

询比采购公告

项目编号：POWERCHINA-0407006-240476

电建装备公司电建透平公司（以下简称“采购人”）以公开询比方式采购其他标准件，计划使用项目资金，已落实。资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：中电建装备集团有限公司所属企业中国电建集团透平科技有限公司，现有用于各项目风机的其他标准件采购需求。

2、采购范围：针对其他标准件及相关服务

3、采购数量

POWERCHINA-0407006-240476

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量
1	GB/T880 弹性圆柱销	8*12	25
2	GB/T117 圆锥销	A4*12	25
3	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	M10*1	8000
4	GB/T867 半圆头铆钉(铝)	4*11	25
5	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	G 3/4	30
6	GB/T884 螺钉锁紧挡圈	45.0	150
7	JB/ZQ4763 膨胀螺栓	M10*80	5
8	GB/T880 弹性圆柱销	16*140	5
9	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×45	30
10	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴挡)	17.0	3500
11	GB/T880 弹性圆柱销	20*100	2
12	GB/T41 六角螺母(左旋)	M36×2	10
13	GB/T880 弹性圆柱销	6*14	5
14	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外堵)	G3/8	2
15	GB/T13681 焊接六角螺母	M6	10

16	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫 (紫铜垫)	33*39	3
17	GB/T13681 焊接六角螺母	M16	600
18	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	150*3	750
19	GB/T880 弹性圆柱销	20*40	2
20	GB/T70.1 内六角螺钉	M27×110	5
21	GB/T41 六角螺母(左旋)	M14	50
22	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×40	5
23	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×100	90
24	GB/T15389 螺杆(牙条)	M16*1000	40
25	GB/T118 内螺纹圆锥销	A16*60	50
26	GB/T78 内六角锥端紧定螺 钉	M6*45	5
27	GB/T805 扣紧螺母	M42	400
28	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴 挡)	15.0	150
29	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M16*30	5
30	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×55	10
31	GB/T6171 高强螺母(细牙)	M36*3	50
32	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内 堵)	M20*1.5	10
33	GB/T825 吊环螺钉	M36	10
34	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内 堵)	M12*1.5	50
35	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×90	10
36	JB/ZQ4763 膨胀螺栓	M10*70	10
37	GB/T70.3 内六角沉头螺钉	M4*12	10
38	GB/T41 六角螺母(左旋)	M16	100
39	GB/T880 弹性圆柱销	6*20	50
40	GB/T118 内螺纹圆锥销	A20*70	300
41	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×16	50
42	GB/T880 弹性圆柱销	8*20	50
43	GB/T880 弹性圆柱销	12*70	5
44	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×40	10
45	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×35	120
46	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×45	10

47	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	M12*1.25	1000
48	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×120	180
49	GB/T5285 六角头自攻螺钉	M10*150	250
50	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×50	90
51	GB/T117 圆锥销	A16*70	25
52	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	30.0	3500
53	GB/T119 圆柱销	10*50	30
54	GB/T91 开口销	3*22	35
55	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×40	5
56	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×25	3200
57	GB/T70.1 内六角螺钉	M36×70	10
58	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外堵)	M12*1.25	75
59	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×45	4
60	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×45	20
61	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×45	20
62	GB/T117 圆锥销	A8*50	5
63	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×55	5
64	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	150*4	300
65	GB/T889.1、2 锁紧螺母	M16	10
66	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外堵)	M10*1	250
67	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×140	10
68	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×20	2700
69	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M10*40	5
70	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×30	10
71	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	128*4	1200
72	GB/T117 圆锥销	A16*50	100
73	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×20	60
74	GB/T70.1 内六角螺钉	M30×110	10
75	GB/T6171 高强螺母(细牙)	M22*1.5	120
76	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×95	1100
77	GB/T41 六角螺母(左旋)	M30×2	40

78	GB/T 96.1 大垫圈(加大)	10.0	14000
79	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×65	20
80	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外堵)	G 1/2	6
81	GB/T117 圆锥销	A20*80	40
82	GB/T68 开槽沉头螺钉	M4*25	80
83	GB/T897、898、899、890 双头螺柱	M8*40	40
84	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×35	10
85	GB/T805 扣紧螺母	M12	20
86	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	G 1/2	500
87	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	52*2	50
88	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫(紫铜垫)	10*14*1	10000
89	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M8*10	5
90	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×45	20
91	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×130	90
92	GB/T117 圆锥销	A20*70	30
93	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×25	3700
94	GB/T5285 六角头自攻螺钉	M10*100	1300
95	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×30	5
96	GB/T70.3 内六角沉头螺钉	M8*35	10
97	GB/T825 吊环螺钉	M42	5
98	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×100	10
99	JB/ZQ4763 膨胀螺栓	M16*100	700
100	GB/T119 圆柱销	8*12	25
101	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M3*4	5
102	GB/T70.1 内六角螺钉	M5×50	5
103	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×12	10
104	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×50	5
105	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×90	1800
106	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×75	10
107	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M6*20	5

108	GB/T6171 高强螺母(细牙)	M16*1.5	70
109	GB/T70.1 内六角螺钉	M36×80	100
110	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×30	10
111	GB/T70.1 内六角螺钉	M36×110	80
112	GB/T5285 六角头自攻螺钉	M10*70	8800
113	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M10*20	15
114	JB/ZQ4763 膨胀螺栓	M20*200	40
115	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫 (紫铜垫)	12*16	20
116	GB/T880 弹性圆柱销	16*70	5
117	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	98*3	500
118	GB/T70.1 内六角螺钉	M30×90	50
119	GB/T91 开口销	8*80	20
120	GB/T117 圆锥销	A8*12	25
121	GB/T70.3 内六角沉头螺钉	M10*35	10
122	DIN7349 重型垫圈	25.0	50
123	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×60	770
124	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	115*4	400
125	GB/T78 内六角锥端紧定螺 钉	M6*6	4000
126	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫 (紫铜垫)	22*27	40
127	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴 挡)	30.0	1500
128	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×110	20
129	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫 (紫铜垫)	42*49	3
130	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外 堵)	M30*1.5	20
131	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×60	20
132	GB/T880 弹性圆柱销	12*30	5
133	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	100*2.5	150
134	GB/T880 弹性圆柱销	12*60	5
135	GB/T805 扣紧螺母	M14	30
136	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×65	20

137	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴挡)	40.0	400
138	DIN7349 重型垫圈	21.0	100
139	GB/T91 开口销	5*50	150
140	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×16	5
141	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M10*16	250
142	GB/T884 螺钉锁紧挡圈	40.0	60
143	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	G 3/8	5
144	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×80	5
145	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M6*55	2
146	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×16	10
147	GB/T91 开口销	6*60	25
148	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M6*25	5
149	GB/T880 弹性圆柱销	4*12	10
150	GB/T77 内六角平端紧定螺钉	M12*10	50
151	GB/T68 开槽沉头螺钉	M5*50	25
152	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×45	5
153	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×70	1400
154	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外堵)	M20*1.5	1600
155	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×70	300
156	GB/T13681 焊接六角螺母	M10	170
157	GB/T77 内六角平端紧定螺钉	M10*16	500
158	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M10*16	280
159	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	26.0	30
160	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	70.0	100
161	GB/T41 六角螺母(左旋)	M12	130
162	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	M22*1.5	60
163	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×60	10
164	GB/T893.1 孔用弹性挡圈	47.0	1800

	(孔挡)		
165	GB/T6171 高强螺母(细牙)	M30*2	40
166	GB/T117 圆锥销	A16*60	25
167	GB/T6171 高强螺母(细牙)	M20*1.5	800
168	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×25	100
169	GB/T805 扣紧螺母	M36	20
170	GB/T117 圆锥销	A20*60	70
171	GB/T70.1 内六角螺钉	M30×150	5
172	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×100	150
173	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×20	50
174	GB/T70.1 内六角螺钉	M5×20	5
175	GB/T77 内六角平端紧定螺钉	M6*6	1500
176	GB/T70.1 内六角螺钉	M30×80	100
177	GB/T897、898、899、890 双头螺柱	M16*70	40
178	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M4*8	300
179	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×80	60
180	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×50	100
181	GB/T880 弹性圆柱销	16*30	5
182	GB/T805 扣紧螺母	M16	40
183	GB/T91 开口销	4*50	1000
184	GB/T70.1 内六角螺钉	M36×100	130
185	GB/T78 内六角锥端紧定螺钉	M10*25	15
186	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	90*3	10
187	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	M30*1.5	500
188	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴挡)	45.0	100
189	GB/T118 内螺纹圆锥销	A20*60	20
190	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×50	1800
191	GB/T119 圆柱销	4*12	25
192	DIN7349 重型垫圈	13.0	300
193	GB/T897、898、899、890 双头螺柱	M16*50	150

194	GB/T91 开口销	4*25	150
195	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×120	10
196	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×80	1400
197	GB/T889.1、2 锁紧螺母	M40	25
198	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴挡)	60.0	60
199	GB/T893.1 孔用弹性挡圈(孔挡)	62.0	20
200	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴挡)	65.0	30
201	GB/T897、898、899、890 双头螺柱	M16*80	50
202	GB/T897、898、899、890 双头螺柱	M16*90	10
203	GB/T6172.1 六角薄螺母	M16	200
204	DIN7349 重型垫圈	17.0	1200
205	GB/T118 内螺纹圆锥销	A16*70	10
206	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×70	330
207	GB/T70.1 内六角螺钉	M5×25	30
208	GB/T118 内螺纹圆锥销	A16*45	100
209	GB/T6171 高强螺母(细牙)	M14*1.5	130
210	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×65	20
211	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	G 1/4	800
212	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×35	4
213	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×70	10
214	GB/T120.1 内螺纹圆柱销	16*45	25
215	GB/T91 开口销	6*50	100
216	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫(紫铜垫)	12*18	5
217	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	M30*2	60
218	GB/T825 吊环螺钉	M14	10
219	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M8*16	120
220	GB/T13681 焊接六角螺母	M12	400
221	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×40	10
222	GB/T897、898、899、890 双头螺柱	M8*50	10

223	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	82*2.5	5
224	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×25	25
225	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×55	30
226	GB/T70.1 内六角螺钉	M30×70	10
227	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×55	5
228	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×30	15
229	GB/T70.1 内六角螺钉	M6×30	10
230	GB/T68 开槽沉头螺钉	M8*35	25
231	GB/T825 吊环螺钉	M24	10
232	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×55	10
233	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×100	10
234	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	80.0	40
235	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴 挡)	50.0	75
236	GB/T867 半圆头铆钉(铝)	5*13	6000
237	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M6*12	60
238	GB/T78 内六角锥端紧定螺 钉	M8*16	250
239	GB/T71 开槽锥端紧定螺钉	M4*8	5
240	GB/T70.1 内六角螺钉	M24×110	90
241	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	55.0	10
242	GB/T70.3 内六角沉头螺钉	M8*30	25
243	GB/T893.1 孔用弹性挡圈 (孔挡)	112.0	5
244	GB/T6172.1 六角薄螺母	M36	5
245	GB/T70.1 内六角螺钉	M8×20	200
246	GB/T880 弹性圆柱销	10*50	15
247	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×110	5
248	GB/T894 轴用弹性挡圈(轴 挡)	20.0	10
249	GB/T805 扣紧螺母	M48	450
250	GB/T70.1 内六角螺钉	M12×60	10
251	GB/T897、898、899、890 双 头螺柱	M8*25	50
252	GB/T893.1 孔用弹性挡圈	170*4	2

	(孔挡)		
253	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×60	1500
254	GB/T70.1 内六角螺钉	M10×40	120
255	GB/T70.3 内六角沉头螺钉	M8*40	50
256	GB/T118 内螺纹圆锥销	A20*80	150
257	GB/T70.1 内六角螺钉	M16×50	2300
258	JB/ZQ 4454 螺塞用密封垫 (紫铜垫)	18*22	5
259	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×80	10
260	GB/T880 弹性圆柱销	3*6	5
261	GB/T70.1 内六角螺钉	M20×90	1200
262	JB/ZQ4450 外六角螺塞(外堵)	M22*1.5	25
263	GB/T118 内螺纹圆锥销	A16*50	100
264	GB/T13681 焊接六角螺母	M8	60
265	GB/T70.1 内六角螺钉	M36×90	50
266	JB/ZQ4444 内六角螺塞(内堵)	M14*1.5	50

以上上各包件数量为估算数量，仅供参考。最终结算量以实际供货并经验收合格的规格和数量为准。若因各种原因，致使实际供货数量与招标数量发生较大偏差时，投标人可在合同履行完毕前与采购方共同商讨备料处理方案，如无异议，则默认为应予接受，并不得以此作为调价和索赔的依据。为保障供需双方利益，原则上，如供应数量在执行周期内提前达到招标要求，采购方有权视为本项目的合作履行完毕。

4、交货时间：交货时间：中标通知发出之日<含>起 120 日历天。根据实际项目需求下采购订单，上表中数量非一次性送货量，下单后最快当天交货，常规 1-3 天交货。如有特殊物资确不满足交期的请于报价备注说明。

5、交货地点：中国电建集团透平科技有限公司仓储中心

6、质量要求：

1) 所有紧固件需符合国家最新相关质量标准及技术标准，并出具质量保证书，同时附产品检验报告。

2) 紧固件满足表格中对应国标级 GB/T3098.1 国标要求。

3) 质量考核详见附件《M03-007-2021 (F) 质量考核细则》。

7、涉及到 8.8 级及以上的高强度紧固件白名单：

- 1) 冷水江天宝实业有限公司
- 2) 宁波宁力高强度紧固件有限公司
- 3) 四川川标电力紧固件制造有限公司

若为其他制造企业，则需在报名投标后，立即将紧固件样品和质量资料纸质版（需提供生产厂家盖公章的材质证书和性能参数报告）邮寄到中国电建集团透平科技有限公司（地址：成都市武侯区武科西四路 15 号，收件人：徐磊，18228071223）。

8、其他：

1) 合同有效期内如遇单项数量有增减的，可按合同分项价格单价执行，但单项数量增减后的总价不得超过既定合同总价，超过需重新招标。

2) 中标供应商每批次交货需提供对应的产品合格证/质量证明文件，并同时于采购方企业微信报检程序同步上传相应资料；

3) 必须使用文件报价模板，否则视同无效报价。

4) 付款方式不允许有差异。

5) 由于采购方仓储中心存储量有限，该项目为少量多次送货制。一周至少保证 3 次送货。

6) 供应商需完全响应采购方要求，供应商需提供 24 小时售前售后处理，含节假日。特殊情况需配专人专车进行调货，市内 2 小时内响应。投标方需提供充分证据证明能够响应该要求。

7) 辅助采购方根据各个项目清单提供分装服务。

8) 供应商需具备 30 天退换货服务。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、供应商为生产厂家的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2、供应商为代理商的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，必须具有生产厂家的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求。

制造企业及其代理商不得同时参加（采用最低报价法时可以同时参加）。

3、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

4、供应商应具有类似工程的供货业绩（或注明工程类别），在近3年内的供货合同不少于2个（附合同扫描件或中标通知书）。

5、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、其它技术要求。

7、本次采购不接受联合体。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于2024年12月06日10:00前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取采购文件。

2、有意参加的供应商需在线上传下列资料：

经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目购买采购文件授权委托书（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、采购文件不收取费用。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为2024年12月10日10时00分（北京时间），供应商应在截止时间前通过集采平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、签到等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式1）直接下载“中招易采”APP自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2）请登陆<https://ec.powerchina.cn/caHandle.html>联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

(2) 各供应商须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。(电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成)。

(3) 标书由采购机构集中解密，无需供应商签到

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已购买采购文件的供应商。

3、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国电建集团透平科技有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行响应文件递交和开启。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开启的，由供应商承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服电话。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 和上发布。

七、联系方式

采购人：中国电建集团透平科技有限公司

地址：四川省成都市武侯区武科西四路 15 号

邮编：610000

联系人：谢倩

电话：028-85003500-2320

八、提出异议的渠道和方式

电话：18402868334

电子邮箱：597210137@qq.com

九、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的,可以书面形式向中国电建集团透平科技有限公司纪委办公室,监督电话:028-83386098

中电建装备集团有限公司中国电建集团透平科技有限公司
(电子签章)

2024年11月29日