

询比采购公告

项目编号：POWERCHINA-0103033-240031

一、采购条件

受中国电建中国水利水电第三工程局有限公司中西非几内亚阿玛利亚水电站项目（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第三工程局有限公司设备物资集中采购中心（以下简称“采购代理机构”）以公开询比方式采购移动式搅拌站计划使用项目自有资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况：洛法（Loffa）水电站位于马森塔东北部约 4.5km 的洛法乌安乌河上（Loffa Ouin Ouin），距首都科纳克里约 750km。首都科纳克里至马森塔市道路为 N1 国道，全长约 750km，大部分为沥青混凝土路面，交通状况良好。修复加高原水电站大坝，新建引水压力钢管，新建厂房，新建变电站和输电线路（4km），翻修进场道路（4km）及项目金属机电设备采购、安装、调试等。

2、招标范围：中国水利水电第三工程局有限公司几内亚 loffa 水电站改造和扩建项目施工所用移动式搅拌站。

3、采购数量：

序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	移动式搅拌站	60	1	台套	

1、设计依据

1.1 工作环境 环境温度：1~40℃；海拔高度：<2000m；最大风载：700Pa；最大雪载：800Pa；相对湿度：≤90%。

1.2 电源：三相 380V±7%、频率 50HZ。

1.3 原材料与配方

1.3.1 本混凝土搅拌站生产所用配方需符合《JGJ 55-2011 普通混凝土配合比设计规程》中的相关要求。

1.3.2 本混凝土搅拌站生产所用原材料砂子需符合《GB/T 14684-2022 建筑用砂》中的相关要求。

1.3.3 本混凝土搅拌站生产所用原材料石子需符合《GB/T 14685-2022 建筑用卵石、碎石》中的相关要求。

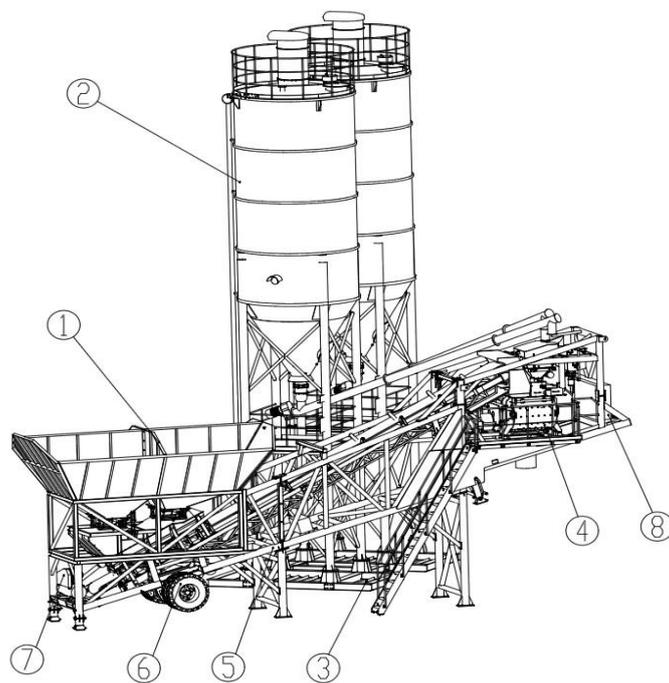
1.3.4 本混凝土搅拌站生产所用原材料水需符合《JGJ 63-2006 混凝土用水标准》中的相关要求。

1.3.5 本混凝土搅拌站生产所用原材料外加剂需符合《GB 8076-2008 混凝土外加剂》中的相关要求。未列原材料均需符合相关国家标准及行业标准。

1.4 工作模式：周期式。

2 总体结构及技术参数

2.1 总体结构。



总体结构见图 3-1

注：①骨料配料、计量及输送系统 ②粉料存储、输送、计量系统 ③液体供给、计量系统④搅拌、卸料系统⑤车架总成⑥拖行系统⑦气动系统⑧电控系统

3、技术参数

总体技术参数见表 3-1。

表 3-1 总体技术参数

项目	参数	备注	
理论生产率	60 m ³ /h	按每盘次循环周期 60s 及每盘 1.0 m ³	
搅拌机型式	双卧轴强制桨叶式		
搅拌机公称容量	1000 L		
骨料仓容积	4×5 m		
粉料仓容量	2×60 t(选配)	密度按 1.35t/m	
骨料秤计量范围及精度	(600~2000) ±2% kg	密度按 1.4t/m	单一物料在等于或大于称量 30%量程内, 每一运输车中各盘混凝土的每种材料计量的偏差
粉料秤计量范围及精度	(150~500) ±1% kg	粉料密度按 1.35 t/m ³ , 粉料累加计量	
水和外加剂秤计量范围及精度	(60~200) ±1%kg	密度按 1.0t/m ³	
骨料最大粒径	≤ φ60mm		
卸料高度	3.8 m	接料形式: 搅拌车	
装机容量	约 89 kw		

备注:

1. 理论生产率是指在标准测试工况下的设备生产能力, 实际生产率与首盘特性、配方、物料、搅拌时间、车辆、生产调度、操作习惯等因素紧密相关;

2. 称量范围及精度指设备的动态计量精度, 表中列出的各计量秤的计量范围和计量精度符合江苏省质量技术监督局签发的《中华人民共和国计量器具型式批准证书》的规定。过小的称量值会导致误差过大, 过大的称量值会导致设备损坏;

3. 超出骨料最大粒径的原料可能会导致卡料、搅拌效率降低甚至设备损坏。

设备配置清单

序号	名称		数量	单位	规格	描述	配套厂商
1	骨料 配料 系统	储料仓	4	个	单仓 5 m ³	粒径≤中 60 mm	
		配料气缸	4	个			西克迪
		振动电机	2	个	激振力 2kN		浙江光陵
2	倾斜 皮带 秤	头部驱动	1	套	22 kW	电动滚筒	湖州电动滚筒
		输送胶带	1	条	B800	人字带	三维/明信
		托辊总成	1	套	托辊直径 φ89	35° 槽型托辊 20° 过渡托辊	
		张紧装置	1	套		尾部螺杆调节	
		安全装置	1	套		单点急停	
		机架	1	套			
		称重传感器	4	件		拉式传感器	同乐/徐工
		振动电机	2	个			
3	粉料 称	水泥称量斗	1	件	500kg	密度按 1.35t/m ³	
		称重传感器	3	件		拉式传感器	同乐/徐工
		卸料蝶阀	1	件			珠海汇高
		气动振动器	1	件	激振力 1kN		
4	水称 量及 供给 系统	离心泵	1	个			
		水箱	1	个			客户自备
		管路及附件	1	套			
		称量斗	1	件	200kg		
		称重传感器	3	套		拉式传感器	同乐/徐工
		气动对夹蝶阀	1	台			ARIKER
5	外加 剂供 给系 统	外加剂泵	1	个			
		外加剂罐	1	个	2t	PE	
		管路及附件	1	套			

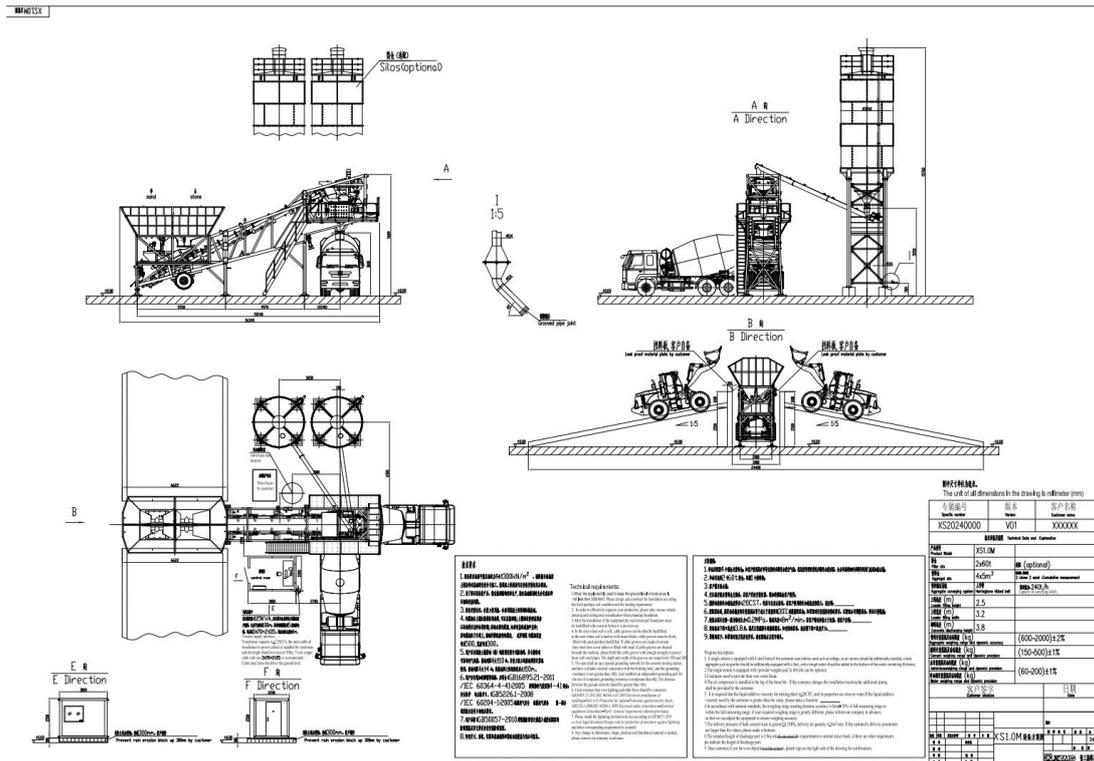
6	搅拌系统	双卧轴搅拌机	1	套	JS1000 型	电机功率： 2*18.5kW	
		搅拌机盖	1	套		含水管、导料管、 观察 门	
7	卸料系统	卸料斗	1	套	容积 0.5m ³	四周开放	
		橡胶管套	1	套	φ 500		
8	车架总成	整体框架	1	套			
9	气动系统	空压机	1	台			
		储气罐	1	个	80L		
		管路	1	套			
		电磁阀	1	套			西克迪
		管路附件		套			
10	电控系统	控制室	1	套			
		电控柜	1	个			
		控制软件	1	套			
		工控机	1	台			研华/研祥
		配料仪表	1	套			
		电脑桌	1	个			
		打印机	1	个			知名品牌
		操作监视器	1	个	22 寸		知名品牌
		监控显示器	1	个	22 寸		知名品牌
		网络高清摄像机	2	个		200 万像素	知名品牌
		硬盘刻录机	1	个		知名品牌	
11	拖行系统	车桥	1	件			
		悬挂总成	1	套			
		制动系统	1	套			
		附件	1	套			
		汽车电器	1	套			
12	粉料存储仓选配	筒仓	2	套	容积：60t 密度按 1.35t/m ³	片状仓	
		打粉管	2	套			
		护笼爬梯一	1	个			
		护笼爬梯二	1	个			
		破拱装置	2	套			

13	粉仓附件选配	仓顶除尘器	2	台	自然通风 24 ²	滤芯式, 振动式清灰	
		安全阀	2	个		机械式	
		手动蝶阀	2	个		含手柄	珠海汇高
		料位仪	2	套	阻旋式料位	每套含高、低料位各 1 件	
14	粉料输送装置	螺旋输送机	2	条	Φ 219	输送量: 40t/h (粉料密度按 1.35t/m ³)	

随机工具

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	合金尖嘴钳	6 寸	件	1	
2	斜嘴钳	6 寸	件	1	
3	钢丝钳	7 寸	件	1	
4	鱼雷柄螺丝刀 (一字)	6×150	件	1	
5	鱼雷柄螺丝刀 (十字)	6×150	件	1	
6	内六角扳手	3mm	件	1	
7	内六角扳手	4mm	件	1	
8	内六角扳手	5mm	件	1	
9	内六角扳手	6mm	件	1	
10	内六角扳手	8mm	件	1	
11	内六角扳手	10mm	件	1	
12	内六角扳手	12mm	件	1	
13	内六角扳手	14mm	件	1	
14	内六角扳手	17mm	件	1	
15	A 型活扳手	8 寸	件	1	
16	A 型活扳手	12 寸	件	1	
17	镜面梅花扳手	6×7mm	件	1	
18	镜面梅花扳手	8×10mm	件	1	
19	镜面梅花扳手	10×12mm	件	1	
20	镜面梅花扳手	12×14mm	件	1	
21	镜面梅花扳手	14×17mm	件	1	
22	镜面梅花扳手	17×19mm	件	1	
23	镜面梅花扳手	19×22mm	件	1	
24	镜面梅花扳手	22×24mm	件	1	

25	镜面梅花扳手	24×27mm	件	1																																															
26	镜面梅花扳手	30×32mm	件	1																																															
27	镜面开口扳手	6×7mm	件 <td 1		28	镜面开口扳手	8×10mm	件 <td 1		29	镜面开口扳手	10×12mm	件 <td 1		30	镜面开口扳手	12×14mm	件 <td 1		31	镜面开口扳手	14×17mm	件 <td 1		32	镜面开口扳手	17×19mm	件 <td 1		33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1	
28	镜面开口扳手	8×10mm	件 <td 1		29	镜面开口扳手	10×12mm	件 <td 1		30	镜面开口扳手	12×14mm	件 <td 1		31	镜面开口扳手	14×17mm	件 <td 1		32	镜面开口扳手	17×19mm	件 <td 1		33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1						
29	镜面开口扳手	10×12mm	件 <td 1		30	镜面开口扳手	12×14mm	件 <td 1		31	镜面开口扳手	14×17mm	件 <td 1		32	镜面开口扳手	17×19mm	件 <td 1		33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1											
30	镜面开口扳手	12×14mm	件 <td 1		31	镜面开口扳手	14×17mm	件 <td 1		32	镜面开口扳手	17×19mm	件 <td 1		33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1																
31	镜面开口扳手	14×17mm	件 <td 1		32	镜面开口扳手	17×19mm	件 <td 1		33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1																					
32	镜面开口扳手	17×19mm	件 <td 1		33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1																										
33	镜面开口扳手	19×22mm	件 <td 1		34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1																															
34	镜面开口扳手	22×24mm	件 <td 1		35	黄油枪	400MM	件	1		36	工具箱		个	1																																				
35	黄油枪	400MM	件	1																																															
36	工具箱		个	1																																															



报价包含设备制造、国内运输、保险、商检费(如有)、售后服务、利润、税金等交付采购人使用前所有可能发生的费用,确定成交供应商不再增补任何费用;供货时以实际供货需求清单为准,招标方有权根据现场实际需要确定(增加或减少)供货数量。

4、交货时间:2025年1月20日前一次性供货。

5、交货地点:烟台港或买方指定地点(设备要求符合国际海陆运输要求,若因无

法运输原因造成的损失均由供方负责)。

6、质量要求：本次采购设备质量及技术指标应符合国家及行业最新相关标准，质保期内，卖方在收到设备质量通知，且质量是由于卖方生产原因所致，卖方必须在15日内(超过15日视为接受索赔要求)对出现的质量问题提出处理意见，且在15日内空运发生故障货物的替代品到买方设备使用现场，其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

所供设备在发货前应经过严格测试，以保证设备是全新的，质量、规格和技术要求符合最新标准及报价人企业标准，属于国家法检的货物必须要通过国家商检部门的检验，并提供质量合格保证书。

7、质保期：质保期为货到工地现场经调试验收合格投入使用之日起满12个月，质保期内出现的产品质量问题由报价人负责。

8、随机资料要求：设备交货时必须附带设备出厂合格证、生产厂家生产许可证、设备整机使用说明、设备整机零件图册(需所报部分)、设备电气原理图。

9、付款方式：银行转账或银行汇兑，支付承兑期限为半年期或一年期，承兑贴现手续费由买方自行承担。本次采购工作由中国水电三局第一工程公司执行，合同签订及付款由中国水电三局中西非公司执行。

三、供应商资格要求

1、报价人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具有有效期内的质量管理体系认证证书。

2、报价人为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立，并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，需持有厂家的授权委托书，且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求，并提供生产厂家的授权委托书。

3、报价人在近三年(2021年11月1日至今)具有与标的物相同或类似的设备供货业绩不少于三个并附相关资料(附合同扫描件合同金额明晰可辨，每份合同对应发票扫描件一份)。

4、报价人需提供近三年(2021年-2023年)第三方财务审计报告。

5、报价人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、报价人须为增值税一般纳税人，具有开具增值税专用发票的能力。

7、本次询比价不接受联合体投标。生产制造企业不得与其销售公司、代理商同时

参加本次投标，生产制造企业的多家销售公司可以同时参标，获得多家生产厂家授权的代理商可同时参加。

8、报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

9、资产负债结构合理，具备一定的盈利能力，企业的现金流表现正常，资金周转不存在困难。

10、在《全国企业信用信息公示系统》无经营异常名录信息和严重违法失信企业名单（黑名单）信息；

11、报价人不存在违规违法、禁止报价的情形。

12、本次询比价响应资格采用资格后审的方式进行。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于2024年11月13日 15:00 前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取采购文件。

2、有意参加的供应商需在线上传下列资料后方可下载采购文件：

购买采购文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目购买采购文件授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、采购文件免费提供。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为 2024 年 12 月 17 日 15 时 00 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过集采平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、解密及签到（若采用集中解密方式请删除“、解密及签到”、第（4）条和第（5）条等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式 1）直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2）请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

（2）各供应商须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已购买采购文件的供应商。

3、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第三工程局有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行响应文件递交和开启。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开启的，由供应商承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>) 和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 和上发布。

七、联系方式

采购人：中国水利水电第三工程局有限公司中西非几内亚阿玛利亚水电站项目

地 址：山东烟台港或国内指定港口

联系人：钱永浩

电 话：15353266543

采购机构：中国水利水电第三工程局有限公司第一工程公司

地 址：甘肃省兰州市安宁区深安路中集·理想国际 360 号 3 楼

联系人：王立

电 话：17602289821

八、监督机构

中国水利水电第三工程局有限公司纪委办公室

监督电话：029-86267403