

# 竞价采购公告

因[POWERCHINA-0104-241656]中国电建水电四局机械装备公司德昌分公司会东钢模台车所需型材采购项目需要，我司拟采用竞价采购（公开询比价）采购方式进行下列货物的批量采购，请于2024年11月20日（星期三）下午17:00前完成报名，按以下要求于2024年11月21日（星期四）上午10:00前将报价文件提交至平台。

## 一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量/吨	备注
1	会东钢模台车所需型材	详见采购清单	139.421	

## 二、采购要求

1、本次竞价为整体采购，采用二次报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：合同签订后15天内交货。

3、交货地点：四川省成都市大邑县青霞街道兴业大道北段62号。

4、质量标准或要求：

4.1 严格按照机械装备公司德昌分公司会东钢模台车所需型材制作技术参数要求供货，材质、供货尺寸必须符合设计技术要求。乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书)：每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是乙方对该批产品检验结果的确认和保证，也是甲方进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期：6个月

6、响应人的资质要求：

6.1 响应人必须满足的条件：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 响应人应具有型材供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2 响应人系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 响应人产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次竞价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

9、付款方式：合同签订后，乙方在合同约定时间内将全部货物发送至甲方指定地点，待甲方收到货物并验收合格后，支付给乙方 100%的货款，付款前乙方须提供 13%全额增值税专用发票和收据。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

12、其它要求（若有）

二、报价表

清单 1

序号	名称	材质	厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度 (mm)	单位	数量	单重/t	总重/t	单价 /元	总价/ 元	备注
1	竖井滑模所需型材	/	/	/	/	吨	/	/	106.493			
1.1	钢板	Q355B	8	1508	8000	张	9	0.758	6.822			
1.2		Q235B	5	1500	6000	张	1	0.353	0.353			
1.3		Q235B	10	1500	6000	张	3	0.707	2.121			
1.4		Q235B	12	1500	8000	张	2	1.130	2.260			
1.5		Q235B	14	1500	8000	张	1	1.319	1.319			
1.6		Q235B	16	1500	8000	张	1	1.507	1.507			
1.7	花纹板	Q235B	3	1500	6000	张	21	0.212	4.452			GB/T 706-2008
1.8	角钢	Q235B	75*75*6		6000	根	20	6.905	0.829			GB/T 706-2008
1.9		Q335B	63*63*6		6000	根	130	5.721	4.462			GB/T 706-2008
1.10		Q235B	50*50*5		6000	根	30	3.770	0.679			GB/T 706-2008
1.11	槽钢	Q235B	10		6000	根	200	10.000	12.000			GB/T 706-2016
1.12		Q235B	14b		9000	根	8	16.733	1.205			GB/T 706-2016
1.13		Q235B	18a		9000	根	24	20.174	4.358			GB/T 706-2016
1.14	工字钢	Q235B	14		9000	根	20	16.890	3.040			GB/T 706-1988
1.15		Q235B	16		9000	根	4	20.513	0.738			GB/T 706-1988
1.16	无缝管	Q235B	φ48*4		12000	根	982	4.340	51.143			GB/T 34201-2017
1.17		Q235B	φ48*8		12000	根	26	7.892	2.462			GB/T 34201-2017
1.18		Q235B	φ76*6		12000	根	1	10.358	0.124			GB/T 34201-2017
1.19	矩管	Q235B	50*30*3		6000	根	176	3.485	3.680			GB/T 34201-2017
1.20	焊管	Q235B	DN20*2.5		6000	根	110	1.387	0.915			GB T 21835-2008
1.21		Q235B	DN25*2.5		6000	根	4	1.695	0.041			GB T 21835-2008
1.22		Q235B	DN325*6		6000	根	7	47.206	1.983			GB T 21835-2008

### 一、主要技术要求：

- 1、Q355 材料性能指标应符合 GB/T1591-2018 要求，Q235 材料性能指标应符合 GB/T700-2006 要求；
- 2、钢板交货状态为热轧，厚度公差等级满足 GB/T 709 中的 N 类；
- 2、钢板表面不允许有凹坑、裂纹、皱折、贴边、夹杂和氧化铁皮压入等缺陷；
- 3、为了保证制作全程的追溯性，每块钢板上必须标记有以下信息（不限于）：炉批号，材质和质量等级等。
- 4、整单按照国标理计结算。

### 清单 2

序号	名称	材质	厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度 (mm)	单位	数量	单重/t	总重/t	单价/ 元	总价/ 元	备注
2	定型模板所需型材	/	/	/	/	吨	/*	/	32.928			
2.1	钢板	Q235B	5	1508	6000	张	18	0.355	6.390			
2.2		Q235B	8	1510	5200	张	8	0.493	3.944			
2.3		Q235B	8	1510	6370	张	4	0.604	2.416			
2.4		Q235B	8	1500	6000	张	2	0.565	1.130			
2.5		Q235B	10	1500	2630	张	3	0.310	0.930			
2.6		Q235B	10	1500	2565	张	4	0.302	1.208			
2.7		Q235B	10	1500	6000	张	3	0.707	2.121			
2.8		Q235B	12	1500	8000	张	2	1.130	2.260			
2.9	槽钢	Q235B	10		6000	根	5	10.000	0.300			
2.10		Q235B	14b		9000	根	14	16.733	2.108			
2.11		Q235B	18a		9000	根	2	20.174	0.363			
2.12		Q235B	25a		9000	根	6	27.410	1.480			
2.13		Q235B	32a		12000	根	6	38.083	2.742			
2.14	H 型钢	Q235B	HM300*300*10*15*20		12000	根	1	94.500	1.134			GB/T 706-2016
2.15	工字钢	Q235B	16		9000	根	3	20.513	0.554			GB/T 706-2016
2.16		Q235B	18		9000	根	3	24.143	0.652			GB/T 706-2016
2.17	角钢	Q235B	50*50*5		6000	根	2	3.770	0.045			GB/T 706-2016
2.18		Q235B	63*63*6		6000	根	60	5.721	2.060			GB/T 706-2016

2.19	无缝管	Q235B	φ89*7	9000	根	2	14.156	0.255			GB/T 11263-2017
2.20		Q235B	φ48*3.5	6000	根	27	3.841	0.622			GB/T 706-1988
2.21	方管	Q235B	150*150*8	6000	根	1	35.670	0.214			GB/T 706-1988

**一、主要技术要求：**

- 1、Q235 材料性能指标应符合 GB/T700-2006 要求；
- 2、钢板交货状态为热轧，厚度公差等级满足 GB/T 709 中的 N 类；
- 3、钢板表面不允许有凹坑、裂纹、皱折、贴边、夹杂和氧化铁皮压入等缺陷；
- 4、为了保证制作全程的追溯性，每块钢板上必须标记有以下信息（不限于）：炉批号，材质和质量等级等。
- 4、整单按照国标理计结算。

1、报价有效期：\_\_\_\_\_天；

2、付款方式：\_\_\_\_\_；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：\_\_\_\_\_；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期

#### 四、联系方式

采 购 人： 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址： 甘肃省兰州市七里河区西津西路兰州中心 37 楼

邮 编： 730050

联 系 人： 时鹏赞 孔菊珍

电 话： 17725267252 15095437639

电子邮箱： 2279887064@qq.com 295572146@qq.com

2024 年 11 月 15 日