

公开询比价函

各报价单位：

因[POWERCHINA-0407013-240344]中国电建电建装备公司河南器材公司模具钢一批 20240724 采购项目需要，我司拟采用询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2024 年 07 月 31 日 15 时 00 分前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

POWERCHINA-0407013-240344

序号	物资名称	规格型号	数量	单位
1	圆棒	φ80mm*3000mm-3Cr2W8V	0.1183	吨
2	模具钢	φ100mm*3000mm-3Cr2W8V	0.1849	吨
3	热作模具钢	250*200*150-H13	0.59	吨
4	热作模具钢	300*200*150-H13	0.71	吨
5	热作模具钢	560*320*240-H13	1.352	吨

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、

售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：2024年08月15日

3、交货地点：河南省漯河市解放路南段885号

4、质量标准或要求：详见技术要求

5、质保期：

6、响应人的资质要求：（若需要资质要求的，未达到资质要求的，将被视为无效询比价响应。）

.....

7、响应文件须提交报价表，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，响应文件份数正本一份、副本一份。

8、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

9、其它要求（若有）

三、报价表



中国电建集团河南电力器材有限公司

询价表

项目名称	模具钢一批 20240724	招标编号	POWERCHINA-0407013-240344
------	----------------	------	---------------------------

询价单位		中国电建集团河南电力器材有限公司				报价单位		(盖公章或报价专用章)		
询价联系人及联系方式		董珂、17503955207				报价联系人及联系方式				
序号	物资名称	规格型号	数量	单位	融信贴息	单价 (元)	总价 (元)	交货日期	结算方式	备注
1	圆棒	φ80mm*3000mm-3Cr2W8V	0.1183	吨						
2	模具钢	φ100mm*3000mm-3Cr2W8V	0.1849	吨						
3	热作模具钢	250*200*150-H13	0.59	吨						
4	热作模具钢	300*200*150-H13	0.71	吨						
5	热作模具钢	560*320*240-H13	1.352	吨						
合计总额										
条目	询价单位要求					报价单位响应				
投标报价	1.投标单价应包括出厂检测、装卸、运输（汽运）、过路过桥、车辆燃油、技术服务、交货前所有风险等全部供货环节发生的所有费用、利润、税金及监理抽样检测所发生的各项费用等按中国法律规定应缴纳的一切税费。2.提供的发票为《增值税专用发票》，采用一票制，税率 13%。如税率遇国家财税政策调整，则按调整后的政策执行。3、报价币种为人民币。					(响应或填写偏差)				
付款方式	半年期电建融信/承兑					(响应或填写偏差)				
收货联系人及收货地址	李广路、15690681055、中国电建集团河南电力器材有限公司指定仓库。(漯河市)					(响应或填写偏差)				

付款条件	货到票到验收合格办理完入库手续一个月内结清.	(响应或填写偏差)
技术要求	<p>一.3Cr2W8V 圆棒模具钢技术说明及要求</p> <p>1.3Cr2W8V 圆棒模具钢要求冶炼工艺为电炉冶炼或电渣重熔冶炼, 以退火状态交货;</p> <p>2.圆钢的化学成分含量需符合国家标准《GB/T 1299-2014 工模具钢》中热作模具钢 3Cr2W8V 各项要求, 并按标准检验酸浸低倍组织, 在酸浸低倍试片上不得有目视可见的缩孔、夹杂、分层、裂纹、气泡和白点;</p> <p>3.圆钢表面不应有目视可见的裂缝、折叠、结疤和夹杂, 且应保证圆钢的最小尺寸;</p> <p>4.圆钢的弯曲度每米不大于 2.5mm, 总弯曲度不大于总长度的 0.25%, 两端锯切平直;</p> <p>5.圆钢到货后我公司进行检验, 检验结果若不符合国家标准《GB/T 1299-2014 工模具钢》各项要求将进行退货处理。</p> <p>二.H13 技术说明及要求</p> <p>1.热作模具钢要求冶炼工艺为电炉冶炼或电渣重熔冶炼, 锻后进行退火处理, 表面需经过磨床加工平整形成基准面(对边平行、邻面垂直), 内部组织致密均匀, 无夹渣, 无气孔, 无晶粒粗大、折叠等锻造缺陷, 模具材料需提供质保单、金相组织图、光谱分析报告、探伤检验报告, 化学成分含量需符合《GB/T 1299-2014》标准中热作模具钢 H13 (4Cr5MoSiV1) 要求。</p> <p>2.模具材料到货后我公司进行光谱分析及金相检验, 检验结果若不符合国家标准《GB/T 1299-2014》要求将进行退货处理。</p>	(响应或填写偏差)

- 注:
- 1.报价单位应严格按照格式填写所有信息并盖章回传, 未填写视作未响应, 将视为报价无效处理;
 - 2.报价有效期为 90 天; 报价单位应确保以上产品数量单位和发票数量单位的一致性;
 - 3.付款要求: 支付预付款之前需供方开具对应金额的预付款保函;
 - 4.报价单位提出澄清的截止时间为报价单发出后 1 天内; 询价单位澄清答复的截止时间为澄清收到后 2 天内。

四、联系方式

招 标 人： 电建装备公司河南器材公司

地 址： 河南省漯河市解放路南段 885 号

邮 编： 462000

联 系 人： 董珂

电 话： 17503955207

电子邮箱： 20310801@qq.com

中电建装备集团有限公司中国电建集团河南电力器材有限公司
(电子签章)

2024年07月29日