

直接采购邀请函

中色大冶冶炼厂熔炼电炉、锅炉 DCS 控制系统更新备件采购项目

1. 采购条件

本采购项目中色大冶冶炼厂熔炼电炉、锅炉 DCS 控制系统更新备件采购，采购人为供应链管理中心，采购项目资金来自自筹，出资比例为 100%，该项目已通过采购人直接采购审批决策程序，现对该服务采购进行直接采购（采购编号：DYYS2024-FZB427）。

2. 项目概况

冶炼厂熔炼电炉、锅炉生产过程自动控制系统采用了日本横河电机公司 CENTUM VP 系列 DCS 集散控制系统，用于实现置工艺参数的数据自动采集、记录、集中显示和报警、自动控制、流程图显示和工艺操作等功能，是公司关键设备之一，此系统原设计是中国恩菲，DCS 设备制造厂家是日本横河，机柜设计、网络设计、软硬件规划、编程组态都是重庆川仪，项目是对原有控制系统进行升级改造，需要对原有控制系统机柜、网络设备等相关设备进行拆除，重新优化设计新控制系统机柜和相关设备并进行重新安装和恢复工作，新设计的系统要与原控制系统融合，保证系统功能性与全厂一致。项目实施工作复杂，对实施方的技术能力要求较高，需要对冶炼厂控制系统非常熟悉，保证项目的施工质量，故只能原厂家采购。预计金额 236.74 万元。

3. 采购范围（详见 excel 需求一览表）

序号	标的物名称	规格、技术要求	单位	数量	备注
1	空槽盖板	ADCV01	件	14	盲板

2	扩展模块	ANT401-5E/A2EE2A-T 光纤 ESB 总线	件	2	T 型光纤通讯模块
3	扩展模块	ANT401-5E/A2EE2A-N 光纤 ESB 总线	件	2	N 型光纤通讯模块
4	交换机	MIEN3210G-2GF-8GT	台	4	工业级交换机， 不少于 2 光 8 电
5	控制机柜	2100*800*800	套	7	含冗余 24V 电源、 空开、照明、风 扇、信号端子、 信号线缆、六类 网线、水晶头、 光纤附件等
6	TC 输入模块	AAT145-S53	套	2	16 通道, G3 防腐, 含专用端子板 (LAET4D), 电 缆 (KS1)
7	RTD 输入模块	AAR145-S53	套	34	16 通道, G3 防腐, 含专用端子板 (LAER4D), 电 缆 (SAKB335)
8	光纤远程节点	ANB11D-T	套	1	T 型光纤扩展节 点, 含冗余通讯 模块, 冗余电源 模块, 带终端
9	光纤远程节点	ANB11D-N	套	1	N 型光纤扩展节 点, 含冗余通讯 模块, 冗余电源 模块
10	扩展节点	ANB10D-T	套	3	T 型扩展节点, 含 冗余通讯模块, 冗余电源模块
11	扩展节点	ANB10D-N	套	11	N 型扩展节点, 含 冗余通讯模块,

					冗余电源模块
12	DO 数字量输出模块	ADV551-P53/D5A00	套	19	32 通道, G3 防腐, 含专用全通道继电器端子板 (LARM55C), 电缆 (SAKB331)
13	DI 数字量输入模块	ADV151-P53/D5A00	套	38	32 通道, G3 防腐, 含专用全通道保险端子板 (LAED5D/FS), 电缆 (SAKB331)
14	AO 模拟量输出模块	AAI543-H53/K4A00	套	4	16 通道带 HARTG3 防腐, 含专用端子板 (LAEA4D), 电缆 (KS1)
15	AI 模拟量输入模块	AAI143-H53/K4A00	套	17	16 通道带 HARTG3 防腐, 含专用端子板 (LAEA4D), 电缆 (KS1)
16	电源柜	2100*800*800	套	2	含 220V 双电源切换器、冗余 24V 电源、空开、照明、风扇、端子等
17	总线电缆	YCB301-C020 ESB	根	16	20cm
18	总线电缆	YCB301-C100 ESB	根	6	100cm
19	总线电缆	YCB301-C200 ESB	根	4	200cm
20	总线电缆	YCB301-C600 ESB	根	6	600cm

3.2 交货期及交货地点

交货期及交货数量：合同签订之日起一年或合同金额履行完毕，先到为准；合同交货期结束，未履行金额，不再履行。具体按需方要求送货。（谈判后确认）

交货地点：

冶炼厂：湖北省黄石市下陆区冶炼路 14 号

3.3 其他要求

3.3.1 标的物报价需含 13%增值税、运费、装车费、包装费（应满足招标现场叉车或起重设备卸货搬运）等与标的物相关费用；

3.3.2 标的物包装：按照国标 GB/T 13384-2008 机电产品包装通用技术条件的要求进行包装（包装箱内零部件上应加标签、注明名称及件号）。

3.3.3 安装调试：备件到厂验收合格后，采购人有权要求供方组织人员进场指导安装，确保备件与现场安装条件相符，完成安装调试并具备验收条件；

3.3.4 技术及售后服务：提供技术服务、现场服务、技术及人员培训、售后服务等；

3.3.5 随机资料：随机附带的技术资料包括但不限于（含设备合格证等）；

3.3.6 执行标准：设备必须符合相关标准、规范、规定。（包括但不限于国家、行业及地方标准、采购人要求。当各规范、标准及技术要求相互矛盾或标准更新时，以高等级的、最新版的标准和要求为准，详见第六章技术文件要求。

★4. 应答人资格要求

4.1 资格要求：

（1）资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。应答人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

（2）业绩要求：\。

(3) 信誉要求：\；

(4) 能签订《公司供应商承诺书》的；

(5) 其他要求：

5.采购文件的获取

请于 2025 年 1 月 2 日 10: 00 至 2024 年 1 月 3 日 16: 30（北京时间，下同）登录中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子采购文件。

6.投标文件递交及截止时间

投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2025 年 1 月 3 日 16: 30，应答人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。逾期送达的投标文件，电子采购投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2025 年 1 月 3 日 16: 30

7.2 开标地点：平台线上开标

应答人不用到现场。

8.发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招 标 人：大冶有色供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市新下陆

采购联系人：袁汝南

电 话：18368085153

技术联系人：罗勇

电 话：13995969678