

一、项目概况

服务项目简要描述	<p>1、一台75t/h锅炉密相区四周水冷壁防磨合金超音速电弧喷涂高度3.5米，面积为82平方米。</p> <p>2、发包方负责施工所需脚手架搭建（含材料）。</p> <p>3、发包方免费提供施工所用水、电、气，在施工就近点提供施工所需用水、电、气的接头。</p>
服务采购详细要求	<p>1表面预处理：</p> <p>(1)喷砂实现GB11373 - 2017标准。要求采用干燥、纯净优良的石英砂按规定顺序施工。对炉管表面进行喷砂处理后的表面清洁度达到Sa3级，粗糙度达到Rz > 50 - 75微米，尤其在炉管根部焊接部位不允许有氧化皮和有碍涂层结合的附着物存在。</p> <p>(2)喷砂用的石英砂直径2.0 - 4.0毫米直径,在水分小于1%,杂质和细粉不到5%的。</p> <p>(3)喷砂后经检查合格的炉管表面及时进行金属喷涂防止二次污染，经喷砂后的炉管与金属喷涂作业间隔时间不得超过8小时，环境湿度大于85%的经喷砂后的炉管与金属喷涂间隔时间不得超过4小时必须进行金属喷涂作业。</p> <p>2喷涂作业：</p> <p>(1) 喷涂作业应按国家标准《热喷涂操作安全》GB11375-1999执行。</p> <p>(2) 施工过程中应控制好工件的表面温度应控，喷涂涂层厚度应该多次完成,喷涂涂层的表面应光滑,每完成一个施工单位应进行厚度测量和其他项目测试,对达不到要求的喷涂涂层，应立即进行整修或补喷。</p> <p>(3) 要求喷涂有粉末及丝材质量符合标准并要求丝材提价材质报告单。</p> <p>(4) 喷涂区耐磨层的平均厚度不小于0.7毫米。</p> <p>(5) 喷涂过程中,管子母材不发生任何材质的变化,不产生应力,管子不变形。</p> <p>(6) 喷涂合金层和管子母材结合密实,在高温下不起层,不脱落,导热好,表面光洁,不挂灰。</p> <p>(7) 经喷涂后,管子具有良好的耐磨性,耐高速冲刷、耐激冷激热性。使用寿命2年以上。</p> <p>(8) 表面合金层硬度HRC≥60。</p> <p>(9) 合金层温度可以达到1200 °C-1300°C。涂层不氧化,耐高温腐蚀、不脱层,材质没有改变。</p>

二、报价要求

交货地址	*****
报价是否含税	是，说明：税率9~13%
物资报价备注	可不填写
发票要求	专票
报价有效期	60天
是否上传报价单	是
入供应商库要求	本项目接受已在优质采注册通过，且满足本公告要求的所有供应商
基本证件	营业执照,安全生产许可证,业绩证件
业绩要求	具有近三年同类规模锅炉施工合同扫描件
其他证件	资质证书
供应商邮箱	非必填

是否允许自然人报价	否
-----------	---

三、评审规则

评审规则：经评审最低价法

四、保证金

保证金收取方式：不收取费用

五、报价须知

1、报价截止时间：2024年08月29日17时00分

2、报价方式：

(1) 登录“优质采云采购平台” (<https://www.youzhicai.com/>) 公告查看页面点击“我要报价”。请未注册的供应商及时办理注册审核，注册咨询电话：*****。因未及时办理注册审核手续影响报价的，责任自负。

(2) 供应商需完整填写报价信息，并按采购要求上传相应资料的扫描件，须在报价截止时间前提交报价，逾期责任自负。

3、报价须响应条件

序号	条件名称	条件内容
1	违约责任	成交供应商延迟交货或提供商品服务不满足公告所列要求的视为违约，需承担违约赔偿责任，情节严重的，采购方有权取消其为成交供应商。
2	交货时间	不限
3	付款方式	1.付款方式：工程竣工验收合格，乙方开具全额的增值税专用发票给后5天内，发包人支付合同总额的90%给承包人。剩余10%作为质保金，质量保修期为一年，一年后无质量问题一次性付清(不计利息)。2、付款形式：银行电子承兑汇票。
4	议价要求	未响应建议价格的视为放弃再次议价的权利。

六、注意事项

1、供应商如有疑问可以在线提问并在线查看答疑澄清；

2、供应商应合理安排报价时间，特别是网络速度慢的地区为防止在报价结束前网络拥堵无法操作。如果因计算机及网络故障无法报价，责任自负；

3、报价过程中如有任何平台操作问题，请联系平台客服，咨询电话：*****；

七、联系方式

采购单位：广西皖维生物质科技有限公司

地址：

*****: ***** [登录查看更多](#)

联系方式：*****