

白银有色集团股份有限公司人力资源部实训钳工设备采购 项目招标公告



项目名称：白银有色集团股份有限公司人力资源部实训钳工设备采购项目

招标编号：HLZB2024C-261

招标方式：公开招标

招标形式：电子招标

投标形式：电子投标

报名开始时间：2024-10-16

报名结束时间：2024-10-22 下午 17:30

详细报名截止时间以电子招标平台项目规定的截止时间为准

报名方式：登录甘肃智慧阳光采购平台白银分平台进行报名（www.zhygcg.com）

一、招标内容：

项目概况：

1. 采购安装钳工技能实训平台 10 台，每 2 个实训台需配备 1 个摆放相关模块和工器具的柜子，包含制造、运输、调试安装等。

2. 采购钳工工器具、划线平板及工具箱 10 套。

3. 采购安装机械装调技术综合实训装置 1 台，带配套工器具、量具，包含制造、运输、调试安装等。

4. 采购安装划线平台 1 台，包含制造、运输、调试等。

5. 采购安装台钻（带机用平口钳规格 100）2 台，带管子龙门钳 2 台，包含制造、运输、调试安装等。

6. 采购安装台钻工作台 1 台，包含制造、运输、调试安装等。

7. 采购安装落地式砂轮机 1 台，包含制造、运输、调试安装等。

8. 钳工实训室基础改造，满足设备功能需求、安装全工位覆盖监控、符合消防使用要求以及照明满足培训需求，布置在层顶部，选用不小于 75W 的 LED 矩形灯，避免眩光及防止光污染。

9. 钳工实训室设备安装、场地布置且符合 6s 管理标准。

具体内容及工程量以招标文件为准。

二、资金来源：自筹资金

三、施工地点：白银有色集团招标单位指定地点。

四、供货期限：自合同签订之日起 40 天内完成供货和安装调试。

五、承包方式：以招标文件要求为准。

以上具体内容详见招标文件，以招标文件的具体规定为准。

六、对投标人资格要求：

- (一) 凡具有独立法人资格或非独立法人资格分公司，具备一般纳税人资格，具有有效的营业执照（三证合一），具备相应的营业范围。
- (二) 欢迎具有资质的制造商直接投标，也可以委托代理商参加投标。制造商必须具有相应的制造许可证明文件；如果是代理商参加投标，代理商参加投标”的资质要求，即“代理商需提供制造商针对本项目的授权，同时提供制造商制造许可证复印件等相关符合要求的资格证明文件”。项目采购授权范围为：钳工技能实训平台、机械装调技术综合实训装置，其他设备采购不要求授权。
- (三) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业或者破产状态，且资产未被重组、接管和冻结的承诺书。
- (四) 投标人应遵守国家法律法规，近年来无违法违纪现象，无重大安全事故，社会信誉良好，在“信用中国”中未列入 联合惩戒失信人名单。
- (五) 投标方应在投标时提供满足本标书技术规格书及现行国家、行业相关标准要求的产品。
- (六) 投标人应遵守有关的国家法律、法令和条例。
- (七) 本项目不接受联合体投标。

七、投标报名及招标文件的获取：

办理 CA 数字证书：拟参与甘肃智慧阳光采购平台交易活动的潜在投标人（供应商）需先在甘肃智慧阳光采购平台（网址 www.zhygcg.com）→智慧阳光采购平台登录入口→用户注册入口进行注册，注册成功并办理 CA 数字证书（含电子签章）后方可登录系统进行投标、获取标书、参与投标报价等后续工作；甘肃智慧阳光采购平台技术支持电话：400-102-0005。



投标报名：投标人通过登录“供应商入口”找到拟参加的招标项目进行报名、缴费、查阅、下载标书等后续投标事宜。

报名后可拨打本项目招标代理人联系电话查询报名是否成功，以确保投标人顺利参加。



八、招标单位：白银有色集团股份有限公司采购中心

联系人：杨晓宁

联系电话：0943-8815717

九、招标代理机构：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

联系人：谭智文

联系电话：0943-8811031

联系邮箱：710592934@qq.com

十、标书费缴纳信息

收款人：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

开户行：甘肃省白银市农行大什字支行

账号：27406101040008282

备注：标书费与保证金必须分开缴纳，具体金额和缴纳方式详见招标文件

十一、保证金缴纳信息

收款人：甘肃省招标咨询集团有限责任公司

开户行：兰州农村商业银行股份有限公司雁滩支行

行号：314821008010（此为行号，并非缴款账号）

备注：标书费与保证金必须分开缴纳，具体金额和缴纳方式详见招标文件

十二、发布媒体：本公告在以下网络媒体发布

1. 甘肃经济信息网（www.gsei.com.cn）
2. 甘肃智慧阳光采购平台（www.zhygcg.com）
3. 中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）

因轻信其他媒体、组织或个人提供的信息而造成损失的，招标人、招标代理机构概不负责。

白银有色集团股份有限公司

招 标 文 件

招标名称：白银有色集团股份有限公司人力资源部实训钳工设备
采购项目

招标编号：HLZB2024C-261

招标单位：白银有色集团股份有限公司采购中心

招标代理机构：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司



二〇二四年十月

总 目 录

第一章 投标人须知及前附表

第二章 评标办法

第三章 投标文件的组成及格式

第四章 合同条款

第五章 技术规范及要求



第一章 投标人须知及前附表

条款号	条款名称	内 容
1	招标人信息:	
1.1	招标人	名称: 白银有色集团股份有限公司采购中心 地址: 甘肃省白银市白银区四龙路 301 号 联系人: 杨晓宁 电话: 0943-8815717
2	招标代理机构信息:	
2.1	招标代理机构	名称: 甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 地址: 甘肃省白银市白银区四龙路 431 号大什字向西 100 米路南 (原离退休职工之家) 甘肃红鹭项目管理咨询有限公司六楼 联系人: 谭工 电话: 0943-8811031 电子邮箱: 710592934@qq.com
3	招标项目基本信息:	
3.1	项目名称	白银有色集团股份有限公司人力资源部实训钳工设备采购项目
3.2	项目编号	HLZB2024C-261
3.3	招标范围	详见技术清单
3.4	项目地点	白银有色集团股份有限公司招标人指定地点
3.5	*投标人资质要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 凡具有独立法人资格或非独立法人资格分公司, 具备一般纳税人资格, 具有有效的营业执照 (三证合一), 具备相应的营业范围。 2. 欢迎具有资质的制造商直接投标, 也可以委托代理商参加投标。制造商必须具有相应的制造许可证明文件; 如果是代理商参加投标, 代理商参加投标”的资质要求, 即“代理商需提供制造商针对本项目的授权, 同时提供制造商制造许可证复印件等相关符合要求的资格证明文件”。项目采购授权范围为: 钳工技能实训平台、机械装调技术综合实训装置, 其他设备采购不要求授权。 3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度, 具有良好的银行资信和商业信誉, 没有处于被责令停业或者破产状态, 且资产未被重组、接管和冻结的承诺函。 4. 投标方应在投标时提供满足本标书技术规格书及现行国家、行业相关标准要求的产品。 <p>1. 投标人须提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明;</p>

		<p>2. 投标人须提供参加白银有色集团招标活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面申明；</p> <p>3. 投标人须提供未被列入“信用中国”记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单的书面声明；</p> <p>4. 投标人须提供企业没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态的书面申明；</p> <p>5. 投标人未列入白银有色集团股份有限公司招投标严重违法失信行为记录名单的方可参加本项目。</p>
3.6	资格审核	资格后审
3.7	是否接受联合体	不接受联合体投标
3.8	工期/供货日期	详见技术（商务）文件具体条款要求
3.9	资金来源	企业自筹
3.10	质量要求	合格，具体标准以招标文件相应条款为准
3.11	项目分包	不允许（具体以业主要求为准）
3.12	技术和商务偏离	不允许负偏离
4	现场勘察	
4.1	现场勘察	不统一组织现场踏勘
5	招标方式及投标报名	
5.1	招标方式	公开招标
5.2	招标形式	电子招标
5.3	投标形式	电子投标
5.4	公告发布平台	<p>1. 甘肃智慧阳光采购平台（www.zhygcg.com）</p> <p>2. 甘肃经济信息网(www.gsei.com.cn)</p> <p>3. 中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）</p> <p>因轻信其他媒体、组织或个人提供的信息而造成损失的，招标人、招标代理机构概不负责。</p> <p>如项目为邀请/谈判类招标，招标代理机构将通过电子招标系统直接向邀请投标单位发出邀请。</p>
5.5	报名方式	<p>办理 CA 数字证书：拟参与甘肃智慧阳光采购平台交易活动的潜在投标人（供应商）需先在甘肃智慧阳光采购平台（网址 www.zhygcg.com）→智慧阳光采购平台登录入口→用户注册入口进行注册，注册成功并办理 CA 数字证书（含电子签章）后方可登录系统进行投标、获取标书、参与投标报价等后续工作；甘肃智慧阳光采购平台技术支持电话：400-102-0005</p>

		<p>关联投标主体关系：成功办理 CA 数字证书后须在甘肃智慧阳光采购平台“用户注册管理入口”进行主体关系关联，选择“白银有色集团股份有限公司生产装备部”并提交申请；</p> <p>投标报名：主体关系审核通过后，投标人通过登录“供应商入口”找到拟参加的招标项目进行报名、缴费、查阅、下载标书等后续投标事宜。</p> <p>报名后可拨打本项目招标代理负责人联系电话查询报名是否成功，以确保投标人顺利参加。</p>
5.6	招标文件获取	<p>投标人成功缴纳资料费用后，登录甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子页面自行下载。</p> <p>为方便投标单位制作投标文件，一般会上传可编辑版(word 版)招标文件和不可编辑版（PDF 版加盖电子签章）招标文件，其中招标文件以 PDF 版加盖电子签章版为准。</p>
5.7	构成招标文件的其他资料	<p>图纸、变更、澄清、答疑等（如有）</p> <p>投标单位报名成功后须随时关注电子招标系统发布的关于本项目的各类变更及澄清内容</p>
6	投标时间、地点及投标有效期	
6.1	投标截止时间	2024 年 11 月 05 日（星期二）上午 09：30（北京时间）
6.2	开标时间	同投标截止时间
6.3	开标地点	甘肃智慧阳光采购平台白银分平台 电子投标：请登录甘肃智慧阳光采购平台白银分平台电子模块
6.4	投标有效期	60 日历天（从投标截止日算起）
7	费用缴纳及发票	
7.1	*资料费	500 元(资料费与保证金必须分开缴纳)
7.2	资料费缴款账户	<p>开户行名称：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司</p> <p>开户行（人民币）：甘肃省白银市农行大什字支行</p> <p>账号（人民币）：27406101040008282</p>
7.3	资料费缴款凭证	报名成功后即可缴纳资料费，同时须将资料费缴款凭证上传至项目所在页面，我部将开通电子版招标文件的下载权限。
7.4	*投标保证金	6000 元(资料费与保证金必须分开缴纳)
7.5	保证金缴款账户	<p>户名：甘肃省招标咨询集团有限责任公司</p> <p>投标保证金账号：待项目报名时间截止后，投标人可在阳光采购平台项目页面“上传资质”中获取子账号，请将投标保证金缴纳至该子账号中。该子账号为随机生成账号，即投标人每次缴纳投标保证金账号不固定，请投标人操作时注意，以免保证金缴纳账户错误。</p> <p>开户银行：兰州农村商业银行股份有限公司雁滩支行</p>

		<p>保证金缴纳账号：招标公告结束后（公开招标），系统会自动生成缴费账号</p> <p>银行行号：314821008010（此为行号，非缴纳账号）</p>
7.6	保证金缴款须知	<p>投标截止日期3个工作日前完成缴纳，我部将开通电子版投标文件上传权限。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 投标保证金到账截止时间：以招标文件要求的投标截止时间为准。 2. 投标人采用银行电汇方式缴纳的投标保证金，必须从基本账户以电汇方式提交保证金，且投标保证金单位名称必须与投标人登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义递交。 3. 投标人在办理投标保证金电汇手续时，应按标段（包）逐笔递交保证金。 4. 投标人采用银行保函方式缴纳，须使用国有大型银行办理，推荐使用国有四大行（中农工建）进行办理；否则视为未缴纳投标保证金。采用银行保函形式进行保证金缴纳的，须不晚于投标截止日期3日前将银行保函原件递交或邮寄至项目代理单位处。未提供或递交复印及扫描件形式的视为无效文件递交，将被拒绝投标资格。邮寄地址：甘肃省白银市白银区四龙路431号605室（原大西洋电子城正对面）
7.7	*中标服务费	向中标人收取
7.8	中标服务费缴款账户	<p>开户行名称：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司</p> <p>开户行（人民币）：甘肃省白银市农行大什字支行</p> <p>缴款账号（人民币）：27406101040008282</p>
7.9	收费标准	<p>中标服务费以中标通知书确定的中标总金额作为收费的计算基数，按照“国家计委印发《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）”和“《国家发改委办公厅关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格[2003]857号）”规定的收费标准向中标人收取。</p>
7.10	中标服务费缴款凭证	<p>中标人在接到招标代理人通知后将中标服务费缴款凭证发送至招标代理人电子邮箱并电话告知以便及时领取中标通知书</p>
7.11	费用缴纳须知	<p>财务到账需一至两天时间确认，请投标人尽早缴纳资料费和保证金，如果因投标人缴纳费用不及时导致银行到账信息无法准确查询或因缴款滞后未及时通知我部人员导致相应权限未能及时开通，由此所产生的一切后果均由投标单位负责。</p> <p>投标单位须从公司公户向招标文件指定的账户汇款，不得以个人名义等其他方式缴纳款项（以个人名义交款无效）。</p> <p>缴款备注请填写费用名称（资料费、中标服务费）和招标编号；</p>
8	投标文件的组成、递交、报价等相关要求	

8.1	投标文件的份数	电子版投标文件壹套
8.2	投标文件的组成	电子版投标文件壹套（含商务部分和技术部分）
8.3	投标文件递交形式	投标文件须以 PDF 的格式上传至甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块； 投标文件须由商务文件和技术文件组成并分别上传；
8.4	投标文件的命名	商务文件-****（项目全称） 技术文件-****（项目全称） 如果需要递交电子版图纸等其他技术内容，请合并于技术文件一并上传；
8.5	投标文件的编制	商务文件和技术文件须制作单独的封页 （详见投标文件封页模板）
8.6	投标文件递交的时间和地点	投标截止日期前上传至甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块
8.7	投标报价	投标截止日期前在甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块进行电子投标报价； 投标报价必须包含招标文件中规定税率的含税总报价，另有规定以招标文件具体条款为准；
8.8	签字及盖章要求	电子版投标文件须按照招标文件的规定和要求加盖企业公章，法人及法人授权人须在相应处签字。企业公章，法人及法人授权人签字建议使用电子签章。（招标文件如有特殊要求的以其具体要求条款为准）
8.9	装订要求	无
8.10	投标文件的密封	无
8.11	封套上写明	无
9	其他须知内容	
9.1	废标和串通投标	投标人在参加招投标活动和制作投标文件时请务必认真阅读“第一章，投标人须知及前附表”中“六，废标和串通投标”的相关条款。
9.2	评标过程	投标单位须在投标截止时间前登陆电子开标室直至代理机构通知投标单位评标结束后方可下线，期间因投标单位擅自离线导致无法及时进行项目澄清等事项，造成的一切后果由投标单位自行承担。



一、总则

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次招标所叙述的货物（工程或服务）的采购项目

2. 招标文件涉及术语的内涵及解释

2.1 “招标人”系指第一部分“投标人须知及前附表”中关于招标人的定义。

2.2 “投标人”系指向招标代理机构提交投标文件的投标商。

2.3 “招标代理机构”系指甘肃红鹭项目管理咨询有限公司，代理机构地址、电话、联系人等内容详见第一部分“投标人须知及前附表”。

2.4 “中标投标单位”、“乙方”是指中标的投标单位，合同一方的当事人。

2.5 “招标文件”是指由招标代理机构发出的文本、文件，包括全部章节和附件及答疑、变更、澄清等内容。

2.6 “投标文件”是指投标单位根据本招标文件向招标代理机构提交的全部文件。

2.7 “货物”系指卖方按合同要求，向买方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、手册及有关技术资料 and 材料。

2.8 “工程”系指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等。

2.9 “服务”系指合同规定范围内需卖方承担的运输、保险、安装、调试、试车、技术协助、校准、培训以及其它类似的义务。

2.10 “卖方”系指提供合同货物（工程或服务）的投标人。

2.11 “买方”系指招标人。

2.12 投标单位应仔细阅读招标文件的全部内容（招标文件中特别提醒的内容与要求同为招标文件的有效组成部分），按照招标文件要求编制投标文件。任何对招标文件的忽略或误解不能作为投标文件存在缺陷或瑕疵的理由，其风险由投标单位承担。

3. 合格的投标单位

3.1 合格的投标单位须满足第一部分“投标人须知及前附表”中 3.5 条款“投标人资质要求”和 3.7 条款“是否接受联合体”的相关规定。

4. 投标费用

4.1 投标人应承担其准备及参加投标所涉及的一切费用，在任何情况下采购人及招标代理机构不承担任何费用。



二、招标文件

5. 招标文件的构成

5.1 招标文件由招标文件总目录所列内容组成。

5.2 投标人应仔细阅读招标文件的全部内容。没有按照招标文件的要求做出实质性响应的投标文件将被拒绝。

5.3 凡招标文件中打“*”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的，投标将被拒绝。

6. 招标文件的澄清

6.1 投标人对招标文件如有疑点要求澄清或认为有必要与招标人进行技术交流时，可通过电子招标平台规定的形式通知招标代理机构，但通知不得迟于开标日期前 10 天，否则拒绝答复。

6.2 招标代理机构将视情况确定技术交流将按照电子招标平台规定的形式予以答复，如有必要可将答复内容包括原提出的问题（但不标明问题查询的来源），分发给所有取得同一招标文件的投标人。该答复作为招标文件的组成部分，具有约束作用。

6.3 非公开、邀请类项目澄清时间以电子系统规定的时间为准。

7. 招标文件的修改

7.1 在投标截止时间 15 日前，招标人无论出于何种原因，还是出于对投标人提问的澄清，均可对招标文件用补遗书的方式进行修改。

7.2 对招标文件的修改，将以书面扫描件的形式通知已购买招标文件的每一投标人。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标人具有约束作用。


7.3 为使投标人有足够的时间按照招标文件的修改要求考虑修正投标文件，招标人可酌情推迟投标的截止日期和开标日期，并将此变更通知每一投标人。

7.4 投标人在投标文件递交截止时间前应主动登录甘肃智慧阳光采购平台以便及时了解相关招标信息、补充信息和招标文件的澄清、修改、变更等内容。如因未主动登录网站而未获取相关信息，对其产生不利因素由投标人自行承担。

7.5 非公开、邀请类项目澄清时间以电子系统规定的时间为准。

三、投标文件的编制

8. 要求

8.1 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件要求编制投标文件， 使其投标对招标文件做出实质性相应。否则，其投标文件可能被拒绝，投标单位须自行承担由此引起的风险和责任。

8.2 投标人应根据招标文件的规定和投标文件格式编制投标文件，保证其真实有效，并承担相应的法律责任。

9. 投标文件的语言及计量单位

9.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖投标人公章后附在相关外文资料后面，否则，投标人的投标文件将作为无效投标处理。

9.2 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。但不能故意错误翻译，否则投标人的投标文件将作为无效投标处理。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文以外的文字表述的投标文件，评标委员会有权拒绝其投标。

9.3 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用国家法定计量单位。

10. 知识产权

10.1 投标人应保证本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。

11. 投标文件的组成

11.1 投标文件应由商务文件和技术文件两部分组成。

11.2 投标商务文件内容应包括：

商务文件（商务条款部分），具体要求详见“第三章，投标文件的组成及格式”。

11.3 投标技术文件内容应包括：

技术文件（技术条款部分），电子版图纸等其他技术类资料，具体要求详见“第三章，投标文件的组成及格式”。

12. 投标人技术文件的编制及编目

12.1 投标人技术文件由投标人视需要自行编制。规格幅面应与正文一致并附于正文之后，与正文页码统一编码编制。

12.2 投标人技术文件还应包含以下内容：招标文件规定的内容及要求填写的各种表格。

13. 投标报价

13.1 所有投标均以人民币报价（招标文件有特殊要求的除外）。

13.2 投标人必须对物资明细进行单项报价，同时要按“设备明细报价单”（统一格式）的内容填写产品单价、含税一票包到总价及其他事项，并由法人代表或法人授权

代表签署。

13.3 以可调整价格提交的投标文件将作为非响应性投标而予以拒绝。

13.4 投标人所填写的单价和合价在合同实施期间不因市场变化因素而变动，投标人在计算报价时可考虑一定的风险系数，一旦中标不得以任何理由予以变更。

13.5 若项目采用电子投标方式，投标人在电子投标系统中填写的电子投标报价与其提交的电子版投标文件中的“投标函”和“开标一览表”中投标报价不一致时否决其投标。招标文件规定提交备选投标方案的除外；

14. 投标保证金

14.1 投标保证金是为了保护招标人和招标代理机构免遭因投标人的行为而蒙受损失。

14.2 投标保证金的金额及缴纳要求详见第一部分“投标人须知及前附表”中关于“费用缴纳”和“投标保证金”相关条款。

14.3 中标单位的投标保证金，按国家有关规定交纳中标服务费和按要求提交履约保证金（如要求）并签署合同协议后，予以退还（无息）。

14.4 未中标的投标人的投标保证金，将尽速并不晚于招标人与中标人签订合同后5个工作日内予以退还，不计付利息。

14.5 发生下列情况之一，投标保证金将不予退还。

- (1) 开标后在投标有效期内，投标人撤回其投标书；
- (2) 中标人不按本须知第24条和第26条规定签约；
- (3) 投标人相互串通投标或以他人名义进行投标的；
- (4) 中标人弄虚作假骗取中标的。

15. 投标文件的有效期

15.1 有效期以第一部分“投标人须知及前附表”中的规定为准，投标文件应保持有效。有效期短于这个规定期限的投标，将被拒绝。

15.2 在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标文件的有效期。这种要求和答复都应以书面、传真等形式进行。投标人可以拒绝接受延期要求而不致被没收保证金。同意延长有效期的投标人不能修改投标文件，但需要相应的延长投标保证金的有效期，在延长的投标有效期内本须知第十四条关于投标保证金的退还与没收的规定仍然适用。

16. *投标文件的签署及规定

16.1 组成投标文件的各项资料均应遵守本条。

16.2 投标人应填写全称，并在所提供的资格证明文件加盖公章。



- 16.3 投标文件必须由法人代表或法人授权代表在文件规定处签署。
- 16.4 投标文件（含所有商务文件和技术文件）的实质性内容须加盖公章。
- 16.5 电子投标文件作为唯一有效的正本；
- 16.6 投标文件正本须经法人代表或法人授权代表签字，否则投标将被拒绝。
- 16.7 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。
- 16.8 投标文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由同一签署人签字。

四、投标文件的递交

17. 投标文件的标记和递交形式

- 17.1 详见“第一部分 投标人须知及前附表”中第7条款“投标文件的组成、递交等相关要求”。

18. 投标截止时间

- 18.1 投标文件必须在投标截止时间前提交。
- 18.2 招标人推迟投标截止时间时，应以书面、传真等形式，通知所有投标人。在这种情况下，招标人和投标人的权利和义务将受到新的截止期的约束。

19. 投标文件的修改和撤回

- 19.1 开标后投标人不得撤回投标，否则投标保证金将不予退还。

五、开标及评标

20. 开标

- 20.1 招标代理机构按招标文件规定的时间、地点组织开标。开标仪式由招标代理机构主持，招标人代表及有关工作人员参加。
- 20.2 投标人法定代表人或授权代表必须按时参加。

21. 对投标文件的评审

- 21.1 招标代理机构根据项目特点组建评标委员会，评标委员会负责对投标文件进行评审。
- 21.2 初审中，对价格的计算错误按下述原则修正：
 - (1) 如果单价乘数量不等于总价，应以单价为准修正总价；除非评标委员会认为单价有明显的小数点错误，此时应以标出的总价为准，并修正单价。
 - (2) 如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，应以文字为准修正数字。
 - (3) 投标人不同意以上修正，则其投标将被拒绝。
- 21.3 与招标文件有重大偏离的投标文件将被拒绝。重大偏离系指投标货物的质量、数量、性能及商务、技术条件明显不能满足招标文件的要求。这些偏离不允许在开

标后修正，但评标委员会将允许修改投标中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

21.4 评标委员会对投标文件的判定，只依据投标文件内容本身，不依靠开标后的任何外来证明。

21.5 经评标委员会评审、测算，如所有投标人报价明显偏离市场价格致使招标人难以承受，为维护招标人利益，评标委员会有权否决所有投标。

22. 投标的澄清

22.1 评标委员会有权就投标文件中含混之处向投标人提出询问或澄清要求。投标人须按照评标委员会通知的时间、方式派技术和商务人员进行答疑和澄清。对于不能按照评标委员会通知的时间、方式派技术和商务人员进行答疑和澄清的按照放弃处理。

22.2 必要时评标委员会可要求投标人就澄清的问题作书面回答，该书面回答应有投标人法人代表或法人授权代表的签字，并将作为投标内容的一部分。

22.3 投标人对投标文件的澄清不得改变投标报价及实质内容。对澄清内容改变投标报价及实质内容的按照放弃处理。

23. 评标过程保密

23.1 从开标之日起，到确定中标人为止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

23.2 在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

六、废标和串通投标

24. 废标的情形

24.1 投标文件有下列情形之一的，评标委员会评审后按废标处理：

(1) 无单位盖章和无法定代表人或法定代表人授权的代理人签字或盖章的；（包括两个或两个以上法定代表人授权的代理人无签字或盖章的）；

(2) 无法定代表人出具的法人授权委托书；

(3) 未按规定的格式填写，内容不全或关键字迹模糊、无法辨认的；

(4) 投标文件（含所有商务文件和技术文件）的实质性内容是否加盖公章；

(5) 投标人在电子投标系统中填写的电子投标报价与其提交的电子版投标文件中的“投标函”和“开标一览表”中投标报价不一致时否决其投标。招标文件规定提交备选投标方案的除外；

- (6) 未按招标文件要求提交足额投标保证金的；
- (7) 投标有效期不满足招标文件要求的；
- (8) 凡招标文件中打“*”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的；
- (9) 招标文件规定的其他废标条款。

25. 串通投标的情形

25.1 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
- (7) 采取同一项目不同投标保证金缴纳子账户的，不同投标人的投标保证金汇入到同一保证金缴纳子账户的；
- (8) 不同投标人使用相同 IP 地址的设备进行投标的，电子投标系统显示 IP 地址异常相同的。

25.2 出现上述情形之一的，相关投标人的投标保证金不予退还。

六、确定中标

26. 最终审查

26.1 评标委员会按照招标文件确定的评标标准和方法，对投标文件进行评审，并提出书面评标报告，推荐合格的中标候选人。

26.2 最终审查的内容是对中标候选人的货物进行生产条件、技术状况、性能、质量，投标人资格、信誉以及招标人认为有必要了解的其它问题作进一步的考查。

26.3 接受最终审查的中标候选人，必须如实回答和受理招标人的询问和考查，并提供所需的有关资料。对询问回答不真实、考查时弄虚作假及相关资料提供不全或不积极的情况视为放弃。

26.4 如审查结果第一的中标候选人所提供的有关资料与实际不符，应考察下一个中标候选人。

27. 中标通知

27.1 在投标有效期内，招标代理机构将以书面形式通知所选定的中标人。

27.2 当中标人按第 24 条规定与招标人签订供货合同并提交履约保证金（如要求）后，



招标代理机构将向其他投标人发出中标结果通知，并退还投标保证金。**招标代理机构对不中标的投标人不作未中标原因的解释。**

28. 签订合同

28.1 中标人在接到中标通知后 30 日内与招标人商谈技术协议并签定合同，否则按弃标处理。

28.2 招标文件、中标人的投标文件及评标过程中有关补遗书、澄清文件均应作为合同附件。



第二章 评标办法

1. 总则

- 1.1. 根据《中华人民共和国招标投标法》、《工程建设项目货物招标投标办法》和《招标文件》及招标文件的补充文件等法律规章，结合本项目的特点制定本评标办法。
- 1.2. 评标委员会按《七部委 27 号令》的规定组成，本次评标采用“综合评分法”。评标严格按照投标文件中对招标文件的响应程度进行评定，最低报价不作为中标的唯一条件。
- 1.3. 评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标单位。

2. 评标程序

- 2.1. 符合性审查（投标人有以下任何一项不满足的，评标委员会评审后按废标处理）

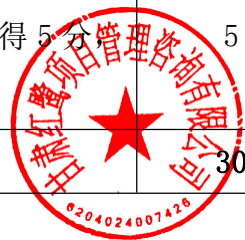
序号	内容	标准
1	投标报价	电子投标报价、前附表及开标一览表报价是否一致
2	投标保证金	是否按照招标文件规定的时间和金额缴纳投标保证金
3	文件格式	是否按照第三章“招标文件的格式及组成”制作标书
4	盖章及签署	投标文件实质性内容是否加盖公章；是否按照招标文件的要求进行签署
5	企业资格资质	是否按照招标文件的要求提供企业有效的营业执照、资格资质证书、相关人员的资格资质证书等证明文件
6	商务/技术偏离	是否存在重大商务和技术偏离
7	异常审查	不同投标人 IP 地址、投标文件格式、文字、内容异常相同、报价呈规律性差异的

2.2. 商务和技术评分

评标委员会只对符合性审查合格的投标人进行商务、技术打分和综合评议。

评审指标	评分标准	评审分值
价格部分	取经评审合格的投标人最低报价为评标基准价，其价格分为满分。其它投标人的报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 60	60
商务部分	企业实力：整体实力较强者得 2 分；实力一般者得 1 分；无整体实力不得分。	2
	同类设备供货的业绩：近三年（2021-2023）有相同或相似的供货	2

	业绩，业绩较好，并能提供 5 份合同者，得 2 分；否则少提供 1 份合同扣 0.4 分；无供货合同者不得分。	
	财务状况：投标人近两年（2022-2023）经审计部门审计过的财务报表，均赢利得 1 分，其余情况不得分。	1
	质保期和售后服务：售后回访制度齐全，售后服务及时，有明确的售后服务承诺者得 2 分，否则不得分。	2
	不良记录：投标人在白银有色集团股份有限公司的土建施工、设备及物资采购中无不良记录者得 3 分。	3
	合计	10
技术部分	根据技术文件的要求，投标方案及设备的先进性、合理性、可靠性方面能够完全满足生产环境要求，切实可行，节能环保，对各个装置和部件的制造，能完全满足招标文件中技术和配置要求，设备在运行中具有易操作性、易维护性，完全满足者得 5-8 分，基本满足者得 1-4 分，否则不得分。	8
	根据技术文件的要求，详细填写相应规定表格，提供详细的设备配置、报价明细，详实的材质、性能等描述，完全满足者得 6 分，基本满足者得 1-5 分，否则不得分。	6
	主要技术指标满足程度：主要技术指标优于招标文件要求的技术指标者得 1-5 分，其它情况不得分。	5
	质量保证措施：对货物各个装置和部件的制造具有完善的质量保证措施，在生产、管理、检验和出厂验收等方面，条理明确、措施得当，能完全满足要求者得 5 分，基本满足者得 1-4 分，不满足者不得分。	5
	具有完整的质量保证体系：获得 ISO9000 系列质量体系认证得 1 分，否则不得分。	1
	现场及后续服务：针对设备在安装（指导安装）、调试、技术培训、技术资料移交等方面有明确的、切实可行的承诺者得 5 分，一般者得 1-4 分，否则不得分。	5
	合计	30



第三章 投标文件的组成及格式

投标文件的组成-商务文件部分				
附件号	名称	格式要求	星号要求	备注
附件 1-1	投标文件（商务部分）应答表	格式	*	
附件 1-2	法定代表人身份证明	格式	*	
附件 1-3	法人授权委托书（含法人投标）	格式	*	
附件 1-4	投标函	格式	*	
附件 1-5	开标一览表	格式	*	
附件 1-6	投标保证金缴纳凭证	格式	*	
附件 1-7	投标单位承诺书	格式	*	
附件 1-8	无重大违法记录和企业正常经营的声明	格式	*	
附件 1-9	投标单位具备履行合同所必需的人员、设备和专业技术能力的声明	格式	*	
附件 1-10	投标单位一般情况说明表	格式	*	
附件 1-11	企业营业执照（如果是代理商投标还须提供授权制造商的企业营业执照）	格式	*	
附件 1-12	企业资质文件（招标文件如要求）	格式	*	
附件 1-13	制造商资格证明	格式	*	
附件 1-14	制造商产品认证证书	格式		
附件 1-15	代理商（如果是）作为代理的授权书	格式	*	
附件 1-16	代理商（如果是）资格证明	格式	*	
	招标文件要求的其他资质类文件（如联合体协议等）	按具体要求	按具体要求	
			



投标文件的组成-商务文件部分				
附件号	名称	格式要求	星号要求	备注
附件 2-1	投标文件（商务部分）应答表格式	格式	*	
附件 2-2	商务偏离表	格式	*	
附件 2-3	同意付款条件承诺书	格式	*	
附件 2-4	供货期（工期）承诺书	格式	*	
附件 2-5	售后服务承诺书	格式	*	
附件 2-6	制造商通过的体系认证证书	格式		
附件 2-7	投标人近三年（2021-2023）同类设备供货业绩及供货合同	格式		
附件 2-8	投标人近两年（2022-2023）经审计部门审计过的财务报表	格式		
	招标文件要求的其他商务性资料	按具体要求	按具体要求	
	投标人认为其他需要说明的商务事宜	自行编制		
			



投标文件的组成-技术文件部分				
附件号	名称	格式要求	星号要求	备注
附件 3-1	投标文件（技术部分）应答表格式	格式	*	
附件 3-2	技术偏离表	格式	*	
附件 3-3	设备明细报价单	格式	*	
附件 3-4	备品备件清单	格式		
附件 3-5	随机备品备件清单	格式		
附件 3-6	专用工具清单	格式		
附件 3-7	设备的主要特性和性能保证	格式		
附件 3-8	生产商（投标人）外购零部件明细表	格式		
附件 3-9	设备装卸、安装、调试方案	格式		
	招标人要求提供的其他技术文件	按具体要求	按具体要求	
	投标人认为其他需要说明的技术事宜	自行编制		
			
			

注明： 本章提供的格式只是投标文件的部分格式内容，其他未提供格式的附件，请投标人自行拟写。



投标文件封面模板

投标文件-正本 (商务文件)

项目名称:

项目编号:

招标人: _____

招标代理机构: _____

投标人全称 (加盖单位公章): _____

法人或法人授权代表 (签字): _____

日期: ____年____月____日



附件 1-1：投标文件（符合性）应答表（格式）

（投标单位根据投标文件的内容将重要内容填写在此表中，方便专家查找）

附件编号	投标文件的重要内容	是否提供	投标文件页码
附件 1-1	投标文件（商务部分）应答表		
附件 1-2	法定代表人身份证明		
附件 1-3	法人授权委托书（含法人投标）		
附件 1-4	投标函		
附件 1-5	开标一览表		
附件 1-6	投标保证金缴纳凭证		
附件 1-7	投标单位承诺书		
附件 1-8	无重大违法记录和企业正常经营的声明		
附件 1-9	投标单位具备履行合同所必需的人员、设备和专业技术能力的声明		
附件 1-10	投标单位一般情况说明表		
附件 1-11	企业营业执照		
附件 1-12	企业资质文件（招标文件如要求）		
附件 1-13	制造商资格证明		
附件 1-14	制造商产品认证证书		
附件 1-15	代理商（如果是）作为代理的授权书		
附件 1-16	代理商（如果是）资格证明		
	招标文件要求的其他资质类文件（如有）		
		

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日期：____年____月____日



附件 1-2：法定代表人身份证明（格式）

投标单位名称： _____

单位性质： _____

单位地址： _____

成立时间： _____ 年 _____ 月 _____ 日

营业期限： _____

姓名： _____ 性别： _____ 年龄： _____ 职务： _____

身份证号： _____

系 _____（投标单位名称） _____ 的法定代表人，特此证明。

法定代表人身份证复印件（正反面）

身份证复印件（正面）	身份证复印件（反面）

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人代表（签字）： _____

日 期： _____ 年 _____ 月 _____ 日



附件 1-5：开标一览表（格式）

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	单价 (元)	含税一票包到总价 (元)
1						
2						
3						
4						
5						
投标含税总报价(人民币小写)： ¥ ； 其中税率： %						
投标含税总报价(人民币大写)： ¥ ； 其中税率： %						

说明：

1. 投标报价中应包含物资的运输费、一切税税金、告知、检测、取证等。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 1-6：投标保证金缴纳凭证（格式）

招标编号： _____

项目名称： _____

投标人付款方账号	
投标人付款方户名	
招标文件要求的投标保证金金额	
投标单位实际缴纳的保证金金额	
保证金缴纳日期	
下附投标保证金缴纳凭证	

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年 ____月 ____日



附件 1-7：投标单位承诺书（格式）

招标编号：_____

项目名称：_____

致：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

为了规范招标投标活动，禁止串通招标投标行为，本着公开、公平、公正和诚实信用的原则，保护国家利益、社会公共利益和招标人的合法权益，提高经济效益，保证项目质量，应招标人的要求，凡参与白银有色集团建设工程设计、监理、施工、设备、材料等领域的投标单位须签订此诚信承诺。

所有投标者保证不违反以下规定，实施串通投标行为：

- （一）投标者之间相互约定，一致抬高或者压低投标价；
- （二）投标者之间相互约定，在招标项目中轮流以高价位或低价位中标；
- （三）投标者之间进行内部竞价，内定中标人，然后再参与投标；
- （四）投标人与招标人串通投标、向招标人或评标委员会成员行贿的手段谋取中标的行为；
- （五）投标人以其他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的行为。
- （六）投标者之间其它串通投标行为。
- （七）投标人所提交的投标保证金有弄虚作假者，无论中标与否将按废标处理。

若一旦发现有此类情况发生，其中标无效，我招标代理机构将该类投标单位列入黑名单，并取消其今后参与白银有色集团公司及下属单位的一切招标及业务往来活动的资格，同时没收投标保证金；此外情节特别严重的依照《反不正当竞争法》第 27 条的规定，报送相应工商行政管理机关，由工商行政管理机关根据情节处以一万元以上二十万元以下的罚款。构成犯罪的，移交司法机关依法追究刑事责任。

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



附件 1-8：无严重违法记录和企业正常经营的声明（格式）

招标编号：_____

项目名称：_____

致：招标人和招标代理机构

我公司在参加本次白银有色集团股份有限公司组织的招标活动前，做出以下郑重声明：

- 一、参加本次白银有色集团股份有限公司组织的招标活动前三年内，在经营活动中没有严重违法记录。我公司未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，诚实守信，合法经营。
- 二、我公司未被列入“信用中国”记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单。
- 三、我公司没有处于被责令停产停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结、破产状态。
- 四、我公司未被列入白银有色集团股份有限公司投标企业黑名单。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日期：____年____月____日



附件 1-9：投标单位具备履行合同所必需的人员、设备和专业技术能力的声明（格式）

招标编号：_____

项目名称：_____

致：招标人和招标代理机构

我公司仔细阅读了本次招标项目的招标文件，在完全理解本项目的技术要求、商务条款及其他内容后，我方决定参与该项目的招标活动，并承诺，我公司具备具有履行合同所必需的人员、设备和专业技术能力。如我方中标，我公司将提供足够的人员、设备和专业技术能力保证合同的履行。

本公司对上述承诺的真实性负责。如有虚假，我公司同意按照合同违约处理，并依法承担相应法律责任。

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日期：____年____月____日



附件 1-10：投标单位一般情况说明表（格式）

招标编号：_____

项目名称：_____

投标单位名称							
注册地址							
联系方式	联系人				电话		
	传真				网址		
法定代表人	姓名			技术职称		电话	
技术负责人	姓名			技术职称		电话	
售后负责人	姓名			技术职称		电话	
员工总人数	高级职称：____人、中级职称：____人、初级职称：____人						
企业类型				注册资本			
成立日期				营业期限			
统一社会信用代码				纳税人识别号			
开户银行名称				开户银行账号			
企业经营范围							
企业专利和专有产品	（备注：所涉及的内容需要提供相应证明材料的复印件）						
企业资质等级	（备注：所涉及的内容需要提供相应证明材料的复印件）						
企业所获荣誉、奖项	（备注：所涉及的内容需要提供相应证明材料的复印件）						

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日期：____年____月____日




附件 1-11：企业营业执照（格式）

下附企业营业执照复印件并加盖公章

（如果是代理商投标还须提供授权制造商的企业营业执照）



附件 1-12：企业资质文件（招标文件如要求）（格式）

企业资质文件名称：	
下附企业资质文件复印件并加盖公章	
<p data-bbox="475 327 1102 365">若招标文件无具体要求，请在此处填写“无”</p> <p data-bbox="363 389 1230 427">若招标文件要求多项企业资质文件，请按此附件格式进行扩展</p> 	

附件 1-13： 制造商资格证明（格式）

1. 名称及其它情况：

（1） 制造商名称：

（2） 地 址：

（3） 成立和/或注册日期：

（4） 主管部门：

（5） 企业性质：

（6） 职员人数：

 一般工人：

 技术人员：

（7） 近期资产负债表（到_____年_____月_____日止）

 〈1〉 固定资产：

 原 值：

 净 值：

 流动资金：

 〈2〉 长期负债：

 〈3〉 短期负债：

 〈4〉 资金来源：

 自有资金：

 银行贷款：

 〈5〉 资金类型：

 生产资金：

 非生产资金：

2. 制造货物的设施及其它情况：

（1） 关于制造货物的设施及其它情况：

 工厂名称地址

 生产的项目

 年生产能力

 职工人数

（2） 本制造商不生产，而须从其它制造商购买的主要零部件：

 制造商名称和地址

 主要零部件名称



3. 制造商生产货物的历史（年数）：

4. 近 3 年货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

名称和地址	销售项目
-------	------

5. 近 3 年的年营业额：

年份	国内	出口	总额
----	----	----	----

6. 易损件供应商的名称和地址：

7. 有关开户银行的名称和地址：

8. 其它情况：

兹证明上述声明是真实的、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

制造商名称（加盖公章）： _____

制造商授权代表签字： _____

制造商授权代表的职务： _____

联系电话： _____

日 期： ____年 ____月 ____日



附件 1-14： 制造商产品认证证书(格式)

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	产品认证证书	投标人提供情况(有/无)
1	国家有关部门规定认证证书 注: 如果项目涉及到国家强制性产品名录的必须提供有效的国家强制性产品认证证书	
2	生产许可证	
3	产品合格证书	
4	安全认证证书	
5	招标文件要求的其他产品认证证书	

认证证书名称及编号	认证单位	认证等级	证书有效期	备注

投标人须按照上表的顺序提供相应证书的复印件并加盖公章，如果认证证书为外文的，须按照招标文件的相关要求提供对应的中文翻译资料。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 1-15：代理商（如果是）作为代理的授权书(格式)

*如果是代理商参加投标，代理商须提供制造商所授权（区域级别为地市及以上级别）的唯一代理证明文件；进口品牌国外公司授权的代理商；授权期限起始时间及授权内容应明确，有授权人签字(国内代理商须加盖授权单位行政章)，授权时间不得以单个标段为周期，针对白银有色集团公司项目范围的授权将视为无效授权。

*注：具体文件格式由投标单位自行拟定，但内容必须满足上述要求。

制造商单位全称	代理商授权区域	授权期限

投标人须按照上表的顺序提供相应证书的复印件并加盖公章，如果认证证书为外文的，须按照招标文件的相关要求提供对应的中文翻译资料。

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



附件 1-16：代理商（如果是）资格证明(格式)

1. 名称及概况：

(1) 代理商名称：

(2) 总部地址：

电传/传真/电话号码：

(3) 成立和/或注册日期：

(4) 实收资本：

(5) 近期资产负债表（到 _____年____月____日止）

①固定资产：

②流动资产：

③长期负债：

④流动负债：

⑤净 值：

(6) 主要负责人姓名：

(7) 代理商在中国的代表的姓名和地址，如有的话：

2. 近三年货物的年营业额：

年份	国内	出口	总额
----	----	----	----

3. 近三年货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

(1) 出口销售

(名称和地址) (销售项目)

(名称和地址) (销售项目)

(2) 国内销售

(名称和地址) (销售项目)

(名称和地址) (销售项目)

4. 同意为投标人制造货物的制造商名称、地址（附制造商资格声明）：

5. 由其它制造商提供和制造的货物部件，如有的话：



制造商名称和地址

主要零部件名称

6. 最近 3 年直接或通过贸易公司向中国提供的货物:

合同编号:

签字日期:

项目名称:

数 量:

合同金额:

7. 有关开户银行的名称和地址:

8. 其它情况:

兹证明上述声明是真实的、正确的, 并提供了全部能提供的资料和数据, 我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

代理商名称 (加盖公章): _____

代理商签字: _____

代理商签字人职务: _____

联系电话: _____

日 期: ____年____月____日



附件 2-1：投标文件（商务部分）应答表（格式）

（投标单位根据投标文件的内容将重要内容填写在此表中，方便专家查找）

附件编号	投标文件的重要内容	是否提供	投标文件页码
附件 2-1	投标文件（商务部分）应答表格式		
附件 2-2	商务偏离表		
附件 2-3	同意付款条件承诺书		
附件 2-4	供货期（工期）承诺书		
附件 2-5	售后服务承诺书		
附件 2-6	制造商通过的体系认证证书		
附件 2-7	投标人近三年同类设备供货业绩及供货合同		
附件 2-8	投标人近两年经审计部门审计过的财务报表		
附件 2-9	招标文件要求的其他商务性资料		
		
		

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日期： ____年 ____月 ____日



附件 2-2：商务条款偏离表（格式）

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	招标文件条款号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	偏离情况
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

说明：如果投标单位对照招标文件的商务条款存在差异的，须在“商务条款偏离表”中写明实际响应的具体内容；如果投标单位无任何商务偏离，请在“商务条款偏离表”中注明“完全响应无偏离”。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日期： ____年____月____日



附件 2-3：同意付款条件承诺书（格式）

招标编号： _____

项目名称： _____

致： 招标人

我公司已经认真阅读了招标文件中关于付款条件的相关要求，响应招标文件的付款条件或我方投标文件中承诺优于招标文件的付款条件。

特此承诺！

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 2-4：供货期（工期）承诺书（格式）

招标编号：_____

项目名称：_____

致：招标人

我公司已经认真阅读了招标文件中关于供货期（工期）的相关要求，响应招标文件的供货期（工期）或我方投标文件中承诺优于招标文件的供货期（工期）。

如果我方中标，我方将按照最终合同约定的供货期（工期），将设备等货物运抵招标人指定的地点并提供合同约定的相关后续服务。

特此承诺！

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



附件 2-5：售后服务承诺书（格式）

招标编号： _____

项目名称： _____

投标单位应详细说明售后服务保证内容，出现故障响应时间及售后服务人员情况，并填写下表。如招标文件中对售后服务有明确的要求，投标人须按照招标文件中有关售后服务的内容填写下表。

投标人售后服务地址：							
投标人售后服务人员信息：							
姓名		年龄		职务		联系电话	
姓名		年龄		职务		联系电话	
姓名		年龄		职务		联系电话	
售后服务时间：							
售后服务承诺的主要内容：							
售后服务方案（含应急方案）：							

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年 ____月 ____日



附件 2-6： 制造商通过的体系认证证书

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	体系认证证书名称及编号	投标人提供情况(有/无)
1	质量管理体系认证证书	
2	职业健康安全管理体系认证证书	
3	环境保护管理体系认证证书	
4	招标文件要求的其他体系认证证书	
5	投标人自行提供的体系认证证书	

认证证书名称及编号	认证单位	认证等级	证书有效期	备注

投标人须按照上表的顺序提供相应证书的复印件并加盖公章，如果认证证书为外文的，须按照招标文件的相关要求提供对应的中文翻译资料。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 2-7：投标人近三年同类设备供货业绩及供货合同

招标编号：_____

项目名称：_____

投标人需按照招标文件的要求提供近三年（2021 年-2023 年）同类设备的业绩及供货合同证明材料（合同复印件按照顺序依次附在此表后）

序号	项目名称	项目内容 (同类型设备)	甲方名称	签订时间	合同金额	是否提供合 同复印件

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



附件 2-8：投标人近两年经审计部门审计过的财务报表

招标编号：_____

项目名称：_____

投标人需按照招标文件的要求提供近两年（2022 年-2023 年）经审计部门审计过的财务报表（财务报表复印件按照顺序依次附在此表后）

年份	第三方审计事务所名称	本年度是否盈利 (是/否)	利润总额 (元)	是否提供财务 报表复印件
2022 年				
2023 年				

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



投标文件封面模板

投标文件-正本 (技术文件)

项目名称:

项目编号:

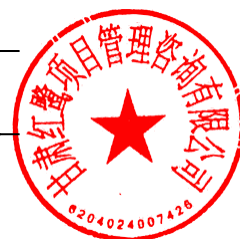
招标人: _____

招标代理机构: _____

投标人全称 (加盖单位公章): _____

法人或法人授权代表 (签字): _____

日期: ____年____月____日



附件 3-1：投标文件（技术部分）应答表（格式）

（投标单位根据投标文件的内容将重要内容填写在此表中，方便专家查找）

附件编号	投标文件的重要内容	是否提供	投标文件页码
附件 3-1	投标文件（技术部分）应答表格式		
附件 3-2	技术偏离表		
附件 3-3	设备明细报价单		
附件 3-4	备品备件清单		
附件 3-5	随机备品备件清单		
附件 3-6	专用工具清单		
附件 3-7	设备的主要特性和性能保证		
附件 3-8	生产商（投标人）外购零部件明细表		
附件 3-9	设备装卸、安装、调试方案		
	招标人要求提供的其他技术文件		
	投标人认为其他需要说明的事宜		
		

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日期：____年____月____日



附件 3-2：技术条款偏离表（格式）

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	招标文件条款号	招标文件的技术条款	投标文件的技术条款	偏离情况
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

说明：如果投标单位对照招标文件的技术条款存在差异的，须在“技术条款偏离表”中写明实际响应的具体内容；如果投标单位无任何技术偏离，请在“技术条款偏离表”注明“完全响应无偏离”。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 3-3：设备明细报价表（格式）

招标编号：_____

项目名称：_____

序号	设备名称	规格型号	品牌	生产厂家	单位	数量	设备费 (元)	装卸及 运杂费 (元)	技术服 务费 (元)	指导安 装费 (元)	其他 费用 (元)	单价 (元)	总价 (元)
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
合计 (人民币小写)：													
合计 (人民币大写)：													

说明：

1. 本表格只是格式，投标人可以根据需要自行扩展，扩展的内容至少且必须涵盖招标人在技术清单部分中要求投标人所填报的所有内容，但不能改变表格中要求填写的内容。
2. 投标人必须对设备进行单台报价。
3. 投标设备应分项报价，除整机外还必须包括随机辅助设备、备件、装卸运杂费、技术服务费、指导安装费、其它杂费等。其中其它费用一项中应将各杂费明细分别单列清楚。如果投标人未进行分项报价，将被视为总价格中包括这些费用。
4. 投标人如果提供的是外购件，请注明生产厂家。

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：_____年_____月_____日



附件 3-4：备品备件清单

（设备连续、正常生产二年期间所需的）

招标编号：_____

项目名称：_____

序号	名称	规格型号	材质	单位	数量	单价	总价	制造厂家	备注
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
合 计（人民币小写）：									
合 计（人民币大写）：									

注：

- 1、投标人应按招标文件的规定，按本表格式列出备品备件，其价格不含入总价。
- 2、投标人如果提供的备品备件是外购件，必须注明生产厂家。

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



附件 3-5：随机备品备件清单

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	备件名称	规格型号	材质	单位	数量	单价	总价	制造厂家	备注
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
合 计（人民币小写）：									
合 计（人民币大写）：									

注：

- 1、投标人应按招标文件的规定，按本表格式列出随主设备一起供货的最初一年正常运行需要的备品备件，**其价格含入总价。**
- 2、投标人如果提供的备品备件是外购件，请注明生产厂家。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 3-6：专用工具清单

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价	总价	备注
1							
2							
3							
4							
5							
6							
合 计（人民币小写）：							
合 计（人民币大写）：							

注：

1. 投标人应按招标文件的规定，按本表格式列出随主设备一起供货的为满足设备安装维修必需的专用工具和专用仪器。
2. 专用工具的报价应与报价单对应栏目一致，如有差错以报价单为准。
3. 少报或漏报专用工具和专用仪器，在评标时，则以投标总报价为准，并视其已含入总价中。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 3-7：设备的主要特性和性能保证

1、设备的主要技术参数

2、设备的其他主要特征

3、性能保证措施

4、其他说明

投标人全称（加盖单位公章）：_____

法人或法人授权代表（签字）：_____

日 期：____年____月____日



附件 3-8：生产商（投标人）外购零部件明细表

招标编号： _____

项目名称： _____

序号	名称	规格型号	品牌	外购厂家	数量	单价	总价
1							
2							
3							
4							
5							

注：

1. 投标人应按招标文件的规定，按本表格式列出单台设备中的外购重要零部件的明细。
2. 本表内容参与技术标和商务标的评审。
3. 需要列出的零部件至少应包括但不限于表格中已经填列的项目，投标人可以对本表格进行扩展。

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



附件 3-9：设备装卸、安装、调试方案

招标编号： _____

项目名称： _____

1. 拟派项目经理介绍：
2. 本项目技术人员安排计划：
3. 装卸工艺流程说明及附图：
4. 安装方案：
5. 调试方案：
6. 技术培训方案：
7. 其他

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



投标厂商认为其他需要说明的事宜

招标编号： _____

项目名称： _____

投标人全称（加盖单位公章）： _____

法人或法人授权代表（签字）： _____

日 期： ____年____月____日



第四章 合同条款（以最终签订合同为准）

购货单位（买方）：

供货单位（卖方）：

经买卖双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1. 定义

本合同下列词语应解释为：

- (1) “合同”系指买方和卖方（以下简称合同双方）已达成的协议，及由双方签订的合同格式中的文件，包括所有的附件、附录和组成合同部分的所有参考文件。
- (2) “合同价格”系指根据合同规定，在卖方全面正确地履行合同义务时应支付给卖方的价格。
- (3) “货物”系指卖方按合同要求，须向买方提供的一切货物、机械、仪器及备品备件、工具、手册及有关技术资料 and 材料。
- (4) “服务”系指合同规定范围内需卖方承担的运输、保险、调试、技术协助、校准、培训以及其他类似的义务。
- (5) “买方”系指购买货物的招标人。
- (6) “卖方”系指提供合同货物和服务的投标人。
- (7) “项目现场”系指将要进行货物安装的地点。
- (8) “验收”系指买方依据技术规格规定接受所提供货物应依据的程序和条件。

2. 技术规格和标准

卖方所供货物的技术规格应与招标文件及《技术协议》中规定的标准相一致。

3. 专利权

卖方须保证买方在使用该货物、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律和费用责任，因此给买方造成损失的，卖方承担赔偿责任。

4. 包装要求

卖方提供的全部货物须采用相应标准的保护措施进行包装。这类包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施以确保货物安全运抵项目现场。卖方应承担由于其包装不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的责任。包装费用含在总价中。

5. 包装标记

卖方应在每一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字样标明以下各项：（1）收货人；（2）合同号；（3）到站；（4）货物的名称、品目号、箱号；（5）毛重/净重（公斤）；（6）尺寸（长×宽×高，以厘米计）；

6. 装运通知

6.1 卖方负责将货物运抵买方项目现场，运输过程中造成的任何损失及所产生的一切费用由卖方负责。运费、装卸费含在合同价内。

6.2 卖方应在货物装运完后 48 小时内以电报、传真或电传通知买方合同号、货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积（立方米）、每一包装箱的尺寸（长×宽×高）、发票金额、运输工具名称及启运日期以及货物在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。若货物中有易燃品或危险品，卖方也必须将详细的情况通知对方。

6.3 卖方装运的货物不准超过合同规定的数量和重量，否则，一切后果均由卖方负担。

7. 保险

7.1 货物的运输保险，由卖方负责投保并承担全额的保险费。

7.2 货物运抵买方项目现场经双方验收确认后交付买方，卖方承担货物交付给买方以前的一切风险。

8. 合同价款及付款方式

8.1 合同供货明细价格表

序号	货物名称	规格型号	数量	计量单位	单价（元）	总价（元）	制造商名称
1							
2							
3							
4							
5	易耗件、备品备件、专用工具等详见《技术协议》						
	合 计： 元整（含 的增值税、运输费、装卸费、安装费及二次倒运费等）						

本合同以人民币付款，合同总价大写： 元整（¥： 元）。

8.2 卖方应按照双方签订的合同条款，于____年____月____日前将货物运抵买方指定的安装现场（买方项目现场）并完成现场安装调试。一套完整的上述资料应包装好随同每批货物发运。交货以后卖方应把下列单据交给买方，买方按合同规定审核后付款。

（1）发票：以付款条款为准；

（2）详细的装箱单；

(3) 制造厂家出具的质量检测证书和数量证明书；

(4) 样本、图纸、操作手册、使用说明、维修指南或服务手册等。一套完整的上述资料应包装好随同每批货物发运。

9. 伴随服务

9.1 卖方还应提供以下服务：

- (1) 负责货物的现场指导安装和调试。
- (2) 承担在本合同项下所有货物在质量保证期内的一切质量保证义务。
- (3) 负责对货物进行技术说明并对买方人员进行技术培训。

9.2 伴随服务的费用已含在合同总价中。

10. 质量保证

10.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的和用一流工艺生产的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。卖方应保证其提供的货物在正确安装、正常运转和保养条件下，在其使用期限内具有满意的性能。在质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，其费用由卖方承担。

10.2 在质量保证期内，货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料等，买方依据本合同第 12 条的规定向卖方提出索赔。

11. 检验

11.1 卖方在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时所需要的文件的组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。

11.2 货物全部运抵买方项目现场后，卖方应及时派人到现场与买方一起清点货物，办理有关手续，买方按照合同规定组织人员验收。

11.3 如货物经初步检验或经安装调试验收不合格，买方不付款，卖方负责调（更）换，并承担因此发生的一切费用及逾期交货的违约责任。

12. 索赔

12.1 质保期内出现质量问题，卖方应在收到买方通知后 72 小时内派专业人员赶赴买方现场免费维修或更换缺陷的货物或部件。如果卖方在收到通知后 72 小时内没有弥补缺陷或排除故障，买方有权依照本条提出索赔，卖方应按买方要求的下述任何一种或多种方法解决索赔事宜。

- (1) 买方拒收货物，卖方返还买方已付货款，包括运输费、检验费、仓储和装卸

费以及保管和保护被拒收货物所需要的其它必要费用，并赔偿买方因此遭受的一切损失。

(2) 根据货物的低劣和受损程度以及买方遭受损失的金额，卖方降低货物价格并赔偿买方因此遭受的一切损失。

(3) 免费更换有缺陷的零件、部件和货物，直至达到合同规定的规格、质量和性能，同时卖方应相应延长更换货物的质量保证期，并赔偿买方因此遭受的一切损失。

12.2 如果买方提出索赔通知后 10 个日历日内卖方未能予以答复，该索赔应视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知的 10 天内或买方同意延长的时间内，按买方要求的上述任何一种或多种方式处理索赔事宜，买方将从合同尾款或质量保证金中扣回索赔金额，不足部分由卖方承担。同时，买方可采用必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

13. 延期交货

13.1 卖方应按照合同中买方规定的时间交货和提供服务。

13.2 除不可抗力外，卖方延期交货应承担逾期交货的违约责任：违约金按天迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。违约金的最高限额为迟交货物或未提供服务的合同价的 10%。如果达到最高限额，买方有权终止合同，同时卖方仍须按本条款之规定承担逾期交货的违约责任。

14. 不可抗力

14.1 签约双方任一方由于受诸如战争，严重火灾，洪水，台风，地震等不可抗力事故的影响而不能执行合同时。履行合同的期限应予以延长，则延长的期限应相当于事故所影响的时间，不可抗力事故系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的。

14.2 受阻一方应在不可抗力事故发生后尽快用电邮或传真通知对方，并与事故发生后 14 天内将有关当局出具的证明文件用挂号信寄给对方审阅确认，一旦不可抗力事故的影响持续 120 天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达到进一步履行合同的协议。

15. 终止合同

15.1 如果有下列情形，买方有权终止部分或全部合同。

(1) 卖方未能在合同规定的期限内或买方同意延长的期限内提供部分或全部货物，且误期赔偿达到最高限额的；

(2) 卖方因其迟延履行义务或有其他违约行为严重影响到买方项目（工程）进度



或生产经营的。

15.2 如果买方根据上述 13.2 条规定终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对买方购买类似货物所超出的那部分费用负责，但是卖方应继续执行合同未终止的部分。

16. 争端的解决

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，解决不成时，可向合同签订地人民法院提起诉讼。

17. 转让与分包

除买方事先书面同意外，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同项下的义务。

18. 通知

合同任何一方给另一方的通知都应以书面或电邮、传真的形式发送，而另一方应以书面的形式确认并发送到对方明确的地址。

19. 合同生效及其它

19.1 如果修改合同内容，双方应签署书面修改或补充协议，该修改协议作为本合同的一个组成部分。

19.2 本合同、招标文件、投标文件、投标澄清函、技术协议及补充协议为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

19.3 本合同一式八份，买方执六份，卖方执二份。

19.4 合同签订地：

合同签订日期：20 年 月 日

（本页以下无正文）

购货单位（买方）：_____（公章） 供货单位（卖方）：_____（公章）

法人代表：_____（签章） 法人代表：_____（签章）

委托代理人：_____（签章） 委托代理人：_____（签章）

地 址：

地 址：

开户银行：

开户银行：

帐 号：

帐 号：

电 话：

电 话：

税 号：

税 号：



第五章 技术规范及要求



一、钳工实训设备

1. 采购安装钳工技能实训平台 10 台，每 2 个实训台需配备 1 个摆放相关模块和工器具的柜子，包含制造、运输、调试安装等。

2. 采购钳工工器具、划线平板及工具箱 10 套。

3. 采购安装机械装调技术综合实训装置 1 台，带配套工器具、量具，包含制造、运输、调试安装等。

4. 采购安装划线平台 1 台，包含制造、运输、调试等。

5. 采购安装台钻（带机用平口钳规格 100）2 台，带管子龙门钳 2 台，包含制造、运输、调试安装等。

6. 采购安装台钻工作台 1 台，包含制造、运输、调试安装等。

7. 采购安装落地式砂轮机 1 台，包含制造、运输、调试安装等。

8. 钳工实训室基础改造，满足设备功能需求、安装全工位覆盖监控、符合消防使用要求以及照明满足培训需求，布置在层顶部，选用不小于 75W 的 LED 矩形灯，避免眩光及防止光污染。

9. 钳工实训室设备安装、场地布置且符合 6s 管理标准。

（二）工艺技术条件：

1、工作环境：钳工工作环境：一般，室内。

2、到货地点：甘肃省安全生产培训考试白银示范基地。

（三）供货范围及要求

1、实现总体功能需求和模块具体要求。

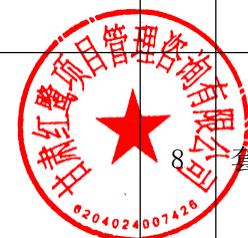
2、设备采购安装调试培训，交钥匙工程。

（四）技术参数及要求（见附表）



钳工实训设备建设配置单

序号	品目名称	规格及技术指标	数量	单位	单价	合价
一	钳工实训室					
1	钳工技能实训平台	<p>一、产品功能要求</p> <p>能够完成各种常用工具（如锤、锯、锉、凿等）的认识和使用，掌握划线、装配、调试、维修等技能。能够培养学生的划线、锯削、锉削、錾削、攻丝、绞孔等实际的动手操作能力，锻炼学生的划线、錾、锉、锯、螺纹加工等钳工技能。</p> <p>二、基本配置要求</p> <p>1.该平台采用优质冷轧钢板焊接成型，表面磷化烤漆处理。</p> <p>2.采用$\geq 80*50\text{mm}$ 优质镀锌矩形管材料，厚度$\geq 3\text{mm}$。</p> <p>3.桌面板为实木材料，尺寸为$\geq 1500*700*40\text{mm}$，桌面铺$\geq 2\text{mm}$ 304 优质拉丝不锈钢，有效保护操作台面，并配$\geq 5\text{mm}$ 绿色橡胶垫一块附于桌面上。整体结构坚固，造型美观大方。</p> <p>4.实训台设有 2 个抽屉，每个抽屉上采用优质载重导轨两根（抽屉带锁），把手采用铝合金开模型材，长度$\geq 500\text{mm}$。</p> <p>5.外形尺寸$\geq 1500 \times 700 \times 1365\text{mm}$（含防护网高度），重量$\geq 300\text{kg}$。</p> <p>6.防护网采用框架式组装结构，挂板与框架颜色搭配层次分明，结构紧凑、牢固、美观大方，既可起实训操作时的防护作用，又可挂置机械图纸，外形尺寸：$\geq 1500 \times 500 \times 70\text{mm}$。</p> <p>7.平台上方设有钣金冲压成型的台号标牌，尺寸为$\geq 880 \times 80 \times 70\text{mm}$，每工位有对应的工位号，挂板配套有工具挂钩，实现一对一管理，符合 6S 管理标准。</p> <p>8.重型台虎钳 2 台：钳口$\geq 150\text{mm}$，重量≥ 19 公斤，可 360 度旋转，带砧台。</p> <p>9.每 2 个实训台需配备 1 个摆放相关模块和工器具的柜子</p>	8	套		
2	工器具、划线平板及工具箱	<p>1 划线平板 300×300 1 台</p> <p>2 划针 2 支</p> <p>3 划规 250 2 个</p> <p>4 样冲 2 把</p> <p>5 10 寸活动扳手 250mm 2 把</p>	8	套		



	<p>6 12 寸活动扳手 300mm 2 把 7 平口鑿子 2 套 8 锤子 1.5P 2 把 9 扁锉刀 200 2 把 10 锯弓 12 寸 2 把 11 锯条 300 2 根 12 丝锥扳手 230 2 把 13 丝锥 M6、M10、M12 2 套 14 板牙架 20mm、25mm、38mm 2 套 15 板牙 M6、M10、M12 2 套 16 开口扳手 10 把/套 2 套 17 金属直尺 150 2 把 18 内外卡钳 4 把/套 2 套 19 游标卡尺 150 1 把 20 万能刀具 320 1 套 21 直角尺 200 2 个 22 一字批 橡胶柄 5×100 2 把 23 十字批 橡胶柄 5×100 2 把 24 尖嘴钳 6 寸 2 把 25 钢丝钳 8 寸 2 把 26 什锦锉 10 支/套 2 套 27 钢丝刷 宽 40mm 2 把 28 油石 200 1 块 29 麻花钻 $\Phi 3$、$\Phi 5$、$\Phi 8.5$、$\Phi 10.2$ 2 套 30 加工材料（钢材） $\Phi 12$、$\Phi 25$，长度 20cm 2 套 31 管钳 14 寸 2 把 32 管钳 18 寸 2 把 33 扁铲 6 寸 2 把 34 撬棍 L=400mm 2 根</p>				
--	---	--	--	--	--



3	机械装调技术综合实训装置	<p>一、产品整体要求</p> <p>装置要求由实训台、动力源、机械装调对象、装调工具、常用量具等部分组成。培养学生的机械识图、常用工具和量具的选择及使用、机械零部件和机构工艺与调整、装配质量检验等综合能力。</p> <p>1.输入电源：单相三线~220V±10% 50Hz</p> <p>2.实训台外形尺寸：≥1100mm×700mm×1150mm</p> <p>3.铸铁平板：≥1100mm×700mm×40mm</p> <p>4.操作台：≥1000mm×700mm×810mm</p> <p>5.安全保护：具电流型漏电保护，安全符合国家标准</p> <p>6.为保证后期的维护、实训教学稳定，提供高效的报修服务和需求响应，设备融入互联网+设备运维系统，具有功能要求如下：</p> <p>（1）服务端分为PC机和手机APP两个版本，使用更加多元化、灵活化，管理人员使用PC版，更加高效快速；</p> <p>（2）设备信息包括产品型号、名称、出厂日期、过保日期、出厂报告、厂商联系方式、设备装箱单、实训指导书等，并且根据老师需求来添加需要显示的项目。投标时提供平台功能截图。</p> <p>（3）手机扫描后就可以快速提交服务需求，能够通过文字、现场照片和视频精准描述设备故障，并且能自动显示设备所在位置，让保修更加精准。投标时提供平台功能截图。</p> <p>（4）客户端发送服务情况后，服务端自动生成服务工单，系统自动发送的服务短信内容包括服务人员姓名、联系方式、工单进度链接；设备信息和客户每次的服务需求都应永久存储，只需要用手机扫描就可以快速查看。</p> <p>（5）为保护软件知识产权和后期维护升级等，所提供的上述软件须与投标产品为同一品牌产品，并提供上述软件为其自主研发的官方证明材料扫描件及加盖其公章。</p> <p>7.实训台：采用铁质双层亚光密纹喷塑结构，包括钳工操作台和装调实训台。操作台采用实木台面，上敷橡胶垫，用于钳工加工和装配各种机械零部件；装调实训台采用铸件操作台面，学生可在上面安装和调整各种机械机构。</p> <p>8.机械传动机构：主要由同步带、链、齿轮、蜗轮蜗杆等传动机构组成；通过学生在平台上的安装、调整与检测，掌握机械传动机构的装配与调整技能。</p> <p>9.多级变速箱：三级变速输出，输出带正反转功能，顶部用有机玻璃防护。主要由箱体、齿轮、花键轴、间隔套、键、角接触轴承、深沟球轴承、卡簧、端盖、手动换档机构等组成，可完成多级变速箱的装配工艺及精度检测实训。可扩展成双轴输出。</p> <p>10.二维工作台：主要由滚珠丝杆、直线导轨、台面、垫块、轴承、支座、端盖等组成。分上下两层，上层手动控制，下层由多级变速箱经齿轮传动控制，实现工作台往返运行，工作台面装有行程开关，实现限位保护功能，能完成直线导轨、滚珠丝杆、二维工作台的装配工艺及精度检测实训。</p>	1	套		
---	--------------	--	---	---	--	--



	<p>11.齿轮减速器：主要由直齿圆柱齿轮、角接触轴承、深沟球轴承、支架、轴、端盖、键等组成，可完成减速器的装配工艺及精度检测实训。</p> <p>12.动力源：配置交流减速电机、调速器、电源控制箱等，为机械系统提供动力源。电源控制箱带有调速电机电源接口，行程开关接口。</p> <p>二、基本配置要求</p> <p>1.实训台：实训台外形尺寸：$\geq 1100\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1150\text{mm}$；全钢结构，桌子下方带储存柜，柜子右侧带3个抽屉；铸铁平板：$\geq 1100\text{mm} \times 700\text{mm} \times 40\text{mm}$，学生可在上面安装和调整各种机械机构。</p> <p>2.钳工操作台：采用实木桌面板，上敷橡胶垫，用于钳工加工和装配各种机械零部件，桌子下方带2个抽屉。尺寸$\geq 1000\text{mm} \times 700\text{mm} \times 810\text{mm}$。</p> <p>3.电源控制箱：设在台面下方，带滑动导轨，通电调试时拉出操作，控制箱包括单相漏电保护器、电源指示灯、操作说明、调速器等。</p> <p>4.交流减速电机：功率：$\geq 90\text{W}$；减速比：1:25。</p> <p>5.调速器：适用电机：6~90W；调速范围：90~1400r/min。</p> <p>6.带传动机构：主要配置有：同步带2根、同步带轮4只、键、轴、轴承、支座、端盖、交流减速电机等。</p> <p>7.链传动机构：主要配置有：单排链1个、链轮2个、键、轴、轴承、支座、端盖等。</p> <p>8.齿轮传动机构：主要配置有：6个直齿圆柱齿轮、2个直齿圆锥齿轮、键、轴、轴承、支座、端盖等。</p> <p>9.多级变速箱：主要配置有：箱体（顶部为有机玻璃，既可起到防护作用，又可直接观察箱体内的结构及运行情况）、齿轮（直齿圆柱齿轮6个、滑移齿轮2组）、轴承（角接触轴承6个、深沟球轴承5个）、花键轴、间隔套、键、卡簧、端盖、手动换档机构等。</p> <p>10.二维工作台：主要配置有滚珠丝杠及螺母2副（长度$\geq 506\text{mm}$、356mm；公称直径$\geq 20\text{mm}$；导程$\geq 5\text{mm}$；右旋）、直线导轨4条和滑块6个（长度$\geq 460\text{mm}$、280mm两种；宽度$\geq 15\text{mm}$）、工作台面（采用3块厚$\geq 24\text{mm}$的钢板）、轴承（角接触轴承4个、深沟球轴承2个）、轴承座、端盖、垫块等。</p> <p>11.齿轮减速器：主要配置有：直齿圆柱齿轮4个、轴承（角接触轴承4个、深沟球轴承4个）、支架、轴、端盖、键等。</p> <p>12.间歇回转工作台：主要配置有：四槽槽轮、工作台面、蜗轮、蜗杆、键、轴、轴承（推力球轴承1个、圆锥滚子轴承1个、角接触轴承8个）、支座、端盖等。</p> <p>13.冲床机构：主要配置有：曲轴、连杆、滑块、支架、键、轴、轴承（角接触轴承2个）等。</p> <p>14.配件：使用说明书、备用螺丝、防锈油等。</p> <p>15.工具、量具配置要求</p>				
--	---	--	--	--	--



	<p>(1) 内六角扳手 9 件套六角扳手 1 套 (2) 呆扳手 10、12、14、17 各 1 把 4 把 (3) 活动扳手 8" 1 把 (4) 整形锉 6 把 (5) 锉刀 平锉、半圆锉、三角锉、圆锉各 1 个 4 个 (6) 板牙架、板牙 M25 (1") ; M6×1.0、M7×1.0、M8×1.25、M10×1.5、M12×1.75 各 1 个 1 套 (7) 绞杠、丝锥 M3~M12(1/16" ~1/2"); M6×1、M7×1、M8×1.25、M10×1.5、M12×1.75 各 1 个 1 套 (8) 划线工具 划规 (6"、150mm) 1 个、划针 1 个 1 套 (9) 样冲 1 个 (10) 锤子 木柄圆头锤、木柄钳工锤各 1 把 2 把 (11) 螺丝刀套装 一字、十字大小各 1 个 4 把 (12) 锯弓 可调式结构 1 把 (13) 尖嘴钳 1 把 (14) 钢丝钳 1 把 (15) 三角套筒扳手 8mm、9mm、10mm 1 把 (16) 钢丝刷 1 把 (17) 铁皮剪 1 把 (18) 角尺 1 把 (19) 直尺 1 把 (20) 吹塑工具箱 1 个 (21) 台虎钳 150 1 台 (22) 划线平板 300×300 1 块 (23) 紫铜棒 一头Φ18 一头Φ14×250mm 1 根 (24) 轴用卡簧钳 直嘴 7 寸 1 把 (25) 轴用卡簧钳 弯嘴 7 寸 1 把 (26) 拉马 100 1 个 (27) 轴承拆装套筒 6 种 1 套 (28) 截链器 1 把 (29) 刮刀 1 把</p>				
--	---	--	--	--	--



	<p>(30) 橡皮锤 1 把 (31) 圆螺母扳手 M14 1 把 (32) 圆螺母扳手 M16 1 把 (33) 圆螺母扳手 M27 1 把 (34) 普通游标卡尺 测量范围：0~300mm，分度值：0.02mm 1 把 (35) 深度游标卡尺 测量范围：0~200mm，分度值：0.02mm 1 把 (36) 角尺 200×130 1 把 (37) 杠杆式百分表 测量范围：0~0.8mm 1 个 (38) 磁性表座 大、小各 1 个 2 个 (39) 千分尺 测量范围：0~25mm 1 把 (40) 万能角度尺 测量范围：0~320° 1 把 (41) 塞尺 测量范围：0.02~1.00mm 1 把 (42) 钢直尺 1000mm 1 把</p> <p>三、教学资源（1 套/批）</p> <p>1.齿轮范成仿真测试软件要求 具有齿轮范成相关参数设置选项，内置国标一、二系列模数数据。既可自动计算出齿轮相关参数并自动生成范成轮廓；也可采用手动方式，可以一步步看到整个范成过程。投标文件提供软件截图。</p> <p>2.联轴器对中辅助软件要求 联轴器对中辅助软件须至少包含以下功能，</p> <p>（1）软件支持 Android 平台； （2）公英制单位设置选择； （3）3D 动画界面设计； （4）对中步骤引导； （5）测量数据修正 （6）夹具挠度补偿 （7）自动计算对中结果、调整量提示。投标文件中提供软件截图。</p> <p>3.数字化立体教材软件平台要求 （1）软件平台应基于云端的开放性平台，采用 HTML 5 网页技术开发，支持离线在线访问，可与学校数字化校园网互联互通，可无缝进行数据互传，可开放连接校园网网络接口，通过账号及密码可访问该资源，后台资源实</p>			
--	--	--	--	--



	<p>时更新。</p> <p>(2) 平台发布资源应具有 3D 效果, 支持文档搜索、复制、放大、缩小、打印、文档处理等功能; 资源至少集成文档、视频、动画仿真、教学资源等四项文件。</p> <p>(3) 平台应集成设备服务系统, 可完成查看设备信息包含技术配置、使用说明, 质检报告等, 可完成设备远程保修及技术支持, 通过文字描述、图片等寻求厂家技术服务; 支持查看服务进度, 支持评价及投诉。</p> <p>(4) 资源应集成设备实训指导书, 应具有 3D 翻书效果, 并有搜索、复制、放大、缩小、打印等功能;</p> <p>(5) 须集成符合机械传动平台比赛资源包; 应提供机械传动平台的相关的各种赛事试题。赛事种类不少于五种(要求为省级及以上赛事, 国家一类赛事不少于两项), 应提供有评分标准, 试题不少于 10 套。</p> <p>(6) 可调用演示机械传动组件一、机械传动组件二的两种组合方案的运行视频(须基于实际设备)。</p> <p>(7) 可调用演示“联轴器对中辅助软件”功能及对中过程。</p> <p>(8) 集成十字工作台装配与工艺微课设计脚本。</p> <p>(9) 资源须由一个统一的目录链接访问, 方便管理。</p> <p>(10) 投标文件中需提供数字化立体教材软件平台功能视频演示, 要求数字化立体教材软件平台与投标产品为同一制造商, 投标文件提供著作权证书扫描件并加盖生产商公章。</p> <p>4.机械传动世赛资源包要求</p> <p>须提供基于世赛工业机械赛项机械传动平台模块的相关资源, 须包含以下内容:</p> <p>(1) 最近一届工业机械赛项机械传动平台模块的试题;</p> <p>(2) 工业机械赛项机械传动模块比赛平台配套资源。</p> <p>1) 齿轮传动 1: 齿轮传动概述、正齿轮安装、齿轮间隙调整、速度与速比等。</p> <p>2) 带传动 1: 带传动概述、带传动安装与带轮对中、带传动张力计算、带轮节圆直径、速度与扭矩比等。</p> <p>3) 链传动 1: 链传动概述、链条安装与链轮对中、链条张力计算、速度、扭矩与链轮速比。</p> <p>4) 齿轮传动 2: 斜齿轮、蜗轮蜗杆、锥齿轮、齿轮箱等。</p> <p>5) 带传动 2: 同步带传动、变速带传动、多速带传动、多槽带传动等。</p> <p>6) 链传动 2: 多排链传动、惰轮等。</p> <p>7) 轴承与密封: 相关轴承与密封模型。</p> <p>8) 轴对中: 直尺与塞尺、机械表打表、激光对中、法兰联轴器、挠性联轴器等。</p> <p>9) 振动测量、离合制动器等。</p> <p>10) 竞赛题库: 提供第 46 届世界技能大赛“工业机械项目”首次阶段性考核题库不少于 13 套。</p> <p>5.机械机构 3D 资源库</p>			
--	---	--	--	--



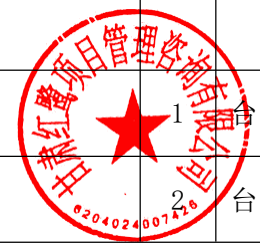
	<p>(1) 资源库以 3D 形式自动演示机械机构的运行情况。</p> <p>(2) 资源库内容不少于 300 项（投标文件中列出各项具体名称）。</p> <p>(3) 投标文件需要提供界面图不少于 10 张。</p> <p>6.机械仿真加工软件</p> <p>(1) 兼容安卓系统，方便移动端安装学习。</p> <p>(2) 具有新建、打开、保存工程功能，提供有不少于 10 个样例工程。</p> <p>(3) 至少支持一种机械加工程序指令编程，均有程序实时监控功能。</p> <p>(4) 基于 3D 软件功能，具有三维移动、旋转、缩放功能，不少于 5 个 3 维视角，可观察三维仿真加工过程。</p> <p>(5) 具有设备运转音效，营造逼真的运行环境。</p> <p>(6) 配有虚拟量具，可进行尺寸测量。</p> <p>7.十字工作台装配与工艺微程开发</p> <p>围绕十字工作台装配与工艺设计制作 6-10 分钟微课，包含十字工作台的组成、装配工艺、装配过程与方法等。</p> <p>8.机械装配与调试微课</p> <p>(1) 带传动的组成及工作原理</p> <p>(2) V 带传动的安装与调试</p> <p>(3) 用笔型传动带张力测试仪检测张力</p> <p>(4) 链传动的组成及工作原理</p> <p>(5) 链传动的安装与调试</p> <p>(6) 齿侧间隙的检验</p> <p>(7) 齿轮与轴的装配</p> <p>(8) 投标文件需提供系统截图不少于 5 张。</p> <p>9.机械系统设计分析教程</p> <p>采用多媒体视频教程形式，主要内容包含以下内容：</p> <p>(1) 坐标体系介绍</p> <p>(2) 旋转副</p> <p>(3) 滑动副</p> <p>(4) 滑动旋转副</p> <p>(5) 模型制作、碰撞模拟</p> <p>(6) 柔性绳缆</p>				
--	---	--	--	--	--



	<p>(7) 滑轮组模拟 (8) 弹性杆模拟 (9) 导入外部 CAD 模型和参数继承 (10) 投标文件需提供系统截图不少于 5 张</p> <p>四、实训项目</p> <p>项目一：钳工基本操作技能实训</p> <p>项目二：多级变速箱的装配与调整 根据装配图及装配工艺要求，进行轴承、轴、键、滑移齿轮组、箱体等的装配与调整。</p> <p>项目三：齿轮减速器的装配与调整 根据装配图及装配工艺要求，完成减速器的装配与调整。</p> <p>项目四：冲床机构的装配与调整 根据装配图及装配工艺要求，完成冲床机构的装配与调整。</p> <p>项目五：间歇回转工作台的装配与调整 根据装配图及装配工艺要求，进行蜗轮蜗杆、四槽槽轮、轴承、支座等的装配与调整。</p> <p>项目六：二维工作台的装配与调整 根据装配图要求，进行直线导轨、滚珠丝杠、轴承、支座等的装配与调整。</p> <p>项目七：机械传动的安装与调整</p> <p>任务一 带传动机构的装配与调整 任务二 链传动机构的装配与调整 任务三 齿轮传动机构的装配与调整</p> <p>项目八：机械系统运行与调整 根据总装配图要求，将各单元组装成系统，按要求进行调整，达到预定功能。</p> <p>五、智慧实验室综合管理系统（1 套/批） 智慧实验室综合管理系统集学、仿、考、评、存、修六位一体。可实现课前视频自主学习、理论在线仿真、知识掌握考核、学习质量评价、实验报告云端存储、实训设备报修等功能。系统设置多种身份登录权限，可满足学员、教师、管理员等不同角色的使用要求。系统后台服务器系统采用 Spring Cloud 技术作为整体框架，前端采用 Vue 作为框架，能够构建一套用户界面的渐进式框架。采用自底向上增量开发的设计。整个系统采用跨平台的 B/S 框架，各个模块采用模块化方式进行开发和设计，各个子模块支持分布式部署和云部署。并且系统能够同时满足手机、微信小程序、平板和计算机等多终端设备的访问。</p>			
--	---	--	--	--



		<p>智慧管理系统共分五个模块：云图书馆模块、自主学习模块、在线仿真模块、学习考评模块、实验数据云管理模块、设备报修管理模块。</p> <p>(1) 云图书馆模块 提供一个云端图书，可能根据实训设备找到相应配套资料，至少包含文档、图片、音频、动画等文件，以良好的3D 仿真形式翻阅使用。可进行文本搜索、文本黏贴复制、放大、缩小、设置下载、打印、分享等功能。</p> <p>(2) 自主学习模块 主要包含工业机器人资源、可编程控制器资源、工业驱动资源、智能电梯资源、气动技术资源、液压技术资源、触摸屏资源、电气控制技术资源、工业机械资源、钳工资源等。</p> <p>(3) 在线仿真模块 平台设有在线仿真实验模块，提供标准实验类别不少于 18 种，具体实验仿真项目不少于 105 个，利用元件库可进行设计性实验，支持 Dropdox 导入实验，可作为链接、文本、图片等多种形式导出以及打印。</p> <p>(4) 学习考评模块 平台应设有考核系统，后台题库数量：≥850 题。组卷方式应支持选题组卷、抽题组卷、随机组卷、综合组卷；答题时长可设置为整卷限时和单题限时两种模式，试卷具有单选题、多选题、填空题、判断题、问答题、组合题、录音题七种大题。创建的试卷支持在线预览和 word 下载操作；学生考试可指定答卷时长、不限次数和及格线；支持微信扫码和分享链接等方式考试。</p> <p>(5) 实验数据云管理模块 通过人工智能算法进行图像的处理，可实现了多设备跨平台应用，在线查看浏览学生上传报告信息内容，批注等信息，学生信息根据班级、学号、年级等信息排列显示，也可单独通过搜索关键字阅览，可增加优秀报告标记或分享他人等功能。</p> <p>(6) 设备报修管理模块 输入出厂编码可查看设备信息，包括产品型号、名称、出厂日期、过保日期、出厂报告、设备装箱单、实验指导书等。能够通过系统发送文字、图片、视频等多种形式进行保修，可实时参看报修进度，维修完成后可进行服务评价。</p> <p>(7) 投标文件中需提供智慧实验室综合管理系统功能视频演示，演示结果满足以上功能要求。</p>			
4	划线平台	规格长宽高：1000*750*800mm，平面度公差 18 μm；铸铁;带支架，平面距地面高 800mm；	1	台	
5	台钻	1. 台钻： (1) 输入功率 550w	2	台	



		<p>(2) 额定电压 380V</p> <p>(3) 转速 1400r/min</p> <p>(4) 最大孔径 16mm</p> <p>(5) 净重 50Kg</p> <p>(6) 主轴最大行程 95mm</p> <p>(7) 立柱直径 85mm</p> <p>(8) 主轴中心至立柱表面距离 190mm</p> <p>(9) 主轴端至工作台面最大距离 270mm</p> <p>(10) 主轴端至底座台面最大距离 440mm</p> <p>2. 轻型龙门钳 3#</p> <p>(1) 钳身宽: 19cm; 钳身高: 27.5cm; 底座宽: 25cm;</p> <p>(2) 内宽:4.5cm; 内宽总长: 10cm; 上牙: 7cm; 下牙: 9.5cm;</p>				
6	台钻工作台	<p>1. 规格型号: 长*宽*高 2100*750*800mm;</p> <p>2. 台面要求: 基材采用 50mm 高纤维复合台面, 表面采用 5mm 钢板贴面, 圆角封边条;</p> <p>3. 承重: 1500Kg;;</p>	1	台		
7	落地式砂轮机	<p>1. 输入功率 750w</p> <p>2. 砂轮尺寸 ϕ 250*25*32mm</p> <p>3. 额定电压 380V</p> <p>4. 额定频率 50HZ</p> <p>5. 砂轮粒度 60</p> <p>6. 转速 2800r/min</p> <p>7. 负载持续率 S220</p>	1	台		
8	其它	辅材、线缆及安装调试等	1	项		





(五) 提供所投产品制造商针对本项目的授权函和售后服务承诺函(厂家直投仅需提供售后服务承诺函)。(原件装入投标文件正本,并作为资格审查的必要条件,否则按废标处理)

二、投标人范围

凡具有独立法人资格或非独立法人资格分公司,并具有以上设备的生产制造能力以及代理或授权等相关资质者,均可参加投标。欢迎制造商直接投标,制造商也可以委托一家代理商或授权方参加投标。如果是代理商或被授权方参加投标,也要提供与要求制造商提供的相同的资格证明文件。

三、设备的质量要求与检验

1. 由投标人提供的所有设备出厂时,应有投标人的产品质量合格证作为交货的质量证明文件。

2. 设备在安装调试完成后,要经过当地国家质量检验部门的检验,并出具合格的检验报告,作为设备的最终质量证明文件。

四、设备安装与售后技术服务

1. 设备的安装、调试运行由投标人负责完成,交钥匙工程。

2. 在乙方的设备到达现场后,乙方应及时派人到现场与甲方代表一起清点设备,办理有关手续。

3. 投标人必须负责免费提供试运转期间的技术支持、售后、服务等方面的详细方案,包括人员、时间、地点等内容。

4. 乙方售后服务工作人员应在 48 小时内到达现场。

5. 乙方提供的资料必须与最终供货设备相符,否则由此引发的后果甲方保留追究的权利。

6. 质保金从验收合格 12 个月后结算。新设备运行、调试、技术培训方面的要有具体的组织方案和时限安排,要有对设备运行中出现问题及时予以技术服务的明确承诺,供方在设备保修期内,必须无偿提供现场服务,对运行期间的故障处理要做出具体承诺。质保期内免费维修与更换缺陷部件的期限为卖方收到买方通知后 72 小时内;质保期外也需对技术服务及维修改造提供方案及承诺。

7. 投标人必须在整个设备使用寿命周期内,按招标人要求以市场价长期为需方提供所需件和技术服务。



8. 投标人必须为招标人无偿进行技术人员、操作人员和维修人员的培训，确保维修人员能独立完成各种日常维修任务、操作人员能熟练掌握整套设备的使用及调试。

五、交货日期：自合同签订之日起 40 天内完成供货和安装调试。

六、付款方式：项目要求的全部供货内容到货安装、布线、调试、投入运行完成后，乙方开具全额增值税发票（税率：13%）挂账后，甲方支付总价的 60%；试运行期满 3 个月无任何问题进行正式验收，验收通过甲方支付总价的 30%；正式验收完成后进入质保期，成套设备质保期为 1 年，质保金为总价的 10%，质保期满后付清尾款。

