

上海密特印制有限公司新产品研发试制油墨采购招标项目招标公告

1. 招标条件

本招标项目上海密特印制有限公司新产品研发试制油墨采购招标项目招标人为上海印钞有限公司，招标项目资金来自企业，出资比例为100%，该项目已具备招标条件，现对新产品研发试制油墨采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

货物名称	数量	简要技术要求	交货期																												
UV胶印四色黄	300 kg	UV胶印油墨（黄红蓝白黑）需满足如下参数： <table><thead><tr><th>序号</th><th>项目名称</th><th>性能指标</th><th>测试方法</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>视觉外观</td><td>合格</td><td>GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法</td></tr><tr><td>2</td><td>研磨细度</td><td>0-15um</td><td>GB/T13217.3-2022 油墨细度检验方法</td></tr><tr><td>3</td><td>着色强度</td><td>≥95%</td><td>GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法</td></tr><tr><td>4</td><td>红外吸收（10%稀释），800nm-1000nm</td><td>合格</td><td>GB/T17001.6-2022 防伪油墨 第6部分：红外激发荧光防伪油墨</td></tr><tr><td>5</td><td>粘度（锥板系统，25℃，500S⁻¹）</td><td>25±5.0Pa.S</td><td>GB/T 13217.4-2020 油墨黏度检验方法</td></tr><tr><td>6</td><td>耐光色牢度</td><td>≥国际蓝羊毛6级</td><td>GB/T8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧</td></tr></tbody></table>	序号	项目名称	性能指标	测试方法	1	视觉外观	合格	GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法	2	研磨细度	0-15um	GB/T13217.3-2022 油墨细度检验方法	3	着色强度	≥95%	GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法	4	红外吸收（10%稀释），800nm-1000nm	合格	GB/T17001.6-2022 防伪油墨 第6部分：红外激发荧光防伪油墨	5	粘度（锥板系统，25℃，500S ⁻¹ ）	25±5.0Pa.S	GB/T 13217.4-2020 油墨黏度检验方法	6	耐光色牢度	≥国际蓝羊毛6级	GB/T8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧	分批次交付，每批次接通知后1个月内交付
序号	项目名称		性能指标	测试方法																											
1	视觉外观		合格	GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法																											
2	研磨细度		0-15um	GB/T13217.3-2022 油墨细度检验方法																											
3	着色强度		≥95%	GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法																											
4	红外吸收（10%稀释），800nm-1000nm		合格	GB/T17001.6-2022 防伪油墨 第6部分：红外激发荧光防伪油墨																											
5	粘度（锥板系统，25℃，500S ⁻¹ ）	25±5.0Pa.S	GB/T 13217.4-2020 油墨黏度检验方法																												
6	耐光色牢度	≥国际蓝羊毛6级	GB/T8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧																												
UV胶印四色红	300 kg																														
UV胶印四色蓝	300 kg																														
UV胶印透明白	600 kg																														
UV胶印四色黑	300 kg																														
		UV胶印无色荧光红	60 kg																												
		UV胶印无色荧光黄	60 kg																												
		UV胶印无色荧光蓝	60 kg																												
UV胶印无色荧光绿	60 kg																														
		UV胶印无色荧光白	30 kg																												
				UV胶印无色荧光油墨（红黄蓝绿白）需满足如下参数： <table><thead><tr><th>序号</th><th>项目名称</th><th>性能指标</th><th>测试方法</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>视觉外观</td><td>合格</td><td>GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法</td></tr><tr><td>2</td><td>研磨细度</td><td>0-15um</td><td>GB/T13217.3-2022 油墨细度检验方法</td></tr><tr><td>3</td><td>发光性能（366nm）</td><td>合格</td><td>GB/T 17001.1-2011 防伪油墨 第1部分：紫外激发荧光防伪油墨</td></tr><tr><td>4</td><td>粘度（锥板系统，25℃，500S⁻¹）</td><td>25±5.0Pa.S</td><td>GB/T 13217.4-2020 油墨黏度检验方法</td></tr><tr><td>5</td><td>耐光色牢度</td><td>≥国际蓝羊毛3级</td><td>GB/T8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧</td></tr></tbody></table>		序号	项目名称	性能指标	测试方法	1	视觉外观	合格	GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法	2	研磨细度	0-15um	GB/T13217.3-2022 油墨细度检验方法	3	发光性能（366nm）	合格	GB/T 17001.1-2011 防伪油墨 第1部分：紫外激发荧光防伪油墨	4	粘度（锥板系统，25℃，500S ⁻¹ ）	25±5.0Pa.S	GB/T 13217.4-2020 油墨黏度检验方法	5	耐光色牢度	≥国际蓝羊毛3级	GB/T8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧		
				序号	项目名称	性能指标	测试方法																								
				1	视觉外观	合格	GB/T13217.1-2020 油墨颜色和着色力检验方法																								
2	研磨细度			0-15um	GB/T13217.3-2022 油墨细度检验方法																										
3	发光性能（366nm）	合格	GB/T 17001.1-2011 防伪油墨 第1部分：紫外激发荧光防伪油墨																												
4	粘度（锥板系统，25℃，500S ⁻¹ ）	25±5.0Pa.S	GB/T 13217.4-2020 油墨黏度检验方法																												
5	耐光色牢度	≥国际蓝羊毛3级	GB/T8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧																												
UV胶印无色荧光黄	60 kg																														
UV胶印无色荧光蓝	60 kg																														
UV胶印无色荧光绿	60 kg																														
UV胶印无色荧光白	30 kg																														

注：（1）上海印钞有限公司代表子公司上海密特印制有限公司对上述标的进行招标。中标合同由上海密特印制有限公司与中标人签订，招标人的权利和义务由签订合同的上海密特印制有限公司继承。

（2）上表仅罗列了货物的部分技术要求，全部技术要求详见招标文件。

中标供应商数量：1。

中标供应商成交份额：100%。

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求合格投标人须满足以下条件：

（1）资质要求：在中华人民共和国境内（不包括香港、澳门及台湾地区，简称“中国境内”）注册的独立法人或其他组织，具有有效的营业执照

（2）财务要求：/

（3）业绩要求：/

（4）信誉要求：①未被列入“国家企业信用信息公示系统”网站严重违法失信企业名单；②未被列入“信用中国”网站严重失信主体名单；③近三年内投标人及法定代表人无行贿犯罪行为（须附承诺函）；④未被列入中国印钞造币集团有限公司的行贿人黑名单、采购限制准入供应商名单和上海印钞有限公司的采购限制准入供应商名单

（5）其他要求：/

3.2 本次招标 不接受联合体投标。

4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请于2024年7月24日00时00分00秒至 2024年7月31日23时 59分59秒（北京时间，下同），登录中国印钞造币集中采购电子平台下载电子招标文件。

4.2 招标文件每套售价500.0元，售后不退。（线上获取）

4.3 本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件，线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。具体操作详见本章“特别告知”。

5. 投标文件的递交

5.1投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2024年8月21日 11时00分 00秒，投标人应在截止时间前通过中国印钞造币集中采购电子平台递交电子投标文件。

5.2逾期送达的，中国印钞造币集中采购电子平台将予以拒收。

6. 发布公告的媒介

本招标公告在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）、中国印钞造币集中采购电子平台（<https://bidding.cbpm.cn>）上发布招标人对其它网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任

7. 开标时间及地点

7.1开标时间为2024年8月21日 11时00分 00秒。

7.2开标地点及方式为在中国印钞造币集中采购电子平台线上开标。

8. 其他公告内容

8.1、潜在投标人在报名时需上传经法定代表人或具有有效授权的被授权人签字的《廉洁交往告知书》。

8.2、潜在投标人提交报名申请后，请用微信或者支付宝扫描以下链接中的二维码登记并支付费用，待招标代理审核通过后即可下载电子招标文件，项目经理可将纸质招标文件快递给潜在投标人作归档，电子发票将发至潜在投标人登记的邮箱。

<https://www.shabidding.com/ckp/resource/kmProjectMainInfo.do?method=viewQR&fId=190e268ac546ca02f1efc8f47da86bd2>

9. 联系方式

招标人：上海印钞有限公司

地址：曹杨路158号

联系人：张小虎

电话：021-52363591

电子邮箱：biddingcbpm@163.com

招标代理机构：上海国际招标有限公司

地址：上海市延安西路358号14楼

联系人：韦明、马骏

电话：021-32173662、32173676

电子邮箱：weiming@shabidding.com

招标人或其代理机构 上海国际招标有限公司（盖章）

2024年07月24日

特别告知

本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件，线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。

1. 招标文件购买流程

1.1 凡有意购买招标文件的单位，请前往中国印钞造币集中采购电子平台网站 (<https://bidding.cbpm.cn>)，点击供应商注册，进行免费注册。

1.2 对于公开招标项目，已注册过的单位，在中国印钞造币集中采购电子平台网站，进行供应商端的登录，登录后点击“公告信息”，查找到本项目，点击“我要报名”。

1.3 对于参加邀请招标项目单位，在中国印钞造币集中采购电子平台网站进行供应商的登录，登录后点击屏幕右上角“信息提醒”，在“邀请提醒”中查找本项目的通知消息，点击该提醒进行邀请书确认。

1.4 根据项目公告、邀请书内容，联系项目招标代理机构，完成招标文件的线下购买。招标文件款一经收取不予退还。完成招标文件购买并经确认后，该项目将出现在“我的项目”中，可进行招标文件的下载。

2. 电子签章（含北京CA证书）办理及投标文件编制

2.1 由于项目投标文件的编制、压缩、加密需要使用电子签章（含北京CA证书），潜在投标人应在招标文件购买完成后尽快与电子签章办理机构联系，办理CA证书及电子签章的购买事宜，以免耽误投标。电子签章办理流程，详见平台首页帮助文档。（中国印钞造币集中采购电子平台首页-帮助文档-《加密锁办理指南》）

2.2 电子签章办理完成后，请在中国印钞造币集中采购电子平台首页“下载中心”，下载“投标文件制作工具（中国印钞造币版）”，进行线下投标文件的制作。投标文件制作完成后，登陆中国印钞造币集中采购电子平台，在供应商端“我的项目”中，选择本项目，点击“项目流程”，进行投标文件上传。投标文件上传后，可在线进行模拟解密测试。

2.3 投标人须在电子投标文件中，按照招标文件要求在相应位置加盖公司电子公章、法定代表人（单位负责人）电子签名。对于只办理公司电子公章的投标人，在相应位置由法定代表人（单位负责人）或代理人签名后扫描上传。

由法定代表人（单位负责人）签章签名的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明。代理人签章签名的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。

2.4 未按照招标文件要求签章、签名的电子投标文件为无效投标文件，其投标将被否决。

3. 投标文件的上传及开标

3.1 投标人须于投标截止时间前在中国印钞造币集中采购电子平台成功上传投标文件。逾期上传或者未上传投标文件的，视为无效投标。

3.2 由于平台系统故障导致电子投标文件无法在投标截止时间前正常上传，应及时通过统一服务热线联系平台技术人员解决。若在投标时间之前仍未解决的（须提供投标截止时间前三个小时之内投标操作异常的证明材料，如投标过程中出现错误或异常的系统桌面的全幅截图）；投标人上传加密的电子投标文件非由投标人的责任导致开标现场解密异常，无法正常打开的；评标现场由于网络或其他不可预知问题的出现而无法进行电子开标的，由招标人及评标委员会研究决定是否延期评标或重新招标。

3.3 开标时，投标人可在开标时间前3小时登录中国印钞造币集中采购电子平台供应商端，在“我的项目”中选择本项目，点击进入“电子开标大厅”。到达开标时间后，将根据主持人指令，在1小时内，使用本公司CA锁对投标文件进行在线解密。在规定时间内未解密或解密失败的投标人，其投标将被否决。投标人在电子开标大厅中观看开标流程并查看开标结果，并在线确认。

3.4 评标结束后，投标人可在中国招标投标公共服务平台、中国印钞造币集中采购电子平台或登录供应商端查看中标结果。