

# 询比价函

因[POWERCHINA-0104-241025]中国电建水电四局机械装备公司永靖分公司尚义压力钢管制安项目电动倒链采购需要，我公司拟采用公开询比价方式进行下列货物的批量采购，请于为2024年8月5日下午17:00前在中国电建集中采购电子平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册、在线报名，本次公开询比价采购方式是二次报价，一次报价截止时间是2024年8月6日上午10:00，逾期未提交有效报价单的，采购人不予受理，二次开标时间另行通知。

## 一、拟采购货物一览表（详见采购清单）

序号	货物名称	型号	品牌	数量（套）	备注
1	电动倒链	25吨	/	8	有效行程不小于6米，可远程遥控

## 二、采购要求

1.本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价表中的单价包括但不限于以下费用：原材料、生产加工、装卸费、出厂检验试验费、采购保管费、运输、过路过桥费、车辆油料费、售后服务费及税金(13%增值税专用发票)、保险费、利润等各项费用。提供的发票为《增值税专用发票(13%)》，确定成交供应商不再增补任何费用。

2.交货期：合同签订后15天内交货完成。

3.交货地点：河北省张家口市尚义县小蒜沟镇地上村尚义抽水蓄能电站施工现场。

4.质量标准或要求

4.1 报价单位应保证所提供的设备及配件均为未使用过的全新产品，完全符合国家技术标准，并符合机械装备公司永靖分公司电动倒链设备的使用要求。

4.2 报价单位应保证询价函所承诺的质量、规格、品牌以及性能，设备采用材料的材质、配件品牌、型号必须完全相符。报价单位所提供设备经甲方检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求的有效证件办理结算。若报价单位所供货物不符合甲方要求，由报价单位负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.3 产品合格证书：设备检验合格的证明文件。其内容包括产品名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是报价单位对该批产品检验结果的确认和保证，也是甲方进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.4 设备应符合安全可靠、有效运行和易于维护的要求，应确保设备在运行时对设备和人员的安全。卖方应保证按合同所提供的设备不存在由于设计、材料或工艺等方面的缺陷。

4.5 整套设备质量保证期为自验收合格交付使用之日起不低于12个月。质保期内，报价单位中标后对所提供的全部设备因质量或其它设备自身原因引起的任何质量问题和故障负责，免费负

责修理或更换有缺陷的设备，同时相应延长所更换总成件的质保期。无论何时若买方发现合同设备是旧的或翻新的或存放一年以上的，卖方应无条件给予更换并且向买方补偿这部分部件费用的200%，并承担由此造成的工期损失及费用损失。因产品质量不合格造成设备验收或使用过程中发生安全生产事故的，追究卖方法律责任及全部经济损失。

4.6 如果由于卖方的责任而使合同设备有缺陷，则卖方应无条件修理或更换有缺陷的设备。

4.7 卖方在供货全过程中的一切方面，严格按照国家颁布的各类设备国家有关标准的规定进行，保证本设备质量和进度要求。

4.8 卖方负责设备供货（制造、采购、仓储、运输、安装运行等）过程中的涉及设备质量的一切责任，并承担在供货过程中（制造、采购、仓储、运输及安装）的各类安全风险。

5.响应人的资质要求：

5.1.报价单位必须满足的条件：

（1）报价单位必须是经国家工商、税务登记注册，并符合投标项目生产经营范围，应具有同竞标物同类型设备生产及配套专业人员和组织货源的能力和经历。能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书、职业健康与安全管理体系认证证书（若有）和环境管理体系认证证书（若有）。

（3）报价单位应近三年（2021 年-2023 年）具有与本次采购产品同等规格技术参数或高于同等规格技术参数设备销售业绩不少于 3 个（附合同扫描件）。应具有专业的组织货源的能力、经历和运输保障能力。

（4）报价单位应信誉良好，财务状况良好，近三年（2021 年-2023 年）没有处于被责令停业、整顿，财产被接管及冻结、破产状态，近三年（2021 年-2023 年）经济行为没有不良诉讼，近五年（2019 年-2023 年）承担的类似项目中无重大质量问题、无严重违约记录。竞标响应人不得在“信用中国”网站中被列入失信被执行人名单。

（5）卖方需要具备能提供税金 13% 增值税专用发票资格。

5.2 报价单位不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

5.3 本次询比价不接受联合体参与。

6.成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等、技术先进且报价最优，本次询价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

7.付款方式：

付款方式：银行转账、在线支付、银行承兑、供应链融资、电子支付凭证等方式进行支付。

合同签订后，乙方负责生产、发货，所有设备到达指定地点并由甲乙双方验收合格后，乙方提供 13%增值税专用发票（即合同全额发票）、验收证书、检测报告、产品合格证、相关图纸等，卖方支付合同总额的 50%作为到货款；所有设备安装调试完成并验收合格后提供 45%财务收据，卖方支付买方本批设备价格的 45%作为安装验收款；剩余 5%作为质量保证金，质保期为安装验收合格后 1 年，质保期满并无任何质量问题后支付质量保证金。

8、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

9、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

10、其它要求（若有）：无。（如有更优惠方式请注明）。

三、报价单



## 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

甘肃省永靖县刘家峡镇什字街2号

邮编：731600

主 题	中国电建水电四局机械装备公司永靖分公司尚义压力钢管制安项目电动倒链采购 询价函		
发件单位	中国水电四局（兰州）机械装备有限公司	收件部门	
发件人	石科	收件人	
电 话	16693000108	电 话	
邮 箱	2739615913@qq.com	紧急 <input type="checkbox"/> 传阅 <input type="checkbox"/> 回复 <input checked="" type="checkbox"/> 阅知 <input type="checkbox"/>	

**致各单位：我单位现需要对以下物资进行采购，请各单位予以报价：**

1、报价汇总表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	品牌	数量	单价	合计	备注
1	电动倒链	25 吨		8			有效行程不小于6米，可远程遥控
合计							

注：表格可扩展、修改并增加内容。

2、专用工具（厂家根据实际情况填写）

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1					
2					
合计					

注：表格可扩展、修改并增加内容。

3、备品备件（厂家根据实际情况填写）

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1					
2					
3	.....				

注：表格可扩展、修改并增加内容。

1、报价有效期：\_\_\_\_\_天；

2、付款方式：\_\_\_\_\_；（如不响应招标文件付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：\_\_\_\_\_；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合询价函付款方式和交货工期

报价单位（盖章）：

年 月 日

#### 四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（永靖）新能源工程有限公司

地 址：甘肃省临夏回族自治州永靖县三条岷乡红岷子村红岷子 177 号

邮 编：731600

联 系 人：石科

电 话：16693000108

电子邮箱：2739615913@qq.com

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

（电子签章）

## 五、技术规范

### 1、总则

1.1 本技术规范书适用于中国水电四局机械装备公司永靖分公司电动倒链的设计、制造、运输、安装、试验、质保等方面的技术要求。

1.2 本技术协议中提出了最低限度的技术要求，并未规定所有的技术要求和适用的标准，也未充分引述有关标准和规范的条文，卖方应提供一套满足本技术规范书和所列标准要求的高质量产品及其相应的服务。对国家有关安全、环保等强制性标准，必须无条件满足。

1.3 卖方必须具有当地质量监督部门颁发的制造许可证明。

1.4 设计、制造、安装、验收过程中必须遵守国家颁发的法律、法规、标准和规范。

1.5 卖方应执行本技术协议所列标准。有不一致时，按较严格的标准执行。

1.6 卖方对本工程成套设备的安全性负有全责，即包括分包（或采购）的产品。所提供的零部件、配件等必须是成熟可靠的产品。分包（或采购）的产品制造商应事先征得甲方的认可。

1.7 本技术规范书经卖方、甲方、设计方签定以后，与招标文件、卖方投标书以及技术澄清文件一起作为设备采购合同的附件，与合同具有同等效力。

1.8 如卖方没有对本规范书提出书面异议，甲方则可认为卖方能保证其供货产品完全满足本技术规范书及供货范围的要求。

1.9 在合同签订后，甲方有权因使用条件发生变化而提出一些补充要求，在正式生产之前，卖方应在设计上予以修改。

1.10 本规范书未尽事宜，由供、需双方另行协商决定。

### 2 供货范围

#### 2.1 一般要求

本章节规定了卖方的供货范围及交货工期。

卖方应提供详细供货清单，清单中依次说明设备及零部件型号、数量、产地、生产厂家等内容。对属于整套设备运行所必须的部件，即使本附件未列出和数量不足，卖方仍在执行合同时补足。

卖方保证其所提供的设备主体及零部件为全新的、先进的、成熟的、完整的和安全可靠的，且其技术经济性能符合相关标准、规范及本技术规范书的要求。

#### 2.2 技术说明

供货设备清单

序号	设备名称	设备规格	单位	数量	交货地址	交货时间
----	------	------	----	----	------	------

1	电动倒链	25 吨	台	8	甲方指定地点	详见合同工期
---	------	------	---	---	--------	--------

### 2.3 执行标准、技术规范：

设备设计、制造、检验必须符合国际通用标准、国家及行业标准的规定。所有材料、设备制造工艺、质量控制和产品检查验收等均应遵守国家及行业的现行规范和标准，若现行规范和标准有修改时，应按新规范、新标准执行。

所供设备指定的主要技术规程、标准（包括但不限于）有：

GB/T191 包装储运图示标志(GB/T191-2000, eqvISO780:1997)

GB 755-2000 旋转电机定额和性能(idtIEC60034-1:1996)

GB/T783-1987 起重机械最大起重量系列(eqvISO2374:1983)

GB/T3811 起重机设计规范

GB 4205-1984 控制电气设备的操作件标准运动方向(eqVIEC447:1974)

GB/T4942.1-2001 旋转电机外壳防护分级(P 代码)(idt 距 EC60034-5:1991)

GB/T 4942,2--1993 低压电器外壳防护等级(egvEC60947-1:1988)

GB 5226.2-2002 机械安全机械电气设备第 32 部分:起重机械技术条件(IEC60204-32:1998, IDT)

GB/T 6067 起重机械安全规程

GB/T 8918 钢丝绳(GBT8918-1996, eqvISO2408:1985)

GB/T9286-1998 色和清膜的划格试验(egvISO2409:1992)

GB/T 10051.1-1988 起重吊钩机械性能、起重量、应力及材料

GB/T 13306 标牌

GB/T13384-1992 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14048.1-2000 低压开关设备和控制设备总则(eqVEEC 60947-1:1999)

JB/T 3907-1999 按钮开关

JB/T4315-1997 起重机电控设备

JB/T9008.2-2004 钢丝绳电动葫芦第 2 部分:试验方法

以上所列标准是设计、制造、检验及验收必须依照的标准，但并不限于此。应按照合同签订时的正式有效版本执行。当标准之间的技术要求不一致时，按要求严格的标准内容执行。

### 3 技术要求

1) 行程不小于 6 米；

2) 具有远程无线遥控和受控操作两种模式；

4 随机提交技术资料



厂家应提供（但不限于）下列有关技术资料：

- （1）安装使用、维护说明书；
- （2）合格证明书；
- （3）装箱单；
- （4）产品检验报告；
- （5）电动葫芦的安装图、电气控制原理图、屏面布置图、端子接线图等；
- （6）外购部件和设备应附上制造厂的出厂合格证明。