

黄河鑫业有限公司熔铸车间天车轨道新增防坠落安全缆绳改造

竞争性谈判公告

项目名称：黄河鑫业有限公司熔铸车间天车轨道新增防坠落安全缆绳改造

合同编号：HHXY-SB/JG-[2024]第 16 号（总 385 号）

采购人：国家电投集团黄河上游水电开发有限责任公司

委托人：黄河鑫业有限公司

竞标代理机构：青海黄河能源工程咨询有限公司

青海黄河能源工程咨询有限公司受国家电投集团黄河上游水电开发有限责任公司的委托，就天车轨道新增防坠落安全缆绳改造进行竞争性谈判，竞标人在收到中标通知书后与买方签订合同。现将有关事宜公告如下：

1.1 项目概况

该项目包括熔铸车间、抬包间、铆焊车间天车轨道新增防坠落安全缆绳改造，天车轨道距离厂房作业面约 12 米，累计总长 1540 米，原设计安全带挂靠点在厂房水泥柱之间安装的钢丝上，弊端是作业过程中需要移动时必须反复改变锚点，而作业人员手持工具作业时不便于操作及发生安全带缠绕影响正常作业等情况，检修人员进行天车轨道检修和维护保养时存在高处坠落风险。天车轨道双线安全缆绳安装后可以有效提高人员工作效率，预防作业人员高处坠落，故此，对熔铸车间、抬包间、铆焊车间天车轨道新增防坠落安全缆绳进行改造。

该项目位于西宁市甘河工业园区黄河鑫业有限公司。

1.2 竞标范围及主要工作内容

1.2.1 竞谈范围

黄河鑫业有限公司熔铸车间铸造车间、铆焊车间、抬包清理间共计 1540 米天车轨道新增防坠落安全缆绳改造。

为保障改造后的天车防坠落安全缆绳平稳运行，任何部件、组件和材料如果在本供货范围及工作内容中没有提到，但对整个设备安全可靠运行是必需的，也应包括在改造范围及工作内容之内。

1.2.2 主要内容

(1) 熔铸车间天车轨道新增防坠落安全缆绳改造项目设计方案、设计图纸、各组件结构说明图纸及外形尺寸图纸，设计原理说明、备件材料及产品合格证由投标方提

供。

(2) 在铸造车间、铆焊车间、抬包清理间共 8 条天车轨道，以轨道平台为基准面上方约 3 米左右位置安装一套双线钢丝安全缆绳作为安全带的系挂点，累计钢丝绳总长 3080 米，安全缆绳主要有钢丝绳、滑动装置、钢丝绳固定装置、差速器等组成。熔铸车间天车轨道新增防坠落安全缆绳改造安装、调试方案及主要技术要求：

将原有的钢丝绳拆除，在天车轨道上方约 3 米位置安装双根安全缆绳；

① 每侧安全缆绳必须包含两根钢丝绳，且每根钢丝绳直径不小于 8mm；

② 安全缆绳各支撑装置、移动装置材质为 316 不锈钢；

③ 每侧安全缆绳在两根牛腿柱之间实行分段张紧固定。如果其中一段钢丝绳变松，不影响其他段安全缆绳正常使用，同时需要保证滑块可以在整条安全缆绳上畅通滑动不受阻；

④ 每侧安全缆绳能够满足四个人同时作业；

⑤ 滑块在安全缆绳上来回滑动不受限，且无需人为手动干预；

⑥ 安装后的安全缆绳安全带挂点需能承受至少 20KN 冲击力；

⑦ 速差器：外壳材料：高强度 ABS，钢丝绳材质：304 不锈钢，长度 6 米，重量小于 4.5Kg，最大制动强度：4KN。

⑧ 安全缆绳需要满足中国国家标准：GB 38454-2019《坠落防护 水平生命线装置》，并出具 2021 年及以后的具备防坠落标准 GB 38454-201 检测资质的国家公立检测机构的第三方检测报告。

1.2.3 交货时间、地点及方式：

(1) 项目实施地点：青海省西宁市湟中县甘河工业园区黄河鑫业有限公司熔铸车间铸造车间、铆焊车间、抬包清理间。

(2) 合同工期：到货日期：合同生效之日起 20 日内到货，并同时提供国家公立检测机构的第三方检测报告；安装调试工期：设备到货之日起 70 日内安装及调试完毕。如因生产原因，造成设备无法按期安装调试的，安装调试工期顺延，具体安装调试日期以甲方书面通知为准，安装调试工期不变。

1.3 资金来源

本项目由黄河鑫业有限公司利用自有资金投资建设，资金已落实。

1.4 竞标人资格

通用资格条件

- 1、竞标人应具有独立订立合同的法人资格；
- 2、核查竞标人是否处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态，是否被列为失信被执行人或国家电投集团黄河水电公司黑名单；
- 3、近 24 个月内不存在较大及以上生产安全责任事故，近 12 个月在国家电力投资集团系统内未发生人身死亡事故。

专用资格条件

1、在近 3 年内不存在骗取中标、严重违约及因自身的原因而使任何合同被解除的情形；

2、信誉要求：

(1) 未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单；

(2) 未被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；

3、经营状况良好；

4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位不得在同一标段投标；

5、本项目不接受联合体投标，不允许转让及分包；

6、竞标人必须是在中华人民共和国市场监管部门注册的，具有独立法人及一般纳税人资格的机械设备生产企业或施工企业。

竞标人须具有机电工程施工总承包三级及以上资质、安全生产许可证。如机械设备生产企业不具有施工资质，可委托具有该资质的单位承担安装工作，拟委托单位资质证书及安全生产许可证可在合同商谈时提供。

7、现场设备安装主要人员资格：

7.1 现场设备安装项目经理具有建筑工程或机电工程专业二级及以上注册建造师执业资格证书、安全生产考核合格证（B 证）；

7.2 现场设备安装安全负责人（或专职安全员）具有安全生产考核合格证书（C 证）；

注：如机械设备生产企业委托安装，项目经理、安全负责人（或专职安全员）资格证书可在合同商谈时提供。

1.4.2 商业信誉

竞标人应具有良好的商业信誉。不存在被列为失信被执行人的情形，具体认定以信用中国(www.creditchina.gov.cn) 网站检索结果为准。

1.5 业绩

竞标人在投标基准日期的近三年内，承担过并完成至少1个与本竞标项目相同或类似的项目实施合同业绩（附合同复印件及竣工验收证明）。

1.6 资格后审

竞标人将根据竞标人提供的竞标文件在评标阶段对其进行资格后审，对资格审查不合格竞标人，将不进入下一阶段评审，其后果由竞标人自行承担。

1.7 竞谈文件的获取

1.7.1 竞标文件发售方式

本项目实行在线售卖竞标文件。凡有意参加竞标者，请于购买采购文件时间内进入国家电投电子商务平台官方网站（<https://ebid.espic.com.cn>），注册账号并登录网页报名（询价-可参与项目）参与购买采购文件，不接受现场购买。

1.7.2 竞争性谈判文件发售时间

2024年10月22日18:00时至2024年10月29日9:59时。

热线服务：上午8:00-下午22:00（工作日）

上午8:30~11:30 下午13:30~17:30（周末）

法定节假日服务时间请参考门户网站通知公告

1.7.3 采购文件参与报名和获取

本次竞争性谈判不收取标书费。

登录国家电投电子商务平台（未注册用户请先免费注册，完善企业基本信息和发票信息等待审核通过）→进入采购项目在“询价/谈判/单一来源-可参与项目(点参与项目)-进入正在参与项目（点开始报价）”→进入项目界面（可参看采购公告、如设置标书费则微信在线支付后查看采购文件及报价、如未设置标书费则可以直接获取采购文件及报价。在电能易购竞标采购平台上操作时遇到包括注册等技术问题，请拨打电能易购竞标采购平台服务支持电话：010-56995650 转 1 或 400-810-7799 转 1。供应商注册审核问题支持电话：4008107799/010-56995650（一个工作日内一般会完成审核）。

1.8 报价文件的递交

1.8.1 竞争性谈判文件递交的截止时间（即竞标截止时间）2024年10月29日10时00分（北京时间），报价人应在截止时间前通过（国家电投电子商务平台）网页端进行报价。登录主网站后-点击询价/谈判/单一来源-进入正在参与项目（点开始报价）”→进入项目界面→报价大厅（进行相关报价操作）国家电投电子商务平台国家电投电子商务平

台国家电投电子商务平台国家电投电子商务平台国家电投电子商务平台国家电投电子商务平
商务平

1.8.2 国家电投电子商务平台不接收逾期传输的报价文件。

1.8.3 未按照本公告要求购买或报名采购文件的潜在报价人的报价将被拒绝。

1.8.4 提交报价需使用“数智签 APP”连扫码签章。

1.8.5 纸质竞标文件：根据竞标人档案管理要求，竞标人须在开标后 24 小时内递交（顺丰快递或当面递交）纸质竞标文件用于归档，递交地点为青海省西宁市五四西路 48 号假日王朝酒店五楼 510 室。

1.9 发布公告的媒介

本公告同时在中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）和国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）上公开发布，中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）为推广平台链接，无法进行报名及参与，所展示信息仅供参考。报名参与及相关公告均以国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）的公告正文为准。

1.10 联系方式

招标人委托竞标代理机构组织本招标工作，如有问题，请与招标代理机构联系。

招标代理机构：青海黄河能源工程咨询有限公司

联系人：张贵成

电 话：0971-6150369

电子邮件：250108072@qq.com

地址：青海省西宁市五四西路 48 号假日王朝酒店五楼 510 室

（盖章）

2024 年 10 月 22 日