

# 蒸压釜自动配汽及余汽综合利用设备招标公告

发布日期：2023年09月07日

招标编号：4081-2364A539-B13-725

上海宝华国际招标有限公司安徽分公司（以下称招标机构）受安徽马钢矿业资源集团材料科技有限公司（以下称买方）委托，就其蒸压釜自动配汽及余汽综合利用设备所需的下列货物进行公开招标，邀请合格投标人进行网上电子投标。

标段编号：4081-2364A539-B13-725/01

标段名称：蒸压釜自动配汽及余汽综合利用设备

1.招标货物名称、数量、技术规格和资金来源：

招标货物名称：蒸压釜自动配汽及余汽综合利用设备

数量：1批

技术规格：

采用PLC全自动控制，具备就地和远程控制方式，具备与中控的以太网通讯接口和I/O信号硬件接口。应显示其运行状态，包括温度、压力、液位等信息，各信号均接入本系统PLC，并通过以太网通讯将各信息传至中控。余汽采暖系统：对静停室，釜前预养窑，钢筋烘干窑采用余汽或余热进行采暖，并保留冷态时新鲜蒸汽的采暖功能。自动釜门系统：采用液压装置实现自动开关釜门，具备完善的自锁系统，保证系统安全性。

达到60万m<sup>3</sup>/年（含）以上产能时砌块每方蒸汽用量≤105kg。

资金来源：自筹资金

2.交货地点和交货时间：

交货地点：安徽省六安市安徽马钢矿业资源集团材料科技有限公司生产厂房内部

交货时间：合同签订后50日历日内供货并安装完成

3.宝华智慧招标共享平台(<https://www.baohuabidding.com>)和中国招标投标公共服务平台

(<http://bulletin.cebpubservice.com/>)可提供我公司的招标项目信息（邀请招标除外），有兴趣的投标人可以登录查看。登录后，投标人可在宝华智慧招标共享平台上购买招标文件进行投标和开标活动。

4.购买招标文件时间：2023年09月07日18时00分起到2023年09月18日18时00分止。

5.招标平台使用费：1,000.00元人民币

招标文件均按标段进行计价出售，投标人成功购标后，自行下载招标文件。招标文件一经售出不得退还。

6.投标截止时间：2023年09月28日09时00分（北京时间）。投标人应于投标截止时间前在宝华智慧招标共享平台成功递交所有电子投标文件。

7.开标方式：一步法

8.开标时间：同投标截止时间（北京时间）。

网上开标页面：宝华智慧招标共享平台本项目开标大厅

9.对投标人的资格要求：

(1) 未被国家企业信用信息公示系统（[www.gsxt.gov.cn](http://www.gsxt.gov.cn)）列入严重违法失信企业名单。

(2) 未被“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）列入失信被执行人名单。

(3) 投标人须为法人或其他组织，具有有效的营业执照，注册资本不小于400万元人民币或等值外币（按投标截止日汇率折算）。

(4) 投标人须具有2022年1月1日（含，以合同签订时间为准）至今的砌块产线或板材产线的余汽回收利用设备的供货业绩，具有相关业绩合同（必要时补充技术附件、业主证明、网络截图等）。

(5) 投标产品储能装置的制造商须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》，其中许可项目含压力容器制造，子项目含固定式压力容器中、低压容器（D）；若投标人不是投标产品储能装置的制造商，应具有投标产品储能装置制造商的有效授权。

(6) 投标产品压力管道的制造商须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》，其中许可项目含压力管道元件制造，子项目含压力管道管子（B）；若投标人不是投标产品压力管道的制造商，应具有投标产品压力管道制造商的有效授权。

(7) 投标人须承诺建安部分由具有相应资质能力的单位实施。

10.本项目不接受联合体投标。

11.招标人相关信息：

招标人联系人：李家乐

招标人邮箱：

招标人电话：17745113768

12.宝华客服热线：4001800060（投标系统操作及CA证书办理问题咨询）。

欧贝平台热线：400-920-9595（注册、自荐问题咨询）

网上购标方法：具体操作方法详见宝华智慧招标共享平台“操作指南”。

项目经理：严勇（有关招标项目商务技术等问题可致电项目经理。）

电话：0555-2875285

电子邮件：masyan@baosteel.com

业务咨询：

招标机构地址：安徽省马鞍山市九华西路8号马钢生产指挥中心主楼  
邮编：243000