

# 询比价公告

各采购报价单位:

因 [POWERCHINA-0111011-240079] 中国电建水电十一局安装分局广西禹和有限公司焊丝、焊剂、焊条采购项目需要, 我司拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的采购, 请按以下要求于 2024 年 09 月 03 日 10 时 00 分前将报价文件 PDF 版本通过中国电建集中采购平台上传递交。

## 一、拟采购货物一览表

POWERCHINA-0111011-240079

序号	名称	规格型号	材质	单位	重量	备注
1	焊丝	$\phi$ 4-H10Mn2	满足质量要求	KG	26225	
2	焊剂	SJ101	满足质量要求	KG	31325	
3	药芯焊丝	$\phi$ 1.2-E501T-1L	满足质量要求	KG	1950	
4	药芯焊丝	$\phi$ 1.2-E501T-1	满足质量要求	KG	360	
5	实芯焊丝	$\phi$ 1.2-ER50-6	满足质量要求	KG	1640	
6	焊条	$\phi$ 3.2-A302	满足质量要求	KG	20	
	合计				61520	

## 二、采购要求

1、本次询比价为整体采购, 响应人填写报价函时须逐项填写, 报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用, 确定成交供应商不再增补任何费用, 材料涉及第三方检测的相关费用, 均由卖方承担。

2、交货期: 2024 年 9 月 10 日起, 根据项目实际备货通知交货。

3、交货地点: 广西壮族自治区桂林市兴安县兴安镇 309 工业园区广西禹和金属结构制造有限公司。

### 4、质量标准或要求:

(1) 焊接材料 (焊条、焊丝、焊剂等) 应根据 GB/T 5117、GB/T 8110、GB/T 10045、GB/T 5293 等国家标准选用合格产品且不低于一等品, 并应具有有效质量证明书。焊接材料应与 Q355NC/D/E 的性能相适应。

(2) 每批次的焊材必须有质量证明书 (包含化学成分和机械性能) 且真实有效。焊材需满足: 焊材屈服强度  $\geq$  390MPa; 延伸率  $\geq$  22%, 冲击功不小于 40J,

且为低氢型。焊丝、焊剂、药芯焊丝 E501T-1L、实芯焊丝零下 40 度冲击功要求达到 47J 以上，焊剂要求 10<sup>-</sup>40 目。

(3) 要求焊丝焊剂为同一批次，可减少熔覆金属检测数量。

(4) 焊材数量可根据场内仓库剩余自行调配。

(5) 如有疑问，请咨询我方项目负责人，联系方式详见公告!!!

5、响应人的资质要求:

(1) 响应人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，必须具有有效的《产品生产许可证》，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，产品取得检验检测合格证书。

(2) 响应人为代理商的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，注册成立时间应满 1 年（截至投标截止日期），响应人纳税信用等级评价 C 级（含）以上（提供书面证明材料），所代理的制造企业满足第 1 条中相关要求。

(3) 响应人必须为一般纳税人，具有开具增值税专用发票（13%税率）的能力，货到后根据我公司所要发票时间给予提供。

6、响应人具有供应此货物的专业人员和组织货源的能力和经历，必须提供近三年（2021-2023）至少三份不低于此次采购同种规格货物的成交合同，实践证明产品属于成熟可靠。（附合同扫描件或中标通知书等证明文件）。

7、响应文件须提交报价函（见下面附件），按照集采平台系统要求，报价表（以万元为单位，签字盖章扫描件），报价函内信息必须填写齐全。

8、付款方式：本次采购无预付款。资金先期垫付。

(1) 到货款：每批次交货完成后，现场经清点无误，凭卖方提交的到货签收单据，并经买方对账无误开具本批次增值税专用发票后 15 天内，买方办理本批次 50% 的到货款；

(2) 验收款：每批到货后，通过验收使用 30 天后或塔筒制作完成 10 天后，且买方收到卖方提交申请后 10 天内，由买方支付卖方该批的 40% 的验收款；

(3) 质保金：货款总金额的 10% 作为质保金，质保期为 1 年，在质保期满并经使用方确认后支付（卖方开具合同总金额的 5% 的 1 年期的质保函，质保函开具后 20 个工作日内甲方退还乙方合同总金额 5% 的质保金）。

9、响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

10、响应人如有不良行为记录且未按询价函要求内容和格式完整提供报价、商务及技术文件，采购人有权拒绝其投标响应。

11、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

### 三、联系方式

采购人：中国水电十一局安装分局

地 址：河南郑州高新区总部企业基地

邮 编：450001

联系人：解工

电 话：15939847147

项目物资联系人：车东

电话：13223075511

项目负责人：刘经理

电 话：17377101216

电子邮箱：azfj-yuhegongsi@163.com

中国水利水电第十一工程局有限公司安装分局（电子签章）

2024-08-26