

询比价函

因中国电建水电十四局新建 CZ 铁路雅安至林芝段 CZXZZQ-1 标段项目经理部施工需要，中国水利水电第十四工程局有限公司轨道工程公司（以下简称“询价人”）拟对新建 CZ 铁路雅安至林芝段 CZXZZQ-1 标段项目经理部五金杂项及工器具采购项目（询价编号：POWERCHINA-0114029-240169）进行公开询比价采购，现征集合格的报价人对该项目进行网上报价。

1.1 采购方式和原则

1.1.1 采购方式：本采购项目采用公开询比价方式。

1.1.2 采购原则：遵循公开、公平、公正的和诚实信用的原则，择优选定中标人。

1.2 资金来源

该项目资金来源为国家财政出资，出资比例为 100%。

1.3 采购范围、交货期、交货地点

1.3.1 拟采购物资名称、规格、数量明细表：

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
1	角磨机砂轮片	107*1.2*16mm	片	100		斜井工区
2	红白安全警示带	50 米/卷	卷	50		斜井工区
3	空气开关	800A t≤0.1s	个	50		斜井工区
4	透明漏电保护器	800A t≤0.1s	个	50		斜井工区
5	国标镀锌膨胀螺丝	M14*90mm	套	5000		斜井工区
6	螺栓螺帽	M14*90mm 全丝	套	2000		斜井工区
7	螺栓螺帽	M18*90mm 全丝	套	2000		斜井工区
8	304 不锈钢安全扣	M6（标准型）	个	5000		斜井工区
9	国标镀锌膨胀挂钩	M18	套	2000		斜井工区
10	油漆滚筒刷	滚筒长 23cm 毛高 12mm	把	50		斜井工区
11	竹扫把	大号 环卫清扫	把	50		斜井工区
12	防汛沙袋	30*70cm	条	3000		斜井工区
13	金属石墨缠绕垫片	DN100	个	600		斜井工区
14	三叉套筒扳手	17*19*22mm	把	10		斜井工区
15	三叉套筒扳手	19*22*24mm	把	10		斜井工区
16	活动扳手	24 号	把	10		斜井工区

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
17	多功能剥线钳	8寸	把	10		斜井工区
18	重型两用伸缩刀	牛角刀片、梯形刀片 2.5cm 6mm	把	10		斜井工区
19	燕尾丝套筒	8mm	个	10		斜井工区
20	双十字批头	防滑 高强度 65mm	个	10		斜井工区
21	绝缘手套	1000V	双	10		斜井工区
22	U型镀锌钢丝绳夹头	M8	个	200		斜井工区
23	链条或扣	24A-1 单排 (详见附图)	个	26		右线二衬
24	气动凿岩机	YT28	台	5		衬砌一队
25	YT28 凿岩机钻杆	1m	根	20		衬砌一队
26	YT28 凿岩机钻杆	4m	根	10		衬砌一队
27	尼绒线高压气管	内径 25 100米/卷	卷	7		衬砌一队
28	扳手	6-32 两头开口扳手	套	3		衬砌一队
29	卷扬机	2T*4m	台	2		衬砌一队
30	焊钳	800A	把	30		衬砌一队
31	木跳板	4m*0.2m*0.05m	张	200		衬砌一队
32	焊机	ZX7-400DNIII 380V	台	4		衬砌一队
33	等离子切割机	LGK-120PLUS 380V	台	3		衬砌一队
34	圆形料斗	0.5m ³ (料斗直径: 95cm、钢板 厚度 3mm、料斗高度 110cm) 详见附图	个	2		衬砌一队
35	防溜铁鞋	详见附图	个	60		衬砌一队
36	钢筋钩	250mm 不锈钢圆杆	把	40		衬砌一队
37	高频振动棒	ZN50*4m 转速 12000r	根	10		TBM 一工区
38	外六角钻尾螺丝	M4.2*10	颗	200		TBM 一工区
39	外六角钻尾螺丝	M4.2*20	颗	200		TBM 一工区
40	树脂切割片	400*3.2*32	片	150		TBM 一工区
41	防爆黄油管	6-2-60MPa 4m	根	5		TBM 一工区
42	焊工面罩玻璃	黑色 (加黑)	片	500		TBM 一工区
43	污水泵	50XWQ15-22-2.2	台	10		TBM 一工区
44	风炮头卡簧 (钢圈+橡胶圈)	1寸头	个	20		TBM 一工区
45	轴承	6005zz	个	50		TBM 一工区
46	小火车风扇	11寸 270mm 24V 摇头	个	10		TBM 一工区
47	电缆挂钩	GL-PVC120	个	3000		TBM 一工区

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
48	电缆挂钩	GL-PVC 五连钩 13mm*3+16mm*2	个	3000		TBM 一工区
49	污水泵	7.5KW 口径 50 扬程 35m	台	2		TBM 一工区
50	头灯	亮队长 H209	个	50		TBM 一工区
51	手持式切割机	ZIE-TF-110 220V 重载款 399990AW	台	4		斜井工区
52	铸铁外丝直接头变径	六分变一寸二	个	8		斜井工区
53	外丝短管镀锌直接头	一寸、10-15cm	个	10		斜井工区
54	内丝球阀	一寸	个	20		斜井工区
55	内丝镀锌直接头	一寸	个	10		斜井工区
56	SS 仪表	LYTR550	个	4		TBM 综合保障部
57	SS 探头	LYTR550T	个	8		TBM 综合保障部
58	PH 探头	PH-401-CPS	个	8		TBM 综合保障部
59	钢丝绳	22mm*6m (包含编头长度) 编结的长度要大于钢丝绳直径的 20 倍, 且不得小于 300 毫米	根	4		TBM 综合保障部
60	行走电机	Model: F498-RC750	个	12		TBM 综合保障部
61	全号小钢锄	下宽约 21cm 带柄	把	50		TBM 二工区
62	气动隔膜泵	扬程 70 米 进出口径 DN25 内螺纹 进气口径 8mm 流量 100L/min (详见附图)	台	1		TBM 二工区
63	气动隔膜泵膜片	QBY3-80LTF 配件	片	20		TBM 二工区
64	麻花钻	1.5mm 合金钻头	盒	2		TBM 二工区
65	麻花钻	2.5mm 合金钻头	盒	2		TBM 二工区
66	六角套筒	36mm 1/2 电动扳手专用	个	20		TBM 二工区
67	锂电池	1NR18650-1500mAh 3.7V (详见附图)	块	20		TBM 二工区
68	充电器	1NR18650-1500mAh 3.7V 型锂电池配套使用	套	2		TBM 二工区
69	止滑手套	全胶	双	500		TBM 二工区
70	劳保手套	耐磨、半胶	双	5000		TBM 二工区
71	手电钻	两电一充 2.0	把	4		TBM 二工区
72	批头	一字、梅花两用	盒	10		TBM 二工区
73	铝半扣	1 寸 DN25*6 (软管外径 36-39)	个	100		TBM 二工区
74	黄油枪嘴	10mm 直头	个	500		TBM 二工区

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
75	螺栓螺母	M8*35 高强度	套	100		TBM 二工区
76	挖机耐磨套	外直径 8cm*长度 6cm*厚度 1cm (详见附图)	个	50		TBM 二工区
77	电机卡槽定位销	1.6cm*1.4cm*5.3cm (详见附图)	个	50		TBM 二工区
78	内六角套头	19mm	个	13		TBM 二工区
79	柴油电焊一体机	8KW/300A 双电压款 长焊 4.0-5.0 焊条 (详见附图)	台	1		TBM 二工区
80	气动千斤顶	50 吨	台	1		TBM 二工区
81	活动扳手	10 寸 250*28mm	把	5		TBM 二工区
82	热熔胶枪	40W 尺寸 150*160mm 预热时间 1-2min 适用胶棒 7mm	把	1		TBM 二工区
83	热熔胶棒	7mm*160mm	根	30		TBM 二工区
84	电焊机	ZX7-400I	台	1		TBM 二工区
85	电焊机	ZX7-630I	台	1		TBM 二工区
86	焊接护脚罩	加厚牛皮	双	100		TBM 二工区
87	二位 USB 插座	B1-30-2 输入电压 110V-220V 输出电压 5V	个	100		TBM 二工区
88	保险管	F6AL250A	个	20		TBM 二工区
89	氧气减压阀	全铜防震	个	30		TBM 二工区
90	乙炔减压阀	全铜防震	个	30		TBM 二工区
91	风镐钎	G20 风镐 尖镐	根	100		TBM 二工区
92	不锈钢六角对丝	外丝口 DN50	个	20		TBM 二工区
93	不锈钢球阀	内丝 DN25	个	50		TBM 二工区
94	不锈钢球阀	内丝 DN20	个	50		TBM 二工区
95	保险管	15A 220V	个	20		TBM 二工区
96	沃尔森头灯	白光 USB 快充	盏	50		TBM 二工区
97	加长六角套筒	36mm 1/2 电动扳手专用	个	10		TBM 二工区
98	分体式逆变直流二氧化碳 保护焊机	连接杆	个	300		TBM 二工区
99	分体式逆变直流二氧化碳 保护焊机	导电嘴	个	50		TBM 二工区
100	航空插头公头	5 芯 16A	个	30		TBM 二工区
101	航空插头母头	5 芯 16A	个	10		TBM 二工区
102	二氧化碳气保焊枪	350A 5 米	个	10		TBM 二工区

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
103	分体式逆变直流二氧化碳保护焊机	连接弯管	根	50		TBM 二工区
104	铁锹木把	洋槐木	根	195		TBM 二工区
105	测温枪	FLUKE 雷泰 MT6	把	1		TBM 二工区
106	螺母	M14	颗	500		TBM 二工区
107	螺母	M16	颗	1000		TBM 二工区
108	螺栓螺母	M6*10 带螺母	套	600		TBM 二工区
109	螺栓螺母	M10*50 带螺母	套	600		TBM 二工区
110	螺栓螺母	M8*40 带螺母	套	600		TBM 二工区
111	电动葫芦	功率 1300W 500 公斤	台	1		TBM 二工区
112	铝合金人字梯	高度 2m	把	4		TBM 二工区
113	继电器	XJ3-G	个	10		TBM 二工区
114	螺栓螺母	12.9 级 M12*50	套	200		TBM 二工区
115	高压橡胶钢丝水管	承压 30 兆帕 3/8 快插型 两头母头 内径 8mm 2 米/根	根	5		TBM 二工区
116	黑色自喷漆	230 克/瓶 24 平/箱	箱	4		机电综合大队
117	电容	CBB60 20uF 450V AC	个	10		机电综合大队
118	DELIXI 空气开关	CDM3T-630F	个	40		机电综合大队
119	DELIXI 透明漏电保护器	DZ20LE-630T/4300 t<0.1s 动作电流 300mA	个	40		机电综合大队
120	橘黄色开关箱+30cm 脚架	铁皮厚 1mm 箱高 60*宽 60*深 18cm	个	30		机电综合大队
121	橘黄色开关箱+30cm 脚架	铁皮厚 1mm 箱高 70*宽 70*深 18cm	个	20		机电综合大队
122	橘黄色开关箱+30cm 脚架	铁皮厚 1.2mm 箱高 100* 宽 100*深 20cm	个	15		机电综合大队
123	多股铜芯软电缆	ZC-BVR1*10mm ² 黄	米	200		机电综合大队
124	多股铜芯软电缆	ZC-BVR1*10mm ² 绿	米	200		机电综合大队
125	多股铜芯软电缆	ZC-BVR1*10mm ² 红	米	200		机电综合大队
126	多股铜芯软电缆	ZC-BVR1*10mm ² 蓝	米	200		机电综合大队
127	多股铜芯软电缆	ZC-BVR1*35mm ² 黄绿双色	米	200		机电综合大队
128	镀锌螺栓+螺母+平垫	M6*25	套	2000		机电综合大队
129	1KV 热缩管	Φ 16 黄 25 米/卷	卷	2		机电综合大队
130	1KV 热缩管	Φ 16 绿 25 米/卷	卷	2		机电综合大队
131	1KV 热缩管	Φ 16 红 25 米/卷	卷	2		机电综合大队
132	1KV 热缩管	Φ 16 蓝 25 米/卷	卷	2		机电综合大队

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
133	1KV 热缩管	Φ25 黄 25 米/卷	卷	2		机电综合大队
134	1KV 热缩管	Φ25 绿 25 米/卷	卷	2		机电综合大队
135	1KV 热缩管	Φ25 红 25 米/卷	卷	2		机电综合大队
136	大接地排	20*5mm 7-10 孔	个	100		机电综合大队
137	开关箱接地极镀锌圆钢	M14*200 头部 10mm 处焊接 M8*20 螺栓/螺母 1 套 (详见附图)	根	300		机电综合大队
138	镀锌扁铁	4*40*6000mm	根	60		机电综合大队
139	紫铜排	4*30*6000mm	根	10		机电综合大队
140	UT 叉形冷压接线裸端头	UT4-6 4mm ²	个	1000		机电综合大队
141	UT 叉形冷压接线裸端头	UT6-6 6mm ²	个	1000		机电综合大队
142	直角 U 形螺栓+螺母+挡板	M16*长 28cm*内宽 11cm 挡板厚 1cm (详见附图)	套	800		机电综合大队
143	移动工业防水插座、插头	32A 3 芯	套	20		机电综合大队
144	移动工业防水插座、插头	32A 4 芯	套	20		机电综合大队
145	移动工业防水插座、插头	32A 5 芯	套	20		机电综合大队
146	兆欧表连接线	1 米 500V-2500V	对	4		机电综合大队
147	兆欧表连接线	1 米 5000V-10000V	对	2		机电综合大队
148	圆钢套丝机三爪夹具	外径 21cm (详见附图)	套	6		机电综合大队
149	三相污水污物潜水电泵	50WQ15-45-5.5	台	2		机电综合大队
150	无堵塞排污泵	80WQ50-50-11	台	2		机电综合大队
151	夹布橡胶管	5 层 DN76 耐高压 18 米/ 根	根	2		机电综合大队
152	PRNT 双敏熔丝	PRNT 15.5KV 40A	个	12		机电综合大队
153	PRNT 双敏熔丝	PRNT 15.5KV 63A	个	18		机电综合大队
154	PRNT 双敏熔丝	PRNT 15.5KV 80A	个	6		机电综合大队
155	PRNT 双敏熔丝	PRNT 15.5KV 125A	个	6		机电综合大队
156	防噪音耳塞	可重复使用 带线	付	200		机电综合大队
157	护目镜	白色	付	40		机电综合大队
158	电焊防护面罩	头戴式	个	10		机电综合大队
159	电焊工防护服	防弧光、防火花	件	10		机电综合大队
160	焊工手套	加长、加厚 牛皮耐高温	双	40		机电综合大队
161	焊工护腿套	牛皮 耐热且不易燃	套	20		机电综合大队
162	焊工披肩、斗篷极套袖	耐热且不易燃	套	20		机电综合大队

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	品牌	备注
163	焊工安全鞋	绝缘、抗热、不易燃、耐 磨损、防滑 38 码	双	2		机电综合大队
164	焊工安全鞋	绝缘、抗热、不易燃、耐 磨损、防滑 41 码	双	2		机电综合大队
165	焊工安全鞋	绝缘、抗热、不易燃、耐 磨损、防滑 39 码	双	3		机电综合大队
166	焊工安全鞋	绝缘、抗热、不易燃、耐 磨损、防滑 40 码	双	3		机电综合大队
167	焊工安全鞋套	耐热且不易燃	套	40		机电综合大队
168	P90 空气等离子割枪	长 10 米 LGK100A 切割机 配套	套	1		机电综合大队
169	P90 等离子割枪内外喷 嘴	LGK100A 切割机配套	盒	1		机电综合大队
170	P90 等离子割枪保护套	LGK100A 切割机配套	盒	1		机电综合大队
171	钢化塑料簸箕	白色（详见附图）	个	10		机电综合大队
172	氧气表	全铜、防震	套	10		机电综合大队
173	乙炔表	全铜、防震	套	10		机电综合大队
174	成套球内六角（9 件）	加长 1.5-10mm	套	5		机电综合大队
175	十字起	6*100	把	20		机电综合大队
176	一字起	6*100	把	5		机电综合大队
177	圆板牙	M20 标准牙	个	120		机电综合大队
178	0.5T 高位运送器	带脚轮 起升高度 0.85-1.75m	台	1		机电综合大队
179	三角皮带	B1750Li1790Ld	条	6		TBM 二工区
合计						

注：以上物资对应数量为预估数量在合同执行期间可能会有所增减，报价人不得以数量增减为由向询价人进行索赔，最终以双方现场交货签收数量进行结算。

1.3.2 交货地点及交货方式：西藏自治区林芝市中国水利水电第十四工程局有限公司新建 CZ 铁路雅安至林芝段 CZXZZQ-1 标段项目经理部出口仓库交货，按照现场施工需求分批供应。

1.3.3 产品质量技术要求：

1.3.3.1 报价人提供的产品必须是全新的、质量规格型号、尺寸满足询价人要求及国家、行业相关标准，且是原厂件，并经过严格的测定。

1.3.4 付款方式及结算：

1.3.4.1 本次五金杂项及工器具采购项目无预付款，付款周期 3 个月，材料

到达询价人仓库，经买方验收合格后，中标人按询价人要求开具与所供货额相对应的增值税专用发票（如遇国家税率调整则按调整后的新税率执行），双方约定采取一票制结算，询价人于结算开票后 90 日内向中标人支付本期结算款的 95%，剩余的 5%为质量保证金（质保期为 3 个月），在质保期满后 30 天内，确认无任何质量问题后一次性无息支付。

1.3.4.2 通过银行转账方式支付。

1.3.4.3 如因业主工程款支付滞后，导致项目部延期支付货款，报价人卖方应予以理解，双方应友好协商共同解决货款支付事宜。

1.3.5 交货及验收：

1.3.5.1 交货时间：中标人收到采购人书面通知 10 日内在采购人现场工地仓库交货。

1.3.5.2 每批材料发运应随车发运一份发货材料清单、出厂合格证书、检测报告等必要文件资料。

1.3.5.3 材料运抵交货地点后，买方验收人员按卖方提供的发货清单对到货材料外观、规格型号、数量、出厂合格证、检验报告等进行核对查验，现场质量验收以质量证明书为依据，但质量证明书的出具并不表明产品符合质量要求，不免除卖方交付配件不符合合同约定和法定质量要求应承担的任何责任。

1.3.6 为规避报价人恶意报价，报价人需严格按约定进行报价及供货，如中标人供应货物不满足合同约定或者中标人货物检测不合格，询价人将拒收该批货物，且中标人应立即组织进行更换合格产品等补救措施，所发生的一切损失由中标人自行承担，并承担由于中标人延迟供货给询价人造成损失，情节严重者，将被列入电建集采平台黑名单并通报，列入黑名单的供货商，将无法参与电建集团股份公司及下属各子公司项目部的采购活动。

1.4 报价人资格条件

1.4.1 本次询价报价人须具备的资格要求为：

(1) 营业范围：报价人必须在中华人民共和国境内依法注册，具有独立法人资格、具有招标物资材料生产或供应经验的生产商或经销商，并且具有合法、有效的营业执照。

(2) 财务能力：具有相应的财务能力，且未出现连续亏损状况（按净利润判定）。

(3) 质量保证能力：满足国标及行业标准、询价方指定规格型号及参数要求。

(4) 履约信用：近两年无因自身履约问题而引起的法律诉讼、没有与骗取合同有关的犯罪或严重违法行为；近两年内没有被处以责令停业、暂停投标、财产被接管、冻结、破产状态等；不在招标项目行业主管部门限制投标的处罚期内、报价人在近两年内未被人民法院列为失信被执行人、不在询价人及其上级管理单位列为风险警示合作名录的供应商范围内；因质量等原因被中国国家铁路集团有限公司通报，正在进行整改或限制投标的生产厂家和代理其产品的代理商不得参与投标。报价人须提供报价人及其法定代表人自递交投标文件之日起前1年内中国裁判文书网 (<http://wenshu.court.gov.cn>) 诉讼及仲裁的查询结果。报价人须提供“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 未被列入失信被执行人查询结果截图。本项目不接受（2021年至今）在“中国电建设备物资材料集中采购平台”（以下简称“集采平台”）被中国电建成员企业、水电十四局列入黑名单的供应商。报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

(5) 允许经销商代理厂家的产品参与投标，报价人须具备提供延伸服务的能力，具备集成供应链全过程服务能力，达到供货全流程监控效果。

1.5 询比价函的获取

1.5.1 凡满足本公告规定的报价人资格要求且有意参与的报价人，请于 2024年9月25日上午10:00时（北京时间）前 在中国电建集中采购电子商务平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 上报名参与本次询价。

1.5.2 通过资格初审的报价人可在中国电建集中采购电子商务平台自行下载询比价函（电子版）及上传对应报价单。**报价截止时间为：2024年9月25日下午17:00时（北京时间）。**

1.5.3 因集采平台系统流程设置原因，在报名审核通过后，递交报价文件前，报价人必须在中电建集中采购电子平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 向中国水利水电第十四工程局有限公司下属的轨道工程公司申报合格供应商资格（无审查费用），成为合格供应商后方能进行上传报价文件。因报价人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成报价文件无法上传和参与报价的，由报价人承担其全部后果。

1.6 询比价函的售价

本次询比价函（电子版）无偿提供。

1.7 联系方式

询价人：中国水利水电第十四工程局有限公司轨道工程公司

地址：云南省昆明市官渡区凉亭中路 673 号水电十四局电建科研大厦

邮编：650041

联系人：杨瑗

电话：13678738728

电子邮箱：1261741423@qq.com;

使用人：中国水利水电第十四工程局有限公司新建 CZ 铁路雅安至林芝段
CZXZZQ-1 标段项目经理部

地址：西藏自治区林芝市林芝镇水电十四局项目部

邮编：860100

联系人：李光耀；

电话：18253999360；

电子邮箱：1624026739@qq.com

中国水利水电第十四工程局有限公司轨道工程公司
(电子签章)

2024 年 09 月 20 日