

中色大冶冶炼厂专用加工件年度采购项目招标公告

1.招标条件

本招标项目冶炼厂专用加工件年度采购项目，招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自有资金，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对冶炼厂专用加工件年度采购项目进行公开招标（招标编号：DYYS2024-ZB386）。

2.项目概况

大冶有色金属有限责任公司坐落在湖北省黄石市下陆区，大广高速从厂区旁通过，交通便利，属于亚热带气候。本次招标内容为冶炼厂部分设备设施使用的专用加工件年度，此类备件不是标准件，存在尺寸、材质、耐酸耐高温耐高压等特殊要求。预算金额 125 万元整（含 13%增值税）。

3.招标范围

3.1、标的名称：专用加工件年度；

序号	备件名称	参考规格型号	单位	数量	备注
1	专用加工件年度	按图纸要求	详见清单	详见清单	详见第六章技术要求

注：专用加工件图纸及技术要求见附件

3.1.1 技术性能

按图加工，选用材料符合国家标准，（部分图纸有修改需与车间进行技术交

流)

- 1、未注尺寸公差按 IT12 级；GB1804-2000；
- 2、未注角度公差按 M 级；GB1804-2000；
- 3、零件倒圆与倒角GB/T 6403.4—1986
- 4、表面必须光整、无粘着物，需要表面处理的零件表面补允许油氧化层。铁锈、凹凸不平的缺陷
- 5、铸造件不得有影响外观和强度的裂纹、缩孔、夹渣等
- 6、通用、专用加工件严格按照工艺流程加工，需要表面处理的零件表面不允许油氧化层。铁锈、凹凸不平的缺陷，未注形状公差应符合国家标准
- 7、所有机加工的零件需要去毛刺、钻孔后要倒角。
- 8、水套必须进行打压试水并合格。
- 9、装配件比需进行装配、轨道焊接不能存在焊接应力变形
- 10、焊件焊缝需满足国家规范。

★3.2、交货期及交货地点：

交货期及交货数量：合同签订之日起一年或合同金额履行完毕，先到为准；合同交货期结束，未履行金额，不再履行，具体送货以招标人订货委托单为准，交货时间为中标人收到招标人订货委托单后 10 天内完成交货。

交货地点：湖北省黄石市新下陆（有色冶炼厂内）；

3.3 其他要求：

3.3.1 报价需含设备价格、13%增值税、运费、装车、包装费（应满足招标现场叉车或起重设备卸货搬运）、卸货、调试等费用；

3.3.2 标的物包装：按照国标 GB/T 13384-2008 机电产品包装通用技术条件的要求进行包装（包装箱内零部件上应加标签、注明名称及件号）。

3.3.3 安装调试: 备件到厂验收合格后, 组织人员进场指导安装, 确保备件与现场安装条件相符, 完成安装调试并具备验收条件;

3.3.4 技术及售后服务: 提供技术服务、现场服务、技术及人员培训、售后服务等;

3.3.5 随机资料: 随机附带的技术资料包括但不限于(含设备合格证等);

3.3.6 执行标准: 设备必须符合相关标准、规范、规定。(包括但不限于国家、行业及地方标准、招标人要求。当各规范、标准及技术要求相互矛盾或标准更新时, 以高等级的、最新版的标准和要求为准, 详见第六章技术文件要求。

3.3.7 招标条件确认: 投标人可自行到现场进行技术交流, 并确认招标条件, 投标人对安装位置等疑问, 可自行到使用现场实地了解项目情况以确保备件的互换性如现场据实测绘等方式。

3.3.8 中标人需提供项目货到 12 个月或运行 6 个月质保服务, 如果质保期内出现质量问题, 自双方确认并由供货方修复或更换之日起, 质保服务期限顺延。

3.3.9 中标人需提供备件的电子版图纸。

4、★投标人资格要求

4.1★ 资格要求: (投标人须具备及提供以下证明资料)

(1) 资质要求: 有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证(如果三证合一只需要提供营业执照)。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织;

(2) 业绩要求: 提供 2020 年 1 月 1 日至投标截止日专用加工制作件(或类似加工制作件)的供货业绩且合同金额不低于 100 万元至少 1 个。(含合同首尾页、盖章页、供货范围所在页、并必须显示合同标的及合同金额等有关内容)或结算发票的原件扫描件。

(3) 信誉要求: /。

(4) 能签订《公司供应商承诺书》的。

(5) 其他要求:

a.投标人在制造商授权下参与本招标项目的,为代理商,须提供制造商授权书(格式见第七章投标文件格式第七项资格审查资料),持有其他格式的制造商授权文件的投标人,不视为代理商。投标人为代理商的,对投标人的资质要求包含对制造商的资质要求,对投标人的业绩要求包含对标的物(或类似标的物)的业绩要求,制造商业绩视为代理商业绩。经销商允许参与投标,仅需提供本公司的资格要求文件,不需提供制造商授权文件。

b.具有有效的国家相关法律法规规定的相关许可证(包括但不限于工业产品生产许可证、安全生产许可证、特种设备生产许可证、制造、维修计量器具许可证等)。相关产品具有有效的国家规定的强制认证证书(包括但不限于3C认证等证书)。如本次招标采购供货范围中涉及的货物,国家相关法律法规规定在生产、销售环节应具备相应证书,则在本次投标时需应按相应要求提供相关证书,如国家相关法律法规无相关要求,则不需提供以上文件。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

4.3 一个制造商对同一品牌同一型号的设备备件,仅能委托一个代理商参加投标。

4.4 加注★的内容为实质性要求和条件,投标人必须满足和优于,不满足招标文件中加注★的条款,或已注明为实质性要求的条款,评标委员会有权否决其投标。

5.1 凡有意参加投标者,请于 2024 年 11 月 18 日 17 时 00 分至 2024 年 11 月 23 日 17 时 00 分(北京时间,下同),登录中国有色集团采购招标电子商务平台(<http://ecp.cnmc.com.cn/>)(以下简称平台)下载电子招标文件。

招标文件下载方法:请将应标确认书 WORD 版及加盖公章、财务章的彩色扫描版本于上述截止时间之前上传至平台,审核通过后即可下载招标文件(《应标确认书》模板见本章附件)。

5.2 本项目招标不收取标书费。投标人中标后须向招标人支付中标服务费，中标服务费见招标文件第三章投标资料表 1.5.2 项。

中标服务费需要公对公汇入以下账号：

名称：大冶有色金属有限责任公司

开户行：中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040001116

5.3 本招标项目投标保证金相关内容见招标文件第三章投标资料表 3.4.1 项。缴纳投标保证金时请投标人在汇款时务必注明项目的招标编号和标段，否则，因款项用途不明导致投标无效等后果由投标人自行承担。

5.4 不接收以个人名义缴纳的保证金及中标服务费，必须以投标人单位银行账户缴纳；

6.投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 11 月 27 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2024 年 11 月 27 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招

标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

地址湖北省黄石市新下陆（大冶有色冶炼厂内）。

技术联系人：13545506290（熊恒）

商务联系人：15997138878（李炜）

电子邮件：84308457@qq.com（李炜）

招标机构：大冶有色金属有限责任公司供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

邮 编：435005

采购室联系人：潘禹

电 话： 13477611345

电子邮件：1225310228@qq.com

招标室联系人：刘娟

电 话：0714-5391368

电子邮件：498863754@qq.com

10、关于中国有色集团采购招标电子商务平台的使用说明

10.1 请有意参加投标的潜在投标人登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）。主页右方下载中心，下载数字证书驱动、电子签章驱动、投标管家、NET framework_3.5、常见问题说明、中国有色采招平台供应商使用手册、中国有色采招平台供应商操作视频。

10.2 投标管家用于报名项目、邀请回函、缴纳费用、在线投标、远程开标解密、在线报价等。数字证书驱动、电子签章驱动、NET framework_3.5 均是为配合投标管家使用。请潜在投标人及时升级投标管家工具。升级投标管家工具时，请将 360 等杀毒软件关闭。

10.3 首次使用平台的潜在投标人，须登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）主页点击右方“供应商注册”完成注册登录，即可参与公开招投标。

10.4 请投标人留足够时间提前熟悉平台和投标管家工具，避免因时间原因造成投标失败。

10.5 投标人须缴纳相应证书费办理单位数字证书（中招互联）后方能完成项目报名，上传标书费凭证等操作。数字证书办理请登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），主页右上角“中招互联办理”按照流程办理数字证书(中招互联)。单位身份数字证书主要被用来进行单位身份验证、加盖公章和投标文件加密，在全流程电子招投标项目中，作为加密投标文件和相关环节的身份验证、加盖公章使用。单位中招互联请投标人务必提前办理，否则无法完成报名、下载招标文件并投标等操作。个人数字证书主要被用来进行身份验证和电子签名，在全流程电子招投标项目中，由企业法人、投标授权代表在相关阶段作为个人的电子签章使用。建议办理个人数字证书，否则投标人需要在投标文件

中的法人、授权人签字盖章线下完成，扫描后上传投标并使用单位中招互联盖章加密。

10.6 投标人在平台使用过程中遇到任何技术问题，请拨打咨询电话4000809508。

11. 质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

1. 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；
2. 质疑项目的名称、编号；
3. 明确具体诉求和事实依据；
4. 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

10.3 联系方式

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008

2024 年 11 月 18 日

附件：应标确认书

应标确认书

招标编号：DYYS2024-ZB

开票信息(开具发票依据)	
应标单位名称	
单位地址	
电话	
税号	
开户行	
账号	
投标保证金退款信息（投标保证金退款账户、开户行等信息必须与付款信息保持一致，否则造成退款失败等后果，投标人自行承担）	
开户行	
账号	
通讯信息（发票邮寄地址）	
联系人	
移动电话	
Email	
发票邮寄地址	
邮政编码	

承诺：我公司决定参加此次投标。

注:表格中开票信息（6项）请务必按照贵司税务开票系统认真填写!

本表格请回复加盖公章、财务章的彩色扫描版本及 word 可编辑版本。

单位（盖章）：

法人/委托人：

日期
