

德宏芒市机场 2024 年安检楼、地服楼翻修改造项目

成交结果公示

(项目编号: 2024-09-004)

一、成交情况

成交人: 云南鸿民建设工程有限公司;

响应报价: 349269.55 元 ;

二、联系方式:


采购人或采购代理机构: 云南机场集团有限责任公司德宏芒市机

场

地 址: 德宏芒市机场

联系人: 代定源

电 话: 18487280731

采购人或其代理机构主要负责人(项目负责人):  (签名)

采购人或采购代理机构: _____ (盖章)

2024.4.18