

询 比 价 公 告

1、中电建宁夏工程有限公司国能（大柴旦）光伏发电有限公司第二批大基地 100 万千瓦风光储项目 330kV 升压站项目需对下列物资进行招标采购：（详见询价一览表）

2、本次实行发售电子版招标文件，不再出售纸质招标文件。凡符合上述资质有意参加投标者，请于年 10 月 5 日上午 11:00 之前，注册中国电建设备物资集中采购电子商务平台 <https://ec.powerchina.cn/>成为会员（网站内有注册申报流程），并进行网上报名。

3、凡参加本次招标的投标单位必须在中国电建设备物资集中采购电子商务平台（<https://ec.powerchina.cn/>）注册登记，还没有注册的供应商请在报名前完成在中国电建集采平台注册登记工作。

4、本次招标采用公开询比价方式：投标报价为两次竞价方式，参加投标单位请务必于 2024 年 10 月 5 日上午 11:00 之前进行一次报价（否则无法进行二次报价），二次报价时间暂定。根据供应商供货量、交货期、付款方式及报价情况综合评比，确定拟中标人。

5、投标单位如有问题请与我方联系，联系人：吴振龙 联系电话：15809669424

投标人须知

一、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格条件：

1、必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具有相应投标产品生产能力或供货能力，且通过 ISO9001：2008 质量管理体系认证。同时为中国电建集团集中采购平台合格供应商。

2、具有一定规模和良好的资金财务状况，具有履行合同的能力和良好的履约记录、售后服务。提供近三年财务报表。

3、产品符合国家现行标准及行业标准规范，满足现场使用要求同时还必须满足技术规范书中的要求。

4、投标人能完全满足招标文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

5、投标人必须具有良好的社会信誉，最近两年内没有与骗取合同有关的犯罪或严重违法行为而引起的诉讼和仲裁；近两年不曾在合同中严重违约或被逐；财产未被接管或冻结，企业未处于禁止或取消投标状态，近三年内参加招标谈判活动中，投标人有不良记录的将导致资格审查不合格。

6、本次招标不接受联合体投标。

7、上列投标人资格要求不足部分以技术规范书要求为准。

8、投标人报价时，使用未经认证的电子章则视为无效报价。

二、投标报价表

1、投标人报价须为到货指定地点（国能（大柴旦）光伏发电有限公司第二批大基地 100 万千瓦风光储项目 330kV 升压站项目施工现场）的综合价。综合单价里包含材料费、包装费、运输费、过江过路过桥费、增值税专用发票税费（13%）等货物到达项目指定地点的所有费用。

2、包装要求：防锈、防潮、防水、适合长途运输的牢固包装，并注明包装箱数量、尺寸、重量。

3、投标人必须按我方要求及技术规范书等报价，并注明交货周期。

4、本次招标供货时间：收到排产单 7 日。

5、报价有效期：至少 20 个工作日。

6、交货地点：国能（大柴旦）光伏发电有限公司第二批大基地 100 万千瓦风光储项目 330KV 升压站项目施工现场（青海省海西蒙古族藏族自治州大柴旦行委锡铁山镇境内）。

三、付款方式：

1、到货款：卖方按交货顺序在规定的时间内将所订货材料全部运到交货地点，并将清单、质量检验合格证明、开具对应金额合规的 13%的增值税专用发票（金额为到货总金额的 100%）提供给买方，买方在货物质量检验合格后（以现场提供依据为准），1 个月内向卖方支付到货总金额 60%的货款。

2、验收款：货物在全部安装完成合格后 3 个月（以业主出具的证明文件为准），买方在一个月内向卖方支付到货总金额 30%的货款。

3、到货总金额的 10%作为质保金：

质量保证期自工程业主竣工验收并移交之日（以工程业主颁发移交证书所载日期为准）起算1年，且工程交付使用后无质量问题，由使用单位出具书面设备使用情况评定意见后全部或部分支付（无利息，扣除卖方应承担的维修费用或违约金等）。质保期内如出现质量问题，则质保期和质保金返还相应顺延。

四、其他

1、各投标人应严格按照以上要求进行报价，否则视为废标。

询价一览表

序号	物资名称	型号规格	材质	单位	数量	备注
1	波纹管	Φ50		米	3	用于计数器远传接口过渡至埋管外
2	波纹管	Φ50		米	6	用于计数器远传接口过渡至埋管外
3	波纹管	Φ32		米	6	用于计数器远传接口过渡至埋管处
4	玻璃钢管	DN200		米	40	壁厚≥2.0
5	玻璃钢管	Φ200		米	45	壁厚≥2.0
6	带螺母镀锌螺栓	M16×65	4.8级	套	418	两平一弹一帽热镀锌
7	带螺母镀锌螺栓	M12×55	4.8级	套	405	两平一弹一帽热镀锌
8	带螺母镀锌螺栓	M16×75	4.8级	套	215	两平一弹一帽热镀锌
9	带螺母镀锌螺栓	M20×75	4.8级	套	55	两平一弹一帽热镀锌
10	带螺母镀锌螺栓	M20×90	4.8级	套	12	两平一弹一帽热镀锌
11	带螺母镀锌螺栓	M10×35	4.8级	套	115	两平一弹一帽热镀锌
12	带螺母镀锌螺栓	M12×35	4.8级	套	810	两平一弹一帽热镀锌
13	带螺母镀锌螺栓	M16×60	4.8级	套	105	两平一弹一帽热镀锌
14	带螺母镀锌螺栓	M12×50	4.8级	套	150	两平一弹一帽热镀锌
15	带螺母镀锌螺栓	M16×90	4.8级	套	180	两平一弹一帽热镀锌

5	栓		级			
1 6	带螺母镀锌螺 栓	M18×50	4.8 级	套	60	两平一弹一帽热镀锌
1 7	带螺母镀锌螺 栓	M14×50	4.8 级	套	110	两平一弹一帽热镀锌
1 8	带螺母镀锌螺 栓	M10×30	4.8 级	套	90	两平一弹一帽热镀锌
1 9	带螺母镀锌螺 栓	M16×50	4.8 级	套	88	两平一弹一帽热镀锌
2 0	带螺母镀锌螺 栓	M8×30	4.8 级	套	60	两平一弹一帽热镀锌
2 1	镀锌扁钢	60x6		米	300	0.85t, 镀锌层厚度大于 65 μ m
2 2	镀锌扁钢	60*8		米	800 4	29.952t, 镀锌层厚度大于 65μm
2 3	镀锌扁钢	100×10		米	6	适当弯折, 以释放温度应力, 镀锌层 厚度大于 65 μ m
2 4	镀锌钢管	DN20		米	102	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
2 5	镀锌钢管	DN25		米	54	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
2 6	镀锌钢管	DN32		米	504	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
2 7	镀锌钢管	DN40		米	204	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
2 8	镀锌钢管	DN50		米	210 0	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
2 9	镀锌钢管	DN80		米	402	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
3 0	镀锌钢管	DN100		米	102	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
3 1	镀锌钢管	DN150		米	300	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
3 2	镀锌钢管	DN200		米	12	壁厚≥2.0, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
3 3	镀锌钢管	Φ 32		米	684	

3 4	镀锌钢管	Φ50		米	120	用于电压互感器接线盒过渡至电缆沟
3 5	镀锌钢管	Φ125		米	6	用于局放主机过渡至电缆沟
3 9	镀锌钢管	Φ60		米	390	
4 0	镀锌钢管	Φ200		米	12	
4 1	阻尼线	LGJ-500/35		米	30	
4 2	管型母线	6063G- Φ170/154		米	24	每根长8米，共计24米
4 3	耐热铝合金钢 芯绞线	NRLH58GJ-1000/1 25		米	2× 80	按单根导线计
4 4	钢芯铝绞线	LGJ-500/35		米	240 0	12根*200米
4 5	绝缘铜绞线	50mm ²		米	24	含接线鼻子
4 6	钢芯铝绞线	LGJ-240/40		米	260	2根*130米
4 7	钢芯铝绞线	LGJ-400/35		米	20	
4 8	绝缘铜绞线	185mm ²		米	9	含接线鼻子
4 9	接地铜缆	185mm ² 铜绞线		米	5	小电阻中性点接地用
5 0	镀锡铜排	-50x4mm		米	3	用于设备本体与上部接地端子连接
5 1	膨胀螺栓	M16x120	国标	套	600	钢，附弹簧垫圈
5 2	膨胀螺栓	M12×140 膨胀螺 栓	国标	套	4	钢，附弹簧垫圈，提前预埋，建议 露出地面35mm
5 3	膨胀螺栓	M14×140 膨胀螺 栓	国标	套	30	钢，附弹簧垫圈，建议露出地面35mm
5 4	膨胀螺栓	M10×100 膨胀螺 栓	国标	套	12	钢，附弹簧垫圈，建议露出地面35mm
5 5	膨胀螺栓	M12×140 膨胀螺 栓	国标	套	4	钢，附弹簧垫圈，提前预埋，建议 露出地面35mm

5 6	槽钢	#10 槽钢		米	48	
5 7	热镀锌钢板	2900×1200×10		块	6	钢, 镀锌层厚度不小于 55 μ m
5 8	铝合金封板	2000mm×1000mm, 厚 5mm		套	12	现场开孔
5 9	铝合金封板	1000mm×1000mm, 厚 5mm		套	6	现场开孔
6 0	铜排	40*3		米	1.5	用于避雷器接线
6 1	计数器埋管	Φ 40		米	90	用于计数器远传接口过至埋管处, PVC 管
6 2	角钢护套	每层隔架端头保 护帽		只	239 55	
6 3	放电间隙	Φ 16 圆钢精加工		台	2	300-480mm 可调
6 4	支架	400mm×3600mm		套	2	热镀锌
6 5	35kV 绝缘扣盒			个	12	
6 6	中性点 CT 盒			套	1	用于备用变安装
6 7	热镀锌角钢	∠50x5		米	107 76	镀锌层厚度大于 80μm
6 8	热镀锌角钢	∠63x5		米	272 4	镀锌层厚度大于 80μm
合计						

中电建宁夏工程有限公司

2024-9-29