

## 标段一

# 中色大冶铜绿山矿矿用提升钢丝绳更换服务 采购（二次）招标公告

### 1.招标条件

本招标项目中色大冶铜绿山矿矿用提升钢丝绳更换服务招标项目采购，招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自筹资金，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现进行公开招标（招标编号：DYYS2023-ZB579（二次））。

### 2.项目概况

**2.1 招标内容：**招标方委托中标方对中色大冶铜绿山铜铁矿矿用提升钢丝绳更换服务

#### 2.2 提升钢丝绳主要技术参数

##### 需更换钢丝绳技术参数

类别	钢丝绳名称	钢丝绳技术参数	材质	米/根	总长	安装量		计划换绳时间
						根	6	
主井首绳	首绳（镀锌三角股钢丝绳）	结构 6V*21+7FC/Φ28mm/580 米/根，捻法：同左捻 3 根，同右捻 3 根，表面不涂油，绳芯涂戈培油。镀锌 AB 级，预张拉，做 100%拆股检验，外层钢丝无电接头。公称抗拉强度 1670MPa，实测破断拉力 496KN，3.16kg/m。	宝钢材料	580	3480	根	6	2024 年 11 月

副井大罐首绳	钢丝绳	结构 6*25TS (12/12/1)BR (6/1)+SFC/Φ 26mm/990 米/根, 捻法: 同左捻 2 根, 同右捻 2 根, A 级镀锌, 绳芯涂增摩脂, 表面不涂油提人, 破断力总和计算值 568KN, 最小破断力计算值 482.8KN, 2.8kg/m.		990	3960	根	4	2024 年 10 月
混合井主提首绳	钢丝绳 (镀锌三角股钢丝绳)	结构 6V×37S+FC/Φ 36mm/1350m/根, 捻法: 左同向捻 3 根, 右同向捻 3 根, 抗拉强度: 1770MPa, 实测破断拉力: 960kN, 表面状态: AB 级镀锌, 表面不涂油, 绳芯涂戈培油。预张拉, 做 100%拆股检验, 外层钢丝无电接头, 5.52kg/m.	宝钢材料	1350	8100	根	6	2024 年 2 月
混合井主提尾绳	钢丝绳 (镀锌三角股钢丝绳)	结构 35W×7/Φ 50mm/1250m/根, 捻法: 左交互捻 1 根, 右交互捻 2 根。抗拉强度: 1570MPa, 实测破断拉力: 915kN, 表面状态: 光面, 表面涂油, 10.9kg/m.	宝钢材料	1250	3750	根	3	2023 年 10 月
混合井副提首绳	钢丝绳 (镀锌三角股钢丝绳)	结构 6V×37S+FC/Φ 35mm/1350m/根, 捻法: 左同向捻 2 根, 右同向捻 2 根, 抗拉强度: 1770MPa, 实测破断拉力: 928kN, 表面状态: AB 级镀锌, 表面不涂油, 绳芯涂戈培油。预张拉, 做 100%拆股检验, 外层钢丝无电接头。提人 5.21kg/m.	宝钢材料	1350	5400	根	4	2023 年 11 月
混合井副提尾绳	钢丝绳 (光面/镀锌多层股钢丝绳)	结构: 35W*7/Φ 48mm/1300 米/根, 捻法: 左交互捻 1 根, 右交互捻 1 根, 公称抗拉强度: 1570MPa, 最小破断拉力: 1301kN, 破断拉力总和: 1736kN, 表面状态: A 级镀锌钢丝, 涂防腐油, 最大提升速度: 7.773m/s, 重量: 9.82kg/m.	宝钢材料	1300	2600	根	2	2023 年 12 月 1 根 2024 年 3 月 1 根
混合井主提稳绳	稳绳 (光面密封钢丝绳)	结构: 23Z+18Z+WSC/Φ 42mm/1350 米/根, 捻法: 左捻 4 根, 右捻 4 根, 表面涂油, 公称抗拉强度 1570MPa, 实测破断拉力总和 1896KN, 内层绳涂油脂, 重量: 10.5kg/m. 采用定尺线通条无对焊连接点。	宝钢材料	1350	10800	根	8	

### 2.3 提升机主要技术参数

矿井名称		铜绿山矿主井
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	515.2
3	首绳全长 (m)	580
4	首绳直径 (mm)	28
5	首绳每米质量 (kg/m)	3.16
6	首绳间距 (mm)	250
7	首绳数量(根)	6
8	尾绳每米质量 (kg/m)	5.72
9	尾绳数量(根)	3
10	提升速度 (m/s)	7.65
11	宽罐自重 (kg)	箕斗 14764
12	平衡锤自重 (含配重块)	21209
13	最大载重 (kg)	12500
14	绞车最大静张力 (kN)	400
15	绞车最大静张力差 (kN)	70
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

矿井名称		铜绿山矿混合井主提
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	1129.93m(矿、废石)
3	首绳全长 (m)	1350
4	首绳直径 (mm)	36
5	首绳每米质量 (kg/m)	5.52
6	首绳间距 (mm)	300
7	首绳数量(根)	6
8	尾绳每米质量 (kg/m)	10.9
9	尾绳数量(根)	3
10	提升速度 (m/s)	10.054
11	宽罐自重 (kg)	箕斗 24000
12	平衡锤自重 (含配重块)	3400
13	最大载重 (kg)	12m <sup>3</sup>
14	绞车最大静张力 (kN)	1000
15	绞车最大静张力差 (kN)	150
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

矿井名称		铜绿山矿混合井副提
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	1091.4
3	首绳全长 (m)	1350
4	首绳直径 (mm)	35
5	首绳每米质量 (kg/m)	5.21
6	首绳间距 (mm)	300
7	首绳数量(根)	4
8	尾绳每米质量 (kg/m)	9.82
9	尾绳数量(根)	2
10	提升速度 (m/s)	7.773
11	宽罐自重 (kg)	15945
12	平衡锤自重 (含配重块)	24591.2
13	最大载重 (kg)	8540
14	绞车最大静张力 (kN)	570
15	绞车最大静张力差 (kN)	80
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否

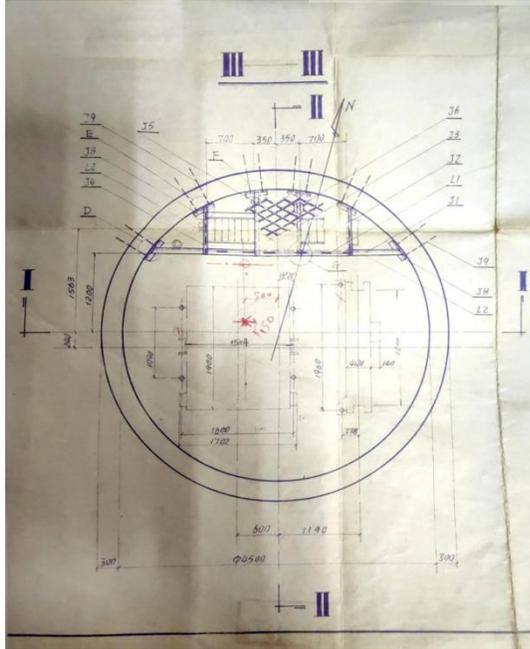
20	是否更换尾绳悬挂装置	否
----	------------	---

矿井名称		铜绿山矿副井大罐
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	889
3	首绳全长 (m)	990
4	首绳直径 (mm)	26
5	首绳每米质量 (kg/m)	2.8
6	首绳间距 (mm)	250
7	首绳数量(根)	4
8	尾绳每米质量 (kg/m)	5.72
9	尾绳数量(根)	2
10	提升速度 (m/s)	7.26
11	宽罐自重 (kg)	9942
12	平衡锤自重 (含配重块)	13822
13	最大载重 (kg)	90 人
14	绞车最大静张力 (kN)	298KN
15	绞车最大静张力差 (kN)	40.29KN
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1

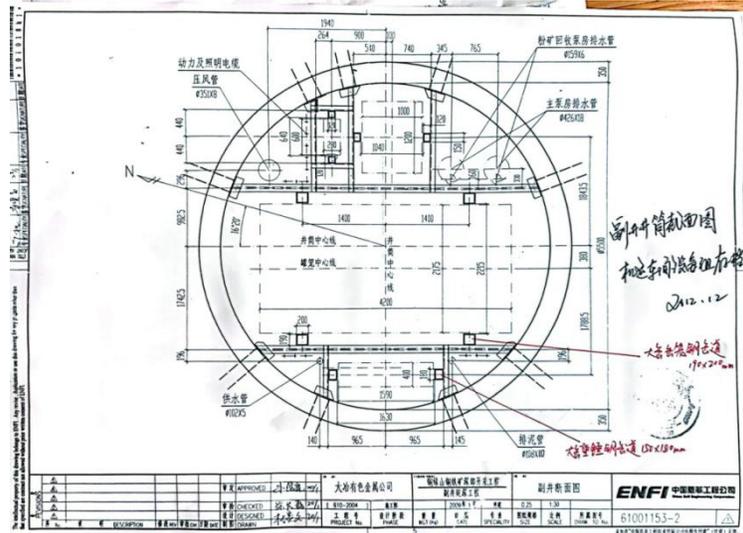
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

### 2.4 井筒断面图主

主井井筒断面图

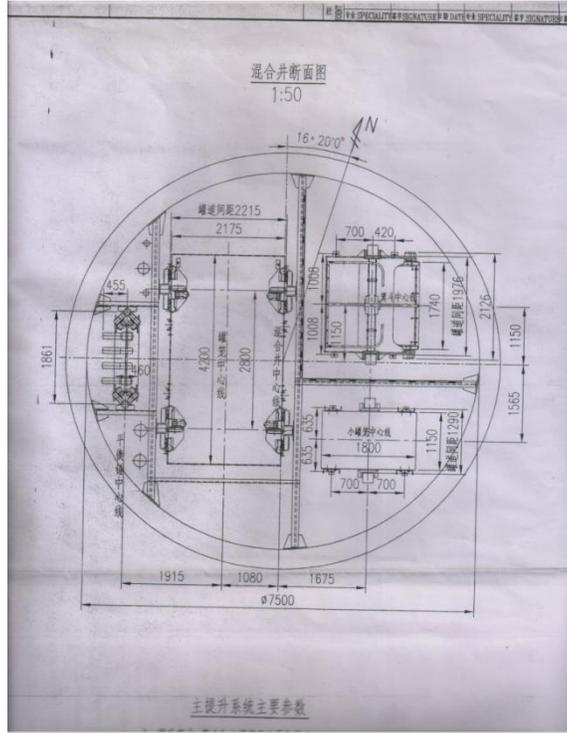


### 要技术参数



副井井筒断面

图



混合井井筒断面图

★3.招标范围

3.1 服务范围：

序号	服务名称	数量	服务期限	服务地点	备注
1	混合井主提首绳更换，主导轮绳槽测量、车削	6 根	详见 3.5	详见 3.6	甲供主材
2	混合井主提尾绳更换	3 根			
3	混合井副提首绳更换，主导轮绳槽测量、车削	4 根			

4	混合井副提尾绳更换	2 根		
5	混合井主提罐道绳更换	8 根		
6	主井首绳更换, 主导轮绳槽测量、车削	6 根		
7	副井大罐首绳更换, 主导轮绳槽测量、车削	4 根		

### ★3.2 服务内容

3.2.1 按招标方计划时间, 对主井提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试, 拆除主井提升机首绳钢丝绳 6 根, 悬挂新提升钢丝绳首绳 6 根; 按标准对主导轮绳槽进行测量, 对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.2 按招标方计划时间, 对副井大罐提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试, 拆除副井大罐提升机首绳 4 根, 悬挂新提升钢丝绳首绳 4 根; 按标准对主导轮绳槽进行测量, 对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.3 按招标方计划时间, 对混合井主提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试, 拆除混合井主提升机首绳钢丝绳 6 根, 悬挂新提升钢丝绳首绳 6 根; 按标准对主导轮绳槽进行测量, 对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.4 按招标方计划时间, 对混合井主提升机尾绳钢丝绳进行更换和运行调试, 拆除混合井主提升机尾绳钢丝绳 3 根, 悬挂新提升钢丝绳尾绳 3 根 (含尾绳悬挂装置轴承更换, 重新浇注巴氏合金);

3.2.5 按招标方计划时间, 对混合井副提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试, 拆除混合井副提升机首绳钢丝绳 4 根, 悬挂新提升钢丝绳首绳 4 根; 按标准对主导轮绳槽进行测量, 对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.6 按招标方计划时间, 对混合井副提升机尾绳钢丝绳进行更换和运行调试, 拆除混合井副提升机尾绳钢丝绳 2 根, 悬挂新提升钢丝绳尾绳 2 根 (含尾绳悬挂装置轴承更换, 重新浇注巴氏合金)。

3.2.7 按招标方计划时间，对混合井主提升机罐道绳钢丝绳、防止摆动限位装置进行更换，拆除混合井主提升机罐道绳 8 根、防止摆动限位装置 8 个，悬挂新提升罐道绳 8 根、安装防止摆动限位装置 8 个；

### ★3.3 服务要求

3.3.1 投标方必须制定详细的安全施工方案，必须严格遵守安全生产法律、法规、安全生产规章制度和操作规程，接受招标方安全管理人员在整个工程施工中的检查、监督和指导，投标方与招标方签订安全生产管理协议。详细内容见合同附件“外委施工安全环保生产管理协议书”

3.3.2 项目实施过程中，招标方有随时检查的权利，并可对可能影响项目质量的任何问题质疑。

3.3.3 本次招标服务项目施工地点均在各个提升井筒井口，投标方需将井口、天轮平台及导向轮平台杂物彻底清扫干净，保持施工现场无杂物，以防施工中杂物落入井筒,造成井筒坠物。要在确保安全的情况下施工作业。

3.3.4 招标方提供服务项目所需的新绳，投标方施工回收的旧绳需整盘回收后交予招标方处理。

3.3.5 投标方的换绳工作必须配备专业的机械化换绳设备（换绳车）。施工过程中所需的工具材料、吊车费用均由投标方承担。

3.3.6 投标方按标准对主导轮绳槽进行测量，测量过程及测量结果需招标方技术人员签字确认，投标方制定经招标方签字确认的车削方案后，对不符合要求的主导轮绳槽进行车削，招标方提供车削工具。

3.3.7 投标方应按照合同及安全生产管理协议的要求完全履行合同义务，保质保量完成本项目。

3.3.8 投标方须对招标方的设备、设施予以爱护，做到仔细、认真、安全，在合同履行期间，投标方造成招标方或第三方损失的，应负责赔偿。

3.3.9 换绳完毕由招标方与投标方双方确认设备没有问题时，由招标方、投标方双方人员共同试车，发现问题及时处理。

3.3.10 单项换绳项目逾期一天未完工，甲方按 5000 元/天进行扣款。

3.3.11 负责安装、调试、协助招标人项目验收；

3.3.12 提供现场技术服务、售后服务等；

3.3.13 上述服务项目非同一时间段实施，请充分考虑分项不同时间实施的运输、差旅及人工等费用。招标方提前一周通知投标方，投标方必须规定之日前安排人员、设备到达服务现场。所有换绳准备工作由投标方负责，招标方配合。若未及时赶到，影响生产，将按合同约定承担违约罚款，并不再作为该服务合格供应商。中标方施工人员的住宿自行解决，相关费用已包含在合同价中。

### ★3.4 质量标准及要求：

3.4.1 服务项目安装符合以下标准要求：

(1) 《金属非金属矿山安全规程》（GB16423-2020）。

(2) 《煤矿安装工程质量检验评定标准》MT 5010-95；

(2) 《重要用途钢丝绳》GB8918-2006

3.4.2 质量要求

(1) 施工过程中必须制定专项措施，确保新钢丝绳在施工过程中不受损伤，新绳不得出现任何断丝、变形等现象，更换完毕后不得有新增断丝、磨损、跳丝、硬伤等现象出现。

(2) 首绳更换后，新绳与旧绳的捻向要求相反。

(3) 钢丝绳完成更换工作后，钢丝绳与提升容器首绳张力自动平衡装置、尾绳悬挂装置连接可靠，首绳张力平衡装置油缸伸出行程要求接近中间位置，偏差不大于 100 毫米，首绳受力必须均匀一致，保证能满足正常提升时的载荷，尾绳悬挂装

置要求转动灵活；运行正常后，投标方必须来现场免费调绳一次，具体时间由招标方通知。

(4) 多绳提升钢丝绳的张力必须平衡，平衡油缸张力差不大于 10%。

(5) 新绳更换完成后，井筒装备和井架设备设施各部件和防护装置恢复到更换前安全状态。

(6) 钢丝绳头预留 2.5m，绳头用绳卡与主绳进行卡固，卡距符合规范要求。

(7) 各提升机首绳、尾绳的连接必须符合标准要求，钢丝绳无损伤；

(8) 所有销轴、垫片、螺栓等连接件安装符合规范，防松措施到位。

(9) 新绳进入井筒必须有导向装置，严禁尾绳发生摩擦，直角弯曲等现象；

(10) 新尾绳悬挂后，必须保证同一绳面处于井筒内侧或外侧，严禁新尾绳翻转、扭曲；

(11) 新尾绳最低点不允许碰撞钢丝绳罐道及重锤悬挂装置；

(12) 尾绳旋转装置浇铸巴氏合金前，每根尾绳要逐股汇开，用柴油清洗干净每根丝；每根丝末端弯倒钩，倒钩的长度要保证在 150-200mm；倒钩方向要交错，最外圈的倒钩要一致向内；旋转装置锥筒平面与倒钩必须保持高度平齐；

(13) 尾绳旋转装置浇铸巴氏合金后，必须待其自然冷却后才可以进行安装步骤，不可强行用水进行冷却。

服务项目验收合格投入运行后符合《金属非金属矿山安全规程》（GB16423-2020）、《重要用途钢丝绳》GB8918-2006 规范要求。

**★3.5 服务期限：**合同签订后，中标方接到招标方施工通知后进场施工。

(1) 混合井主提首绳更换要求在累计 48 小时之内完成、尾绳更换要求在累计 40 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）；混合井主提升机罐道绳更换要求在累计 120 小时之内完成。

(2) 混合井副提首绳更换要求在累计 40 小时之内完成、尾绳更换要求在累计 24 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）

(3) 主井首绳更换要求在累计 24 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）

(4) 副井大罐首绳更换要求在累计 24 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）

以上项目不允许 24 小时连续作业。招标方按照生产需要安排中标方各服务项目施工时间，中标方必须服从招标方安排。直至完成所有矿用钢丝绳更换工作，从合同签订之日算起。

**★3.6 服务地点：**湖北省黄石市大冶市金湖街办铜绿山矿施工现场

**★3.7 其他服务要求：**

报价需含与服务项目相关的安装调试费、培训费、施工人员的住宿费、增值税费以及其它应由供方承担的费用等。

(2) 负责安装、调试、协助招标人项目验收；

(3) 提供现场技术服务、售后服务等；

(4) 本次招标项目不允许分包。

(5) 投标方成立服务项目管理机构，配备项目负责人、技术负责人、安全员、施工员等项目服务人员。

## **★4 投标人资格要求**

**4.1 资格要求：**

**4.1.1 资质要求：**

4.1.1.1 有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）；投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境

内注册的法人或其他组织；

4.1.1.2 《矿山工程施工总承包资质》二级及以上资质；

4.1.2 财务要求：/；

4.1.3 业绩要求：

提供 2020 年 1 月 1 日起至投标截止日期间，至少一份矿用提升钢丝绳更换服务的业绩至少一份（提供合同原件扫描件）；

4.1.4 信誉要求：/；

4.1.5 能签订《公司供应商承诺书》的。

**4.2 其他要求：**

4.2.1 投标方成立服务项目管理机构，配备项目负责人、技术负责人、安全员、施工员等项目服务人员。

4.2.2 提供项目人员清单：拟投入本项目的项目经理应具备二级及以上（含）机电类资质，具备有效的安全生产考核合格证书（B 证）。项目安全管理员应取得相应的资格证书，施工人员涉及特种作业人员必须持证上岗。项目经理及项目安全管理员必须提供近六个月以来投标人为其缴纳社保的证明。

4.2.3 必须配备专业的换绳设备，提供项目设备清单。

**4.3 本次招标 不接受 联合体投标。**

**4.4 本次招标项目设有最高限价，超过最高限价作为废标处理。**

## **5. 招标文件的获取**

5.1 凡有意参加投标者，请于 2024 年 1 月 23 日 9 时至 2024 年 1 月 29 日 17 时(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

5.2 招标文件按标段售卖，每套售价 500 元/标段，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户（汇付时请注明本项目招标编号）：

开户行：农行黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040001116

名称：大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

## 6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 2 月 2 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

## 7. 开标时间、地点

7.1 开标时间：2024 年 2 月 2 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<https://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

## 8. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务（<https://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<https://www.cebpubservice.com/>）上发布。

## 9.联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地址：湖北省黄石大冶市铜绿山铜铁矿

联系人：裴双生

电话：13986594516

邮编：435005

电子邮件：[564095730@qq.com](mailto:564095730@qq.com)

招标实施机构：大冶有色集团贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：叶晓华

电 话：0714-5398742

邮 编：435005

电子邮件：[317813938@qq.com](mailto:317813938@qq.com)

## 10. 质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（[myqh123456@dyys.com](mailto:myqh123456@dyys.com)）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

10.2.1 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；

10.2.2 质疑项目的名称、编号；

10.2.3 明确具体诉求和事实依据；

10.2.4 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

### 10.3 联系方式

招标采购监督部门：贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联系人：徐京

联系电话：13627285610

2024 年 1 月 23 日

## 标段二

# 中色大冶铜山口铜矿主副井提升机钢丝绳、平衡锤框架及摩擦衬 更换服务采购（二次）招标公告

### 1.招标条件

本招标项目中色大冶铜山口铜矿主副井提升机钢丝绳、平衡锤框架及摩擦衬垫更换服务采购招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自生产成本，出资比例均为 100%。该项目已具备招标条件，现对铜山口铜矿主副井提升机钢丝绳、平衡锤框架及摩擦衬垫更换服务采购进行公开招标（招标编号：DYYS2023-ZB546 二次）。

### 2.项目概况

#### 2.1 项目基本情况介绍

铜山口铜矿位于大冶市城区西南约 18 千米，行政隶属大冶市陈贵镇管辖。矿区地理坐标:东经 114° 49' 25" 至 114° 50' 33" ，北纬 29° 59' 34" 至 30° 00' 27" 。矿山有公路、铁路与大冶市城区相通，矿山通过公路可达黄石市、武汉市，交通方便。铜山口铜矿主副井提升机首尾绳、主井提升机平衡锤侧及箕斗侧罐道绳即将到更换周期，主副井提升机天轮、导向轮摩擦衬垫及副井平衡锤框架已到使用年限,为确保提升系统安全可靠运行，需对主副井提升机首尾绳、主井提升机平衡锤侧及箕斗侧罐道绳、主副井提升机天轮及导向轮摩擦衬垫、副井平衡锤框架进行更换，本次招标对主副井提升机首尾绳、主井提升机平衡锤侧及箕斗侧罐道绳、主副井提升机天轮及导向轮摩擦衬垫、副井平衡锤框架更换服务项目进行公开招标，确保提升系统安全可靠运行。

#### 2.2 提升机主要技术参数:

矿井名称	大冶有色铜山口矿主井
提升形式	井塔式

序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	580.13
3	首绳全长 (m/根)	675
4	首绳直径 (mm)	36
5	首绳每米质量 (kg/m)	5.5
6	首绳间距 (mm)	300
7	首绳数量(根)	4
8	尾绳全长 (m/根)	640
9	尾绳直径 (mm)	44
10	尾绳每米质量 (kg/m)	7.55
11	尾绳数量(根)	3
12	罐道绳 (平衡锤侧) 全长 (m/根)	670
13	罐道绳 (平衡锤侧) 直径	42
14	罐道绳 (平衡锤侧) 数量(根)	2
15	罐道绳 (平衡锤侧) 每米质量 (kg/m)	10.59
16	罐道绳 (箕斗侧) 全长 (m/根)	670
17	罐道绳 (箕斗侧) 直径 (mm)	42
18	罐道绳 (箕斗侧) 数量(根)	4
19	罐道绳 (箕斗侧) 每米质量 (kg/m)	10.59
20	提升速度 (m/s)	≤10.54
21	宽罐自重 (kg)	19734

22	平衡锤自重（含配重块）	28554
23	最大载重 (kg)	18080
24	绞车最大静张力 (kN)	600
25	绞车最大静张力差 (kN)	120
26	绞车最小调整速度 (m/s)	0.5
27	是否更换楔形绳环	是
28	是否更换张力平衡装置	是

矿井名称		大冶有色铜山口矿副井
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	597
3	首绳全长 (m/根)	650
4	首绳直径 (mm)	28
5	首绳每米质量 (kg/m)	3.62
6	首绳间距 (mm)	250
7	首绳数量(根)	4
8	尾绳全长 (m/根)	625
9	尾绳直径 (mm)	40
8	尾绳每米质量 (kg/m)	6.84
9	尾绳数量(根)	2

10	提升速度 (m/s)	≤7.522
11	宽罐自重 (kg)	10477
12	平衡锤自重 (含配重块)	15452
13	最大载重 (kg)	8000
14	绞车最大静张力 (kN)	800
15	绞车最大静张力差 (kN)	335
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.2
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

**2.3 施工条件:** 本次招标服务项目施工地点均在主副井井口, 将井口、天轮平台及导向轮平台杂物彻底清扫干净, 保持施工现场无杂物, 以防施工中杂物落入井筒, 造成井筒坠物。要在确保安全的情况下施工作业。

### ★3. 招标范围

#### 3.1 服务范围:

序号	服务名称	服务期限	服务地点	备注
1	主井提升机首绳更换	详见 3.5	详见 3.6	甲供 主材
2	主井提升机尾绳更换			
3	主井提升机平衡锤侧二根罐道绳及箕斗侧四根罐道绳更换			
4	副井提升机首绳更换			
5	副井提升机尾绳更换			
6	副井平衡锤框架更换			

7	主副井提升机天轮、导向轮摩擦衬垫更换			
---	--------------------	--	--	--

### ★3.2 服务内容

3.2.1 对主井提升机首绳、尾绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除在用提升钢丝绳首绳 4 根、尾绳 3 根，悬挂新提升钢丝绳首绳 4 根、尾绳 3 根（含尾绳悬挂装置重新浇注巴氏合金）。箕斗及平衡锤悬挂装置拆除及更换。

3.2.2 对副井提升机首绳、尾绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除在用提升钢丝绳首绳 4 根、尾绳 2 根，悬挂新提升钢丝绳首绳 4 根、尾绳 2 根（含尾绳悬挂装置重新浇注巴氏合金）。

3.2.3 对副井提升机平衡锤框架进行更换，拆除在用副井提升机平衡锤框架 1 台套，安装平衡锤框架 1 台套，配重调整。

3.2.4 主井提升机平衡锤侧二根罐道绳更换，防止摆动限位装置更换（由中标方提供限位装置）。拆除在用提升机平衡锤侧二根罐道绳 2 根、防止摆动限位装置 2 个，悬挂新提升机平衡锤侧罐道绳 2 根、安装防止摆动限位装置 2 个。主井提升机箕斗侧 4 根罐道绳更换，防止摆动限位装置更换（由中标方提供限位装置）。拆除在用提升机箕斗侧罐道绳 4 根、防止摆动限位装置 4 个，悬挂新提升机箕斗侧侧罐道绳 4 根、安装防止摆动限位装置 4 个。

3.2.5 主副井提升机天轮、导向轮摩擦衬垫更换。拆除在用主副井提升机天轮、导向轮摩擦衬垫，安装新提升机天轮、导向轮摩擦衬垫。

### ★3.3 服务要求

(1) 项目实施过程中，招标方有随时检查的权利，并可对可能影响项目质量的任何问题质疑。

(2) 中标方必须制定安全施工方案，必须严格遵守安全生产法律、法规、安全生产规章制度和操作规程，接受招标方安全管理人员在整个工程施工中的检查、监

督和指导；中标方与招标方签订安全生产管理协议，详细内容见合同附件非煤矿山外包工程安全生产管理协议。

(3) 招标方提供服务项目所需的新绳和平衡锤框架、摩擦衬垫、悬挂装置，中标方施工后回收的零部件交予招标方处理。

(4) 中标方设备要求：换绳必须配备专业的换绳车设备。施工过程中所需的工具材料、吊车费用均由中标方承担。

(5) 中标方应按照国家及安全生产管理协议的要求完全履行合同义务，保质保量完成本项目。

(6) 中标方须对招标方的设备予以爱护，做到仔细、认真、安全，在合同履行期间，中标方造成招标方或第三方损失的，应负责赔偿。

(7) 换绳完毕由招标方与中标方双方确认设备没有问题时，由招标方、中标方双方人员共同试车，发现问题及时处理。

(8) 设备运行后，中标方要继续处理安装遗留问题，项目验收后确认运行正常后，中标方方可离开。

(9) 中标方逾期未完工，招标方按合同总价款的 5%收取违约金。

(10) 中标方施工人员的住宿自行解决，相关费用已包含在合同价中。

### ★3.4 质量要求：

1、施工过程中必须制定专项措施确保新钢丝绳在施工过程中不受损伤，新绳不得出现任何断丝、变形等现象，更换完毕后不得有新增断丝、磨损、跳丝、硬伤等现象出现。

2、更换后新绳与旧绳的捻向要求相反。

3、更换后钢丝绳与罐笼、箕斗自动平衡悬挂装置连接可靠，各绳张力平衡装置油缸伸出行程要求接近中间位置，偏差不大于 300 毫米，四根首绳受力必须均匀一

致，保证能满足正常提升时的载荷。运行正常后中标方必须来现场免费调绳一次。

4、四根首绳更换完成后，将罐笼提到井口位置，平衡锤到井底位置，以摇台担罐位置为基准，上下井口对罐。

5、上述工作结束以后，若装卸车位置误差在规定范围内，要进行轻载和重载试验。

6、新绳更换完成后，井筒装备和井架设备所动部件和防护装置恢复到更换前状态。

7、钢丝绳头预留 2.5m，多余部分要截除，绳头用绳卡与主绳进行卡固，卡距不大于 400mm。安装 3 个绳卡。

8、平衡锤框架吊装过程中无变形，无原设计以外切割、焊接；

9、首绳、尾绳连接符合规范，钢丝绳无损伤；

10、所有销轴、垫片、螺栓等连接件安装符合规范，防松措施到位。

11、新绳进入井筒必须有导向装置，严禁尾绳发生摩擦，直角弯曲等现象；

12、悬挂新尾绳，尾绳最下端距离井筒隔离装置托梁必须在 4000-5000mm，且每根尾绳之间要形成高度差，高度差保持在 1500—2000mm；

13、新尾绳悬挂后，必须保证同一绳面处于井筒内侧或外侧，严禁新尾绳翻转、扭曲；

14、新尾绳最低点不允许碰撞钢丝绳罐道及重锤悬挂装置；

15、尾绳旋转装置浇铸巴氏合金前，每根尾绳要逐股汇开，用柴油清洗干净每根丝；每根丝末端弯倒钩，倒钩的长度要保证在 150-200mm；倒钩方向要交错，最外圈的倒钩要一致向内；旋转装置锥筒平面与倒钩必须保持高度平齐；

16、尾绳旋转装置浇铸巴氏合金时，必须按照 1:2 的比例熔化铅块和锌块进行浇铸；

17、尾绳旋转装置浇铸巴氏合金后，必须待其自然冷却后才可以进行安装步骤，不可强行用水进行冷却。

18、摩擦衬垫应贴紧筒壳不许松动，固定压块压紧后，其底端面与天轮（导向轮）筒壳应有 2-3mm 间隙。

19、摩擦衬垫表面严禁与油类物质接触。

服务项目验收合格投入运行后符合《金属非金属矿山安全规程》（GB16423-2020）、GB8918-2006《重要用途钢丝绳》规范要求。

**★3.5 服务期限：**合同签订后，中标方接到招标方施工通知后进场施工。

(1)、副井提升机首绳更换要求在累计 20 小时之内完成、尾绳更换要求在累计 16 小时之内完成。

(2)主井提升机首绳更换要求在累计 24 小时之内完成(含箕斗及平衡锤悬挂装置)、尾绳更换要求在累计 24 小时之内完成，主井提升机平衡锤侧二根罐道绳及箕斗侧四根罐道绳更换要求在累计 120 小时之内完成。

(3)、副井提升机平衡锤框架更换要求在累计 26 小时之内完成。(4)、主副井提升机天轮、导向轮摩擦衬垫更换要求在累计 30 小时之内完成。

以上项目不允许 24 小时连续作业。招标方按照生产需要安排中标方各服务项目施工时间，中标方必须服从招标方安排。

**★3.6 服务地点：**湖北省黄石市大冶市陈贵镇铜山口铜矿

**★3.7 其他服务要求：**

报价需含与服务项目相关的安装调试费、培训费、施工人员的住宿费、增值税费以及其它应由供方承担的费用等。

(2) 负责安装、调试、协助招标人项目验收；

(3) 提供现场技术服务、售后服务等；

(4) 本次招标项目不允许分包。

(5) 投标方成立服务项目管理机构，配备项目负责人、技术负责人、安全员、施工员等项目服务人员。

## ★4 投标人资格要求

### 4.1 资格要求：

#### 4.1.1 资质要求：

4.1.1.1 有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）；投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

4.1.1.2 《矿山工程施工总承包资质》二级及以上资质；

4.1.2 财务要求：/；

#### 4.1.3 业绩要求：

提供 2020 年 1 月 1 日起至投标截止日期间，至少一份矿用提升钢丝绳更换服务的业绩至少一份（提供合同原件扫描件）；

4.1.4 信誉要求：/；

4.1.5 能签订《公司供应商承诺书》的。

### 4.2 其他要求：

4.2.1 投标方成立服务项目管理机构，配备项目负责人、技术负责人、安全员、施工员等项目服务人员。

4.2.2 提供项目人员清单：拟投入本项目的项目经理应具备二级及以上（含）机电类资质，具备有效的安全生产考核合格证书（B 证）。项目安全管理员应取得相

应的资格证书，施工人员涉及特种作业人员必须持证上岗。项目经理及项目安全管理员必须提供近六个月以来投标人为其缴纳社保的证明。

4.2.3 必须配备专业的换绳设备，提供项目设备清单。

4.3 本次招标 不接受 联合体投标。

4.4 本次招标项目设有最高限价，超过最高限价作为废标处理。

## 5. 招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2024 年 1 月 23 日 9 时至 2024 年 1 月 29 日 17 时(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>) (以下简称平台) 下载电子招标文件。

5.2 招标文件按标段售卖，每套售价 500 元/标段，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户（汇付时请注明本项目招标编号）：

开户行：农行黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040001116

名称：大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

## 6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 2 月 2 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

## 7. 开标时间、地点

7.1 开标时间：2024年 2月2 日9 时00分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<https://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

## 8. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务（<https://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<https://www.cebpubservice.com/>）上发布。

## 9. 联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地址：湖北省黄石大冶市铜绿山铜铁矿

联系人：汪再平

电话：15997101692

邮编：435005

电子邮件：[564095730@qq.com](mailto:564095730@qq.com)

招标实施机构：大冶有色金属集团贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：叶晓华

电 话：0714-5398742

邮 编：435005

电子邮件：317813938@qq.com

## 10. 质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

10.2.1 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；

10.2.2 质疑项目的名称、编号；

10.2.3 明确具体诉求和事实依据；

10.2.4 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

### 10.3 联系方式

招标采购监督部门：贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联系人：徐京

联系电话：13627285610

2024年1月23日