



中色沈矿赤峰大井子矿业有限公司钢衬超高分子量聚乙烯复合管路询比公告

询比编号：DJZKY-EC-241222

询比名称：中色沈矿赤峰大井子矿业有限公司选矿二厂钢衬超高分子量聚乙烯复合管路

报名（文件发售截止时间）：2024年12月20日09时

报价截止时间：2024年12月20日09时34分

采购单位：中色沈矿赤峰大井子矿业有限公司

联系人：陈兴达

联系方式：13789462221

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

DJZKY-EC-241222

序号	*品名	*规格	*型号	材质	制造商	*采购数量	*计量单位	*备注
1	钢衬超高分子量聚乙烯复合管路	8寸*6米，2.5MPA	/	钢管采用无缝钢管，钢管材质20#，执行标准GB/T 8163-2018。两端法兰固定，内		20	根	带螺栓

				径 $\phi 170\text{mm}$,外径 $\phi 203\text{mm}$,聚乙烯 内衬壁 厚 8mm, 钢管壁 厚 8mm, 12 个螺栓 孔, 螺 栓孔径 $\phi 24\text{mm}$, 螺栓孔 距 300mm, 法兰外 径 $\phi 350\text{mm}$,法兰厚 度 28 mm, 分 子量 ≥ 350 万, 需 提供原 材料检 验报 告。管 道外表 面除锈 处理, 按要求 喷防锈 漆、底 漆。两			
--	--	--	--	--	--	--	--

				底一面 油漆工 艺, 每 层漆膜 厚度为 25~35 μ m, 漆膜 附着力 符合 《色漆 与清漆 划格试 验》 (GB9286 -2021) 中规定 的一级 质量要 求。				
2	钢衬超 高分子 量 聚乙烯 复合管 路	8 寸*3 米, 2.5MPA	/	钢管采 用无缝 钢管, 钢管材 质 20#, 执行标 准 GB/T 8163- 2018。 两端法 兰固 定, 内 径 φ 170mm , 外径 φ 203mm , 聚乙烯	15	根	带螺栓	

				<p>内衬壁 厚 8mm, 钢管壁 厚 8mm, 12 个螺栓 孔, 螺 栓孔径 ϕ 24mm, 螺栓孔 距 300mm, 法兰外 径 ϕ 350mm , 法兰厚 度 28 mm, 分 子量 \geq350 万, 需 提供原 材料检 验报 告。管 道外表 面除锈 处理, 按要求 喷防锈 漆、底 漆。两 底一面 油漆工 艺, 每 层漆膜 厚度为</p>			
--	--	--	--	---	--	--	--

				<p>25~35 μm, 漆膜附着力符合《色漆与清漆划格试验》(GB9286-2021)中规定的一级质量要求。</p>				
3	<p>钢衬超高分子量聚乙烯复合管路</p>	<p>8寸*2米, 2.5MPA</p>	/	<p>钢管采用无缝钢管, 钢管材质 20#, 执行标准 GB/T 8163-2018。两端法兰固定, 内径 φ170mm, 外径 φ203mm, 聚乙烯内衬壁厚 8mm, 钢管壁厚 8mm, 12</p>	15	根	带螺栓	

				个螺栓孔，螺栓孔径 $\phi 24\text{mm}$ ，螺栓孔距 300mm ，法兰外径 $\phi 350\text{mm}$ ，法兰厚度 28mm ，分子量 ≥ 350 万，需提供原材料检验报告。管道外表面除锈处理，按要求喷防锈漆、底漆。两底一面油漆工艺，每层漆膜厚度为 $25\sim 35\ \mu\text{m}$ ，漆膜附着力符合《色漆				
--	--	--	--	---	--	--	--	--

				与清漆划格试验》(GB9286-2021)中规定的一级质量要求。				
4	钢衬超 高分子 量 聚乙烯 复合管 路	8 寸*1 米, 2.5MPA	/	钢管采用无缝钢管, 钢管材质 20#, 执行标准 GB/T 8163-2018。两端法兰固定, 内径 $\phi 170\text{mm}$, 外径 $\phi 203\text{mm}$, 聚乙烯内衬壁厚 8mm, 钢管壁厚 8mm, 12 个螺栓孔, 螺栓孔径 $\phi 24\text{mm}$, 螺栓孔	15	根	带螺栓	

				<p>距 300mm, 法兰外 径 ϕ 350mm , 法兰厚 度 28 mm, 分 子量 \geq350 万, 需 提供原 材料检 验报 告。管 道外表 面除锈 处理, 按要求 喷防锈 漆、底 漆。两 底一面 油漆工 艺, 每 层漆膜 厚度为 25~35 μ m, 漆膜 附着力 符合 《色漆 与清漆 划格试 验》 (GB9286 -2021)</p>			
--	--	--	--	---	--	--	--

				中规定的一级质量要求。				
5	钢衬超 高分子 量 聚乙烯 复合管 路	8 寸 *500mm, 2.5MPA	/	钢管采用无缝钢管, 钢管材质 20#, 执行标准 GB/T 8163-2018。两端法兰固定, 内径 $\phi 170\text{mm}$, 外径 $\phi 203\text{mm}$, 聚乙烯内衬壁厚 8mm, 钢管壁厚 8mm, 12 个螺栓孔, 螺栓孔径 $\phi 24\text{mm}$, 螺栓孔距 300mm, 法兰外径 $\phi 350\text{mm}$	15	根	带螺栓	

				<p>,法兰厚度 28 mm, 分子量 ≥ 350 万, 需提供原材料检验报告。管道外表面除锈处理, 按要求喷防锈漆、底漆。两底一面油漆工艺, 每层漆膜厚度为 $25\sim 35\ \mu\text{m}$, 漆膜附着力符合《色漆与清漆划格试验》(GB9286-2021) 中规定的一级质量要求。</p>				
--	--	--	--	--	--	--	--	--

6	钢衬超 高分子 量 聚乙烯 复合弯 头	8 寸 *90° ,2 .5MPA	/	钢管采 用无缝 钢管, 钢管材 质 20#, 执行标 准 GB/T 8163- 2018。 弯头法 兰两面 活动 式。内 径 φ 170mm , 外径 φ 203mm , 聚乙烯 内衬壁 厚 8mm, 弯头壁 厚 8mm, 法兰外 径 φ 350mm , 12 个 螺栓 孔, 螺 栓孔径 φ 24mm, 螺栓孔 距 300mm, 法兰厚 度 28mm, 分 子量	5	件	附带参 考图纸
---	------------------------------------	-------------------------	---	--	---	---	------------

				<p>≥350万，需提供原材料检验报告。弯头外表面除锈处理，按要求喷防锈漆、底漆。两底一面油漆工艺，每层漆膜厚度为25~35 μm，漆膜附着力符合《色漆与清漆划格试验》(GB9286-2021)中规定的一级质量要求。</p>				
7	<p>钢衬超 高分子 量 聚乙烯</p>	<p>8寸 *120°， 2.5MPA</p>	/	<p>钢管采用无缝钢管，钢管材</p>	5	件	<p>附带参 考图纸</p>	

	复合弯头			<p>质 20#, 执行标准 GB/T 8163-2018。 弯头法兰两面活动式。内径 $\phi 170\text{mm}$, 外径 $\phi 203\text{mm}$, 聚乙烯内衬壁厚 8mm, 弯头壁厚 8mm, 法兰外径 $\phi 350\text{mm}$, 12 个螺栓孔, 螺栓孔径 $\phi 24\text{mm}$, 螺栓孔距 300mm, 法兰厚度 28mm, 分子量 ≥ 350 万, 需提供原材料检</p>						
--	------	--	--	---	--	--	--	--	--	--

				<p>验报告。弯头外表面除锈处理，按要求喷防锈漆、底漆。两底一面油漆工艺，每层漆膜厚度为25~35 μm, 漆膜附着力符合《色漆与清漆划格试验》(GB9286-2021)中规定的一级质量要求。</p>				
8	<p>钢衬超 高分子 量 聚乙烯 复合弯 头</p>	<p>8寸 *135° , 2.5MPA</p>	/	<p>钢管采用无缝钢管，钢管材质20#, 执行标准GB/T 8163-</p>		5	件	附带参考图纸

				<p>2018。</p> <p>弯头法</p> <p>兰两面</p> <p>活动</p> <p>式。内</p> <p>径</p> <p>$\phi 170\text{mm}$</p> <p>, 外径</p> <p>$\phi 203\text{mm}$</p> <p>, 聚乙烯</p> <p>内衬壁</p> <p>厚 8mm,</p> <p>弯头壁</p> <p>厚 8mm,</p> <p>法兰外</p> <p>径</p> <p>$\phi 350\text{mm}$</p> <p>, 12 个</p> <p>螺栓</p> <p>孔, 螺</p> <p>栓孔径</p> <p>$\phi 24\text{mm}$,</p> <p>螺栓孔</p> <p>距</p> <p>300mm,</p> <p>法兰厚</p> <p>度</p> <p>28mm, 分</p> <p>子量</p> <p>≥ 350</p> <p>万, 需</p> <p>提供原</p> <p>材料检</p> <p>验报</p> <p>告。弯</p> <p>头外表</p> <p>面除锈</p>			
--	--	--	--	---	--	--	--

				<p>处理， 按要求 喷防锈 漆、底 漆。两 底一面 油漆工 艺，每 层漆膜 厚度为 25~35 μ m, 漆膜 附着力 符合 《色漆 与清漆 划格试 验》 (GB9286 -2021) 中规定 的一级 质量要 求。</p>				
9	<p>钢衬超 高分子 量 聚乙烯 复合弯 头</p>	<p>8 寸 *150° , 2.5MPA</p>	/	<p>钢管采 用无缝 钢管， 钢管材 质 20#， 执行标 准 GB/T 8163- 2018。 弯头法 兰两面 活动</p>	5	件	附带参 考图纸	

				式。内 径 $\phi 170\text{mm}$, 外径 $\phi 203\text{mm}$, 聚乙烯 内衬壁 厚 8mm , 弯头壁 厚 8mm , 法兰外 径 $\phi 350\text{mm}$, 12 个 螺栓 孔, 螺 栓孔径 $\phi 24\text{mm}$, 螺栓孔 距 300mm , 法兰厚 度 28mm , 分 子量 ≥ 350 万, 需 提供原 材料检 验报 告。弯 头外表 面除锈 处理, 按要求 喷防锈 漆、底			
--	--	--	--	---	--	--	--

				<p>漆。两底一面油漆工艺，每层漆膜厚度为25~35 μm, 漆膜附着力符合《色漆与清漆划格试验》(GB9286-2021)中规定的一级质量要求。</p>				
10	<p>钢衬超高分子量聚乙烯复合弯头</p>	<p>8寸 *170° , 2.5MPA</p>	/	<p>钢管采用无缝钢管，钢管材质 20#, 执行标准 GB/T 8163-2018。弯头法兰两面活动式。内径 φ 170mm , 外径</p>	5	件	附带参考图纸	

				<p>φ203mm ，聚乙烯 内衬壁 厚 8mm， 弯头壁 厚 8mm， 法兰外 径 φ350mm ，12 个 螺栓 孔，螺 栓孔径 φ24mm， 螺栓孔 距 300mm， 法兰厚 度 28mm，分 子量 ≥350 万，需 提供原 材料检 验报 告。弯 头外表 面除锈 处理， 按要求 喷防锈 漆、底 漆。两 底一面 油漆工 艺，每</p>				
--	--	--	--	--	--	--	--	--



				层漆膜 厚度为 25~35 μ m, 漆膜 附着力 符合 《色漆 与清漆 划格试 验》 (GB9286 -2021) 中规定 的一级 质量要 求。				
--	--	--	--	--	--	--	--	--

报价方式：总价。

采购文件获取方式：凡有意参加报价者，请于2024年12月16日10时33分至2024年12月20日09时34分，登录中国有色集团采购招标电子商务平台<http://ecp.cnmc.com.cn/>下载电子采购文件。

其他内容：

赤峰大井子矿业有限公司

(电子签章)

2024-12-16