

江西分宜发电厂双林厂区#1机组锅炉专业加工件采购结果公告

一、采购单编号：P-XJ-24-00272961

二、采购单名称：江西分宜发电厂双林厂区#1机组锅炉专业加工件

三、组织形式：自行采购

四、采购执行单位：国家电投集团江西电力有限公司分宜发电厂

五、成交供应商：江西省荣辉机械设备有限公司

六、询价类型：公开

七、报价截止日期：2024-09-29 15:53:00

八、公告日期：2024-09-30

九、采购执行人联系方式：18807900330

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交货时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	#1机组锅炉专业加工件 技术要求：1、给煤机清扫链主、从动轴修复加工4件，尺寸约65*1724mm（2件），尺寸约65*1017mm（2件），材质为Q235；2、清扫链电机定位销子加工4个，尺寸约为：M30*70mm，材质为Q235；3、引风机油管加工12根，尺寸约24*650mm；4、金属软管加工10根，尺寸约20*1500mm，材质为316L；5、螺纹接头加工2件，尺寸约为DN30*600mm，材质为Q235；	1	项	13%	2024-10-10	双林	国家电投集团江西电力有限公司分宜发电厂	技术要求：1、给煤机清扫链主、从动轴修复加工4件，尺寸约65*1724mm（2件），尺寸约65*1017mm（2件），材质为Q235；2、清扫链电机定位销子加工4个，尺寸约为：M30*70mm，材质为Q235；3、引风机油管加工12根，尺寸约24*650mm；4、金属软管加工10根，尺寸约20*1500mm，材质为316L；5、螺纹接头加工2件，尺寸约为DN30*600mm，材质为Q235；6、铜螺母加工6套，尺寸为M36，约95*105mm（2套），尺寸约65*120mm（4

								套), 材质为锡铜; 7、空压机油管加工2根, 尺寸约DN120mm; 8、以上加工件具体尺寸均需进行现场测绘, 以实际测绘尺寸为准, 如因尺寸或材质未满足现场安装使用需求均需退货。
--	--	--	--	--	--	--	--	---

发布日期：2024-09-30

(盖章)