

物资类中国电建港航公司港湾工程分公司 蕪春港茅山港区绿色建材码头水域工程土 建及安装项目预埋件采购项目变更公告

项目名称：中国电建港航公司港湾工程分公司蕪春港茅山港区绿色建材码头水域工程土
建及安装项目预埋件采购项目

项目编号：POWERCHINA-0118002-240085

采购人名称：港航公司港湾工程分公司

采购人地址：天津市滨海新区中新生态城创意大厦7号楼

采购人联系人、联系方式：李女士 022-65375300

首次公告日期：2024-12-18

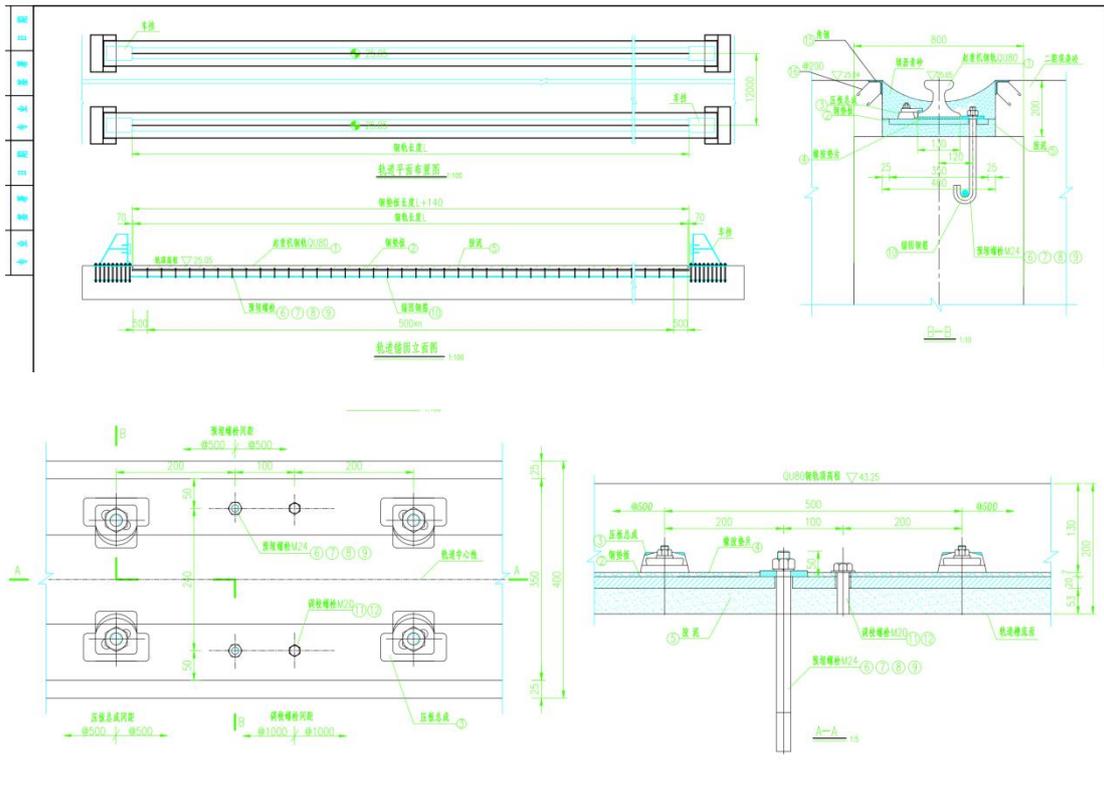
本次更正日期：2024年12月23日

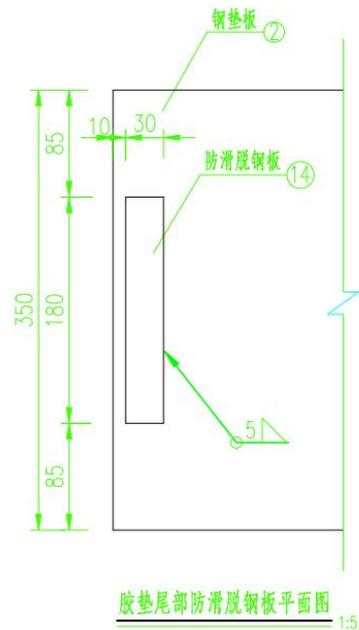
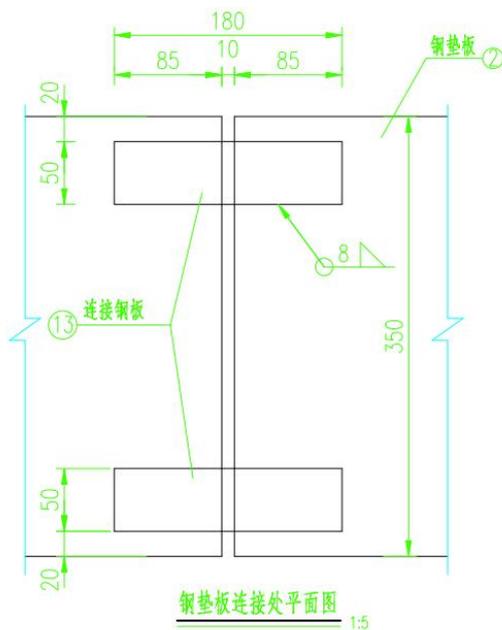
更正事项、内容：采购项目数量由原来的42项增加到48项，具体增加明细如下：

1、新增项目，具体规格型号如下表所示：

序号	货物名称	规格型号	单位	数量	备注
43	钢垫板	-20x350x3000mm	件	368	Q235B 需要打孔， 详见图纸
44	调校螺栓	GB/T5783-2000 M20x100mm	件	2204	Q235B
45	圆形垫片	GB/T97.2-1985-20-100 HV	件	2204	Q235B
46	连接钢板	-20x50x180mm	件	736	Q235B
47	防滑脱钢板	-5x30x180mm	件	4	Q235B
48	护边角钢	∠50×5 L=551000mm	件	4	Q235B

2、新增项目图纸如下：





说明:

1. 图示尺寸除高程以米计外,其他均以毫米计。
2. 钢轨安装允许偏差要求为:钢轨中心线位置偏差 $<5\text{mm}$,轨距允许误差 $\pm 5\text{mm}$,轨顶标高 $\pm 5\text{mm}$,同一截面两轨高差 $<10\text{mm}$,钢轨接头表面高差 $<1\text{mm}$ 。
3. 压板总成螺栓上紧扭矩应等于 $275\text{N}\cdot\text{m}$,钢轨安装并经过试用后,应将扣件重新紧一次,轨道螺栓需涂牛油保护,然后再轨道凹槽处回填C20沥青混凝土。
4. 钢轨需焊接成整体,焊接时要按相关要求进行,焊接位置须距伸缩缝至少 3m 。
5. 预埋螺栓与调校螺栓在伸缩缝处适当调整位置,距伸缩缝不小于 150mm 。
6. 钢轨安装完毕后,在浇注C20沥青砼前,须将槽内两侧涂上废机油,所有紧固件应涂牛油保护。
7. 在施工中,胶垫板的裁剪长度不应小于 3m 。
8. 压板总成底座需以低氢焊条焊接在钢轨垫板上,在灌注胶泥之前进行。
9. 钢垫板的平整要求 $<1\text{mm}/1000\text{mm}$,施工时通过调校螺栓调整到规定的标高。
10. 排水孔开孔位置应与压板总成位置错开,排水孔纵向间距为 3m 。
11. 未尽事宜详见其它图纸、说明和相关规范。
12. 钢轨安装的所有埋件型号、位置等均应在起重机厂家确认后,方可施工,如本图钢轨安装与起重机厂家不同,则按照起重机厂家的方案调整后再施工。

3、变更后分项报价表如下：

序号	名称	规格型号	单位	数量	含税单价 (元)	含税总价 (元)	备注
1	纵梁、后边梁 吊环弯钩加工件 (小)	Φ 28、L=2728mm	件	108 4			
2	空心板预埋 吊环弯钩加工件 (大)	Φ 28, L=3038m	件	120 0			
3	预制面板吊 环加工件	10mm*260mm*150mm 焊接 Φ 28	件	471 0			
4	轨道梁吊环 预埋加工件	Φ 36, L=3. 143m	件	504			
5	前边梁吊环 预埋加工件	Φ 25, L=2. 185m	件	252			
6	预埋黑钢板 M3	Q235B,600mm*370mm*10mm	块	826			
7	预埋黑钢板 M2	Q235B,900mm*370mm*10mm	块	252			
8	预埋钢板 M1	Q235B,900mm*400mm*10mm	块	122			
9	预埋钢板支 座加工件	Q235B,320mm*320mm*25mm	块	1080			
10	空心边板给 排水预埋加 工件	Q235B,200mm*200mm*10mm 双面焊 带 4 个支柱	块	1095			
11	橡胶护舷定 位板 DA400 Q235B\6m m 厚	Q235B\6mm 厚	块	76			
12	橡胶护舷定 位板 DA600 全长 Q235B\6m m 厚	Q235B\6mm 厚	块	44			

13	橡胶护舷定位板 DA600 三分之二 Q235B\6mm m厚	Q235B\6mm 厚	块	44			
14	Q355B 封底 圆形钢板加 工件	Q355B'直径 950mm*8mm	块	532			
15	中厚钢板切 割加工件	Q235B,320mm*320mm*25mm	块	120			
16	热镀锌扁钢	40mm*4mm	根	100			
17	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb1	Q235B,16mm*250mm*600mm 双面焊 16#螺纹钢 8 根	块	4			
18	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb2	Q235B,16mm*450mm*710mm 双面焊 12#螺纹钢 12 根	块	4			
19	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb3	Q235B,16mm*400mm*440mm 双面焊 12#螺纹钢 9 根	块	2			
20	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb4	Q235B,16mm*650mm*600mm 双面焊 12#螺纹钢 16 根	块	4			
21	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb5	Q235B,16mm*500mm*500mm 双面焊 12#螺纹钢 9 根	块	2			
22	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb6	Q235B,16mm250mm*550mm 双 面焊 12#螺纹钢 8 根	块	12			
23	钢板焊接螺 纹钢支柱预 埋加工件 mb7	Q235B,16mm*450mm*450mm 双面焊 12#螺纹钢 9 根	块	12			

24	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb8	Q235B,16mm*550mm*600mm 双面焊 12#螺纹钢 16 根	块	6			
25	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb9	Q235B,16mm*550mm*900mm 双面焊 12#螺纹钢 20 根	块	12			
26	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb10	Q235B,16mm*450mm*800mm 双面焊 12#螺纹钢 15 根	块	12			
27	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb11	Q235B,16mm*450mm*500mm 双面焊 12#螺纹钢 9 根	块	6			
28	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb12	Q235B,16mm*400mm*400mm 双面焊 12#螺纹钢 9 根	块	42			
29	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb13	Q235B,16mm*500mm*700mm 双面焊 12#螺纹钢 12 根	块	3			
30	钢板焊接螺纹钢支柱预埋加工件 mb14	Q235B,16mm*1000mm*1000mm 双面焊 12#螺纹钢 25 根	块	3			
31	码头上横梁 电缆桥架预埋钢板	Q235B,150mm*150mm*10mm	块	800			
32	码头上横梁 中杆灯平台、 给排水预埋 钢板	Q235B,200mm*200mm*10mm/ 不打孔	块	778			
33	钢板焊接螺纹钢弯钩预埋加工件	Q235B,200mm*200mm*12mm 双面焊 12#螺纹钢弯钩 4 根	块	300			
34	电缆桥架给排水预埋钢板	150mm*150mm*10mm 双面焊 12#光圆钢弯钩 4 根	块	800			
35	装船机车挡埋件	Q235B, '-30*400*1180mm 焊接 M36 螺栓	件	4			

36	装船机顶升埋件	Q235B, '-30*500*500mm 焊接 16 螺纹钢	件	32			
37	装船机防风埋件 1	Q235B, '-30*500*500mm 焊接 M30 螺栓	件	16			
38	装船机防风盖板 2	Q235B, '-10*600*600mm	件	16			
39	装船机锚碇埋件	Q235B, '-30*400*700mm 焊接 M30 螺栓	件	16			
40	齿缝 M4 钢板	Q235B, '-10*450*520mm	件	148			
41	后沿桥架预埋钢板 MD1	Q235B, '-10*200*200 焊接直径 12 螺纹钢筋	件	1550			
42	引桥铰接缝预埋防腐钢筋	直径 16mm、L=3650mm	件	726			
43	钢垫板	-20x350x3000mm	件	368			
44	调校螺栓	GB/T5783-2000 M20x100mm	件	220 4			
45	圆形垫片	GB/T97. 2-1985-20-100HV	件	220 4			
46	连接钢板	-20x50x180mm	件	736			
47	防滑脱钢板	-5x30x180mm	件	4			
48	护边角钢	∠50×5 L=551000mm	件	4			
	其他费	/	/	/			焊材、焊剂等
	加工费	/	/	/			
	运杂费	/	/	/			
总计							

中国电建集团港航建设有限公司港湾工程分公司
(电子签章)

2024年12月23日