依法登记证书复印件；供应商为个体工商户的，应提交个体工商户营业执照复印件；供应商为自然人的，应提交自然人的身份证明复印件；

(2) 湖南省政府采购供应商资格承诺函原件；

(3) 符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明原件；

(4) 符合采购项目供应商资格要求的其他证明材料；

(5) 供应商法人证明或授权人授权委托书（法人或授权委托人需提供2023.09-2023.12月社保证明）；

2、供应商为联合体形式的，除应提交联合协议(格式)外，参加联合体的各方均应提交上款资格证明材料。

3、供应商的资格证明文件均应为有效文件并加盖供应商单位公章，并按其规定签署。

六、资格审查证明材料的递交

1、按本公告第五条规定提交的证明材料及说明应装订成册，一式2份。

2、资格审查证明材料的递交截止时间为2024年02月06日17:30（北京时间），地点为天策致远工程咨询管理有限公司（长沙市雨花区黎锦苑商业广场（花侯路旁）达璇酒店五楼），逾期送达的，不予受理。

七、资格审查方法及标准

1、采购人、采购代理机构按本公告第四、五条规定，对供应商提交的资格审查证明材料进行资格审查。

2、供应商提交的资格审查证明材料符合本公告第四、五条规定，采购人或谈判小组按照本公告第七条规定确定拟邀请参加谈判的供应商。

3、未通过资格审查的供应商，采购人、采购代理机构应当及时告知其未通过的原因。

八、确定拟邀请供应商

1、采购人确定所有符合相应资格条件的供应商参加谈判，也可以由谈判小组从符合相应资格条件的供应商名单中确定不少于三家的供应商参加谈判。

2、采购人、采购代理机构向确定参加谈判的供应商发出谈判邀请，并发出谈判文件。

九、公告期限

1、本公告在2024年1月31日发布。公告期限自本公告发布之日起3个工作日。

2、在其他媒体发布的邀请公告，公告内容以本公告为准。

十、询问及质疑

1、供应商对采购活动事项如有疑问的，可以向采购人、采购代理机构提出询问。采购人、采购代理机构将在3个工作日内作出答复。

2、供应商认为谈判文件或本公告使自己的合法权益受到损害的，可以在收到谈判文件之日或本公告期限届满之日起7个工作日内，按《湖南省财政厅关于印发〈政府采购质疑答复和投诉处理操作规程〉的通知》（湘财购〔2019〕20号）规定，以纸质书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

十一、谈判说明

1、本公告选项：表示选择，表示未选择。

2、供应商参与政府采购活动，无需向采购人、代理机构、交易平台缴纳任何费用。

十二、项目联系人姓名和电话

1、联系人姓名：杨先生

2、电话：0731-82323829

十三、采购人、采购代理机构的名称、地址和联系方式

1、采购人信息

(1) 名称：湖南女子监狱

(2) 地址：雨花区香樟路528号

(3) 联系人：杨先生

(4) 电话：0731-82323829

2、采购代理机构信息

(1) 名称：天策致远工程咨询管理有限公司

(2) 地址：长沙市雨花区黎锦苑商业广场（花侯路旁）达璇酒店五楼

(3) 联系人：罗芳、刘庆

(4) 邮编：41000

(5) 电话：0731-89920116



附件：

第三章 采购需求

第一节 采购清单一览表

项目名称：三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置项目

一、项目概况

为进一步提高生产效能，根据年初公司投资项目计划安排，现拟为三分公司购买8台电脑平台式压车；四分公司购买4台模板机；五分公司购买电脑套结机、电脑同步车等40台箱包制作设备。具体情况见下表：

三分公司、四分公司、五分公司生产设备购置汇总表

序号	设备名称	技术参数	数量 (台)	审核单 价	总价
1	电脑平台 式压车	1、最高缝速： $\geq 5500\text{rpm}$ ； 2、针间距： $\leq 5.6\text{mm}$ ； 3、针数： ≤ 3 ； 4、线数： ≤ 5 ； 5、电动自动剪线、自动抬压脚； 6、操作简便快捷； 7、电机结构—— 电机内线圈采用密闭式（防尘和降温）、无连接（直接传动，安装简便）、高输出功率，650W、按下按钮的同时转动手轮，可轻松变更停针位置； 8、搭载直驱电机，电机通过CE认证，符合EU规格； 9、具有防油功能，针棒处通过安装特殊形状的油封，发挥了良好的防油效果；防止机油泄漏、机油飞溅等问题；并且油封的更换维护非常简单具有防油功能； 10、适用于中厚料及厚料产品的缝制。	4	12980	51920

2	电脑平台式压车	<p>1、最高缝速：$\geq 5500\text{rpm}$；</p> <p>2、针间距：$\leq 5.6\text{mm}$；</p> <p>3、针数：≤ 3；</p> <p>4、线数：≤ 5；</p> <p>5、具有一体化系统设计，能完成自动切线，自动抬压脚，自动停针位等一系列动作，可用于两面装饰缝，适用各种各样的装饰，能满足高品质及多样化的缝制效果。</p> <p>6、适用于中厚料产品的缝制。</p>	4	8500	34000
3	模板机（带激光）	<p>1、最高缝纫速度：$\geq 3000\text{rpm}$；</p> <p>2、缝制区域：$1300*850\text{mm}$；</p> <p>3、使用旋梭：双倍旋梭；</p> <p>4、传动系统采用丝杆+同步带组合型：Y向使用丝杆传动，丝杆采用大品牌TBI，保证传动精度高；X向使用同步带传动，保证设备缝纫精度、设备刚性、振动值和分贝；</p> <p>5、模板装夹方式：压框型；</p> <p>6、针距：$1-12.7\text{mm}$；</p> <p>7、机针高度：23mm；</p> <p>8、压脚行程：$2.5-7\text{mm}$；</p> <p>9、储存数据数：999种花样图案；</p> <p>10、模板识别功能：RFID智能识别器；</p> <p>11、主要零件：使用日本进口广濑旋梭、梭壳；使用宽幅大滑块导轨；采用亚德客气缸，缸体为铝合金材质；采用亚德客电磁阀，公称通径为DN50mm-DN300mm，公称压力为PN10MPa-16MPa，使用温度范围为$-29^{\circ}\text{C}-300^{\circ}\text{C}$；气动元件均符合RoHS要求；</p> <p>12、适用于服装等产品的缝制；</p> <p>13、智能电子式压脚：采用高精度闭环控制系统，通过给中压脚电机不同运行信号，调整电机运行时间，达到中压脚能够自动适应缝料高低的效果，实现不同厚度的缝料跳缝功能，最大随动行程达7mm；</p> <p>14、屏幕：采用7寸以上显示屏，所有操作均可在显示屏上进行，可通过U盘直接读取和编辑花样；采用伺服/步进电机闭环智能技术，系统指令发出后，系统能针对指令执行情况进行反馈、检查、修正，反馈信息能传送到显示屏；</p> <p>15、采用智能闭环缝制系统，闭环电机采用内置高分辨率编码器，X/Y另加外置感应器。在缝制过程中，可实现实时监控输入及接受信号，智能反馈作业状态，自动调节控制系统的功能，适合在多种温度环境中工作；</p> <p>16、带激光切割功能；</p> <p>17、支持文件格式：NSP（DHP/DXF/DST/PLT/VDT）。</p>	1	47250	47250

4	模板机 (带激光)	<p>1、最高缝纫速度：$\geq 3000\text{rpm}$；</p> <p>2、缝制区域：$1000*600\text{mm}$；</p> <p>3、使用旋梭：双倍旋梭；</p> <p>4、传动系统采用丝杆+同步带组合型：Y向使用丝杆传动，丝杆采用大品牌TBI，保证传动精度高；X向使用同步带传动，保证设备缝纫精度、设备刚性、振动值和分贝；丝杆传动系统结合闭环电机，缝制精度达0.1毫米级别；</p> <p>5、模板装夹方式：压框型；</p> <p>6、针距：1-12.7mm；</p> <p>7、机针/压脚高度：22mm；</p> <p>8、屏幕：采用7寸以上显示屏，所有操作均可在显示屏上进行，可通过U盘直接读取和编辑花样；采用伺服/步进电机闭环智能技术，系统指令发出后，系统能针对指令执行情况进行反馈、检查、修正，反馈信息能传送到显示屏；</p> <p>9、采用智能闭环缝制系统，闭环电机采用内置高分辨率编码器，X/Y另加外置感应器。在缝制过程中，可实现实时监控输入及接受信号，智能反馈作业状态，自动调节控制系统的功能，适合在多种温度环境中工作；</p> <p>10、采用RFID先进芯片识别技术，反应更加快速、灵敏和准确；</p> <p>11、采用重力式旋梭供油机构，从更根本上，保证供油力恒定，保证供油的稳定性；</p> <p>12、采用大行程针杆机构，机针高度达22mm，在不同厚度的模板或布料的缝制，应用上，适用性更广泛；</p> <p>13、智能电子式压脚：采用高精度闭环控制系统，通过给中压脚电机不同运行信号，调整电机运行时间，达到中压脚能够自动适应缝料高低的效果；</p> <p>14、主要零件：使用日本进口广濑旋梭、梭壳；使用宽幅大滑块导轨；采用亚德客气缸，缸体为铝合金材质；采用亚德客电磁阀，公称通径为DN50mm-DN300mm，公称压力为PN10MPa-16MPa，使用温度范围为-29℃-300℃；气动元件均符合RoHS要求；</p> <p>15、带激光切割装置；</p> <p>16、适用于服饰上拉链、工装前片等工艺，配备模板进行缝制作业；</p> <p>17、支持文件格式：NSP（DHP/DXF/DST/PLT/VDT）；</p> <p>18、储存数据数：999种花样图案。</p>	2	45150	90300
---	--------------	---	---	-------	-------

5	模板机	<p>1、最高缝纫速度：$\geq 3000\text{rpm}$；</p> <p>2、缝制区域：$300 \times 300\text{mm}$；</p> <p>3、使用旋梭：双倍旋梭；</p> <p>4、传动系统采用丝杆+同步带组合型：Y向使用丝杆传动，丝杆采用大品牌TBI，保证传动精度高；X向使用同步带传动，保证设备缝纫精度、设备刚性、振动值和分贝；</p> <p>5、模板装夹方式：压框型；</p> <p>6、线迹长度：1-8mm；</p> <p>7、机针高度：23mm；</p> <p>8、压脚行程：2.5-7mm；</p> <p>9、断丝检测：机械电导式断线感应器；</p> <p>10、模板识别功能：RFID智能识别器；</p> <p>11、支持文件格式：NSP（DHP/DXF/DST/PLT/VDT）；</p> <p>12、屏幕：采用7寸以上显示屏，所有操作均可在显示屏上进行，可通过U盘直接读取和编辑花样；采用伺服/步进电机闭环智能技术，系统指令发出后，系统能针对指令执行情况进行反馈、检查、修正，反馈信息能传送到显示屏；</p> <p>13、主要应用于服装流水线工艺生产需求，如商标，袖袷等工艺；</p> <p>14、智能机械压脚：中压脚和主轴同步运动，提高精度；</p> <p>15、储存数据数：999种花样图案；</p> <p>16、采用智能闭环缝制系统，闭环电机采用内置高分辨率编码器，X/Y另加外置感应器。在缝制过程中，可实现实时监控输入及接受信号，智能反馈作业状态，自动调节控制系统的功能，适合在多种温度环境中工作；</p> <p>17、主要零件：使用日本进口佐文旋梭、梭壳；使用宽幅大滑块导轨；采用亚德客气缸，缸体为铝合金材质；采用亚德客电磁阀，公称通径为DN50mm-DN300mm，公称压力为PN10MPa-16MPa，使用温度范围为-29°C-300°C；气动元件均符合RoHS要求。</p>	1	23900	23900
6	电脑套结机	<p>1、最高缝制速度：3200rpm；</p> <p>2、缝制区域（X*Y）：$40 \times 30\text{mm}$；</p> <p>3、针距长度：0.1-12.7mm；</p> <p>4、最大针数：5000针/图案；</p> <p>5、抬压脚方式：脉冲马达驱动方式；</p> <p>6、最大压脚上升量：17mm；</p> <p>7、循环程序数：30个循环（各50个程序）</p> <p>8、存储数据数：89种图案，可追加512种图案，追加总针数约500000针；</p> <p>9、使用旋梭：半回转标准摆梭；</p> <p>10、马达：AC伺服马达550W；</p> <p>11、气压：0.5Mpa、$1.7\text{L}/\text{min}$</p>	8	11550	92400

		<p>12、改善了夹线系统，即使缝纫开始时也不减速，也可防止面线脱线；</p> <p>13、缩短切线后针线余线，可有效防止在缝纫开始时出现鸟巢状线迹，进一步提高了缝纫品质；</p> <p>14、适用于厚料服装、箱包等的缝制。</p>			
7	电脑同步车	<p>1、最高转速：2500rpm；</p> <p>2、线迹长度：8mm；</p> <p>3、压脚高度：8-16mm；</p> <p>4、针杆行程：37mm；</p> <p>5、使用机针：DP×17~18-24#</p> <p>6、箱包生产用。</p> <p>7、6个滚针轴承设计，耐磨降噪，减少油污，提高缝制速度；</p> <p>8、人性化的超大显示屏（长45MM*宽25MM一体机设计，便于操作者使用；</p> <p>9、内藏式LED照明设计，减少操作者视觉疲劳；</p> <p>10、新型电子夹线装置可有效减少鸟巢；</p> <p>11、针距标盘带锁紧装置，针迹稳定。</p> <p>12、操作空间；260*120mm；</p> <p>13、适用于缝制箱包、座垫、沙发、帐篷等。</p>	6	3996	23976
8	电脑高车	<p>1、最高转速：2200rpm；</p> <p>2、线迹长度：0-9mm；</p> <p>3、压脚高度：15mm；</p> <p>4、筒径：70mm；</p> <p>5、使用机针：DP×17。</p> <p>6、自动剪线、自动抬压脚、自动加圆缝、自动供油，自动绕梭芯，上下定针功能。</p> <p>7、直驱一体式伺服电控。</p> <p>8、适用于箱包，手袋、足球、玩具、护具等厚料缝制。</p>	20	7828	156560
9	同步双针机	<p>1、最高转速：2000rpm；</p> <p>2、线迹长度：9mm；</p> <p>3、压脚高度：8-13mm；</p> <p>4、针间距：6.4mm</p> <p>5、针杆行程：36mm；</p> <p>6、使用机针：DP×17~23#</p> <p>7、一体式的控制系统，安装方便；</p> <p>8、配置LED照明，防止操作疲劳；</p> <p>9、具有上下停针位，自动慢起缝等功能；</p> <p>10、配置嵌入式绕线器，操作便捷；</p> <p>11、适用于缝制箱包、座垫、沙发、帐篷等。</p>	6	6048	36288
合并			52		556594

二、项目预算及报价条件

本项目总控制价为556594元，报价单台设备不能超过审计控制单价。

三、基本资格条件

- (一) 投标人法人营业执照副本复印件；
- (二) 法定代表人授权委托书原件及双方身份证复印件；
- (三) 投标人税务登记证(国税或地税)复印件；
- (四) 投标人社会保险登记证或缴纳社会保险的凭证复印件；
- (五) 投标人参加本次采购活动前3年内没有重大违法记录的书面声明。

四、特定资格条件或要求

- (一) 所有设备均需具备国家检测报告。
- (二) 供应商需提供质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，且都在有效期范围内。
- (三) 具备类似的2个业绩。
- (四) 供应商需提供三年质保期，并提供质保期内易损件承诺函。

五、技术要求

- (一) 模板机的材质和结构应满足以下条件：
 1. 机器的壳体采用铸铁铸造；
 2. 机器一体式结构设计规范，使用和挪动不存在安全隐患。

(二) 模板机应具备以下功能:

1. 传动系统采用丝杆+同步带组合型: Y向使用丝杆传动, 丝杆采用大品牌TBI, 保证传动精度高; X向使用同步带传动, 保证设备缝纫精度、设备刚性、振动值和分贝;
2. 模板夹紧采用夹扣或压板方式;
3. 机器可搭载激光切割装置, 激光冷却系统采用固定式循环水箱;
4. 激光装置上方具有吸烟装置, 可减少环境污染, 下方具有废料清理装置(材质均为防高温材质), 提高了生产的安全性。

(三) 所有设备都需满足生产安全要求, 不能存在安全隐患。

六、商务要求

(一) 由供应商负责设备的运输及安全, 并承担所有费用;

(二) 如同一台设备第一年内出现三次质量故障, 供应商应免费更换或作退货处理。

(三) 供应商需提供设备的技术说明、操作说明和相关的纸质资料, 还需负责组织对现场设备管理维护人员进行1个月全面高质量的培训, 培训具体要求如下:

1、培训内容

包括设备结构、工作原理、控制工艺等理论培训及设备操作规程、现场操作、设备的维护保养工作、设备安装

调试、设备运行参数调整、设备故障排除、事故应急措施等内容。

2、培训形式

包括但不限于现场授课和现场指导。现场授课由专业的售后服务人员在现场对用户进行培训。现场指导由投标方工程师在实际操作中，详细讲解操作步骤，指导操作，并解答问题。

3、培训效果

人员经培训后应了解设备结构、运行工作原理、设备控制工艺等内容；掌握设备操作规程、设备维护保养方法设备运行参数调整等；掌握设备一般性故障的诊断、定位和排除方法；指导一般操作人员的现场工作等。

七、是否接受联合体投标

本项目不接受联合体投标

八、廉洁要求

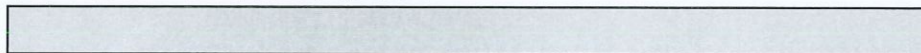
供应商不得与采购人、采购代理机构、其他供应商恶意串通；不得向采购人、采购代理机构或者磋商小组成员行贿或者提供其他不正当利益；不得提供虚假资料谋取成交；不得以任何方式干扰、影响采购工作。

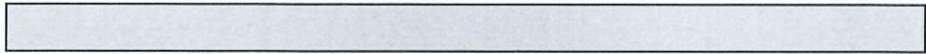
九、支付方式

设备到货验收合格支付95%，5%的余款质保期满后支付。

十、交货时间或方式

合同签订后10天内完成交货。





附件1

湖南省政府采购供应商资格承诺函

本公司独立承担民事责任，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、依法缴纳税收和社会保障资金，在前三年的经营活动中无重大违法记录，未列入严重失信行为名单，符合政府采购供应商的基本资格要求。

按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库（2020）46号），本公司企业规模为：大型 中型 小型 微型

本公司自愿入住湖南省政府采购电子卖场，遵守《湖南省政府采购电子卖场管理办法》（湘财购[2019]27号），如违反承诺，同意金融机构将增信保证划缴国库（非电子卖场采购活动项目不需勾选）。

公司（单位）名称（盖章）

年 月 日

机构代码、注册登记机构、日期、有效期、注册资本、地址、经济行业、经济性质

法定代表人（负责人）姓名（签字）、身份证号、手机号：

授权代表人姓名（签字）、身份证号、手机号：

附件2:

法定代表人身份证明(法定代表人参加谈判)

供应商名称:

注册号:

注册地址:

成立时间: _____年 _____月 _____日

经营期限:

经营范围: 主营: _____ ; 兼营:

姓名: _____ 性别: _____ 年龄: _____ 系

(供应商名称)的法定代表人。

特此证明。

附: 法定代表人身份证复印件

供应商名称 (盖单位章):

日期: _____年 _____月 _____日

附件3:

法定代表人授权书(委托代理人参加谈判)

本人_____ (姓名、职务) 系
(供应商名称) 的法定代表人, 现授权
(姓名、职务) 为我方代理人。代理人根据授权, 以我方名义: (1) 签署、澄清
、补正、修改、撤回、提交
(项目名称、政府采购编号) 响应文件; (2) 签署并重新提交响应文件及最后报
价; (3) 退出谈判; (4) 签订合同和处理有关事宜, 其法律后果由我方承担。

委托期限: _____ 。

代理人无转委托权。

本授权书于_____年____月____日签字生效, 特此声明。

附: 委托代理人身份证复印件及法定代表人身份证明(附件2, 原件)