

# 竞标公告（公开竞标）

项目编号：POWERCHINA-0111-240079

## 一、竞标条件

受中国水利水电第十一工程局有限公司雄安新区骨干输水工程西分干线（一期）施工项目经理部委托，中电建中国水利水电第十一工程局有限公司以公开竞标方式采购球墨铸铁管及管件材料，采购材料计划使用项目工程结算款用于本次竞标后所签订合同的支付。合同由使用单位签订。

## 二、项目概况、竞标范围

### 1. 项目概况

雄安新区骨干输水工程西分干线（一期）工程主要位于雄安新区安新县境内。自雄安干渠原水应急调蓄池处开始，沿萍河右侧布置至淀南分水口（A5+133），在淀南分水口前折向东，至起步区2#水厂后折向东南方向，行至安新县水厂，以保障远期起步区和安新县生产生活用水。本项目主要建设一座加压泵站、西分干线输水主管道以及至起步区2#水厂、安新水厂的支线管道，管道总长度为18.52公里。其中，加压泵站设计规模 $15\text{m}^3/\text{s}$ ；西分干线输水主管道长度约5.13公里；至起步区2#水厂、安新水厂的支线管道长度约13.39公里。

加压泵站：加压泵站位于应急调蓄池的东侧，紧邻EA1路，地表长210m（输水方向），宽110m。泵站设计流量 $15\text{m}^3/\text{s}$ ，装机容量 $800\text{KW}\times 8+800\text{KW}\times 4$ ，最高运行水位12.13m，设计运行水位11.8m，最低运行水位6.4m，泵站土建按照远期设计，与一期工程同步建设。近期安装3台水泵（北分干线和西分干线共用一组水泵）；远期再增加9台，共12台水泵（其中北分干线6用2备，西分干线3用1备）。远期泵站常态化运行后，需增加氯投加设备及配套房屋，本次设计在吸水间西侧预留了加氯间用地。加压泵站主要由输水箱、压水箱、吸水间、主泵房、副厂房、检修间、运行业务用房及附属用房等组成。

输水管线：根据设计图纸规划，输水管线为双管布置，主要管材采用球墨铸铁，材质均为DIP管K9级、T型接口，局部穿沟、水系段采取自锚式，个别穿

公路段采取钢管+套管形式。结合功效、管径的不同分为主线管道与支线管道。主线管道为泵站至淀南分水口，全长 5.13km，管径 DN1600，设计流量 5.33m<sup>3</sup>/s，水头损失 4.66m；支线管道由两部分组成：一部分是淀南分水口至起步区 2#水厂，全长 5.25km，管径 DN1200，设计流量 2.74m<sup>3</sup>/s，水头损失 5.76m；另一部分是起步区 2#水厂至安新水厂，全长 8.14km，管径 DN600 管道，设计流量 0.58m<sup>3</sup>/s，水头损失 16.09m。

附属设施及其他：输水管道沿线节点部位设置镇（支）墩，并布置联络阀井、泄水井、排气井、流量计井及检排井等，穿越各交叉建筑物部分均采用特定方式。

## 2. 竞标范围

中国水利水电第十一工程局有限公司雄安新区骨干输水工程西分干线（一期）施工项目经理部所需球墨铸铁管及管件及相关服务。

## 3. 采购数量

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	备注
1	球墨铸铁管 DN1600, K10 级	1. 球墨铸铁管 DN1600, K10 级 2. 内防腐：水泥砂浆，外防腐：锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层； 3. 安装方式：自锚式接口；	m	696	
2	球墨铸铁管 DN1600, K10 级	1. 直埋顶管用球墨铸铁管 DN1600, K10 级； 2. 内防腐：内防腐：水泥砂浆，外防腐：锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层；外裹混凝土 3. 连接方式：T 型接口	m	162	
3	球墨铸铁管 DN1200, K10 级	1. 球墨铸铁管 DN1200, K10 级 2. 内防腐：水泥砂浆，外防腐：锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层； 3. 安装方式：自锚式接口；	m	536	
4	球墨铸铁管 DN1200, K10 级	1. 直埋顶管用球墨铸铁管 DN1200, K10 级 2. 内防腐：水泥砂浆，外防腐：锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层；外裹混凝土 3. 安装方式：T 型接口；	m	150	
5	球墨铸铁管 DN600, K10 级	1. 球墨铸铁管 DN600, K10 级 2. 内防腐：水泥砂浆，外防腐：锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层； 3. 安装方式：自锚式接口；	m	365.8	

6	球墨铸铁管 DN600, K10 级	1. 名称: 球墨铸铁管, K10 级 2. 规格及型号: DN600 3. 连接方式: T 型接口	m	216	
7	球墨铸铁管 DN1600, K9 级	1. 名称: 球墨铸铁管, K9 级 2. 规格及型号: DN1600 3. 连接方式: T 型接口 4. 防腐要求: 内防腐: 水泥砂浆, 外防腐: 锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层	m	8793.85	
8	球墨铸铁管 DN1200, K9 级	1. 名称: 球墨铸铁管, K9 级 2. 规格及型号: DN1200 3. 连接方式: T 型接口 4. 防腐要求: 内防腐: 水泥砂浆, 外防腐: 锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层	m	9682.2	
9	球墨铸铁管 DN600, K9 级	1. 名称: 球墨铸铁管, K9 级 2. 规格及型号: DN600 3. 连接方式: T 型接口 4. 防腐要求: 内防腐: 水泥砂浆, 外防腐: 锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层	m	15036	
10	球墨铸铁管 DN1600, K9 级 (干线接泵房)	1. 名称: 球墨铸铁管, K9 级 (干线接泵房) 2. 规格及型号: DN1600 3. 连接方式: T 型接口 4. 防腐要求: 内防腐: 水泥砂浆, 外防腐: 锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层	m	97.8	
11	球墨铸铁管 DN1800, K9 级 (干线接泵房)	1. 名称: 球墨铸铁管, K9 级 (干线接泵房) 2. 规格及型号: DN1800 3. 连接方式: T 型接口 4. 防腐要求: 内防腐: 水泥砂浆, 外防腐: 锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层	m	16.3	
12	球墨铸铁管 DN2200, K9 级 (干线接泵房)	1. 名称: 球墨铸铁管, K9 级 (干线接泵房) 2. 规格及型号: DN2200 3. 连接方式: T 型接口 4. 防腐要求: 内防腐: 水泥砂浆, 外防腐: 锌层厚度 200 克/m <sup>2</sup> +聚乙烯终饰层	m	211.9	
13	弯头 11.25°	DN1600 承插弯头	个	42	
14	弯头 22.5°	DN1600 承插弯头	个	2	
15	弯头 11.25°	DN1200 承插弯头	个	38	
16	弯头 22.5°	DN1200 承插弯头	个	8	
17	弯头 45°	DN1200 承插弯头	个	10	
18	弯头 11.25°	DN600 承插弯头	个	40	

19	弯头 22.5°	DN600 承插弯头	个	20	
20	弯头 45°	DN600 承插弯头	个	18	
21	球墨铸铁 DIP 承套 DN1600	1. 名称: DIP 承套 2. 规格及型号: DN1600 3. 连接方式: 综合考虑 4. 工作内容: 含本体安装及附件等全部工作内容 5. 球墨铸铁管件的防腐和球墨铸铁管一致	个	22	
22	球墨铸铁 DIP 承套 DN1200	1. 名称: DIP 承套 2. 规格及型号: DN1200 3. 连接方式: 综合考虑 4. 工作内容: 含本体安装及附件等全部工作内容 5. 球墨铸铁管件的防腐和球墨铸铁管一致	个	18	
23	球墨铸铁 DIP 承套 DN600	1. 名称: DIP 承套 2. 规格及型号: DN600 3. 连接方式: 综合考虑 4. 工作内容: 含本体安装及附件等全部工作内容 5. 球墨铸铁管件的防腐和球墨铸铁管一致	个	12	
24	球墨铸铁 DIP 盘承 DN1600	1. 名称: DIP 盘承 2. 规格及型号: DN1600 3. 连接方式: 综合考虑 4. 工作内容: 含本体安装及附件等全部工作内容 5. 球墨铸铁管件的防腐和球墨铸铁管一致	个	4	
25	球墨铸铁 DIP 盘承 DN600	1. 名称: DIP 盘承 2. 规格及型号: DN600 3. 连接方式: 综合考虑 4. 工作内容: 含本体安装及附件等全部工作内容 5. 球墨铸铁管件的防腐和球墨铸铁管一致	个	12	
合计				36209.85	

注: 本次竞标数量仅为暂定估算量, 仅作为竞标报价时的计价依据, 不作为最终结算量。采购方与中标人签订供货合同时将进一步明确供应品种、规格、数量。本次竞标数量与合同中数量可能存在差异, 均以现场实际交货验收合格数量为准, 实际验收的合格数量与合同数量也可能将存在差异, 中标人不得因此向采

购人及合同签订买方提出任何补偿要求。

**4. 投标人需按以下两种付款方式进行报价：**

**第一种付款方式：先货后款（按月结算），此报价填入投标报价函，将作为本次评审价格。**

**第二种付款方式：先款后货（预付款支付），作为评审重要参考依据。**

**付款方式详细要求见第五章（第一部分商务部分第五条《报价表》）。**

5. 交货时间：合同签订后根据需求计划交货。

6. 交货地点：河北保定市雄安新区境内施工现场。

7. 质量要求：详见第七章 技术规范要求

### 三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1.1 **投标人为生产厂家的**，必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人企业，必须具有相关部门颁发的有效期内的卫生许可证明，必须具有有效期内的质量管理体系认证证书、健康安全管理体系认证证书、环境管理体系认证证书。竞标产品必须具有国家授权、许可的第三方产品检验检测机构 2021 年-2023 年期间出具的证书或检验报告（提供不低于竞标规格球墨铸铁管的证书或检验报告至少 1 份）。必须提供近三年（2021-2023 年）球墨铸铁管及管件供货业绩至少三份（附合同扫描件），签订单份合同金额均在 1000 万元以上。

投标人必须是得到业主认可的品牌供应商（见下表）。除上述已明确品牌外，其他品牌在投标前需经过业主方-中国雄安集团水务公司的书面同意后方可报名投标，报名时必须提供经业主审核通过的书面资料（加盖业主公章 PDF 版，投标文件中仍需提供），详情可咨询：马先生，18737061052。

序号	材料名称	品牌或生产厂家
1	球墨铸铁管材	新兴铸管、国铭铸管、鞍山钢铁本钢、圣戈班管道、河南安钢永通
2	管件	一般选取配套管材相同品牌

1.2 **投标人是代理商的**，必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人企业。必须具有生产厂家的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足生产厂家资格条件的要求，并在投标文件中提交相关证明文件。必须提供所代理的生产厂家的业绩。

1.3 投标人没有被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单（提供“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）的查询信息打印页或截图）；投标人没有被列入政府采购严重违法失信行为记录名单（提供中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）的查询信息打印页或截图），参加投标活动近三年内（2021-2023年），在经营活动中没有重大违法记录（自行承诺，格式自拟）。

1.4. 投标人必须是一般纳税人。

1.5. 本次投标不接受联合体投标。生产厂家及其代理商不得同时参加本次投标，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参与投标。

1.6. 投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

#### 四、竞标文件的获取

1. 凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2024年10月12日 17:00 前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本采购项目获取竞标文件的授权委托书扫描件（合并文件上传），并在审核通过后自行下载竞标文件。

2. 本采购项目竞标文件免费。

#### 五、投标文件的递交

1. 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024年10月15日 10时00分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式1)直接下载“中招互连”招互连自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2)请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

(2) 各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加

密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

(3) 不需要纸质版投标文件。开标完成后请将可编辑版投标文件发送至邮箱 [shang\\_xy@hdec.com](mailto:shang_xy@hdec.com)，可编辑版投标文件内容应与上传平台的电子投标文件一致，若不一致以上传平台的电子投标文件为准。

(4) 本次开标采用集中解密方式，无需投标人签到、解密。

2. 投标截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过集采平台通知所有已下载竞标文件的投标人。

3. 递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第十一工程局有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4. 合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

## 六、评标办法

采用经评审的最低投标价法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当投标人数量等于或少于 5 家时，对所有投标人递交的投标文件进行评审。

2、当投标人数量多于 5 家时，首先按评标价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的投标文件进行评审；若有“否决投标”的，按照评标价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的投标人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家投标人递交的投标文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的其它投标文件，不再进行推荐。

## 七、发布公告的媒介

本次竞标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)

和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

## 八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第十一工程局有限公司

地 址：河南省郑州市高新技术开发区莲花街 59 号中电建十一局

邮 编：450001

联 系 人：李国昌 张工

电 话：15038080192 0371-86019233

现场联系人：张秒

电 话：17364044209

## 九、提出异议的渠道和方式

电 话：0371-86019233

电子邮箱：995377549@qq.com

## 十、纪检监督机构

监督机构：中国水利水电第十一工程局有限公司纪委办公室

监督电话：0371-86019263

2024 年 09 月 29 日