

中国有色集团大冶金格公司离心泵询价文件

采购单号：JCEP-JN-XB-24028

一、项目概况：

湖北金格实业发展有限公司长江取水泵站（黄石一泵站）1976年投运，设计取水能力11.6万吨/日，四套水泵机组正常运行模式为两用两备。2018年配合黄石市环保整改工作，按黄石市政府要求每日向黄石市自来水公司王家里水厂供水4万吨，加急更换1#、2#和3#水泵，按照两用两备方式进行运行，日供水量增至13万吨。通过近几年泵站运行情况来看，1#、2#、3#泵频繁漏水，维修工作量大，成本高；2#或3#运行时存在掉水现象，而4#SH型水泵属于老式不节能水泵，且已使用近30年。为节能降耗降成本，减少维修工作量，达到安全供水目的，拟对该4套水泵机组进行技术升级改造。

本次采购一批离心泵用于中色大冶湖北金格实业发展有限公司生产使用，是2024年一级集中采购计划，计划编号：临时计划中色大冶2024008-33。

二、供货要求：

1、供货范围

序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	卧式单级双吸双支撑中开式离心泵（含配套电机）	Q=2000m ³ /h H=35m NPSH=4m	4	台	

备注 1：

水泵可选品牌：上海凯士比泵有限公司、格兰富水泵（上海）有限公司、上海东方泵业（集团）有限公司、重庆星格泵业集团有限公司。Q=2000m³/h H=35m NPSH=4m。

电机可选品牌：卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司、佳木斯电机股份有限公司、西安西玛电机有限公司、西门子（中国）有限公司。10KV，50Hz，IP23，IC01，绝缘等级F，不低于二级能效，建议功率280KW。

备注 2：以下5项报价费用必须计入总价进行统计。

1. 报价总价包含并不限于设备价格、13%增值税、运保费、装卸费等；
2. 需单独收取技术服务费的，如有，应包含在设备报价内；
3. 报价需包含两年期备品备件（安装调试、试运行以及二年期运行），包括但不限于电机轴承、水泵轴承、水泵轴套各4台套；联轴器弹性柱销2台套；
4. 设备专用工具，如有，应包含在设备报价内；

5. 电工仪表、电控部分，包括但不限于轴承温度、振动和电机绕组温度、水压等检测仪器仪表（a. 轴承测温、绕组测温、振动、水压监测信号采集、汇总上传至现场值班室；b. 配备工控机（配置要求：酷睿 I5-12500 6核 3.0G 16G 内存/256G 固态+2T/集显/24"液晶），通过组态软件显示水泵机组运行方式、所采集数据及具备相应报警功能；c. 上位机系统配置网关（MODBUS485 通讯协议）便于数据上传到中央控制室），应包含在设备报价内。

2、 交货期及交货地点：

交货期：合同签订生效之日起 90 天内到货。

交货地点：湖北省黄石市。

二、技术、质量要求：

1 ★工艺条件和参数，以及主要性能指标要求

1.1 设备主要用途：取长江原水

1.2 ★主要工艺参数，性能指标和要求

（一）主要工艺参数		（二）主要性能指标	
1) 介质成分	长江水	1) 流量 (m ³ /h)	2000
2) 介质 PH 值	7.6-8.1	2) 扬程 (m)	35
3) 介质浊度 (NTU)	年平均 150	3) NPSHr (m)	4
（三）设备初步选型参数			
1) 初选功率 (KW)	280		
2) 电压等级	10kV		
3) 运行方式	两用两备		

1.3 设备工作制度和环境

- ① 工作制度：24 小时连续运行；
- ② 工作环境：室内，取水泵站井筒内。

1.4 ★主要设备运转性能要求

- ① 满足安全、环保、节能、智能等先进性；满足长周期安全、高效、可靠运行等优良性能。
- ② 运转时，应满足：
 - 主要技术参数和性能指标在规定范围内；

- 组成设备零部件、各运转部件间、以及运转部件与固定件间等运转时不应出现任何异常现象（如裂纹、干涉、松动、泄露等，以及异常振动等）；
 - 各部轴承温度、振动等指标符合标准要求的最优值范围内；
 - 电机定子温度（温升）等指标符合标准要求的最优值范围内；
 - 在典型运行工况点具有最高运行效率；
 - 具备良好的抗汽蚀性能。
- ③ 组成本设备与介质接触的零部件均应具备优异的耐腐蚀、耐磨损等性能。
- ④ 能够良好的满足和适应工艺参数的波动及变化，并满足主要工艺性能指标的要求。
- ⑤ 在正常使用情况下，应满足：
- 设备整体使用寿命，应 ≥ 20 年；
 - 无故障连续运行时间，应 ≥ 5 年。

2 ★质量标准，以及设备组成零部件、标准件主要配置和性能要求

2.1 设备设计、制造、验收等应遵守的标准要求（若有，均以最新版本为准）包括但不限于：

- GB/T 5656-2008 《离心泵 技术条件（II类）》
- GB/T 13007-2011 《离心泵 效率》
- GB/T 3216-2005 《回转动力泵 水力性能验收试验 1级和 2级》
- GB 19762-2007 《清水离心泵能效限定值及节能评价值》
- 以及其它相关的标准（在投标文件中应详细描述）。

2.2 组成设备零部件、标准件，以及设备的质量管理体系和质量要求

- ① 设备制造商，以及配套的零部件、标准件等制造商均应具备优良的质量管理体系，并取得相关必要的质量管理体系认证。
- ② 供货范围内的所有设备，以及配套的零部件、标准件等均有遵守如 ISO、GB、DIN、EN、ASME、JIS 等标准要求，组装前进行必要的出厂质量检验并应取得如质量检验合格证、质量证明书、检验报告等检验合格证明文件。
- ③ 供货范围内的成套设备：
- 出厂前应进行必要的试运转、性能测试等验证工作，必要时这些过程最终用户有权现场见证；
 - 只有在取得合格证明后的设备方可具备交付条件。
- ④ 以上所有这些证明文件应作为提供至最终用户资料的重要组成部分。

2.3 ★设备配置总体要求

① 设备结构型式和配置，应满足（注意：将纳入技术协议和合同考核条款）：

- 采用卧式单级双吸双支撑中开式离心泵；无需提供水泵机组共用底座，泵进出口等配置满足工艺要求（将在合同技术协议中最终明确）；

- 水泵机组外形尺寸必须满足以下要求：以水泵进出口中心线为基准，水泵联轴器方向轴向设备（含电机）外形尺寸 $\leq 2837\text{mm}$ ，水泵联轴器反方向水泵轴向外形尺寸 $\leq 778\text{mm}$ 。从水泵方向看，电机接线盒均在右边；

② 组成本设备，应满足：

- 所有零部件应采取先进的设计和制造工艺、科学的机械装配型式；
- 整体设计和配置应满足便于日常清理、（快速）维护保养和检修等需求；
- 整体设计应考虑所有工况条件的影响；
- 采取低噪音设计。

③ 组成供货范围内所有零部件，至少用满足如性能要求，主要包括但不限于：

- 如物料接触的零部件（如叶轮、泵壳等）均应具备优异的耐腐蚀、耐磨损等性能；
- 传动装置以及其它主要受力构件（如轴、叶轮等）均应具备足够的机械强度、良好的抗疲劳性能，以及在此工况下所应具备的长期无故障运行寿命等性能；
- 应采取适应工况环境必要的防腐措施。

④ 电气、仪器仪表，以及控制系统，应满足：

- 整体设计应满足远期智能工厂建设需求；
- 配置必要的主动用于供货范围内各部设备状态自动检测并（具备）输出检测数据的主动点检功能和此功能的检测仪器仪表；以及其它用于信息化和智能化建设的必要的数据检测系统：

- （系统）运行参数：压力；

- 设备运行主要状态参数：（各部）轴承温度+振动，以及电机定子温度。

- （若有）所有电气元器件均应选用如 Siemens、ABB、Schneider 等成熟可靠的国际一流产品，所有检测用仪器仪表元器件应选用成熟可靠的国际一流产品（带标准信号输出），并满足本项目长期安全稳定运行等要求；防护等级符合工作环境要求。

- 各部轴承和电机定子：采用双支测温元件，PT100；

- 各部轴承振动检测：水平和垂直方向各一。

2.4 ★设备组成以及主要配置和性能要求（注：满足功能需求的包括但不限于以下描述，投标文件应就相关要求和技术参数等详细描述：以下配置均为涉及的推荐材质，制造商

可以根据自身经验和应用业绩选择不低于标准（推荐）要求的且满足工况条件下长周期安全运行的解决方案，并确保整体性能。

2.4.1 泵体

① 蜗壳、泵盖，应满足：

- 材质选择不低于 HT250，具备足够的机械强度和良好的密封性；
- 正常使用寿命不低于 20 年。

② 叶轮，应满足：

- 材质选择青铜，具备良好的耐腐蚀、抗汽蚀等性能；
- 正常使用寿命不低于 5 年。

③ 主轴，应满足：

- 材质选择 40Cr，具备足够的机械强度和刚度以及良好的抗疲劳等性能。

④ 轴封，应满足：

- 推荐采用填料密封，正常使用寿命不低于 4000h。

⑤ 其他易损件如轴套（ZG20Cr13）、密封环等部件具备良好的耐磨、耐腐蚀等性能。

⑥ 应配置必要的用于开泵时排气的装置。

2.4.2 公共底座：不需要。

2.4.3 主电机

选择高效电机，电机防护等级 IP23，绝缘等级 F 级，冷却方法 IC01，无需配置电加热器。

2.4.4 电控系统

① 轴承测温、绕组测温、振动、水压监测信号采集、汇总上传至现场值班室；

② 配备工控机（配置要求：酷睿 I5-12500 6 核 3.0G 16G 内存/256G 固态+2T/集显/24”液晶），通过组态软件显示水泵机组运行方式、所采集数据及具备相应报警功能；

③ 上位机系统配置网关（MODBUS485 通讯协议）便于数据上传到中央控制室。

2.4.5 主要标准件及电气仪表元器件配置要求

① 轴承：（应采用）如 SKF、FAG、NSK 等国际一流品牌轴承；

② 联轴器：采用一流品牌联轴器；

③ 电气、仪器仪表等元器件（满足设备配置总体要求）；

④ （上述未说明的）所有组成本供货范围内其他配套所需零部件、标准件等均应选择成熟可靠先进的一流品牌产品。

3 ★供货范围和界区

3.1 供货范围：四台套包括但不限于以下描述供货范围的完整独立的水泵机组。

3.2 以下描述均为一台套完整独立的水泵机组所包括的供货范围（包括但不限于投标文件应清晰注明供货范围内所有元器件规格型号、材质、品牌和制造地）：

3.2.1 单套设备完整供货范围详细描述：

① 泵体（含蜗壳、泵盖、叶轮、主轴、轴封、轴承等所有组成部件，以及如排气装置等附件）；

② 主电机；

③ （所有）附件，主要包括但不限于：

● 联轴器（含必要的防护罩）；

● 以及各部接口的（含水泵进出口法兰）配对法兰、螺栓、螺母、垫片等；

● 设备出厂正常配置的易损件、密封件；

● 以及性能要求描述所需的各部具有标准信号输出的检测仪器仪表；

④ 以及，其他。

3.2.2 设备完整供货范围，还应包括但不限于：

（1）供货范围内：必要的用于安装、调试、维护和检修用专用工具；

（2）供货范围内：用于安装、调试、试运行和二年期正常运行备品备件；

（3）不在供货范围内，但作为本设备功能必须的附属结构和装置、土建并由制造商提供制造图（或设计基础数据）等附属清单；

（4）不在供货范围内，但作为本设备正常运行等应由制造商提供订货等技术要求清单（包括但不限于）

① 润滑用的油脂；

② 控制系统（含供货范围内所有设备）设计文件；

（5）供货范围内资料和服务：资料和服务涉及范围和具体要求详见本主要技术要求第 5 节、第 6 节；

（6）供货范围内其它；

3.3 主要设备供货界区和要求

① 水泵进出口配对钢制法兰、垫片及紧固件等由卖方提供；

② 买方负责提供 AC10KV，50Hz 电源给主电机，供电交接点在电机接线盒处；

③ 现场测点至现场值班室工控机的线缆、敷设及调试由卖方提供。

4 ★主要性能验收指标和考核要求

4.1 性能验收原则、标准和要求

4.1.1 性能验收原则

① 性能验收原则：

- 只有在已经连续满负荷正常运行至少 72 小时以上方可被定义为具备进行性能验收工作的前置条件；
- 供货范围内的设备性能应完美达标；
- 第一次性能不达标时，制造商可以进行必要的整改、完善和优化工作，并可提出进行第二次性能验收要求；允许至多进行二次性能验收测试；

②性能验收时间选择供应商和最终用户可以协商确定。

4.1.2 性能验收遵循的标准

- ① 供货范围内所有设备应符合和满足本主要技术要求文件所规定的性能保证要求；
- ② 供货范围内所有设备涉及主要技术要求文件中未描述的设备运转要求如温度、振动、噪音等所有指标应在符合所遵守的 ISO、GB、DIN、EN、ASME、JIS 等标准所描述相关指标值的优良范围内；
- ③ 供货范围内所有设备应符合和满足设备制造国现行标准，同时也应符合和满足中国国家现行的相关标准。

4.2 ★设备主要性能指标和考核要求

4.2.1 性能保证值

- ① 性能保证值：流量 $\geq 2000\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 35\text{m}$ ；
- ② 水泵在正常运行的工况点效率在规定的范围内，此时轴功率符合规定值；

4.2.2 设备主要制造和运转性能指标和要求

- ① 设备外观质量、制造质量符合和满足上述描述的所遵守的标准要求；
- ② 运转时，供货范围内设备各部位应运行平稳，无异常振动、噪音等；各运动部位振动、温度（温升）等符合规定值；
- ③ 运转时，供货范围内设备各部位安全装置连锁、动作保护等可靠；

5 主要需要提供技术资料的范围、内容、交付时间和要求

5.1 用于工程施工图设计所需的主要技术资料和交付时间，包括但不限于：

- ① 文件清单；
- ② 运行数据表、性能参数表等；
- ③ 初始和最终土建基础设计资料；

- 设备外形尺寸；
- 基础动静荷载；
- 地脚螺栓布置；
- 基础条件图等；
- 最重构件（或零部件）重量，以及整机重量；
- ④ 润滑装置技术规格、设备安装要求等；
- ⑤ 供货范围及详细供货清单、工作界区、主要部件和材料（含外购的配套辅助设备、部件、材料）的技术性能描述（要求对各分部材质、结构、制造标准、质量保证、寿命及相互间的装配进行详细说明）；
- ⑥ 电机型号、规格、功率、额定电流及起动电流倍数等；
- ⑦ 设备配套所需的能源消耗（含水、电等）公用介质的技术要求和参数条件，以及交接点。

5.2 用于安装调试、操作维护所需的主要技术资料 and 交付时间，包括但不限于：

- (1) 文件清单
- (2) 用于安装调试主要资料，主要内容应至少包括但不限于：
 - ① 工程进度表；安装进度表；
 - ② 附有详细尺寸的图纸：
 - 平面布置图；
 - 最终设备外形尺寸；
 - （含所有详细零部件、材料等组成明细的）总装配图，以及所有部件装配图；
 - 基础图（包含如土建基础尺寸、动静荷载条件、地脚螺栓规格和数量等）；
 - ③ 安装调试技术文件
 - 安装技术指导手册；
 - 设备的技术性能说明书、成套设备附件及其规格一览表等技术资料；润滑图表；水、电、润滑油消耗表；
 - 设备本体及组成的重量，安装时最大吊装件重量，检修时最大吊装件重量；
 - 配套的水、电要求以及接口条件；
 - 界区图（在界区处有连接点的数据说明）；
 - 电气仪表控制系统：
 - 电气布局图、带电缆布线；电缆清单；电气符号说明；布线图和电路图；
 - 控制柜、控制箱和盘面图，带有部件清单。

(3) 最终版设备安装调试、操作和维护手册（含供货范围设备、以及所有配套标准件和零部件等），主要内容应至少包括但不限于：

① 最终版设备安装调试、操作和维护手册，应包含的主要范围：

- 最终版设备使用说明书及控制要求；
- 最终版设备安装、组装、调试、运行及维护手册；
- 最终版详细配套厂家及配套件的明细表（附配套设备说明书）；

② 最终版设备安装调试、操作和维护手册，应包含的主要内容：

- 安全操作规程；
- 设备操作标准；
- 维修技术标准；
- 点检标准；
- 给油脂（润滑）标准；
- 维修作业标准；
- 设备本体，以及所有标准件（含外购配套元器件等）使用维护说明书；
- 备件消耗定额、备件图册、备件清单（含易损件清单）；
- 所有最终版图纸，主要包括但不限于：
 - 总装配图和部件装配图；
 - 易损件零件图；
 - 电气控制原理图；电气原理图、电气布置图、电气元件表、接线表；
- （若有）含许可证授权软件（另附）；
- （若有）最终版程序（另附）；

5.3 用于设备及组成等质量证明所需的主要文件和交付时间，包括但不限于：

- ① 出厂质量合格证书；
- ② 1 级精度的性能测试报告；
- ③ 以及其它必要的质量验收和证明文件。

5.4 主要技术要求所需的资料文件制作要求：

- ① 各阶段提供的文件应清晰标识版次；
- ② 最终提交的资料应以 PDF 形式的电子文档和纸质版分别提供；
- ③ 竣工图纸资料、检验资料、验收资料等均应提交盖章生效的版本；
- ④ 提供的电子档文件、图片、视频等位 dwg/pdf/jpg/doc/xls 等常见格式文件；
- ⑤ （若有），控制系统应提供含许可证的正版开发软件，以及具有源代码最终版程序；

- ⑥ 最终版文件应在竣工验收合格后 15 日内提供；外购设备应在设备交货时一并提供；
- ⑦ 所有文件资料的语言均为中文，或中英文对照版本，数量一式 6 份。

6 主要技术服务和质量保证要求

6.1 概述

- ① 本设备主要技术服务包括但不限于：技术交流和澄清、合同技术协议讨论和审核、设备制造过程监理与验收、开箱验收、随机资料等技术资料编制和移交、设备安装与调试指导、控制系统集成与调试、设备试车方案制定和指导、异常处理、设备操作维护检修标准编制和移交（含设备操作标准，以及维修技术标准、点检标准、给油脂标准、维修作业标准）等编制，以及培训等；
- ② 以及设备竣工验收后续必要的技术指导和服务；
- ③ 以及其他资料（详见第 5 节）；

6.2 安装调试指导

- ① 安装调试进度计划；
- ② 安装调试主要工作内容和要求。

6.3 培训

- ① 培训的主要内容：包括但不限于本设备（若有，应包含电气和控制系统等）的结构、工作原理、安装调试和验收纲领、安全操作和（应急操作处置）注意事项和处置程序、维护保养检修标准和技能等；
- ② 培训的主要对象：包括但不限于与设备相关的操作、维修、技术和管理人员；
- ③ 培训的主要目标：包括但不限于与设备相关的操作、维修、技术和管理人员能够独立熟练进行安全操作、保养、维修、应急处置以及必要的管理等工作；
- ④ 培训的时间节点：制造商应制定详细的培训计划，并提交至最终用户审核通过。
- ⑤ 培训的主要形式：应在本项目所在地组织如现场培训、课堂培训；必要时，可以组织在制造商的培训基地完成相关培训计划；当本设备发生紧急情况时，由于各种原因需要时制造商应协助如采取远程视频等多种方式培训；
- ⑥ 培训的主要资料（包括但不限于）：含设备或（和）系统的使用说明书、装配图、零件图、（若有，应包括：电气仪表控制系统图）原理图、设备操作标准、维护手册（（应急）故障处理措施、维修技术标准、点检标准、给油脂标准、维修作业标准）等；
- ⑦ 培训资料语言：所有培训资料应以中文和（或）中英文对照版本提供；
- ⑧ 培训语言：培训语言以汉语为主。

6.4 保修工作范围

- ① 设备保修范围：包括供货范围内所有设备设施（若有，应包含控制系统）等；保修条款应满足和遵守中华人民共和国相关法律、法规规定；
- ② 设备保修期限要求：本设备保修期限将以设备到最终用户现场之日起 18 个月或者设备性能验收通过之日起 12 个月（以先到者为准）；
- ③ 在最终用户正常使用情况下所造成的不良，保修期内若因设备设计、制造、运输、调试等缺陷造成的不良，应由投标人自行免费组织如修理、更换零部件和（或）总成或整机或全额赔偿等方式予以纠正缺陷；
- ④ 在最终用户非正常使用情况下及其他原因所造成的不良，原则上应由最终用户承担相关维修等费用，但投标人有义务配合立即组织修理以恢复设备性能和正常运行；
- ⑤ 保修响应时间要求：保修期内出现任何设备问题，投标人应积极组织和安排相关服务相应，并在 24h 内相应和在约定时间内到达现场，必要时应及时提供如远程协助协助最终用户纠正缺陷等服务。

7 设计、制造、检验标准和制造技术要求

1、进厂入库的备件必须出具该生产企业质检部门的产品质量检验证书。

2、进厂入库的备件材质必须与要求的材质一致，货物进厂以招标方计量检验为准，投标方随货物附产品检验报告单，如有异议可提请有资质的机构进行仲裁，以仲裁结果为准进行结算。

3、报价人对质量负责的条件及期限：

质保期按招标要求达到的使用周期。质保期内质量“三包”；

质保期内，报价人应按照国家生产厂家质保规定和国家相关法律规定（以标准较高者为准）免费提供售后服务；

4、报价人收到采购人质量问题通知后应在 24 小时内无条件上门服务。未能及时提供达到采购人要求的合格产品，采购人可自行或委托第三方提供，因此产生的价差等相关费用由报价人承担；

5、由于报价人原因，未按计划供货造成采购人从其它渠道采购的设备、备件，除高出的价差由报价人承担外，根据情节，采购人有权终止合同，并处以一定数量的赔偿金。

6、确认质量有问题，除无条件不予结算外，根据影响生产情节，采购人有权终止合同，对造成采购人的人生伤害等均应负责赔偿。

- 7、合同货物如产生专利纠纷，由报价人负全部责任，与采购人无关。
- 8、供应商必须提供真实、合法、有效的增值税专用发票。
- 9、以上由供应商承担的违约赔偿金，采购人有权从供应商的履约保证金和货款中扣除，不足部分采购人将依法追究。

四、相关服务要求：

- 4.1 供方自行组织运输，运输过程符合国家相关法律、法规要求；供方负责包装费、运输费、13%增值税费以及其它应由供方承担的费用等；
- 4.2 供方在交货时，向需方提交产品合格证、检验报告单、验收报告单、产品质量证明文件、出厂质量检测报告等相关资料；
- 4.3 供方所提供产品在使用前经需方检验不合格需方可以无条件退货，并要求供方重新组织供货，因供方供货不合格对需方造成的损失和影响，供方必须无条件赔偿。
- 4.4 代理商必须提供所报品牌制造商授予的授权委托书或厂家的相关证明材料，如未提供视为无效报价。

五、付款方式：

- 1、付款形式：合同签订后，需方预付 20%；货到验收合格后，需方支付 50%货款；安装调试验收合格后，供人按全套设备总额开具 13%的全额增值税发票后，财务挂账，60 天内支付 25%货款；余 5%款为质保金质保期届满且无质量问题后无息返还。
- 2、产品质保货到 18 个月或使用 12 个月，先到为准，质保期内质量“三包”质保期内供方应按照国家生产厂家质保规定和国家相关法律规定免费提供质保维修服务。

六、报价要求：

- 6.1 报价人必须具备本次项目经营、销售资质；
- 6.2 报价人必须按照《物资询比价采购报价表》标注内容填报，不得随意更改我方已填写的内容。填报完成的《物资询比价采购报价表》需加盖公章（PDF 格式）于 2024 年 10 月 18 日下午 15:00 前在 <http://epc.cnmc.com.cn> 报价，逾期报价视为无效；
- 6.3 报价单标注必填的项目不得空项，如有空白或填无，视为无效；
- 6.4 报价未满足报价单规定的要求，视为无效；
- 6.5 报价单所有项目价格必须报全，不得空项或是选择项报价，否则视无效报价；
- 6.6 投标价格有下列情形时，采购方有权将其视为无效报价：

- (1) 高于采购方历史采购价
- (2) 明显偏离市场价格
- (3) 项目投标总价高于人民币 180 万元以上（含本数）

6.7 本次报价为总价最低者中标，在价格相同情况下供货期最短者优先，总价和供货期相同的，最先提交报价者优先；

6.8 所供产品必须为正品非试制品，发现所供产品为非正品或翻新品，对生产经营造成后果的由中标供应商全权负责，并承担一切法律责任；

6.9 不按要求报价或中标后无故（非需方原因）不履约等行为将对照中国有色矿业集团集中采购中心《供应商管理办法》做出相应处罚。