

询比价编号：POWERCHINA-0116074-230010

中国水利水电第十六工程局有限公司
福州机场二期扩建飞行区场道工程项目经理部
砂石拌合工区耐磨件采购项目
公开询比价文件



采购单位：中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期
扩建飞行区场道工程项目经理部

招标机构：中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期
扩建飞行区场道工程项目经理部

二〇二三年八月

询比价公告

招标编号:POWERCHINA-0116074-230010

一、招标条件

中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期扩建飞行区场道工程项目经理部因砂石拌合工区施工需要,计划以公开询比价方式采购一批耐磨件,采购的物资资金使用业主支付的工程款,确保本次招标后所签订合同的货款支付。

二、招标范围

1、招标物资清单

序号	物资名称	品种规格	单位	数量	备注
1	定板(JC110 颚破)	颚破 JC110, 方齿板厚 17cm	片	1	大华颚破耐磨件
2	颚破上边板(左)	颚破 JC140	块	1	大华颚破耐磨件
3	颚破下边板(左)	颚破 JC140	块	3	大华颚破耐磨件
4	颚破下边板(右)	颚破 JC140	块	3	大华颚破耐磨件
5	立轴破叶轮上护盘	立轴破 PLS1200II, 板厚 20mm	个	5	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
6	受料口	立轴破 PLS1200II	个	3	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
7	中心入料管	立轴破 PLS1200II	个	10	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
8	上流道衬板	立轴破 PLS1200II	片	9	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
9	下流道衬板	立轴破 PLS1200II	片	9	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
10	布料锥体	立轴破 PLS1200II, 配螺栓	个	7	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
11	进料筒压紧盘	立轴破 PLS1200II	个	2	大华 PLS1200II 立轴破耐磨件
12	分料盘	圆锥破 HPY400	个	3	大华圆锥破耐磨件
13	压头	圆锥破 HPY400	个	1	大华圆锥破固定动锥耐磨件配件
14	环氧填料 A、B 组	品牌 BIDEN(BD65), 每套约 10GK	KG	160	大华圆锥破耐磨件填料
15	搅拌臂	WCB500 稳定土拌合站, 配螺	付	4	WCB500 稳定土拌合站

		栓 8 套			生产厂家：新疆绿洲机械有限公司
16	叶片	WCB500 稳定土拌合站，配螺栓 260 套	片	130	WCB500 稳定土拌合站 生产厂家：新疆绿洲机械有限公司
17	刀口板	3000*250*30mm	块	2	厦工 XG955H 装载机，高耐磨板
18	钢丝筛网	3075 筛分机，孔径 5.5mm*5.5mm 钢丝直径 4mm 宽度 1.5 米	张	10	3075 筛分机耐磨件

注：1. 招标数量为预计用量，最终数量以实际交货并经验收合格的数量为准。卖方不得以采购数量的增加、减少、原材料涨价等原因而要求买方调价或断供。

2. 供货时间：合同签订后至买方通知结束，具体供货时间以买方提供的《月/批次材料计划表》中所列交货期限为准。

3. 供货地点：福建省福州市长乐区，中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期扩建飞行区场道工程项目经理部砂石拌合工区施工现场指定地点。

4. 技术标准及质量要求：

4. 技术标准及质量要求：

1. 技术要求：

1.1 铸钢件：铸件应符合重型机械通用技术条件 JB/T5000.6-1998；每种配件按照对应的材质报价。

1.2 原厂配件或等同品质。随货提供相应检验报告、合格证等应齐全、真实，并加盖相关单位公章。

1.3 包装要求：货物的包装要符合国家运输要求的具体要求；若因包装原因造成的损失均由卖方负责。

2. 质量要求

2.1 所供材料质量要求及技术标准需满足国家行业标准，要求有产品制造相关企业标准、出厂附产品检测报告、产品合格证等相关技术资料。若未携带上述相关资料或资料不全，将不予接收。

2.2 如果所供材料质量存在问题，如发现货物由于卖方原因有任何损坏、缺陷、缺少或不符合本招标文件规定的质量标准时，卖方应按买方要求所规定的到货日期内及时更换成合格产品，并承担由此产生的费用。

3. 到货时间：合同签订后至买方通知结束，具体供货时间以买方通知中所要求的到货期限为准。

4. 到货地点：福建省福州市长乐区中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期扩建飞行区场道工程项目经理部砂石拌合工区施工现场指定地点。**卸车由买方负责。**

5. 报价人须提交供货所需的期限，见《报价表》。

6. 质量检验要求

6.1 运入施工现场的耐磨件，**卖方必须提供送货单等相关证明材料**。耐磨件运到工地时，买方将随机对产品进行取样检验，如发现材料由于卖方原因有任何损坏、缺陷、短少或不符合本招标文件规定的质量标准时，买方有权要求卖方及时更换、补充或退货，并承担由此产生的费用。

6.2 如果耐磨件的质量存在问题，卖方应承担由此产生的一切相关费用。

三、报价人资格要求

合格的报价人应是满足资质要求的生产制造企业或代理商，都应具有圆满履行合同的财务实力、技术服务能力，具体应符合下列条件：

1. 报价人为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 500 万元人民币及以上，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2. 报价人为代理商的，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 200 万元人民币及以上，且其代理的生产厂家须满足生产厂家资格条件的要求。报价人应具有独立订立合同的权利，具有良好的银行资信和商业信誉，财务状况良好。

3. 报价人应具有招标产品的供货能力，并具有良好的售后服务能力；具有与招标产品相类似业绩销售，并提供业绩证明材料。

4. 具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录。不接受在电建集团处罚期内的报价人。报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。不接受被人民法院列为失信被执行人的报价人参与本次投标（以“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台查询信息为准）。法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资

子公司及其控股公司，以及其他形式有资产关联关系的报价人，不得同时参与本项目投标。

5. 所提供的产品应能完全满足该项目技术要求。

6. 报价人应按询价文件要求提供相应的资料文件。

7. 报价人必须在中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 注册，通过中国电建股份公司或中国电建水电十六局合格供应商审查并成为中国电建股份公司或中国电建水电十六局合格供应商后才具备报价资格。

四、招标文件的获取

本次询价的合格报价人可自北京时间 **2023年08月14日至2023年08月17日 17:00** 期间登录中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 报名，经资格审查通过后，方可参加报价。询价文件为中文电子版，发售价格为每套人民币 0 元。

五、报价

报价文件于 **2023年08月21日 10:00** 前在中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上传。报价文件（签字盖章 pdf 扫描件和可编辑的 word 或 Excel 文档）压缩后上传。

六、发布公告的媒介

本公告在中国电建招标与采购网 (<https://bid.powerchina.cn/>) 和中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

七、询价方式

1. 本次询价采用中国电建设备物资集中采购平台公开询比价。

2. 报价人对自己的行为负责，中国水利水电第十六工程局有限公司不承担报价人在报价过程中的任何责任，并不保证最低价中标。

3. 由采购机构组织内部开标。

八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期扩建飞行区场道工程
项目经理部

采购机构：中国水利水电第十六工程局有限公司福州机场二期扩建飞行区场道工程
项目经理部

地 址：福建省福州市长乐区湖南镇鹏程路 123 号

联 系 人：雷工 15880433778

十、监督机构

投诉部门：中国水利水电第十六工程局有限公司纪委办公室

投诉电话：0591-87720935

2023 年 8 月 14 日