

中色大冶冶炼厂绝缘板采购招标公告

1.招标条件

本招标项目中色大冶冶炼厂电解槽绝缘板采购项目招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自筹资金，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对电解槽绝缘板采购进行公开招标（招标编号：DYYS2023-ZB285）。

2.项目概况

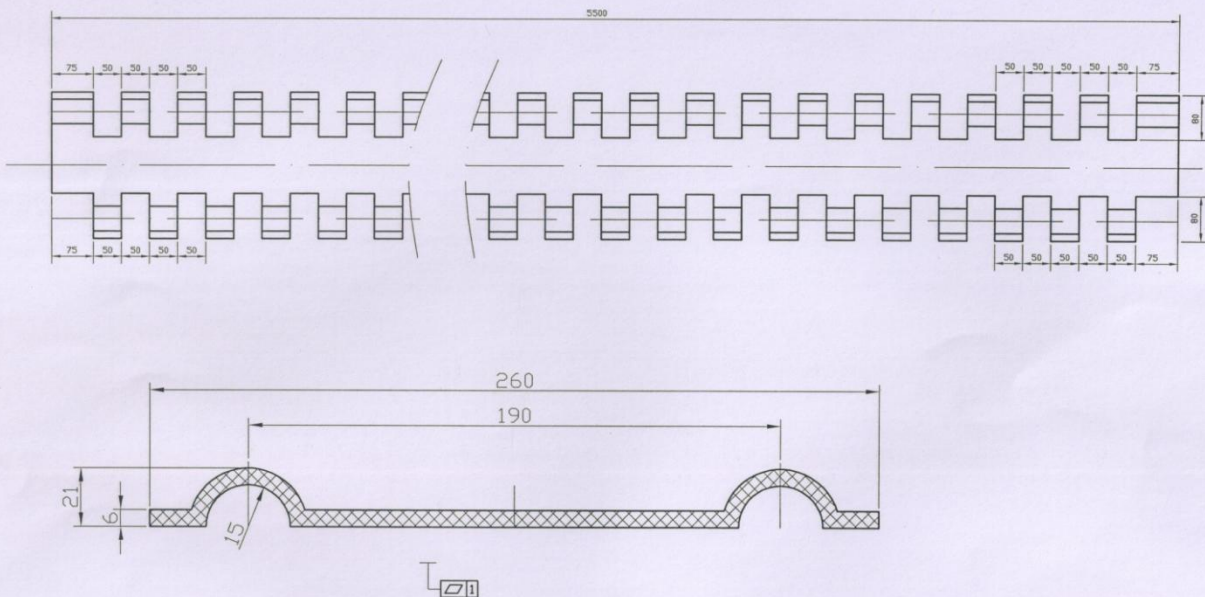
本次采购材料为冶炼厂电解车间电解槽所用绝缘板一批。

3.招标范围

3.1 供货范围

序号	物料描述	单位	预估需求数量	备注
1	绝缘板 凸型槽间 玻璃钢 5500mm*260mm*6mm 白色	块	300	原料品牌：上纬 901 乙烯基树脂、富晨 854 乙烯基树脂、华昌 MFE-2 乙烯基树脂或以上；其它材质、重量、厚度、氧指数等参数，详见图纸
2	绝缘板 凸型槽间 玻璃钢 5000mm*250mm*10mm 白色	块	50	
3	绝缘板 凸型槽间 玻璃钢 5142.5mm*250mm*6mm 白色	块	150	
4	绝缘板 平拱型 玻璃钢 5142.5mm*250mm*6mm 白色	块	50	

1、绝缘板|凸型槽间|玻璃钢|5500mm*260mm*6mm|| 白色

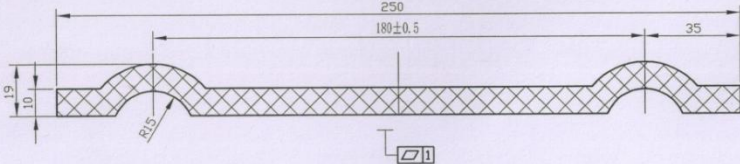
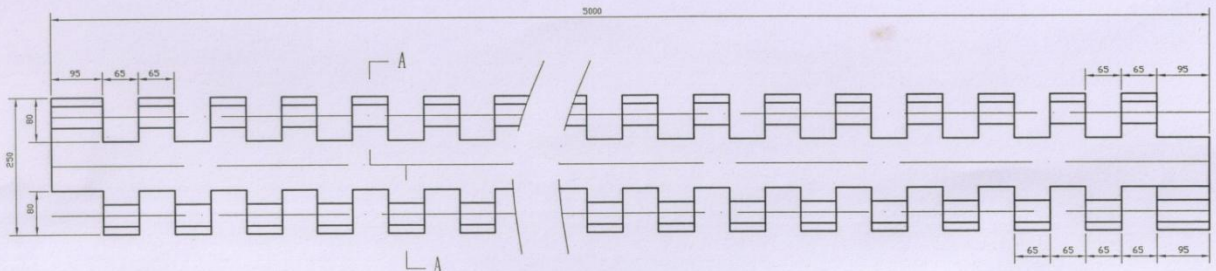


- 说明:
- 1、绝缘板厚度6mm。
 - 2、设备重量: 11.6kg/块; 数量: 300块。
 - 3、绝缘板采用一线品牌乙烯基树脂制作, 绝缘板颜色为树脂本色。
 - 4、氧指数达30%以上。



设计			30万吨厂房槽间绝缘板			设计项目	
制图						设计阶段	
校对						材料	FRP
审核						数量	
批准			比例	1:1	重量	图幅	A4
						第 张	共 张

2、绝缘板|凸型槽间|玻璃钢|5000mm*250mm*10mm|| 白色



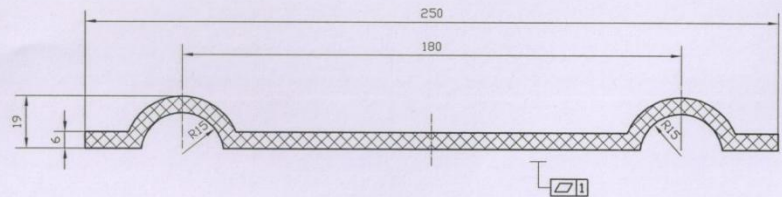
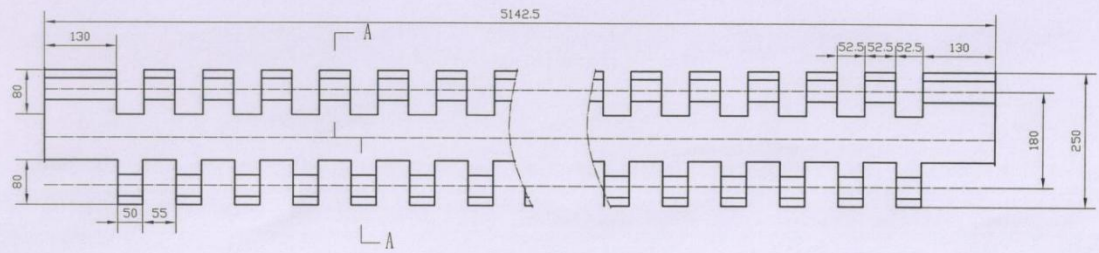
A — A
M 1:2

- 1、绝缘板采用一线品牌乙烯基树脂制作，绝缘板颜色为树脂本色。
- 2、氧指数达30%以上。
- 3、绝缘板厚度10mm。
- 4、重量：17.3kg/块；数量：50块。



设计 制图 校对 审核 批准				30万吨净化槽间绝缘板				设计项目		
								设计阶段		
								材 料	FRP	
								数 量		
								图 幅 A4	第 张	共 张
比例 1:1				重量						

3、绝缘板|凸型槽间|玻璃钢|5142.5mm*250mm*6mm|| 白色



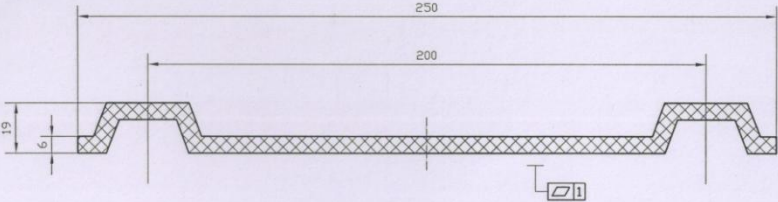
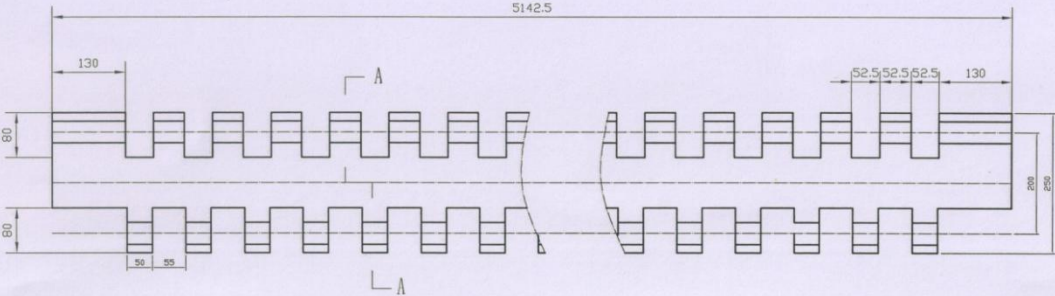
A — A
M 1:2

- 说明:
- 1、绝缘板采用一线品牌乙烯基树脂制作，绝缘板颜色为树脂本色。
 - 2、氧指数达30%以上。
 - 3、绝缘板厚度6mm。
 - 4、单重：10.2/块，数量：150块。



设计				设计项目			
制图				设计阶段			
校对				材料	FRP		
审核				数量			
批准				图幅	A4	第 张	共 张
比例				1:1	重量		

4、绝缘板|平拱型|玻璃钢|5142.5mm*250mm*6mm|| 白色



A — A
M 1:2

- 说明:
- 1、绝缘板采用一线品牌乙烯基树脂制作, 绝缘板颜色为树脂本色。
 - 2、氧指数达30%以上。
 - 3、绝缘板厚度6mm。
 - 4、单重: 10.2/块, 数量: 50块。

设计			老系统大板平拱型绝缘板		设计项目			
制图					设计阶段			
校对					材料	FRP		
审核					数量			
批准					比例 1:1	重量		
				图幅 A4	第 张	共 张		



3.2 交货期及交货地点

交货期：合同签订生效之日起 20 个自然日内开始送货，40 个自然日内送货完毕，每批次供货量，以招标人采购委托单为准，据实结算。

交货地点：湖北省黄石市新下陆大冶有色冶炼厂

3.3 其他要求：

3.3.1 此项目报价需含制作价格、13%增值税、运保费、指导安装调试，以及其他保证制作件正常运行的服务等全部费用；

3.3.2 中标人须提供充分的操作和维修维护培训、售后服务等工作；

3.3.3 投标人须向招标人提交随机附带的技术资料包括但不限于合格证、材质检验报告单、制作加工全套图纸、设备使用及维修维护说明书等。

3.3.4 中标人需提供项目货到 18 个月或运行 12 个月质保服务，如果质保期内出现质量问题，质保服务期限顺延。

4.★投标人资格要求

4.1 资格要求：

（1）资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

（2）业绩要求：需提供至少一份 2020 年 1 月 1 日至投标截止日止，类似标的物的完整销售发票扫描件或合同原件扫描件。

（3）其他要求：a.投标人为代理经销商的，对投标人的资质要求包含对制造商的资质要求，对投标人的业绩要求包含对投标材料的业绩要求。

b.具有有效的国家相关法律法规规定的相关许可证（包括但不限于工业产品

生产许可证、安全生产许可证、特种材料生产许可证、制造、维修计量器具许可证等）。相关产品具有有效的国家规定的强制认证证书（包括但不限于 3C 认证等证书）。

（4）能签订《公司供应商承诺书》，承诺书作为附件上传；

4.2 本次招标不接受联合体投标。

4.3 一个制造商对同一品牌同一型号的材料，仅能委托一个代理商参加投标。

4.4 加注★的内容为实质性要求和条件，投标人必须满足和优于，不满足招标文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员会有权否决其投标。

5.招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2023 年 6 月 6 日 17 时至 2023 年 6 月 13 日 17 时(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

5.2 招标文件每标段每套售价 **200** 元，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户（汇付时请注明本项目招标编号）：

开户行：中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040003336

名称：大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6.投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2023 年 6 月 16 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2023 年 6 月 16 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地 址：湖北省黄石市新下陆

邮 编：435005

联系人：毕婧

电 话：17671224229

招标机构：大冶有色集团招标采购监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：叶晓华

电 话：0714-5398742

邮 编：435005

平台运营方（平台使用技术问题解答）咨询热线 400-0809-508

中招互连 400-6664-230

2023 年 6 月 6 日