## 中国水利水电第十二工程局有限公司机电工程公司 箱变成套项目负荷开关体年度采购文件

(项目编号: POWERCHINA-0112005-240013)

中国水利水电第十二工程局有限公司对机电工程公司箱变成套项目所需的 负荷开关体进行年度采购竞价,欢迎参加。

一、项目名称: 机电工程公司箱变成套项目负荷开关体年度采购项目。

### 二、采购范围:

序号	货物名称	规格型号	单位	数量	备注
1	负荷开关	FZRN25-12D/T (10-200A)-31.5 手动合闸,电动分闸	台	50	低海拔
2	负荷开关	FZRN12-24D/T (10-200A)-31.5 手动合闸,电动分闸	台	50	高海拔

**备注:**以上数量为估算量,最终以实际发生量为准。若因投资计划、设计变更等原因致使某种材料取消或材料实际供货与招标数量发生较大偏差时,投标人应予接受,并不得以此作为调价和索赔依据。

三、采购方式: 集采平台公开询比价(一轮报价)。

### 四、投标人的资格:

- 1、报价响应人为生产厂家的,必须是在中国境内注册的企业法人,具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书,及涵盖采购范围内的型号规格的国际或国家级权威专业检测机构出具的真实、有效、针对具体型式规格的型式试验或检测报告,报告结论数据满足本次采购技术规范要求。
- 2、**报价响应人为代理商的,**必须是在中国境内注册的企业法人,必须具有 生产厂家针对本项目的授权代理书,且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家 资格条件的要求。
  - 3、报价响应人应具有类似工程同类设备的供货业绩,在近3年内的供货合

同不少于3个,并提供相应的最终用户的使用情况证明。(附合同扫描件或中标通知书)。

- 4、报价响应人具有良好的银行资信和商业信誉,没有处于被责令停业,财产被接管、冻结、破产状态。
- 5、报价响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。
  - 6、本次竞谈不接受联合体。

### 五、报价截止时间、报价方式、联系人方式:

1、文件发售截止时间: 2024 年 9 月 6 日 10 时 00 分。

接收答疑截止时间: 2024 年 9 月 6 日 17 时 00 分。

报价截止时间: 2024 年 9 月 10 日 10 时 00 分。

2、采购方联系方式:

联系人: 吴伟华

手 机: 13157891196 电 话: 0578-2663855

邮 编: 323000 邮 箱: 529618154@qq.com

- 3、报价方式:中国电建集采平台线上报价。(http://ec.powerchina.cn)。
- 4、其他要求:将报价单(及分项清单价格表)盖章扫描,企业资质材料、 产品的型式试验报告、业绩等作为报价附件上传到集采平台。

六、交货地点: 丽水市莲都区仙霞路 10 号十二局电气厂。

七、交货时间:卖方需及时响应买方要求(最低下单量1台),在买方出具排产通知函当日起10天内送达将所需货物送达甲方指定地点。(有更短供货期的请注明)

八、付款方式: 货到现场经初步验收合格,且收到发票后,需方在货到3个月内以6个月期银行承兑汇票、E账通、E信通、电建融信等信用方式业务支付到货结算款95%,留5%为质保金。我方不接受乙方提出的预付款、定金、款到发货等任何在我方收到货物前的支付款项。

#### 九、质量标准和质保期要求:

符合相关国家标准,有最新标准的按最新标准,质保期1年。

十、验收标准:根据质量标准,初步验收只限外观、数量、型号规格和资料。 第三方检测合格为最终验收。若检测不合格,按合同违约条款处理,并在中国电 建集采平台列入禁用供应商。

十一、价格:固定单价,价格包括材料费、装车费、出库费、运到项目现场的运输费、包装费(包装材料供方不回收)、融资费用、税费等全部费用。

十二、开票要求:发票为增值税专用发票,一票制,税率为13%,开票资料如下:

中国水利水电第十二工程局有限公司电气厂

纳税人识别号: 913311006671376707

地址、电话: 浙江省丽水市莲都区仙霞路 10 号 0578-2176203

开户行及帐号: 中国建设银行丽水中山支行 33001694000050000032

十三、中标供应商确定:报价结束后,根据价格我公司推荐中标候选人,报 集采领导小组批准。若所有供应商报价均超出采购方预期,采购方可取消本次询 比价采购。

十四、合同签订: 我公司与入围供应商谈判, 若双方达成一致,则按中国水利水电第十二工程局有限公司采购合同格式与中国水利水电第十二工程局有限公司机电工程公司电气厂签订采购合同,并同时签订保廉合同。合同有效期至下一年度集中采购结果正式公布为止。

### 十五、其他要求:

- 1、技术要求、产品选型等内容和图纸不符的,以图纸为准。报价方需确保产品和图纸的一致性。
  - 2、确保通过业主、监理等相关部门验收。

十六、附件一: 报价总表格式, 供应商也可按自己的格式提供报价。

附件二:负荷开关技术规范书

中国水利水电第十二工程局有限公司 2024 年 9 月

# 报价单

中国水利水电第十二工程局有限公司:

针对贵公司机电工程公司负荷开关体年度框架采购项目(项目编号: POWERCHINA-0112005-240013), 我公司报价如下:

### 一、负荷开关体报价总表:

序号	货物 名称	规格型号	单 位	数量	不含税 单价	税率	含税 单价	合价	备注
1									
2									
合计									

单位名称:

日期:

## 负荷开关技术规范书

### 一 结构及其他要求

### 1.1 遵循的标准

GB/T 7251.1-2023 低压成套开关设备和控制设备 第1部分: 总则

GB/T 11022-2020 高压交流开关设备和控制设备标准的共用技术要求

GB/T 17467-2020 高压/低压预装式变电站

### 1.2 负荷开关技术要求:

- a) 主构架采用 2mm 厚覆铝锌钢板,内部安装灵活方便,主构架装配形式设计为全组装式结构。柜体构架及金属结构件均应有足够钢性及承载能力,能满足电气元件的安装要求及操作和短路时所产生的机械应力和热应力电动力,同时不因成套设备的吊装、运输等情况而损坏或影响开关柜及所安装元件的性能,柜内支架并可自由调节。设备外壳平整、严密、美观、要求 30 年不变形、腐蚀。
- b) 柜体侧封板及门板进线、分段柜绝缘件安装粱采用 2mm 不锈钢,其余安装粱均采用 2mm 强度抗腐蚀敷铝锌板,采用双重折边工艺。
- c) 柜体材料采用厚度不小于 2mm 的覆铝锌钢板、镀锌板或冷轧钢板并喷塑,颜色待确认,柜体防护等级不小于 IP30。地板和墙壁均不能作为壳体的一部分,柜底用不锈钢板封闭,电缆孔带变径胶圈,电缆由下部引入,电缆室应有足够的空间以便安装电缆。
- d) 柜门(面)板、后门板(如有)采用 2mm 优质冷轧钢板,双重折边工艺。柜门采用明铰链方式,门开启角度可达 180 度。
  - e) 柜内的母线和分支接线须用 T2 铜材,并应满足以下要求:
  - 1) 母线连接采用高强度专用螺栓连接,接触面应镀锡,应有足够和持久接触压力。
- 2)母线的震动和温度变化在母线上产生的膨胀和收缩不致影响母线连接部位的接触特性。
- 3) 母线固定应选用不饱合增强树脂(SMC)为材质制做的专用绝缘支撑件,以保证母线之间和母线与其它部件之间的安全距离和绝缘强度。
- 4) 母线的布置和连接及绝缘支撑件应能承受装置额定短时耐受电流和额定峰值耐受电流所产生的热应力和电动力的冲击。
- 5) 母线穿过金属隔板之外,应设计绝缘强度、机械强度符合要求、且安装简单而又牢固、可靠的绝缘套管和其它绝缘件。
  - 6)每台柜内母线相对独立,适于现场安装,柜间母线连接设计有专用的连接板。
- 7) 母线及馈出均绝缘封闭,并具有检修时能可靠验电、接地的功能,保障检修人员的人身安全。
  - 8)铜排其折弯应无砸痕、裂口、毛刺。
- 9)导体、主母线及支线均采用矩形母线,并采用不同相色热缩套管做绝缘处理。热缩套管不得开裂和起皱,母线接头处用热缩绝缘盒封闭。绝缘热缩护套材料应具备阻燃、防腐、抗老化的要求,老化寿命不小于30年。
- 10)导体须满足额定短时和峰值耐受电流的要求。N相(L0)母线与三相母线规格相同,PE 排截面不低于相排截面的 1/2。
- 11) 相序的排列参见表 3。

± ^	요상된루웨티キ
表 3	母线相序排列表

类别	上下排列	左右排列	前后排列
A 相	上	左	远
B相	中	中	中
C 相	下	右	近
中性线、中性保护线	最下	最右	最近

### 1.3 技术服务、工厂检验和监造

### 1.3.1 技术服务

概述

- a) 投标人应根据招标人要求,指定售后服务人员,对安装承包商进行相关业务指导。
- b) 投标人应该根据工地施工的实际工作进展,及时提供技术服务。

#### 任务和责任

- a) 投标人指定的售后服务人员,应在合同范围内全面与招标人代表充分合作与协商, 以解决合同
  - b) 有关的技术和工作问题。双方的代表,未经双方授权,无权变更和修改合同。
  - c) 投标人售后服务人员代表投标人,完成合同规定有关设备的技术服务。
- d) 投标人售后服务人员有义务协助招标人在现场对运行和维护的人员进行必要的培训。
- e) 投标人售后服务人员的技术指导应是正确的,如因错误指导而引起设备和材料的 损坏,投标人 应负责修复、更换和/或补充,其费用由投标人承担,该费用中还包括 进行修复期间所发生的服务费。招标人的有关技术人员应尊重投标人售后服务人员的技术 指导。

在本合同有效期内,招投标双方应及时回答对方提出的技术文件范围内有关设计和技术的问题,由任一方提出的所有有关合同设备设计的修正或修改都应由对方参与讨论并同意。

### 1.3.2 工厂检验和监造

招标人有权对正在制造或制造完毕的产品选择一定数量进行抽查测试,检测产品质量或验证供应商试验的真实性,投标人应配合招标人做好抽查测试,费用由招标人承担。

若有合同设备经检验和抽检不符合本技术规范的要求,招标人可以拒收,并不承担费用。