

江西分宜发电厂双林厂区#1机组发电机密封瓦外送浇筑修复及加工 采购结果公告

一、采购单编号：P-XJ-24-00284640

二、采购单名称：江西分宜发电厂双林厂区#1机组发电机密封瓦外送浇筑修复及加工

三、组织形式：自行采购

四、采购执行单位：国家电投集团江西电力有限公司分宜发电厂

五、成交供应商：新余市鑫海选矿设备有限公司

六、询价类型：公开

七、报价截止日期：2024-11-11 14:00:00

八、公告日期：2024-11-12

九、采购执行人联系方式：18807900330

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交货时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	#1机组发电机密封瓦外送浇筑修复及加工	1	项	13%	2024-11-10	双林	国家电投集团江西电力有限公司分宜发电厂	技术要求： 1、本检修项目对空侧密封瓦和氢侧密封瓦进行内孔合金重新浇筑修复及加工，轴瓦尺寸如下：空侧密封瓦大小为500，氢侧密封瓦大小为500； 2、轴颈直径为500mm，密封瓦拼装到轴颈配合的径向间隙标准为0.23~0.28mm，按配合尺寸进行轴瓦内孔合金重新浇筑修复，轴承合金进行化学成分分析，应符合相应标准，浇注后超声波探伤检查合金按ISO4386-1及ISO4386-3标准进行检查，修复保证轴承能正常运转； 3、轴瓦进行精加

								工内圆后，合金表面加工时表面粗糙度Ra小于等于0.6m；4、需要出具有效的三坐标检测报告、探伤报告、合金成分分析报告；5、轴瓦检修工期为六天（含来回运输）。
--	--	--	--	--	--	--	--	--

发布日期：2024-11-12

(盖章)