

# 中色大冶冶炼厂耐热组件及堵头采购项目招标公告

## 1. 招标条件

本招标项目冶炼厂耐热组件及堵头采购项目招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自筹资金，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对耐热组件及堵头采购进行公开招标（招标编号: DYYS2021-ZB194）。

## 2. 项目概况

大冶有色金属有限责任公司冶炼厂始建于 1953 年，位于湖北省黄石市新下陆长乐山南麓，是大冶有色金属有限责任公司主要产品生产单位，是国家一五期间重点建设项目之一，是国家五大铜业基地之一，年工业总产值近五百亿元。

## ★3. 招标范围

### 3.1 供货范围

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	备注
1	铜口渣口耐热组件	DLD-140（锥长 120mm）耐热布	件	78000	/
2	石墨堵头	Φ110 长 400 锥长 130 尖端直径 45	个	600	/
3	石墨堵头	Φ75 长 400 锥长 130 尖端直径 22	个	1500	/

### ★3.2 交货期及交货地点

1、交货期：合同签订之日起至 2022 年 12 月 31 日止或合同数量供应完毕，先到为准；按需分批送货，分批结算；按实际到货数量据实结算。

2、交货地点：湖北省黄石市新下陆大冶有色冶炼厂。

## ★4. 投标人资格要求

#### 4.1 资格要求：

(1) 资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人；

(2) 业绩要求：无；

(3) 信誉要求：投标单位在“信用中国”（<http://www.creditchina.gov.cn/>）网站没有被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(4) 能签订《质量及供货承诺书》的；

(5) 能签订《公司供应商承诺书》的；

(6) 投标人在递交投标文件时，应向招标人提交人民币 1 万元的投标保证金作投标保证金，否则投标文件将被拒绝；未中标的投标保证金将在本次招标结束后予以退还。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

4.3 一个制造商对同一品牌同一型号的材料，本地区仅能委托一个代理商参加投标。

4.4 不满足招标文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员会有权否决其投标。

#### 5. 招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2021 年 8 月 21 日 9 时至 2021 年 9 月 1 日 18 时(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

5.2 招标文件每套售价 300 元，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户(汇付时请注明本项目招标编号):

开户行: 中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号: 103522015518

账号: 17155101040003336

名称: 大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

## 6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间,下同)为2021年9月3日14时30分,投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件,电子招标投标交易平台将予以拒收。

## 7. 开标时间、地点

7.1 开标时间: 2021年9月3日14时30分

7.2 开标地点: 平台线上开标

投标人不用到现场,但仍需在线参加开标过程。在开标时间前,招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅,投标人须登录投标管家(登录中国有色集团采购招标电子商务平台(<http://ecp.cnmc.com.cn/>),页面右方下载中心下载投标管家)点击“在线签到”。开标时间则截止签到,招标人开启远程解密,投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书,系统开始唱标。

## 8. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台(<http://ecp.cnmc.com.cn/>)及中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com/>)上发布。

## 9. 联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地 址：湖北省黄石市新下陆

邮 编：435005

联系人：秦勉

电 话： 13597611008

招标机构：大冶有色金属集团控股有限公司

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：胡洁

电 话：15826950999

邮 编：435005

电子邮件：1436404863@qq.com

2021 年 8 月 21 日 **炼厂水洗湖砂采购项目招标公告**