

中国电建水电八局绿色建材公司

长九新材料（广东）工程项目胶带机采购项目询价函

（项目编号:POWERCHINA-0108005-240142）

各潜在报价单位：

因中国水利水电第八工程局有限公司绿色建材公司长九（广东）新材料工程项目砂石加工系统建设需要，我司拟采用询比价采购方式进行下列货物的采购，若贵单位有意参与，请注意以下事项并按要求办理有关报价事宜。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号（件号）	单位	数量	备注
1	胶带机	B=1000,L=70m（具体清单见附件）	条	1	带速 3.15 m/s, 功率 110kw

二、采购要求

1、报价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、保险、运输、装车、税金、指导安装、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：2024年09月25日前（根据项目需求交货）。

3、交货地点：广东省阳江市阳西县溪头镇长九新材料（广东）工程项目指定地点。

4、技术、质量标准要求：

（1）报价产品必须为符合国家和行业技术标准的合格产品。

（2）产品外形、尺寸、材质、重量、安装尺寸、安装方式等须由报价人自行核实，确保所供货物满足现场要求，由于所供货物与现场实际不符造成的损失由中标人自行承担。

5、质保期：安装验收投入使用后 12 个月或货到工地后 18 个月，以先到为准。

6、报价人的资质要求：

(1) 在中华人民共和国境内依法注册、具有独立企业法人资格的生产商。

(2) 报价人必须取得中国电力建设股份有限公司、中国水利水电第八工程局有限公司或中国水利水电第八工程局有限公司绿色建材公司合格供应商资格（满足其一即可）。

(3) 具有良好社会信誉，无不良履约记录，有完成本项目合同的财务、生产或供货能力。

(4) 具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

(5) 本次询价不接受代理商投标。

(6) 本次询价不接受联合体投标。

7、报价时间及地址：

凡满足本公告规定的报价人资质要求并有意参与报价者，均可在 **2024 年 09 月 06 日下午 17：00 前** 登录中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn/>) 并按系统要求**在线报名【未取得合格供应商资格者，请于报名同时在该平台向中国水利水电第八工程局有限公司绿色建材公司申报合格供应商资格（申报入库须提供近三年物资配件供货合同不少于 3 个，且签订合同金额均在 50 万元或以上），未取得合格供应商资格无法进行在线报价和上传报价文件】**；**2024 年 09 月 06 日下午 17：00 前在线报价并上传报价文件**（注：报价函每一页都必须由报价授权人签字并加盖公司公章）。本报价经我公司认可，即作为签订合同时的依据。

8、成交确定原则：满足询价文件要求且报价最优。

三、询比价响应供应商复函须知

报价文件应签字并加盖贵单位公章，并按附表一格式要求报价。

附表一：

报价表

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价 (元)	合价 (元)	品牌	交货 时间	交货 地点	备注
1										
2										
...										
	合计									

报价说明：（由报价人编写）

- 1、报价有效期；
- 2、供货货物质量满足设计和国家及相关标准；
- 3、交货期、相关售后服务及质量承诺书；
- 4、付款方式响应；
- 5、违约责任响应；
-

报价单位（公章）：

授权代表人（签字）：

联系电话：

年 月 日

注：报价要求

1、综合单价为工地车板交货价，已包括货物出厂价格、保险费、运输费、装车费、过江过路过桥费、合理利润、税金税费；包括指导安装、售后服务以及市场价格涨幅等的各类风险费用；包括其他运抵至买方指定交货地点之前发生的一切费用。

2、提供货物的明细报价及汇总报价，如果单价与总价不符时以单价为准修正总价。

- 3、我司对询比价材料视报价情况有权分割。
- 4、本报价为含税价格，发票为《增值税专用发票》，采用一票制，税率 13%。
- 5、询价函、报价文件及其澄清文件均为采购合同的组成部分。

四、项目概况

广东省阳西县溪头镇凤凰岭矿区建筑用片麻岩矿项目位于广东省省阳江市阳西县县城约 108° 方向，直线距离约 17km，中心地理坐标为东经 111° 46' 4"，北纬 21° 42' 11"，行政隶属于阳西县溪头镇管辖。开采矿种为建筑用片麻岩矿，矿区范围内保有建筑用片麻岩矿资源量 9171.51 万 m³，可开采资源储量 7514.54 万 m³，矿山设计规模 1120 万 m³/a。项目建设内容由矿山开采、加工系统、物流廊道三大工程组成。

(1) 矿山开采工程

广东省阳西县溪头镇凤凰岭建筑用片麻岩矿区面积为 1.164k m²，开采方式为露天开采。

(2) 加工系统工程

加工系统工程由骨料加工系统和中风化剥离料固废处理系统组成，统一规划、同步建设。

骨料加工系统采用三段一闭路、粗骨料整形、棒磨机制砂的生产工艺，粗碎、中碎采用开路生产工艺，细碎与筛分车间闭路生产工艺。产品类型分别为 0~4.75mm、4.75~10mm、10~16mm、16~26.5mm 四种砂石骨料，设计处理能力为 6000t/h，年总处理能力 3000 万 t。

中风化剥离料固废处理系统采用三段破碎、棒磨机制砂的生产工艺，粗碎、中碎采用开路生产工艺，细碎与筛分车间闭路生产工艺，产品类型为 0~4.75mm 机制砂，设计处理能力 1000t/h，年总处理能力 500 万 t。

(3) 物流廊道工程

物流廊道主要承担将加工系统生产的成品骨料运输至码头的任务。设计长度 3.0km，起点位于加工系统成品骨料堆场旁，沿东南方向延伸至港口区码头堆场区域。设计运输能力 9000t/h，带宽 2.2m，带速 5m/s，三条单线布置。物流廊道采取全线封闭，配备降噪、除尘等措施，最大限度减轻对周围环境和社会环境的影响。

矿区经乡道 Y774 往西行驶约 7.5km 连接省道 S278，往北行驶 11km 可至阳西县城，继续往北行驶约 6km 到达沈海高速织篢收费站入口，往西可到茂名、湛

江，往东可达江门、珠海等地区，同时矿区近邻已开工建设的阳江港大桥和规划中的阳江港丰头片区，未来可通过海运到达东南亚等地，海陆交通较为便利。

五、付款方式

1) 合同签订后，卖方按合同规定的时间将货物送到使用项目指定地点，并提交经买方核对无误的清单及全额发票，共同对货物进行验收后 30 天内支付合同总额的 60%；货物安装验收合格后支付合同总额的 35%（最长不超过 3 个月）；余货款总额 5%为质保金在质保期满无质量问题 30 天内付清。

2) 付款方式：买方可采取转账、电汇等方式进行支付。

六、延迟交货违约责任

除中华人民共和国法律约定的不可抗力情形外，若卖方不能按合同约定的时间交货，每延迟一天，卖方应向买方支付合同总价的 0.5%作为违约金。如卖方延期交货超过双方约定的交货日期 30 天，买方有权单方解除合同，卖方应向买方支付合同总价的 15%作为违约金。

七、其它未尽事宜，双方友好协商解决

八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第八工程局有限公司绿色建材公司

地 址：长沙市雨花区城南中路 2 号

邮 编：410007

联 系 人：陈先生

电 话：18890335029

使用项目：长九新材料（广东）工程项目部

联系人：陈先生

电话：18890335029

九、监督机构

监督机构：中国水利水电第八工程局有限公司绿色建材公司纪委办公室

监督电话：0731-82822909

中国水利水电第八工程局有限公司绿色建材公司
(电子签章)

2024年08月30日

技术规范及技术要求

1 环境条件

1.1、岩石性质

岩石类型：微未风化片麻岩、中风化片麻岩

微未风化片麻岩：岩石为微风化-未风化黑云斜长片麻岩，具有变晶结构，条带状构造、片麻状构造。岩石矿物成分为长石、石英、黑云母、磷灰石、石榴子石、不透明矿物等组成。其中：长石约占 50%~60%；石英约占 25%~30%；黑云母约占 15%~20%。矿石主要化学成分及其平均含量：SiO₂ > 50%、Al₂O₃ 4.7%、Fe₂O₃ 5.7%，MgO 2.3%，CaO 2.7%，其它氧化物和元素微量。饱和抗压强度为 62.4MPa~137.0MPa，平均值为 82.18MPa。中风化片麻岩：中风化片麻岩以灰黄色为主、局部浅灰黑色，风化裂隙较发育，岩石基本上保持原岩结构，敲击易碎，该层层厚 0.20~20.40m，平均厚度约 8.22m，岩石

抗压强度 28.1MPa~52.1MPa，平均值为 39.04MPa。

1.2、电力供应

电源电压等级：AC380V/50HZ 和 AC10KV/50HZ。

1.3、使用工况

使用工况：多尘、湿度大、工作环境差，包括：粉尘、溅水、振动等工作条件。

2 技术要求

2.1 技术参数

详见附件《胶带机清单附件》。

2.2 通用技术要求

(1) 投标人提供的设备功能完整、技术先进，在正常工况下均能安全、持续运行，设备结构考虑方便日常维护（如加油、紧固等）需要。

(2) 设备零部件采用先进、可靠的加工制造技术，有良好的表面几何形状及合适的公差配合。

(3) 外购配套件，必须选用优质名牌、节能先进的产品，并有生产许可证及生产检验合格证。严禁采用国家公布的淘汰产品。

(4) 所用的材料及零部件（或元器件）符合有关规范的要求，能满足当地环境条件的要求。

(5) 所使用的零件或组件有良好的互换性，重型部件均应设有便于安装和维修的起吊或搬运设施（如吊耳、环形螺栓等）。

(6) 设备中的结构件钢材在下料前需进行喷丸预处理。喷丸预处理要求达到 Sa2.5 级。铸件进行消除内应力的热处理。

(7) 带式输送机主要技术参数的确定及各部件的布置均应满足相关标准和规范要求。

(8) 带式输送机启动、运行和停机平稳，无卡料、阻料现象，安全可靠，满足满负荷启动和制动。

(9) 设备运行的噪声不低于 GB10595《带式输送机》的要求，并符合国家其它有关标准对噪声的要求。

2.3 专用技术要求

(1) 使用要求

①带式输送机应满足长期连续运行的要求，日最长运行时间：20 小时；使用年限 ≥ 10 年。

②带式输送机运行时最大跑偏量不得超过带宽的 5%。

③带式输送机在正常满载启动或停机时，瞬间最大张力不得超过正常工作张力的 125%。

④带式输送机应按招标人要求设置输送带跑偏检测装置、打滑检测装置、料

斗堵塞检测装置、测温装置、紧急停车拉绳开关等保护装置。

⑤带式输送机驱动方式、启动方式、电压等级见下表：

序号	电机功率 P	驱动方式	启动方式	电压等级 KV	备注
1	110kw	普通电动机+永磁耦合器+ 外装式减速滚筒	低压软启动	0.38	

⑥配电电压等级：

- a. 高压，10kV，交流三相三线，允许波动 10%，频率 50Hz，允许波动 1Hz。
- b. 低压，380V，交流三相四线，允许波动 10%，频率 50Hz，允许波动 1Hz。

⑦控制电压等级：AC：220V 或 DC：24V

⑧用电设备额定电压：

- a. 高压：10KV
- b. 低压：380V

(2) 带式输送机部件技术要求

1) 滚筒组

a. 外装式电动滚筒的选择详见附件《胶带机清单附件》，优先选用**湖州电动滚筒有限公司**产品。

b. 滚筒组铸胶后总的外圆径向跳动量符合 GB/T10595-2009 的规定。

c. 滚筒静平衡精度应满足 G40 级。

d. 所有滚筒均需铸胶，厚度等满足规范要求。

e. 轴承要求：所有滚筒轴承优先选用哈尔滨轴承集团有限公司、瓦房店轴承集团有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司或其他同等及以上制造能力的专业生产厂家产品，所有轴承座采用整体式；相同部位、相同规格的轴承要统一品牌；滚筒使用寿命不小于 50000h，轴承、铸胶的使用寿命不低于 30000 小时。

f. 滚筒结构及材料要求：滚筒采用铸焊结构。筒皮材料不低于 Q345B 材质，筒轴材料不低于 40Cr 材质，供货时提供材料证明。滚筒轴为通轴，允许挠角不大于 4'。

2) 托辊

a. 承载托辊布置间距不得大于 1200mm，每隔 10 组上托辊设 1 组锥形上调心托辊，每隔 6 组下托辊设 1 组锥形下调心托辊，头尾部设过渡托辊。

b. 托辊宜选用具有高密封、高寿命、高耐磨、噪音小的托辊，使用寿命不低于 30000 小时，在寿命期内损坏率不得高于 8%。托辊应为免维护式。

c. 托辊采用高精度托辊专用高频焊管。

d. 托辊采用大游隙轴承，迷宫式密封，冲压式轴承座。轴承座内充锂基润滑脂。轴向定位方式为双卡簧，保证两轴承有良好的同心度。冲压轴承座，使用冲压板材，要求冲压轴承座与托辊辊体间采用二氧化碳气体保护焊焊接。轴承座为 08F 优质钢板冲压成型；轴承密封采用非接触式迷宫密封，轴承优先选用哈尔滨轴承集团有限公司、瓦房店轴承集团有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司或其他同等及以上制造能力的专业生产厂家产品；相同部位、相同规格的轴承要统一品牌；托辊轴头有防脱出结构。

e. 托辊轴向窜动、外防尘特性要求、防水要求、过载能力要求、旋转阻力系数等应符合 GB10595 的规定。

f. 托辊支架具有足够的强度和刚度。

3) 驱动装置

驱动装置的布置满足招标文件图纸要求。投标人须根据招标文件要求，复核电机功率及张力。驱动装置由制造厂整体装配调试后发运现场。

a. 耦合器

所有耦合器均采用永磁耦合器，限矩型，具有防堵转功能，永磁耦合器采用国产优质产品，优先选用上海耀中能源科技有限公司产品。

b. 联轴器

所有联轴器均需配置蛇簧联轴器，采用国产知名品牌的快拆式蛇簧联轴器。优先选用精基科技有限公司产品。

c. 逆止器

斜升或部分斜升的带式输送机，按需求装设逆止器。

d. 电动机

带式输送机配置普通电动机，能效水平要求不低于《电动机能效限定值及能效等级》（GB18613-2020）中 2 级能耗，优先选用长沙长利电气有限责任公司产品。

e. 清扫器

清扫装置应为恒压式，带有调整弹簧，清扫装置刀头磨损后可自动压紧，保证清扫效果。优先选用厦门坤普环保设备有限公司产品。

f. 制动器

根据制动力矩计算，配置相应的制动器，其产生的制动力矩可满足可控停车的要求。

4) 拉紧装置

带式输送机采用拉紧装置详见招标文件图纸。

a. 拉紧装置应使带式输送机在传动滚筒的奔入点和奔离点均能满足起、制动和正常运行要求。

b. 拉紧有效行程应考虑输送带定负荷伸长率、温度影响率、输送机动态影响率、接头长度、安装与使用时的余量及预张紧行程。

c. 本带式输送机拉紧装置采用垂直拉紧方式，拉紧装置应布置在中部，驱动装置后，便于维护管理。

5) 驱动装置架

驱动装置架为由型钢和钢板焊接而成的整体焊接结构，具有足够的刚度和强度。并设有调整螺栓，方便调试时调整，安装面加工必须保证安装精度。驱动装置架在设计时应进行有限元分析，保证强度。

(3) 输送机综合保护装置（需含安装）

1) 综合保护装置实现对带式输送机的全面监测和保护，包括堵料、跑偏（前后）、拉绳、速度、温度、料流检测等保护功能。保护装置按照带式输送机工程技术标准（GB50431-2020）等相关规范、标准确定。

2) **保护装置选用光纤无源输送机综合保护系统**，包括光纤无源输送机综保控制箱、光纤综合分纤箱和光纤无源型传感器，光纤无源输送机综保控制箱通过光纤综合分纤箱与光纤无源型传感器相连接，配置的光纤无源型传感器包括但不限于光纤无源型拉绳闭锁开关、光纤无源型跑偏传感器、光纤无源型料流传感器、光纤无源型测速传感器、光纤无源型温度传感器等。光纤无源输送机综保控制箱可实时显示输送机综保运行参数、数据及故障记录，通过光纤网络，进行运输系统沿线综保数据的传输与控制。光纤无源输送机综保控制箱可实时显示输送机综保运行参数、数据及故障记录，通过光纤网络，进行运输系统沿线综保数据的传输与控制，同时在控制箱内为每个保护开关提供一个无源触点。光纤无源输送机综合保护系统优先选用**山东超晟光电科技有限公司**产品。

3) **滚筒需配置测温装置**。当监视点温度高于整定值系统能自动故障停机，实现超温保护，温度异常或超温保护能在后台通过语音或音响装置报警，在信号

灯、人机界面、后台显示器或显示屏上显示故障设备或故障点位置，主控设备能将故障信息自动保存保存。

4) 带式输送机需配备堵料保护装置，保护装置在 3S 内连续检测到料位超过预定位置，堵料保护应报警，同时中止带式输送机的运行；对于靠改变偏转角或动作行程进行堵料保护的这类堵料保护装置，其保护动作时所需的作用力不大于 9.8N。

5) 带式输送机需配备速度监控装置，当连续 10S 内（时间可调）输送机速度均小于等于 50% V_e （ V_e 为 PLC 或输送机设计的额定带速给定速度），打滑保护应报警。输送带速度大于等于 110% V_e 时，超速保护应报警，同时中止带式输送机的运行。打滑、超速保护应采用反时限特性。直驱变频驱动的带式输送机电机带测速装置，主要改向滚筒带编码器测速。

6) 带式输送机需配备跑偏保护装置，当运行的输送带跑偏，或运行的输送带超出托辊端部边缘时，保护装置能检测到，跑偏保护应报警，同时中止带式输送机的运行；对使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护，其保护动作所需作用于跑偏传感器中点正向力为 20~100N。

7) 带式输送机需配备拉绳保护装置，拉绳闭锁开关在输送机任何一边的拉线时，保护装置能检测到，拉绳闭锁开关保护应报警，同时中止带式输送机的运行；拉绳闭锁开关能自锁和复位。产品选用性能稳定的光纤无源型，光纤无源输送机综保控制箱对其反射光信号进行有无反射和反射波长进行解析，以识别开关机构的动作以及动作位置。实现精准定位功能。

8) 带式输送机需配备料流检测装置，料流检测装置的信号与控制系统连锁。

(4) 表面处理和涂装要求

输送机表面涂漆应符合 GB/T 10595-2017《带式输送机技术条件》的要求，除滚筒与托辊工作表面可涂一层面漆外，其余表面出厂前必须涂二层底漆（不包括保养底漆）三层面漆，厂内油漆干膜厚度应 $\geq 240 \mu m$ ，若存在油漆破损处则需在安装调试完成后进行补漆。投标人应提供漆的种类、型号。

1) 涂装范围

A. 涂漆的部件

设备主要部件及设备辅助部件。

B. 不涂漆的部件

a. 接触或埋入混凝土中的部件

- b. 相互联接面或设备安装的机加工面
- c. 高强度螺栓的螺纹、钢结构和联接板的摩擦面
- d. 阀及钢管的内表面
- e. 法兰的结合面
- f. 封闭结构的内表面(焊接前涂底漆)
- g. 橡胶板、不锈钢衬垫、镀锌面(栏杆除外)、塑料、轨道、钢丝绳、油封、轴瓦、轴承
- h. 凡是不涂漆的机加工表面、摩擦面、结合面等均需涂上防锈油，必要时还需贴上一层中性石蜡纸或其他保护层。
- i. 由市场采购的标准件、电气零部件、测量仪表及其他定型标准设备的油漆，按产品厂家标准执行，运输中要妥善保护漆膜，现场不再涂漆。
- j. 特别注明不需涂漆的部件；除特殊说明以外，所有零部件都在涂装范围之内。

2) 表面处理

设备钢材表面处理标准，除锈等级应达到《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923-88 国家标准和相关规定。

3) 油漆

- a. 采用环氧富锌底漆、环氧云铁中间漆、聚氨酯面漆。
- b. 主要部件漆膜总厚度不小于 240 μm ，辅助部件漆膜总厚度不小于 220 μm 。
- c. 在运输中损坏的涂层，必须进行补漆。油漆均采用低温施工型油漆。
- d. 带式输送机本体设备油漆应充分考虑当地的环境条件(潮湿、近海)，明确油漆质量保证期。面层油漆颜色在后续合同中确定。

2.4 电气技术要求

2.4.1 一般要求

- (1) 运行和检修人员的安全以及设备的安全。
- (2) 可操作性和可靠性。
- (3) 易于运行人员巡检和检修。
- (4) 相同设备和部件具有互换性。
- (5) 系统内所有元件应恰当匹配。比如绝缘水平、开断能力、短路电流耐

受能力、继电保护和机械强度等。

- (6) 对腐蚀性气体和（或）蒸汽、机械震动和水等的防护。
- (7) 电气设备应在使用环境条件下，带额定负荷连续运行。
- (8) 设备铭牌、标识牌选用不锈钢材质。
- (9) 工程图纸意思表达完整，并且简洁、清楚、可行而不相混淆。

2.4.2 电压降

配电回路所接母线的最低电压不低于系统正常电压的下列百分数。

(1) 电动机回路

配 电 回 路	正常运行时	起动时
	380V 电动机	380V 电动机
母线最低电压	95%	85%

(2) 控制回路

交流控制回路：90%。

直流控制回路：90%。

(3) 仪表电源回路

仪表电源回路：98%。

2.4.3 电能消耗量和电气设备防护等级

设备厂家应对工艺系统进行优化以降低输送系统的耗电率。对用电设备如电机采用高效电机，对长期需调整运行的大负荷电机采用其它节能措施；减少用电设备电缆压降，采用节能电气设备等。

- (1) 电气设备安装在有空调或通风装置的室内，其外壳的防护等级为 IP31；
- (2) 电气设备安装在无空调或通风装置的室内，其外壳的防护等级为 IP54；
- (3) 户外或半户外就地电气及仪表控制箱和配电箱，其外壳的防护等级为 IP65；
- (4) 在其余环境条件下的电气设备和照明设备，其防护等级不低于 IP66；
- (5) 对于有防晒、防雨、防尘、防沙、防酸等要求的电气设备，其外壳的防护等级应根据实际情况确定。

2.4.5 防止触电措施

- (1) 对于超过 1000V 的带电装置和设备应防止直接接触或间接接触。
- (2) 对于可能直接接触的带电装置和设备，应采取对带电部分进行隔离或

加保护罩（保护网）的方式进行保护。

（3）对于可能间接接触的带电装置和设备，也应有相应的保护等措施。

2.5 智能化要求

（1）设备统一要求提供 RS485 通讯接口，采用 Modbus-RTU 通讯协议。

（2）中标人需提供与投标文件一致的设备三维模型（精度不低于 LOD 200）。

（3）设备应与招标人自动控制系统相结合，实现正常情况下的运行控制、异常情况下的故障报警及安全联锁保护、紧急情况下的安全联锁保护及故障报警等。

（4）设备自带的 PLC 控制系统应具备完整、成熟的配套电控系统软硬件，对所有电机和可控设备的控制和监测，对设备状态信息、报警信息等参数的显示，能够实现和招标人自动控制系统的信号交互、联锁操作等功能。

（5）设备自带的 PLC 控制系统应具备与招标人自动控制系统交互通信的功能，设备需提供电流、温度、跑偏、堵料、速度、运行、故障、就地/远方等数据的远传接口。中标人应按照招标人智能化要求提供统一的交互接口，配合相关与平台交互的工作，配合项目智慧化系统实现相关功能。

本技术条款仅列出了设备的主要性能和使用要求，并非技术要求的全部内容。中标人对设备的设计和制造应满足本招标文件的条件和有关技术标准。

3 供货范围

1) 投标人的供货范围包括但不限于下列内容：

a. 驱动装置（含各种规格型号电动机、逆止器、永磁耦合器、联轴器、底座及连接件等）；

b. 托辊组（包括各种规格型号的托辊组及连接件）；

c. 滚筒组（包括各种规格型号的滚筒组及连接件）；

d. 卸料小车、拉紧机构、清扫装置等；

e. 钢结构：如支腿组、中间架等，按招标文件附图及配置清单提供；

f. 全套保护装置：包括防堵料装置、速度监测装置、温度监测装置、料流检测装置、跑偏开关、拉绳开关、保护开关等；

- g. 随机工具、备品、备件（包括易损件及辅料）；
 - h. 技术服务（包括现场安装指导（**综合保护须提供安装**）、培训及调试指导、预埋件零件图等）；
 - i. 其他。
- 2) 不含动力电缆、配电柜（箱）、变频装置、电控系统、带式输送机所属配套的控制柜及其电线电缆、输送带、导料槽、头部漏斗、尾部接料斗、桁架、立柱、转运站、安装调试。

4 验收要求

4.1 设备验收按照本招标文件技术规范和国家现行标准规范要求检查和试验。若本招标文件技术要求与标准规范不一致，以较高的标准为准。

4.2 设备到货经安装调试完成并试用三个月后，设备的各项主要技术参数和技术性能均能达到要求后为终验合格。

4.3 设备性能检测要求

根据国家有关规程规范及厂家提供的设备验收标准等要求，买、卖双方共同进行以下测试工作：

- （1）检测设备实际生产能力。
- （2）检测设备运行的能耗、噪音、污染、润滑油耗、轴承温升等技术指标。
- （3）设备性能检测指标达不到合同要求买方拒绝验收或折价处理。

5 其他要求

5.1 应根据合同规定如期提供有关设备制造、安装的所有图纸和文件及必要的CAD图；提供所有机械、电气、特殊设备的控制系统的操作和使用保养手册配件目录；电气线路图和端子图；所有供应设备的润滑位置及说明书；提供设备的安全操作规程；随机合格证及检测报告等。

5.2 本技术规格及要求提供的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标人应保证提供符合本技术规格及要求及有关标准的优质产品。其中标价不变。

5.3 卖方所提供的货物，如若发生侵犯知识产权的行为时，其侵权责任与招标人无关，应由投标人承担相应的责任，并不得损害招标人的利益。

5.4 卖方提交的产品样本资料必须是“原件”，而不是“复印件”。且在所提供的产品样本资料中标明与本招标文件技术要求相一致的内容。

5.5 为使买方作好准备工作，中标人应在收到中标通知书后7天内，提供一套完整的产品的技术资料 and 设备的安装布置图。包括所有预埋件、开孔和外接件详细特征。设备交货时，中标人应按每台/套设备给招标人提供一套完整的资料并随货物包装发运，其中包括设备安装前对安装环境的要求、操作手册、应用指南和服务、安装说明及示意图，产品合格证、使用说明书、装箱单等。

5.6 招标文件中所述到货时间为预估时间，如实际时间迟于预估时间，延期的仓储保管费用及风险由中标人自行承担。如果实际时间早于预估时间，中标人应及时调配货源，所可能产生的一切费用由中标人承担。

5.7 技术资料及数量如下（不限于）：

序号	技术资料名称	数量
1	主要承载构件及零部件的合格证、整机合格证	1套/台
2	操作、维护手册及零部件手册	5套/台
3	附件及专用工具清单	5套/台
4	随机图纸（机械、电气）	5套/台
5	附有详细的设备参数、设备性能表	5套/台
.....	

6 附件

附件 1：《胶带机清单附件》

附件 2：《胶带机结构图》

附件 1. 胶带机清单:

序号	名称	规格型号	数量	单位	单重 kg	总重 kg	备注
1	外装式减速滚筒	YTHNdZ-IY-110-3.15-1000-800	1	件	2050	2050	湖州电动滚筒有限公司
2	电动机	N=110kw YE3-315S-4	1	件	935	935	长沙长利电气有限责任公司
3	永磁耦合器	/	1	件	0	0	上海耀中能源科技有限公司
4	制动器	YWZ5-400/121	1	件	94	94	
5	逆止器	NJ160-N-150	1	件	112	112	
6	聚酯输送带	EP-200 B1000*5*(4.5+1.5) D型	153	米	14.74	2255.22	含硫化材料
7	头部清扫器(一、二道)	B=1000	2	件	0	0	厦门坤普环保设备有限公司
8	空段清扫器	B=1000	1	件	0	0	
9	改向滚筒	D=400 DTII(A)100B104	1	件	337	337	
10	改向滚筒	D=500 DTII(A)100B105	2	件	504	1008	
11	改向滚筒	D=630 DTII(A)100B206	2	件	803	1606	
12	槽形托辊	D=159 DTII(A)100C614, 槽角 35°	51	件	57.1	2912.1	
13	缓冲托辊	D=159 DTII(A)100C614H, 槽角 35°	4	件	80.4	321.6	
14	槽形调心托辊	D=159 DTII(A)100C614M, 槽角 35°	5	件	136.6	683	
15	平行下托辊	D=159 DTII(A)100C660	18	件	34.8	626.4	
16	下调心托辊	D=159 DTII(A)100C661M	3	件	135	405	
17	角形传动滚筒头架	H=1100 D=800 b=11.3113° DTII(A)100JA1075Q	1	架	502	502	
18	增面滚筒遮护	/	2	件	8	16	
19	矩形改向滚筒尾架	H=885 D=630 b=11.3113° DTII(A)100JB2062J	1	件	144	144	
20	机尾滚筒护罩	/	1	件	25	25	
21	箱式垂直重锤拉紧装置	DTII(A)100D2061C	1	件	588	588	
22	垂直拉紧装置架支座	DTII(A)100JD631C	1	件	169	169	
23	垂直拉紧装置架导杆	H=7212 DTII(A)100JD001C	1	件	1175	1175	
24	垂拉改滚遮护	/	2	件	12	24	
25	中间架	L=6000 DTII(A)100JC11Q	3	件	123	369	
26	中间架	L=3000 DTII(A)100JC12Q	1	件	66.6	66.6	
27	支腿	I型 H1=2925 DTII(A)100JC5512	1	件	71.3	71.3	
28	支腿	II型 H1=2327 DTII(A)100JC5512	1	件	82	82	
29	支腿	I型 H1=1730 DTII(A)100JC5512	1	件	45.3	45.3	
30	支腿	II型 H1=1120 DTII(A)100JC5512	1	件	26.3	26.3	

31	电机支架	H=1100 DTII(A)JIZ-15IIA	1	件	2050	2050	
32	制动器护罩	/	1	件	22	22	
33	耦合器护罩	/	1	件	12	12	
34	综合保护装置	见专用技术要求	1	套	0	0	山东超晟光电科技有限公司
合计						18732.82	