

## 南阳热电机械加工服务项目询价公告

一、采购单编号：P-XJ-23-00130249

二、采购单名称：紧急机加工-#1 火车采样机齿轮箱联轴器及采样  
竿外法兰加工

三、报价截止时间：2023-06-05 12:00

四、报价有效期：2023-07-10

五、组织形式：自行采购

六、采购执行单位：国电投南阳热电有限责任公司

七、采购执行人：陈保

八、采购执行人联系方式：13523773588

九、询价类型：公开

十、报价要求：请根据明细清单填报含税单价

十一、付款方式：货到验收后付款，银行转账或承兑汇票或集团公司融合 e 链平台签发的电子债券凭证（账单）。

十二、标书费：本项目不收取标书费。

十三、其他要求：无

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表

序号	专业  计划编号	服务详细说明	批准数量	单位	交付时间	备注
1	燃料   520014S2023050624	[项目名称：#1 火车采样机齿轮箱联轴器及采样竿外法兰加工。紧急机加工][服务详细说明：#1 火车采样机齿轮箱联轴器及采样竿外法兰加工。该项加工共分为 4 个内容：1、#1 火车采样机齿轮箱联轴器材质碳钢，尺寸：Φ52*80*350（内外径和长度）。联轴器铣键槽，通槽宽度 14*6（宽度、深度）；2、齿轮箱与原底座尺寸不合适重新加工，新底座尺寸为 75*380*16（宽、长、厚度），材质碳钢，焊接新底座钻孔，孔径 16，两侧共 8 个孔。4、采样竿外法兰不平加工平整。4、采样爪连接杆丝扣损坏加工，调丝配 2 个止退帽，帽尺寸 M52*80*10（内外径、厚度）。单位毫米。][1 项]	1	项	2023-6-7	加工产品应符合现场安装要求。

#### 十四、报名须知：

##### 1、采购文件发售方式

本项目实行在线售卖招标文件。凡有意参加投标者，请于购买采购文件时间内进入国家电投电子商务平台官方网站（<https://ebid.espic.com.cn>），注册账号并登录网页报名（询价-可参与项目）参与购买采购文件，不接受现场购买。

##### 2、采购文件参与报名和获取

登录国家电投电子商务平台（未注册用户请先免费注册，完善企业基本信息和发票信息等待审核通过）→进入采购项目在“询价/谈判/单一来源-可参与项目（点参与项目）-进入正在参与项目（点开始报价）”→进入项目界面（可参看采购公告、如设置标书费则微信在线支付后查看采购文件及报价、如未设置标书费则可以直接获取采购文件及报价。在国家电投电子商务平台上操作时遇到包括系统使用等技术问题，请拨打国家电投电子商务平台服务支持电话：4000809508。供应商注册审核问题支持电话：4008107799/010-56995650（一个工作日内一般均会完成审核）。

### 3、报价文件的递交

3.1 报价文件递交的截止时间（即报价截止时间），报价人应在截止时间前通过（国家电投电子商务平台）网页端进行报价。登录主网站后-点击询价/谈判/单一来源-进入正在参与项目（点开始报价）”→进入项目界面→报价大厅（进行相关报价操作）

3.2 国家电投电子商务平台不接收逾期传输的报价文件。

3.3 未按照本公告要求购买或报名采购文件的潜在报价人的报价将被拒绝。

3.4 提交报价需使用中招互连扫码签章。

#### 4、发布公告的媒介

本公告同时在中国电力设备信息网([www.cpeinet.com.cn](http://www.cpeinet.com.cn))和国家电投电子商务平台(<https://ebid.espic.com.cn>)上公开发布,中国电力设备信息网([www.cpeinet.com.cn](http://www.cpeinet.com.cn))为推广平台链接,无法进行报名及参与,所展示信息仅供参考。报名参与及相关公告均以国家电投电子商务平台(<https://ebid.espic.com.cn>)的公告正文为准。

发布日期：2023-06-02

(陈 保)

(盖章)