

竞价采购公告

因[POWERCHINA-0104006-240249]中国电建水电四局机械装备公司塔城分公司金属焊接设备需要，我司拟采用竞价采购（公开询比价）采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2024 年 9 月 24 日（星期二）上午 10:00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量/套	备注
1	埋弧焊机	详见采购清单	10	
2	气保焊机	详见采购清单	10	

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，采用多轮报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：合同签订后 15 天内交齐。

3、交货地点：新疆托克逊工业园区中国水电四局。

4.质量标准或要求

4.1 供方保证所供全部设备是全新的、未使用过的，并完全符合国家技术标准；符合采购文件和合同规定、报价单承诺的质量、规格、品种和性能以及国家环保的要求；保证设备能满足使用要求。

4.2 设备的设计应符合安全可靠、有效运行和易于维护的要求，应充分考虑合同设备在运行时对设备和人员的安全。供方应保证按合同所提供的设备不存在由于设计、材料或工艺等方面的缺陷。

4.3 质保期内，供方对所提供的全部设备因制造、安装技术和配件、材料的缺陷而引起的任何质量问题和故障负责，免费负责修理或更换有缺陷的零部件和总成件，同时相应延长所更换总成件的质保期。无论何时若买方发现合同设备所用原材料、部件、设备是旧的或翻新的或存放二年以上的，供方应无条件给予更

换并且向买方补偿这部分部件费用的 200%，并承担由此造成的工期损失及费用损失。

4.4 如果由于供方的责任而使合同设备有缺陷，则供方应无条件修理或更换有缺陷的设备。

4.5 设备具体要求参考采购文件，主要性能及技术参数以合同技术协议为准。

5、质保期：12 个月

6、响应人的资质要求：

6.1 响应人必须满足的条件：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 响应人应具有金属焊接设备供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2 响应人系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 响应人的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 响应人能完全满足采购文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次竞价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

9、付款方式：合同签订后，乙方在合同约定时间内将全部货物发送至甲方指定地点，待甲方收到货物并验收合格后支付给乙方 90%的货款，付款前乙方须提供 13%全额增值税专用发票和收据，10%为质保金，质保期 12 个月，无质量问题全额返还。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自

筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

12、其它要求（若有）：无。（如有更优惠方式请注明）。

三、报价表

序号	物资名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	单价/元	总价/元	备注
1	埋弧焊机	MZ-1250IV	套	10			
2	气保焊机	NBC-630	套	10			

每台套埋弧焊机报价包含以下条款：
1. 粗丝埋弧焊小车 1 套
2. 开口送丝盘 1 个
3. 31 米控制线缆
4. 正极电缆 30 米（95 方 2 根）
5. 负极电缆 10 米（95 方 2 根）（电缆 选择国标 3C 产品）
6. 随机文件 1 套（说明书，装箱卡，合格证，保修卡）
每台气保焊机报价包含以下条款：
1. 双驱送丝机 1 台
3. 综合线缆 25m/1 套，70mm²；
4. 地线 70mm²×10m
5. 气保焊枪（5 米）1 把
6. 二氧化碳表 1 块
7. 电源线 4×6mm²，3 米
8. 随机文件 1 套（说明书，装箱卡，合格证，保修卡）

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期

3.2 提供技术资料

描述内容包括但不限于：

1) 每个设备的参数、性能、构成、主要外购件品牌等相关方面进行详细描述；

- 2) 供应商交货进度保障措施;
- 3) 产品质量承诺, 出现质量问题的处理措施承诺;
- 4) 售后服务措施及承诺;

四、联系方式

采 购 人: 中国水电四局(兰州)机械装备有限公司

地 址: 新疆乌鲁木齐市头屯河区云台山街 499 号盛达广场 2301

邮 编: 830022

联 系 人: 姚凯

电 话: 17339801995

电子邮箱: 2607227615@qq.com

2024 年 9 月 19 日

附件一闭式金属焊接设备技术规范

1、技术参数

型 号	MZ-1250IV
额定输入电压/频率	三相 380V±10% /50Hz
额定输入容量(KVA)	69
额定输入电流(A)	115

额定输出电压 (V)	44
额定负载持续率 (%)	100
输出空载电压 (埋弧/手弧) (V)	92/88
电流调节范围 (A)	50~1250
电压调节范围 (V)	20~50
功率因数	≥0.88
焊丝直径 (mm)	2.0~5.0
外壳防护等级	IP21S
绝缘等级	H
外型尺寸 LxWxH (mm)	788×366×846
重量 (kg)	100

型号	NBC-630
额定输入电压/频率 (V/Hz)	三相 380±10%V/50Hz
额定输入容量	34KVA
额定输入电流	51A
输出输出电压	44V
额定负载持续率	100%
输出空载电压	95V
输出电流范围	60-630A
输出电压范围	14-50V
送丝类型	推丝
外壳防护等级	IP21S
功率因数	≥0.87
焊丝直径	1.0~1.6mm
绝缘等级	H
冷却方式	气冷/水冷

重量	60Kg
外型尺寸 LxWxH	708×336×584mm